

Mesures de sécurité de base pour l'utilisation de Zipcut (non-exhaustive) - Vous pouvez gratuitement assister à l'un de nos séminaires de sécurité ; pour plus d'information (1-888-592-5837):

1. Toujours débrancher l'outil lors du changement d'abrasif.



2. Toujours utiliser un diamètre d'abrasif correspondant à celui de l'outil (ex. Utiliser une meule de 5" de diamètre sur une meuleuse de 5"); Le RPM maximum sur la meule devrait être égal ou supérieur à celui de la meuleuse).



3. Inspecter la meule pour tout dommage ou défaut avant le montage (faire le test de "résonance").



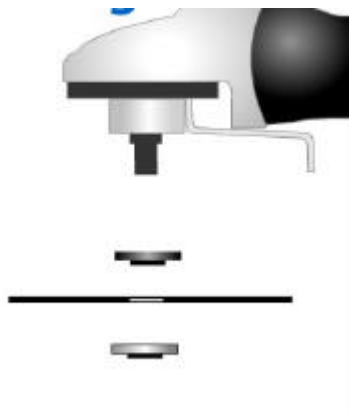
4. Inspecter les brides pour des bris ou de l'usure.



5. Utiliser des brides plates de même diamètre.



6. Les brides devraient couvrir au moins $\frac{1}{4}$ du diamètre de la meule (<8"). Pour les meules de plus de 8" ce doit être le tiers.
7. Centrer positivement l'écrou arrière, la meule et l'écrou de serrage.



8. S'assurer que l'écrou arrière est bien en place et repose à plat sur l'épaule de l'arbre de la meuleuse.



9. Ne jamais utiliser une meule plate (type 1) avec un écrou arrière à centre incurvé.



10. Serrer la meule pour s'assurer qu'elle tienne bien en place, mais ne pas serrer de façon excessive.



11. Toujours utiliser un garde de sécurité et s'assurer qu'il est bien orienté vers vous afin de vous protéger lors de l'utilisation de la meuleuse.



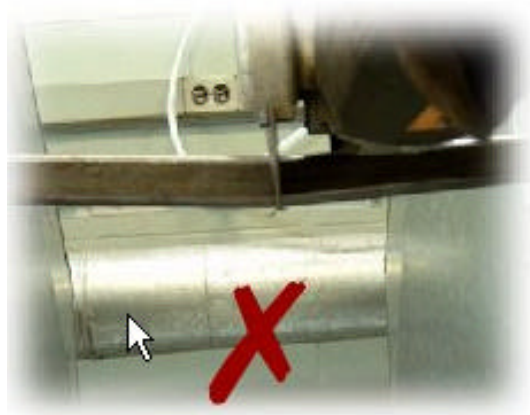
12. Toujours utiliser un équipement de protection personnel approprié (lunettes, visière, gants, vêtements adéquats qui préviennent les brûlures pouvant être causées par les flammèches...)



13. Avant la coupe, s'assurer que la pièce à couper est tenue fermement en place
14. Choisir la direction pour couper afin de présenter la plus petite surface du matériel à la meule



15. Lors de la coupe d'une pièce tenue en place entre 2 points de contact, être vigilant afin d'éviter que la meule ne se coince entre les côtés de la pièce qui peuvent se replier sur eux-mêmes.



16. Après s'être assuré que la meule est bien montée, démarrer la meuleuse dans une direction sécuritaire pour vous et vos collègues.



17. Lors de l'utilisation d'une nouvelle meule, utiliser moins d'avance sur la première coupe afin " d'arrondir la meule" parfaitement.



18. Ne pas faire frapper la meule sur le matériel - toujours effectuer un contact meule/matériel tranquillement.
19. L'avance peut être accentuée une fois la meule bien engagée dans le matériel.
20. Ne pas utiliser une pression excessive lors de la coupe ; laisser l'abrasif faire le travail.
21. Si des vibrations se font ressentir, ralentir l'avance.
22. Toujours couper droit – ne pas tordre ou plier.
23. Ne pas ré-entrer dans un trait de coupe.
24. Stopper l'opération s'il y a surchauffe lors de la coupe.
25. Ne jamais meuler ou utiliser sur le côté.
26. Garder le centre de la meule légèrement vers l'arrière du matériel afin de maintenir un bon contrôle.
27. Couper les surfaces pleines avec un léger mouvement de va-et-vient.