

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

MÉDIAS SPÉCIALISÉS

Soudage | Finition des métaux | Usinage | Construction | MRO

Site Web spécialisé : www.surfox.com

**Le système SURFOX de Walter Technologies pour surfaces :
une alternative aux anciennes méthodes très toxiques,
nettoyage et passivation des soudures - rapide et sécuritaire**

VIDÉO DE DÉMONSTRATION, ICI

Montréal (Québec), 25 avril 2014 — WALTER TECHNOLOGIES POUR SURFACES annonce aujourd'hui des améliorations au système électrochimique de nettoyage de soudures SURFOX, dans le cadre de l'engagement de Walter à développer des méthodes de remplacement plus écologiques pour l'industrie de la transformation des métaux. Ce système remplace les méthodes très toxiques de nettoyage et de passivation chimique des soudures. Il offre une meilleure performance de nettoyage. La nouvelle gamme Surfox comprend également des nouveaux modèles, une plus grande sélection d'accessoires et un dispositif amélioré de tests de passivation pour l'acier inoxydable. « De plus en plus de clients exigent des soudures de grande qualité, propres et offrant une belle finition. Les anciennes méthodes de nettoyage de soudures sont coûteuses, peu sécuritaires et compliquées. Nos chercheurs-experts ont vraiment atteint la cible - SURFOX est un système hors-pair », déclare Dan Pirro, vice-président au marketing international de Walter Technologies pour surfaces.

SURFOX – Adieu au meulage et aux pâtes décapantes dangereuses

Le soudage de l'acier inoxydable laisse une coloration thermique en surface. Les transformateurs de métaux doivent éliminer cette coloration pour répondre à la demande des clients qui demandent des surfaces propres et entièrement passivées. Or, le meulage et le brossage sont des opérations très lourdes en termes de temps et de main-d'œuvre, et généralement peu efficaces. Autrement, le nettoyage avec des pâtes décapantes est une

technique contraignante qui expose les travailleurs et l'environnement à des composés toxiques.

SURFOX – Destiné à une diversité d'industries

Idéal pour l'industrie pharmaceutique, alimentaire ainsi que les fabricants de boissons, les entreprises d'architecture, de transport et toutes les autres qui utilisent de l'acier inoxydable - le système SURFOX de Walter remplace les procédés d'abrasion mécanique et de pâtes décapantes par une solution électrolytique. L'on obtient ainsi, un milieu de travail plus sécuritaire et plus sain pour les travailleurs, et une méthode de travail plus efficace qui permet de réduire les coûts et donne un nettoyage de très haute qualité et un fini constant aux surfaces en acier inoxydable.

Mode d'utilisation : l'utilisation type consiste à remplir la machine d'une solution électrolytique nettoyante très conductrice. Une fois en marche, l'unité injecte cette solution à travers un tampon d'application, qui assure instantanément le nettoyage et la passivation de la pièce, à un rythme de trois à six pieds par minute. Après le nettoyage électrochimique, l'application d'une solution de neutralisation sur la surface rétablit le pH. Ce système permet d'obtenir le meilleur fini de l'industrie et même un fini de type "poli" dans certains cas.

L'une des solutions électrolytiques de nettoyage qui a pris du galon chez Walter est SURFOX-G. Elle est unique en son genre. Cette solution nettoyante pour les soudages TIG est hautement conductrice. SURFOX-G a un pH neutre. Elle est non acide, non corrosive et compatible avec toutes les machines SURFOX. De plus, avec cette solution le processus de neutralisation des surfaces après traitement n'est plus requis. Il suffit de nettoyer la surface avec la solution de nettoyage SURFOX-N de Walter.

Nouveaux modèles et nouvelles caractéristiques

Trois nouveaux modèles :

- 204, le modèle le plus polyvalent, idéal pour une vaste gamme de travaux
- 104, un modèle optimisé pour les travaux de production
- Mini, une machine portable légère pour les travaux sur place, les retouches et les réparations

La section R&D de Walter annonce plusieurs améliorations et caractéristiques innovatrices pour le système Surfox, notamment :

Un module de commande amélioré - De nouvelles cartes d'inverseur assurent un nettoyage sans interruption, offrant ainsi performance et productivité améliorées. Ces nouveaux circuits assurent un débit régulier de courant, qui élimine les périodes d'arrêt de l'unité de nettoyage et permet l'utilisation de produits hautement conducteurs, ainsi que de nouveaux accessoires.

Plus d'options de réglage pour le nettoyage électrochimique. Pour une plus grande souplesse d'utilisation, le travailleur peut sélectionner 3 réglages (bas, moyen ou élevé), selon le niveau de nettoyage requis (unités Surfox 204 et Mini).

Une nouvelle **brosse en fibres de carbone** pour un nettoyage de précision. La forte conductivité des fibres de carbone permet d'obtenir une plus grande puissance pour le nettoyage électrochimique, ce qui en fait un accessoire idéal pour les zones étroites, complexes ou peu accessibles. Cet accessoire est vendu séparément.

Un grand embout en graphite avec tampon d'application. Ce nouvel accessoire est idéal pour la remise en état de grandes et petites surfaces. Hautement conducteur, cet ensemble très durable permet d'obtenir un meilleur nettoyage électrochimique et une plus grande puissance de polissage.

Un dispositif amélioré de test de passivation. Cet outil permet au travailleur d'évaluer le niveau de passivation sur les pièces. Un écran lumineux affiche une valeur numérique qui indique le niveau de passivation de la surface. Cet appareil peut aussi sauvegarder les données et les protéger contre toute altération.

Les transformateurs de métaux qui utilisent le système Surfox économisent temps et argent. Ils améliorent les conditions de travail de leurs employés et réduisent les impacts nocifs sur l'environnement. En fait, 70 % de nos nouveaux clients abandonnent les anciennes méthodes au profit de Surfox.

Les solutions électrolytiques Surfox sont certifiées NSF pour utilisation dans l'industrie alimentaire et le système Surfox a reçu la certification ASTM-A967/ASTM-A380 pour la passivation chimique des surfaces en acier inoxydable.

WALTER TECHNOLOGIES POUR SURFACES

Walter Technologies pour surfaces est un chef de file en technologies de traitement des surfaces depuis plus de 60 ans. Elle offre à l'industrie de la transformation des métaux des produits haute performance : abrasifs, outils électriques ou chimiques, autres outillages et solutions écologiques. Fondée à Montréal en 1952, cette entreprise est maintenant établie dans sept pays d'Amérique du Nord et du Sud, de même qu'en Europe. Le siège social international de l'entreprise est situé à Montréal et le siège social américain, à Windsor (Connecticut). Certification et prix: ISO 9001:2008; Wall Street Journal Award; Deutscher Material Preis; American Eagle Award; CleanTech Cleaning Technology Award.

Siteweb www.walter.com

Twitter [@waltersurftech](https://twitter.com/waltersurftech)

Facebook [Walter](https://www.facebook.com/Walter)

Bureau de presse
Walter Technologies pour surfaces International
Dumas Bergen Relations Publiques
Jean-Carl Bergen
icbergen@videotron.ca