



**Mesures de sécurité de base pour l'utilisation de meules à rectifier (non-exhaustive) - Vous pouvez gratuitement assister à l'un de nos séminaires de sécurité ; pour plus d'information (1-888-592-5837):**

1. Toujours débrancher l'outil lors du changement d'abrasif.



2. Toujours utiliser un diamètre d'abrasif correspondant à celui de l'outil (ex. Utiliser une meule de 5" de diamètre sur une meuleuse de 5"); Le RPM maximum sur la meule devrait être égal ou supérieur à celui de la meuleuse).



3. Inspecter la meule pour tout dommage ou défaut avant le montage (faire le test de "résonance").



4. Inspecter les brides pour des bris ou de l'usure.



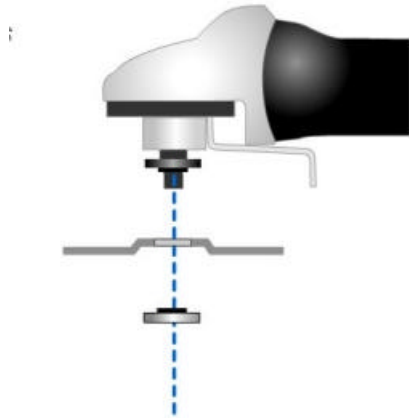
5. S'assurer que l'écrou arrière est bien en place et repose à plat sur l'épaulement de l'arbre de la meuleuse.



6. S'assurer que la meule est bien installée à plat sur la bride arrière



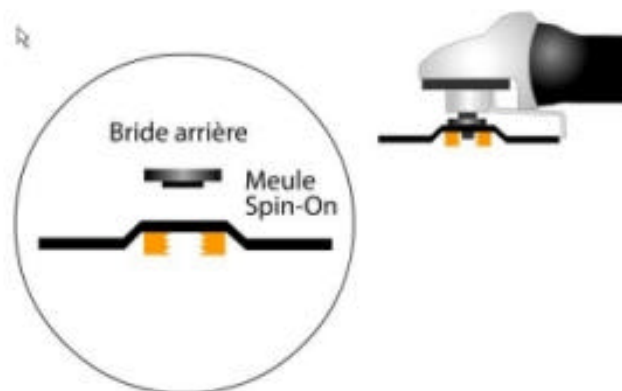
7. Centrer positivement l'écrou arrière, la meule et l'écrou de serrage.  
L'épaulement de l'écrou de serrage peut être orienté vers l'intérieur de la meule pour un meilleur centrage (pour les meules de ¼ pouce et plus).



8. Serrer la meule pour s'assurer qu'elle tienne bien en place, mais ne pas serrer de façon excessive.



9. Toujours monter les meules Spin-On avec un écrou arrière



10. Toujours utiliser un garde de sécurité et s'assurer qu'il est bien orienté vers vous afin de vous protéger lors de l'utilisation de la meuleuse.



11. Avant de meuler, s'assurer que la pièce est tenue fermement en place  
12. Toujours meuler avec un angle de 15 à 20 degrés. Ne pas meuler à plat.



13. Après s'être assuré que la meule est bien montée, démarrer la meuleuse dans une direction sécuritaire pour vous et vos collègues.



14. Toujours utiliser un équipement de protection personnel approprié (lunettes, visière, gants, vêtements adéquats qui préviennent les brûlures pouvant être causées par les flammèches...)



15. Pression de travail adéquate :

?? Pression excessive:

- i. Risque de brûler le moteur
- ii. Plus de fatigue
- iii. Peut briser la meule
- iv. Usure rapide de la meule

?? Pression trop légère :

- i. Moins productive
- ii. Moins d'enlèvement
- iii. Meule peut glacer (grain ne coupe plus)

16. Si des vibrations excessives se font ressentir, stopper la machine, trouver la source et corriger avant de réutiliser.
17. Choisir vos meules abrasives en fonction du matériel meulé. Il existe des meules pour l'acier, l'innox, l'aluminium...
18. Les meules à rectifier sont sensible aux impacts et doivent être manipulées et entreposées avec soin. Garder vos abrasifs dans leur emballage original et à l'abri des températures extrêmes et des liquides.