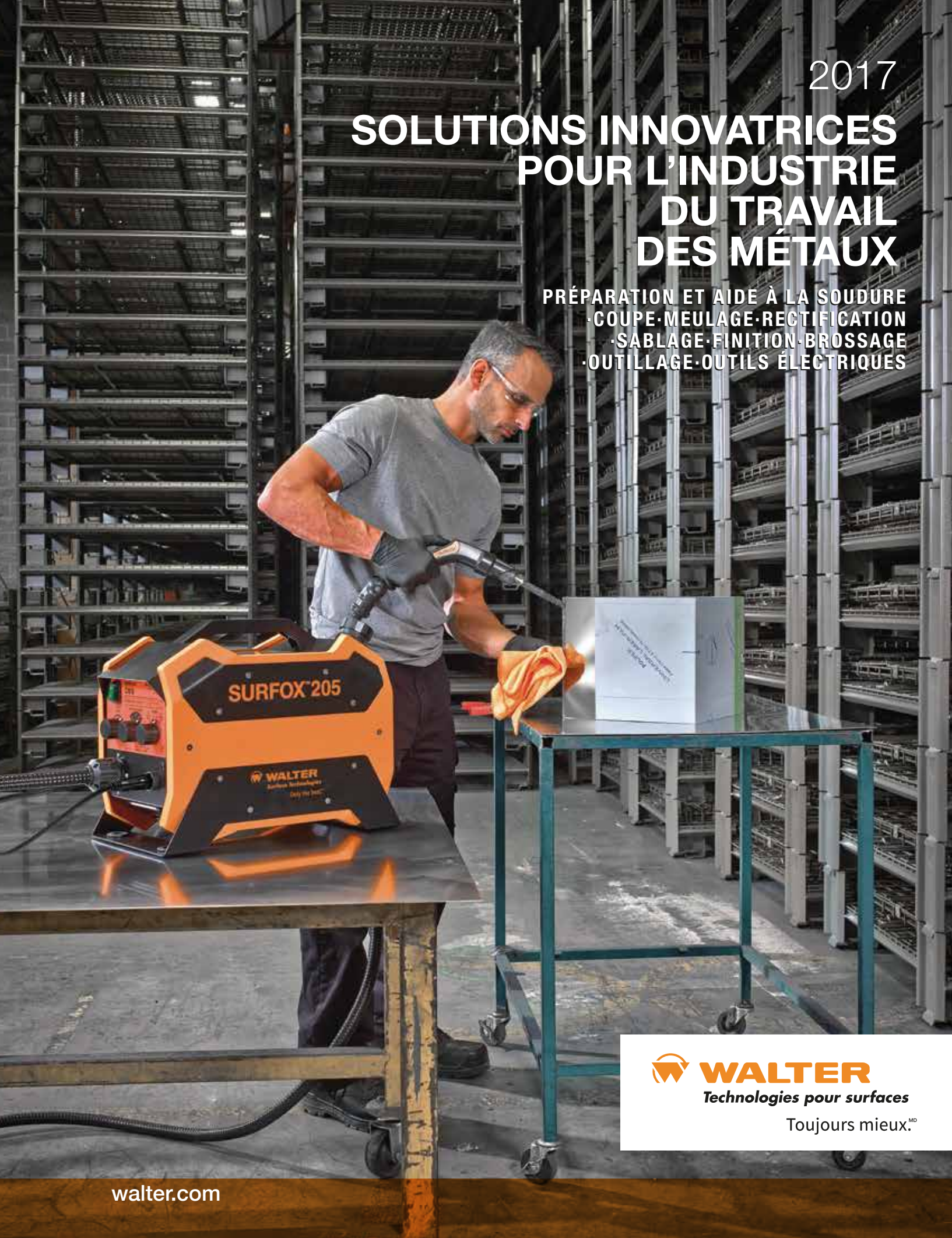


2017

# SOLUTIONS INNOVATRICES POUR L'INDUSTRIE DU TRAVAIL DES MÉTAUX

PRÉPARATION ET AIDE À LA SOUDURE  
· COUPE · MEULAGE · RECTIFICATION  
· SABLAGE · FINITION · BROSSAGE  
· OUTILLAGE · OUTILS ÉLECTRIQUES



 **WALTER**  
Technologies pour surfaces  
Toujours mieux.™



# AIDER NOS CLIENTS À MIEUX TRAVAILLER C'EST CE QUE NOUS FAISONS

## Walter Technologies pour surfaces

**Walter Technologies pour surfaces** fournit des abrasifs de haute productivité, des outils électriques, de l'outillage, des outils chimiques et des solutions environnementales pour l'industrie du travail des métaux depuis 1952. À travers son partenariat pour la productivité, Walter met en œuvre des processus et des outils afin d'aider ses clients à améliorer la productivité, l'efficacité et la sécurité en entreprise. Vous trouverez ci-dessous plus d'information au sujet des différents aspects du partenariat pour la productivité de Walter, incluant le programme de seaux, les séminaires sur la sécurité et les démonstrations de produits.



### Programme de seaux

*Évaluation du potentiel d'économies et amélioration de la sécurité des travailleurs*

Grâce à notre programme de seaux, nous pourrions vous aider à réduire vos coûts, en analysant votre utilisation d'abrasifs et d'outillages et votre processus de travail. Après avoir fait notre analyse, nous pourrions vous fournir des recommandations qui vous aideront à améliorer votre efficacité, à réduire les coûts associés à l'utilisation d'abrasifs, à améliorer votre productivité et à encourager des habitudes de travail plus sécuritaires, le tout afin de mettre à profit chaque dollar investi dans l'achat de produits de consommation.



### Rapports de productivité

*Évaluation du potentiel d'économies et amélioration de la sécurité des travailleurs*

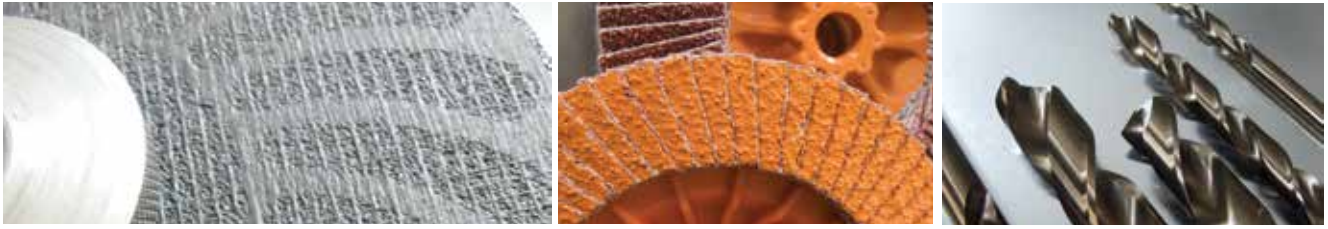
En fonction de l'analyse produite dans le cadre de notre programme de seaux de récupération, nous vous fournirons un rapport de productivité détaillé. Ce rapport comparera les produits Walter et les produits concurrents en ce qui concerne l'utilisation annuelle, le taux d'enlèvement, le temps de travail et le coût de la main-d'œuvre, la durabilité et le coût du produit. L'objectif de ce rapport de productivité est de vous présenter les faits afin que vous puissiez optimiser votre productivité et apporter les ajustements qui auront des répercussions positives sur votre entreprise.



### Séminaires sur la sécurité

*Parce que la santé et la sécurité sont des priorités absolues*

En plus des services à valeur ajoutée de Walter, nous offrons des séminaires GRATUITS sur la sécurité afin de promouvoir un environnement de travail plus sécuritaire. Qu'il s'agisse du séminaire sur la sécurité des produits abrasifs ou du séminaire sur la sécurité des produits chimiques, nous travaillons de pair avec vous pour mettre sur pied une formation sur mesure qui conviendra parfaitement à votre équipe.



# DES PRODUITS QUI VOUS AIDENT À MIEUX TRAVAILLER JOUR APRÈS JOUR GRÂCE À LEUR TECHNOLOGIE EXCLUSIVE

L'INNOVATION et le souci de maximiser performance et productivité définissent Walter depuis 1952. Le cœur de notre philosophie est de contribuer à votre succès en vous aidant à mieux travailler. Nous nous consacrons à cette mission en mettant à votre disposition des produits ayant remporté les reconnaissances les plus prestigieuses, ainsi que des services de soutien à la fine pointe de l'industrie. Les exemples ci-dessous illustrent notre désir d'améliorer continuellement notre niveau de service et d'aider les travailleurs à mieux performer à travers le monde.



## *Démonstrations de produits*

Notre équipe est formée pour être à votre écoute et pour vous offrir des solutions novatrices qui répondront à vos besoins. L'équipe Walter peut facilement vous rencontrer sur place à votre usine, grâce à sa flotte de camions de démonstration de produits.



## *Notre garantie de rentabilité*

La garantie de rentabilité de Walter vous certifie que les produits Walter sont conçus, fabriqués et vendus dans le but de vous faire gagner du temps, d'être plus durables et de générer des profits. Votre satisfaction totale est de la plus haute importance pour nous, c'est pourquoi nous vous rembourserons le prix initial de votre achat\* si ces objectifs ne sont pas atteints. Voilà notre garantie.



## *Les meilleures formations de l'industrie*

*Vivez l'expérience d'une formation pratique donnée par nos experts-produit*

Visitez nos installations et venez rencontrer nos équipes d'experts. Ces séances de formation intensives vous mettront en contact avec l'équipe de développement de produits qui est à la source de l'innovation qui vous sert à générer des ventes. Nos directeurs de la formation et directeurs régionaux des ventes seront là pour vous guider à travers le processus.

\* Walter vous remboursera jusqu'à 1000 \$ en produits gratuits si vous n'êtes pas complètement satisfaits de votre achat.

# NOUVEAUX PRODUITS 2017

---



## SURFOX<sup>MC</sup> 205

Nouvelle génération de système électrochimique de nettoyage des soudures

Notre toute nouvelle **SURFOX<sup>MC</sup> 205** nettoie les soudures de type TIG et SPOT sur l'acier inoxydable et l'aluminium grâce à un procédé électrochimique innovateur. Cette machine puissante et stylée élimine le recours à des procédés manuels traditionnels demandant beaucoup de temps, comme les brosses métalliques, ou dangereux comme les pâtes de décapage. De cette manière, les usagers peuvent travailler rapidement et sécuritairement tout en réduisant les coûts d'opérations.



## MINI SURFOX<sup>MC</sup>

Unité portable pour le nettoyage et la passivation de soudures d'acier inoxydable et d'aluminium

Tout comme la **SURFOX<sup>MC</sup> 205**, la nouvelle **MINI SURFOX<sup>MC</sup>** a été conçue pour aider les opérateurs à nettoyer les soudures TIG ou SPOT sur l'acier inoxydable et l'aluminium. Ce modèle compact et léger est idéal pour les travaux de terrain comme les réparations d'équipement, les installations ou les travaux de retouche.



## SURFOX-M ALU

Solution de marquage pour l'aluminium

La dernière génération de machines **SURFOX<sup>MC</sup>** peut maintenant nettoyer et marquer l'aluminium en plus de l'acier inoxydable. L'utilisation de **SURFOX-M ALU<sup>MC</sup>** avec l'une de nos trousse de marquage vous permettra d'apposer des motifs de marquage permanents de couleur noire sur n'importe quelle surface en aluminium. Une alternative économique et qualitative aux étiquettes traditionnelles.



## E-WELD PLASMA

Protection anti-adhérents de longue durée pour tables de découpe au plasma et au laser

**E-WELD Plasma** est une solution anti-adhérents à base de céramique, à appliquer sur les tables de découpe au plasma et au laser afin de réduire l'accumulation de métal refroidi. En utilisant notre fusil vaporisateur ergonomique, vous pourrez couvrir de larges surfaces rapidement et facilement. Cette étape simple aide à réduire de manière significative le temps perdu à nettoyer les dépôts de métal sur les tables, en vous faisant économiser temps et argent.



## FLEXSTEEL<sup>MC</sup>

Disque à feuillets de haute performance optimisé pour les outils électriques de basse puissance

**FLEXSTEEL<sup>MC</sup>** est le dernier-né de la ligne de disques à feuillets de Walter. Son grain unique, à base de zirconium et d'oxyde d'aluminium, peut s'affûter à des pressions moindres que les grains utilisés dans nos autres disques à feuillets. **FLEXSTEEL<sup>MC</sup>** est la solution idéale pour les opérateurs travaillant avec des outils électriques de moins de 8 ampères. Ces outils ont tendance à ralentir et à sous-performer, ils provoquent le bourrage et l'usure prématurée des abrasifs. **FLEXSTEEL<sup>MC</sup>** permet aux opérateurs d'améliorer leur productivité et atteindre de meilleurs résultats.

# NOUVEAUX PRODUITS 2017



## XCAVATOR<sup>MC</sup> avec la technologie COMFORT MAX<sup>MC</sup>

Propose une conception de moyeu brevetée qui minimise les vibrations et améliore l'ergonomie et la performance

Nous avons réinventé la meule avec la version améliorée d'**XCAVATOR<sup>MC</sup>**, maintenant offerte avec notre Technologie brevetée **Comfort Max<sup>MC</sup>**. Cette nouvelle technologie située dans le moyeu de la roue réduit les vibrations, ce qui crée une expérience de meulage plus confortable et plus ergonomique pour l'opérateur.



## ERGOFLEX<sup>MC</sup>

Quand la sécurité et l'ergonomie des employés sont des priorités

**ErgoFlex<sup>MC</sup>** est un disque abrasif qui combine notre mélange exclusif de grains issu de la Technologie **Cyclone<sup>MC</sup>** avec une conception de disque de type 29 pour fournir une solution professionnelle qui maximise la sécurité au travail et l'ergonomie sans sacrifier la productivité. Ces roues permettent un angle de travail plus confortable que les meules à centre incurvées (type 27) tout en minimisant la quantité de bruit et de poussière créée lors des opérations de meulage. Le mélange agressif de grains abrasifs de grosseur 36 élimine également le matériau rapidement, vous permettant de trouver un équilibre parfait entre le confort, la sécurité et la productivité.



## RAIL-MATE<sup>MC</sup>

Pour la finition et la descente de soudures sur les tubes, les tuyaux et les rampes d'escalier

Walter est fière de vous faire découvrir son nouvel outil pour la finition des tubes, tuyaux et rampes d'escalier. Ce puissant outil comporte plusieurs fonctionnalités comme la technologie **Soft-Start<sup>MC</sup>** à démarrage progressif, le commutateur de vitesse variable **Dialspeed<sup>MC</sup>** et le contrôle de RPM sous charge **Dynamax<sup>MC</sup>**



## ULTI-MATE<sup>MC</sup>

Meuleuse à vitesse variable pour soudures en coins intérieurs

**Ulti-Mate<sup>MC</sup>** est une nouvelle meuleuse à vitesse variable pour soudures situées dans les coins intérieurs difficiles d'accès, qui sont hors d'atteinte pour les meuleuses traditionnelles. L'utilisation de nos abrasifs sur cet outil de dernière génération vous permettra de passer d'une soudure grossière à un fini miroir en quelques minutes seulement.



## ICECUT 300<sup>MC</sup> ET ICECUT 400<sup>MC</sup>

Perçuses magnétiques de haute puissance, pour le perçage de trous plus gros et plus profonds

Ces perçuses magnétiques innovantes ont été conçues avec un souci prioritaire de sécurité et d'ergonomie. Tout comme nos modèles **ICECUT 100 ET 200**, la base magnétique ne se déclenchera pas lorsque posée sur un matériau non ferreux, réduisant ainsi de beaucoup les risques d'accident. Chaque modèle offre une sélection de vitesses multiples, un ampèremètre intégré et une compatibilité avec des fraises annulaires de plus grande taille.

# TABLE DES MATIÈRES

| Séries   | Page      |
|--|-----------|
| Nouveau en 2017  | 4, 5      |
| Légende des icônes Walter  | 8         |
| <b>01 PRÉPARATION ET AIDE À LA SOUDURE</b>                                   | <b>9</b>  |
| Système de nettoyage SURFOX  | 10        |
| 54-D SURFOX 304 MIG & TIG et accessoires                                     | 11        |
| 54-D SURFOX 205 et accessoires   | 12        |
| 54-D SURFOX MINI et accessoires  | 13        |
| 54-A Solutions SURFOX-G, SURFOX-T et SURFOX-N                                | 14        |
| 54-A Nettoyants et protecteurs SURFOX Pre-Weld, SURFOX Renew et SURFOX Shine | 15        |
| 54-B Accessoires SURFOX  | 16        |
| 54-A/54-B Trousses de marquage SURFOX et accessoires                         | 17, 18    |
| 54-T Système de contrôle et mesure de surfaces                               | 19        |
| 54-T Testeur de passivation SURFOX   | 20, 21    |
| 54-T Testeur d'identification du grade de l'acier inoxydable                 | 22        |
| 53-F Solutions anti-adhérents  | 23        |
| 53-F Protecteur E-WELD Nozzle  | 24        |
| 53-F Gel E-WELD anti-adhérents   | 25        |
| 53-F E-WELD Plasma   | 27        |
| 53-F Émulsion E-WELD anti-adhérents  | 28        |
| 53-F Solution E-WELD 3 anti-adhérents  | 28        |
| 53-F Émulsion E-WELD 4 anti-adhérents haut de gamme                          | 29        |
| 53-L Vaporisateurs à gachette réutilisable                                   | 29        |
| 57-B/57-F Air Force AF-WELD système anti-adhérents                           | 30        |
| 57-D Air Force AF-WELD Ensemble de démarrage                                 | 31        |
| 57-D Air Force AF-WELD HT Ensemble de démarrage                              | 32        |
| <b>02 COUPE</b>  | <b>33</b> |
| ZIPCUT   Tableau de sélection  | 34        |
| ZIPCUT   Caractéristiques  | 35        |
| 11-T ZIP XXTREME Disques à tronçonner  | 37        |
| 11-H ZIP TITAN Disques à tronçonner  | 37        |
| 11-T ZIPCUT Disques à tronçonner   | 38        |
| 11-T ZIPCUT SPIN-ON Disques à tronçonner                                     | 39        |
| 11-T ZIP+ XTRA Disques à tronçonner  | 40        |
| 11-R TOUHCUT Disques à tronçonner  | 40        |
| 11-T ZIP One Disques à tronçonner  | 41        |
| 11-F ZIP STAINLESS Disques à tronçonner                                      | 42        |
| 11-U ZIP ALU Disques à tronçonner  | 42        |
| 11-T COMBO ZIP Disques à tronçonner  | 43        |
| 11-L ZIP Disques à tronçonner  | 44, 45    |
| 11-U ZIP ALU Disques à tronçonner  | 45        |
| 10-H/10-L CHOPCUT Disques à tronçonner                                       | 46        |
| 10-A/10-B/10-C RIPCUT Disques à tronçonner                                   | 47        |
| 11-A/11-D PORTACUT Disques à tronçonner                                      | 48        |
| 11-V RAILCUT II Disques à tronçonner   | 48        |

| Séries  | Page      |
|---|-----------|
| <b>03 MEULAGE</b>   | <b>49</b> |
| Grinding   Tableau de sélection                                   | 50        |
| 08-P XCAVATOR Meules à rectifier avec Technologie Comfort Max     | 51        |
| 08-B 1/4" HP Meules à rectifier                                   | 52        |
| 08-B 1/8" HP COMBO Meules à tronçonnage et meulage                | 53        |
| 08-K HP XX Meules à rectifier                                     | 54        |
| 08-C/08-H ALLSTEEL et ALLSTEEL XX Meules à tronçonnage et meulage | 55        |
| 08-F STAINLESS Meules à tronçonnage et meulage                    | 56        |
| 08-L ALU Meules à tronçonnage et meulage                          | 57        |
| 08-D/08-E CONCRETE Meules à tronçonnage et meulage                | 57        |
| 08-N PIPEFITTER Meules pour pipeline                              | 58        |
| 12-A/12-B HP Meules à bois  | 59        |
| 12-C Meules coniques et cylindriques                              | 59        |
| 12-D Meules montées   | 60, 61    |
| 12-E Meules à rectifier pour meuleuses d'établi                   | 62        |
| <b>04 RECTIFICATION</b>   | <b>63</b> |
| RECTIFICATION   Tableau de sélection de meules                    | 64        |
| 15-T ErgoFlex Abrasifs  | 65        |
| 15-W FlexSteel Disques à feuillets                                | 66        |
| ENDURO-FLEX Test comparatif                                       | 67        |
| 06-B/15-R ENDURO-FLEX Disques à feuillets                         | 68        |
| 06-F/15-Q ENDURO-FLEX Stainless Disques à feuillets               | 69        |
| ENDURO-FLEX Turbo Test comparatif                                 | 70        |
| 06-A ENDURO-FLEX Turbo Disques à feuillets                        | 71        |
| 15-I ENDURO-FLEX 2-en-1 Disques à finition                        | 72        |
| 15-I ENDURO-FLEX 2-en-1 TURBO Disques à finition                  | 72        |
| 15-L FLEXCUT Meules à rectifier flexibles                         | 73        |
| 15-L FLEXCUT MILL SCALE Meules à rectifier flexibles              | 74        |
| <b>05 SABLAGE</b>   | <b>75</b> |
| SABLAGE   Tableau de sélection                                    | 76        |
| 15-X COOLCUT XX Disques à sabler                                  | 77        |
| 15-X COOLCUT XX Quick-Change Disques à sabler                     | 78        |
| 15-D/15-M Tampons de soutien                                      | 79        |
| 15-P TOPCUT Disques à sabler                                      | 80        |
| 15-C COOLCUT Disques à sabler                                     | 81        |
| 15-G COOLCUT Roues à feuillets abrasifs                           | 82        |
| 15-E TWO-IN-ONE Roues de finition                                 | 82        |
| 15-F COOLCUT Roues à feuillets                                    | 83        |
| 07-A/07-B BLENDEX Abrasifs pour finition à la main                | 84        |
| 14-A/14-C COOLCUT Rouleaux d'atelier et feuilles                  | 85        |
| <b>06 FINITION</b>  | <b>87</b> |
| <b>Système de finition linéaire</b>                               | <b>88</b> |
| 30-A Line-Mate Système de finition                                | 89        |
| 07-J COOLCUT Tambours à feuillets abrasifs                        | 89        |

| Séries         |  | Page |
|----------------|--|------|
| 07-K           | 2-en-1 Tambours  | 89   |
| 07-M/07-T      | BLENDIX Tambours, BLENDIX HD Tambours et tambours de polissage               | 90   |
| 07-T           | Ruban Inox   | 90   |
| 07-T           | High polish  | 90   |
| 07-F/07-H      | Tambours pneumatiques  | 91   |
| 07-T           | Courroies Instant Polish   | 92   |
| 07-H/07-T      | Courroies Fermeture en «T»   | 92   |
| 07-H           | Trousse de finition pour tubulaires  | 92   |
| 07-L           | Tambours FX Flex et FX   | 93   |
| 13-M           | Brosses linéaires à fils crépés  | 93   |
| 30-A           | Trousse de finition Line Mate III  | 93   |
| 30-A           | Système Rail-Mate  | 94   |
| 14-X           | Courroies COOLCUT XX   | 95   |
| 07-D           | BLENDIX Courroies  | 95   |
| 07-T           | Rail-Mate Courroies et pâtes à polir   | 95   |
| 14-B/14-D/07-D | Courroies abrasives  | 96   |
|                | <b>Finition circulaire système Quick-Step</b>                                | 97   |
| 07-Q           | QUICK-STEP Système de finition de surfaces métalliques et tampons de soutien | 98   |
| 07-Q/07-X      | QUICK-STEP FX and Flex Disques de nettoyage                                  | 99   |
| 15-V/07-Q      | QUICK-STEP XX Disques à sabler et tampons intermédiaires                     | 100  |
| 07-R/07-T      | QUICK-STEP Disques de conditionnement de surfaces                            | 101  |
| 07-U/07-T      | BLENDIX U Disques et meules, meules montées                                  | 102  |
| 07-X           | FX Abrasifs de nettoyage   | 103  |
| 07-X           | FX Stainless Abrasifs non-tissés   | 104  |
| 07-U           | Blendex U Turbo  | 104  |
|                | Quick-Step Trousse de départ   | 104  |
|                | Ulti-Mate Système de finition  | 105  |
|                | <b>TWIST Système de finition</b>   | 106  |
| 04-Z           | TWIST Trousses de départ   | 108  |

## 07 BROSSAGE 109

|                         |  |          |
|-------------------------|--|----------|
|                         | Brosses métalliques de haute performance<br>Comment choisir la brosse pour votre application | 110, 111 |
| 13-D/13-E/<br>13-F/13-G | Brosses-boisseaux  | 112, 113 |
| 13-K/13-L               | Brosses à fils métalliques pour meuleuses angulaires   | 114      |
| 13-H                    | Brosses en forme de soucoupe pour meuleuses angulaires                                       | 115      |
| 13-C                    | Brosses à fils métalliques montées   | 116, 117 |
| 13-B                    | Brosses à fils métalliques pour meuleuses d'établi   | 118      |

## 08 OUTILLAGE 119

|           |  |     |
|-----------|--|-----|
|           | Comment choisir un foret   | 120 |
| 01-A      | SST 118° Longueur de production - Forets à tige rapide                                 | 121 |
| 01-A      | SST+ 135° Longueur de production fractionnaire - Forets à tige ronde                   | 122 |
| 01-C/01-D | SST+ 135° Longueur de production, métriques et diamètres lettres - Forets à tige ronde | 123 |
| 01-B      | SST+ 135° Longueur de production, petits diamètres numérotés - Forets à tige ronde     | 124 |

| Séries         |   | Page     |
|----------------|---|----------|
| 01-K           | SST+ 135° Longueur extra courte à double pointe en croix - Fractionnaires et grandeur de rivet, forets à tige ronde | 125      |
| 01-H           | SST+ 135° Longueur extra courte Fractionnaires, forets à tige rapide  | 126      |
| 01-H/01-J      | SST+ 135° Longueur extra courte - Fractionnaires et diamètres numérotés, forets à tige ronde                        | 127      |
| 01-R           | SST+ 135° Forets à queue - 3/8" fractionnaires, forets à tige ronde   | 128      |
| 01-M           | SST+ 135° Forets à queue - 1/2" fractionnaires, forets à tige ronde   | 128      |
| 01-E           | Ensembles de forets   | 129      |
| 01-W           | Forets gradués avec revêtement en titane MULTI-STEP   | 130      |
| 01-U           | Forets coniques VP  | 131      |
| 03-A/03-B      | SST tarauds rapides haute performance   | 132      |
| 03-A/03-B/03-D | Tarauds à main rapide SST+ HSS  | 133      |
| 02-C           | Tarauds pour tuyaux   | 134      |
| 02-W           | Clés de taraudage   | 134      |
| 01-V           | Burins carburés   | 135, 136 |
|                | Fraises annulaires haute performance  | 137      |
| 53-A/53-B/53-C | Fraises annulaires - Mode d'emploi et lubrifiants   | 138      |
| 05-A/05-Z      | Fraises annulaires SST Core Cut   | 139      |
| 05-B/05-Z      | Fraises annulaires ICECUT   | 140      |
| 05-D/05-Z      | Fraises annulaires Carbide core cut   | 141      |
| 05-Z           | Tiges de centrage et adaptateurs  | 142      |
|                | <b>Perceuses magnétiques</b>  |          |
| 39-D           | ICECUT 100 et ICECUT 200  | 143, 146 |
| 39-D           | ICECUT 300 et ICECUT 400  | 144, 147 |
|                | Systèmes ICECUT   | 148      |
| 38-A           | Perceuse droite 716-B-5/8"  | 148      |
|                | Tableaux de spécifications techniques   | 149, 150 |

## 09 OUTILS ÉLECTRIQUES 151

|      |   |          |
|------|---|----------|
|      | Caractéristiques des meuleuses  | 152, 153 |
| 34-A | ZIPCUTTER, accessoires et trousse   | 154, 155 |
| 30-A | Petites meuleuses angulaires - MINI ET SUPER 5                                    | 156      |
| 30-A | Petites meuleuses angulaires - MINI-PLUS  | 157      |
| 30-A | Meuleuses productivité maximale - PRO 5 ET BIG 6                                  | 158      |
| 30-A | Meuleuses sécurité maximale - Mini PS, Super 5 PS et Big-6 PS                     | 159      |
| 30-A | Meuleuses DURON 5" ET DURON 6"  | 160      |
| 30-A | Meuleuses MAXI, Maxi 7", Maxi 9"  | 161      |
| 30-A | Ponceuses/Polisseuses, QUICK-STEP Finisher et trousse QUICK-STEP Finisher         | 162      |
| 30-A | Ponceuses/Polisseuses, QUICK-STEP Big Buff III et trousse QUICK-STEP Big-Buff III | 163      |
| 30-A | Polisseuse d'angles intérieurs Ulti-Mate  | 164      |
| 30-A | Polisseuse à courroie pour tuyaux Rail-Mate                                       | 165      |
| 30-A | Ponceuse à tambours, QUICK-STEP Line Mate III                                     | 166      |
| 30-A | Meuleuse à pointe, DIALSPEED-6141   | 167      |
| 30-A | Meuleuse droite, DIALSPEED-6145   | 168      |
|      | Accessoires   | 169      |
|      | Liste des produits  | 174      |
|      | Centres de service autorisés  | 189      |

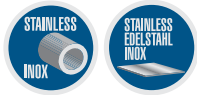
# LÉGENDE DES ICÔNES WALTER

## Matériaux

Rouge pour l'acier et l'acier à outil



Bleu pour l'acier inoxydable et les alliages de nickel



Vert pour l'aluminium et les métaux non-ferreux



Or pour le laiton et le cuivre



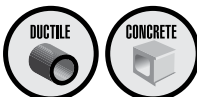
Noir pour le plastique



Violet pour la fonte



Gris pour le ciment et le métal ductile



Gris charbon pour le carbure



Titane



Gris foncé pour la calamine



Gris pâle pour métaux durs



## Grade de meule

Type de grain, taille, type d'agglomérant et de renforcement

## Mise en garde

Lors de l'utilisation du système de montage rapide SPIN-ON

## Dimensions

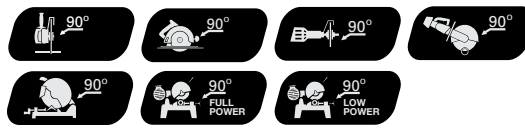
Diamètre du trou de l'arbre, épaisseur

## Plus d'informations

Consultez le site Web de WALTER pour obtenir des renseignements complets sur la sécurité [www.walter.com/safety](http://www.walter.com/safety)

## Angle de travail

Le seul angle à utiliser avec les meules à tronçonner est 90° du matériel (Type 1 (EN 41) – plat)



Type 27 / (EN 42) – meule à centre incurvé



L'angle idéal de la meule de Type 27 (combinant coupe et meulage) est de 90° ou 20°



L'angle idéal de la meule de Type 27 peut varier de 15° à 30°



L'angle idéal de la meule de Type 28 est inférieur à 10°



L'angle idéal de la meule de Type 29 est de 10°



## Système de numérotation simple

Il est facile d'identifier le numéro de réapprovisionnement. Le numéro est positionné au centre des meules et disques, de façon à être encore visible même quand ces derniers sont usés.

## Vitesse maximale

RPM (rotations par minute) et m/s (mètres par seconde)

## Conformité

Produits fabriqués conformément aux normes européennes EN 12413 et américaines ANSI B7.1

## Traçabilité

Nos produits comportent des numéros de lot qui gardent la trace de toutes les étapes de leur production, pour plus de sécurité.

## Restrictions

NE PAS utiliser si endommagé



NE convient pas aux meuleuses portatives



NE convient pas au meulage



NE PAS utiliser pour le meulage ou le tronçonnage humide



## Sécurité

Protection des yeux, du visage, de l'ouïe et des poumons



Protection des mains



Toujours utiliser un dispositif de sécurité



## Légende des produits environnementaux Walter



### Sans composés organiques volatils (COV)

Les COV sont des produits comportant potentiellement des éléments toxiques et/ou dangereux pour la santé et l'environnement. Les peintures, teintures et vernis ont depuis longtemps contribué de façon considérable à répandre des COV. Le logo Sans COV sur un produit vous garantit qu'il ne contient pas de COV.



### Programme pour composés chimiques non alimentaires

L'industrie alimentaire utilise des composés chimiques non alimentaires pour le traitement, la manipulation et l'entreposage des aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Les composés non alimentaires comprennent des substances telles que des agents nettoyants, des désinfectants, des composés de traitement de l'eau des bouilloires et des lubrifiants.



### Certification CAS (Clean Air Solvent Certification)

La certification CAS est délivrée par la SCAQMD (South Coast Air Quality Management District in California). Cet organisme se dévoue à la protection de la santé des résidents de cette région de la Californie et se trouve parmi les plus stricts au monde.



### Approuvé pour l'utilisation dans les usines de transformation des aliments

Les produits affichant ce logo sont approuvés pour être utilisés dans les usines de transformation alimentaire à l'intérieur des frontières canadiennes.



01

# PRÉPARATION ET AIDE À LA SOUDURE

SOLUTIONS INNOVATRICES  
POUR LA SOUDURE



# SYSTÈME DE NETTOYAGE SURFOX

## Avantages

- ▷ **Sécuritaire** : Les solutions électrolytes nettoyantes SURFOX sont certifiées NSF et peuvent être utilisées dans l'industrie de la transformation alimentaire
- ▷ **Rapide** : Le nettoyage et la passivation s'effectuent au rythme de 1 à 1,5 m (3 à 5 pieds) par minute !
- ▷ **Facile d'utilisation** : Versez la solution électrolyte SURFOX dans le réservoir et commencez à nettoyer

### SURFOX VIDEO



[www.walter.com](http://www.walter.com)

Visitez [surfox.com](http://surfox.com) pour plus de détails

*L'utilisation des systèmes SURFOX est une méthode reconnue pour la passivation chimique des pièces d'acier inoxydable, tel que définie par la spécification ASTM A967-05.*

## Système de nettoyage électrochimique de soudures pour l'acier inoxydable et l'aluminium

SURFOX est un système électrochimique de nettoyage de soudures qui élimine efficacement la décoloration thermique causée par la soudure (TIG, par points et MIG à arc pulsé) sur l'acier inoxydable, sans altérer la surface du matériau de base. SURFOX favorise la formation d'une couche passive, uniforme et durable d'oxyde de chrome qui protégera l'acier inoxydable contre la corrosion.




### Passivation

*Pourquoi la passivation est-elle importante ?*

L'acier inoxydable résiste naturellement à la corrosion grâce à la couche d'oxyde de chrome passive qui s'est créée à sa surface. La formation de cette couche se nomme passivation. L'abrasion ou la chaleur excessive (comme celle causée par la soudure) détruira cette couche protectrice et rendra le métal vulnérable à la corrosion. La décoloration thermique et tout autre contaminant de surface doit être éliminé afin que l'acier inoxydable retrouve complètement sa capacité de résistance à la corrosion. SURFOX est un système de nettoyage électrochimique sécuritaire, efficace et rapide. Il nettoie les soudures au rythme de 1 à 1,5 m (3 à 5 pieds) par minute.

Le système SURFOX combine la puissance de nettoyage du courant électrique et la capacité de passivation des solutions de nettoyage électrolytes. La passivation commence immédiatement après le processus de nettoyage électrochimique SURFOX. La passivation est stabilisée et complète après approximativement 24 à 48 heures.

## Comment choisir un système SURFOX

| Matériau                      | Procédé de soudage                               | Environnement | Application   |   |
|-------------------------------|--|---------------|---|---|
| Acier inoxydable              | MIG et TIG                                       | Production    | Nettoyage, polissage électrochimique, marquage et gravure | <b>SURFOX 304</b><br>  |
| Acier inoxydable ou aluminium | TIG (acier inoxydable)<br>MIG et TIG (aluminium) | Production    | Nettoyage, polissage électrochimique, marquage et gravure | <b>SURFOX 205</b><br>  |
| Acier inoxydable ou aluminium | TIG (acier inoxydable)<br>MIG et TIG (aluminium) | Portable      | Nettoyage, polissage électrochimique, marquage et gravure | <b>SURFOX Mini</b><br> |



## SURFOX<sup>MC</sup> 304 MIG & TIG

Le système de nettoyage de soudures MIG et TIG le plus sécuritaire et le plus efficace de l'industrie

SURFOX 304, système électrochimique breveté de nettoyage de soudures avec dispositif de circulation du fluide, facilite le nettoyage des soudures MIG et TIG et des points de soudure sans altérer la surface du matériau de base. Avec deux nouveaux applicateurs de brosses de nettoyage durables, hautement résistants et conducteurs, vous pourrez nettoyer rapidement et efficacement. Le manchon triangulaire transforme la brosse de façon à l'optimiser pour les soudures MIG et les grandes surfaces, alors que le manchon cylindrique vous permettra d'atteindre aisément les endroits plus restreints et les points de soudure.

### Caractéristiques et avantages

- ▷ Nettoie facilement les soudures MIG, TIG et par points
- ▷ Un dispositif exclusif permet de changer rapidement et facilement de brosse
- ▷ Ses nouvelles brosses conductrices permettent de nettoyer des surfaces encore plus grandes et des espaces difficiles d'accès
- ▷ Un dispositif de circulation du fluide à travers le conduit permet un nettoyage efficace et accroît la durabilité des accessoires
- ▷ Mode « courant alternatif (AC) » pour nettoyer ou marquer
- ▷ Mode « courant direct (DC) » pour polir ou graver
- ▷ Dispositif intégré d'élimination des vapeurs
- ▷ Peut être utilisé pour marquer ou graver

VIDEO



www.walter.com

### Spécifications du SURFOX 304

| Modèle | N° de comm. | Électricité            |                         | Dimensions |         |         | Capacité du résér. | Long. du boyau | Poids    |
|--------|-------------|------------------------|-------------------------|------------|---------|---------|--------------------|----------------|----------|
|        |             | Entrée                 | Sortie                  | Longueur   | Largeur | Hauteur |                    |                |          |
| 304    | 54-D 314    | 120 V, 50/60 Hz, 8.0 A | 12-30 V AC/DC, 30 A max | 20.67"     | 9.84"   | 14.57"  | 64.2 oz            | 13'            | 48.5 lbs |

**Équipement standard:** 1 x embout en tungstène (48-R 133), 3 x tampons de nettoyage (54-B 026), 1 x bague de serrage en téflon (54-B 002), 1 x brosse en fibre de carbone pour grand applicateur (54-B 095), 1 x manchon triangulaire / grand applicateur (54-B 101), 1 x manchon cylindrique pour brosse (54-B 102), 1 x adaptateur de brosse (54-B 099), 1 x fil de mise à la terre (48-R 136), 1 x guide de l'utilisateur, 1 x DVD, 1 x coffret de transport

## ACCESSOIRES SURFOX 304

▼ Recommandé pour nettoyage de soudure MIG



Adaptateur de brosse  
N° de comm.: 54-B 099

Brosse en fibre de carbone large  
5 par paquet  
N° de comm.: 54-B 115

▼ Recommandé pour nettoyage de soudure TIG



Embout en tungstène 90°  
N° de comm.: 48-R 133

Tampon de nettoyage standard  
46 mm L x 24 mm L x 4 mm  
10 par paquet et bague de serrage  
N° de comm.: 54-B 026

▼ Recommandé pour espaces restreints



**Nouveau**



Adaptateur de brosse pour grand applicateur  
N° de comm.: 54-B 099

Brosse en fibre de carbone avec anneaux amovibles  
5 par paquet  
N° de comm.: 54-B 116

▼ Recommandé pour la restauration des grandes surfaces



Embout en graphite large  
45 mm largeur - Idéal pour les grandes zones soudées, la restauration de surface et le nettoyage de l'arrière de soudure au MIG.  
N° de comm.: 54-B 009

Tampon grand format  
5 par paquet  
N° de comm.: 54-B 052

**Nouveau**

## SURFOX<sup>MC</sup> 205

Pour le nettoyage de soudures TIG et par points sur acier inoxydable et aluminium

Ce système de nettoyage industriel de soudures a été conçu avec sécurité et productivité en tête. Il permet un nettoyage économique des soudures TIG et par points sur l'acier inoxydable, ainsi que les soudures MIG, TIG et par points sur l'aluminium. De plus, il permet le marquage de l'acier inoxydable, de l'aluminium et du titane lorsqu'utilisé avec l'une de nos trousse de marquage (vendues séparément). SURFOX 205 est un outil de production robuste et durable pour un usage quotidien.



### Caractéristiques et avantages

- ▷ **Système d'élimination des fumées** (à connecter sur une ligne d'air comprimé)
- ▷ **Sortie commutable:**
  - Mode CA: nettoyage et marquage
  - Mode CC: polissage et gravure
- ▷ **Nouvelle pompe et réservoir à électrolyte, pour un maximum d'efficacité**
- ▷ **Nouveau système à déconnexion rapide permettant le remplacement du tuyau d'alimentation de 4m pour un tuyau extra-long de 9m (vendu séparément)**

### Spécifications du SURFOX 205

| Modèle | N° de comm. | Électricité            |                       | Dimensions |         |         | Capacité réser. | Long. du boyau | Poids  |
|--------|-------------|------------------------|-----------------------|------------|---------|---------|-----------------|----------------|--------|
|        |             | Entrée                 | Sortie                | Longueur   | Largeur | Hauteur |                 |                |        |
| 205    | 54-D 215    | 120 V, 50/60 Hz, 4.0 A | 12-30V AC/DC, 15A max | 18 1/2"    | 9 3/4"  | 15"     | 64.2 oz         | 13'            | 41 lbs |

**Équipement standard:** 1 x embout en tungstène (48-R 133), 3 x tampons de nettoyage standard (54-B 026), 1 x bague de serrage en téflon (54-B 002), 1 x brosse en fibre de carbone (54-B 118), 1 x adaptateur de brosse (54-B 099) 1 x fil de mise à terre avec pince (48-R 136), 1 x manuel de l'utilisateur, 1 x DVD, 1 x coffret de transport

### ACCESSOIRES SURFOX 205

▼ Recommandé pour le nettoyage des soudures TIG



**Embout en tungstène 90°**  
N° de comm.: 48-R 133



**Tampon de nettoyage standard**  
46 mm L x 24 mm L x 4 mm  
10 par paquet et bague de serrage  
N° de comm.: 54-B 026

▼ Recommandé pour la restauration des grandes surfaces



**Embout en graphite large**  
45 mm largeur - Idéal pour les grandes zones soudées, la restauration de surface et le nettoyage de l'arrière de soudure au MIG.  
N° de comm.: 54-B 009



**Tampon grand format**  
5 par paquet  
N° de comm.: 54-B 052

▼ Recommandé pour les coins étroits



**Adaptateur de brosse**  
N° de comm.: 54-B 099



**Micro-brosse en fibre de carbone**  
N° de comm.: 54-B 118

▼ Remplacement pour applicateur



Long. de 4 m  
N° de comm.: 54-B 125  
Long. de 9 m  
N° de comm.: 54-B 126

# SURFOX MINI<sup>MC</sup>

Le modèle idéal pour les réparations et petits travaux

L'ergonomie MINI SURFOX est munie d'un réglage à puissance variable qui assure un fini parfait même sur des surfaces très délicates. Un dispositif de polissage électrochimique rend cette unité idéale pour polir tous les types de soudures. Excellente pour les réparations, les retouches et les petits travaux. Ce modèle peut nettoyer les soudures de type TIG ou SPOT dans l'acier inoxydable, ainsi que les soudures de type MIG, TIG ou SPOT dans l'aluminium. Il permet également le marquage de l'acier inoxydable, de l'aluminium et du titane lorsqu'utilisé avec l'une de nos trousse de marquage (vendues séparément).

**Nouveau**

*Le SURFOX MINI est maintenant offert avec un nouvel accessoire unique en son genre : une pompe pour la recharge manuelle des cartouches. Vous pourrez dorénavant recharger facilement et rapidement vos cartouches et économiser en achetant les solutions SURFOX de plus grand format.*



## Spécifications du SURFOX MINI

| Modèle | N° de comm. | Électrique             |                         | Dimensions |         |         | Capacité réser. | Long. du boyau | Poids   |
|--------|-------------|------------------------|-------------------------|------------|---------|---------|-----------------|----------------|---------|
|        |             | Entrée                 | Sortie                  | Longueur   | Largeur | Hauteur |                 |                |         |
| MINI   | 54-D 054    | 120 V, 50/60 Hz, 4.0 A | 12-30 V AC/DC, 15 A max | 12"        | 4.5"    | 8.86"   | -----           | -----          | 8.4 lbs |

**Équipement standard:** 1 micro-baguette (48-R 285), 1 x support de micro-baguette (48-R 286), 1 x manchon d'extension pour support de micro-baguette (48-R 460), 1 x embout en tungstène étroit (54-B 038), 1 x tampon de nettoyage étroit (54-B 028), 1 x bague de serrage en téflon (54-B 020), 1 x Brosse en fibre de carbone pour micro-applicateur (54-B 097), 1 x manchon cylindrique pour brosse en fibre de carbone pour micro-applicateur (54-B 103), 1 x adaptateur de brosse de rechange pour micro-applicateur (54-B 100), 1 x pompe de recharge (54-B 092), 1 fil de mise à la terre avec pince (48-R 283), 1 manuel de l'utilisateur, 1 DVD, 1 coffret de transport

## ACCESSOIRES SURFOX MINI

▼ Recommandé pour nettoyage de soudure TIG



**Embout en tungstène étroit**  
N° de comm.: 54-B 038

**Tampon de nettoyage standard**  
46 mm L x 24 mm L x 4 mm  
10 par paquet avec bague de serrage  
N° de comm.: 54-B 028

▼ Recommandé pour la restauration des grandes surfaces



**Embout en graphite large pour micro-baguette**  
35 mm W - Idéal pour restaurer des surfaces ou les retoucher et nettoyer les soudures MIG  
N° de comm.: 54-B 048

**Tampon pour embout en graphite large**  
paquet de 10 avec joint d'étanchéité  
N° de comm.: 54-B 051

▼ Recommandé pour coins serrés



**Adaptateur de brosse de rechange pour micro-applicateur**  
N° de comm.: 54-B 100

**Nouveau**  
**Micro-brosse en fibre de carbone**  
N° de comm.: 54-B 117

▼ Pompe de recharge pour recharger les cartouches de solutions électrolytes

**Pompe de recharge**  
Utilisez cette pompe avec les liquides SURFOX-T ou SURFOX-G grand format et économisez (Inclus avec SURFOX MINI; pièce de remplacement seulement)  
N° de comm.: 54-B 092



SOLUTIONS **SURFOX**

NSF

| Description | Format   |         | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
|             | Métrique | US Gal  |             |       |         |
| Aérosol     | 100 ml   | 3.4 oz  | 54-A 061    | S-14F | 6       |
| Liquide     | 1.5 L    | 51 oz   | 54-A 065    | S-10F | 1       |
| Liquide     | 5 L      | 1.3 gal | 54-A 066    | S-10F | 1       |
| Liquide     | 20 L     | 5.2 gal | 54-A 067    | S-10F | 1       |
| Liquide     | 208 L    | 55 gal  | 54-A 068    | S-10F | 1       |

Couleur: Transparent

**SURFOX-G<sup>MC</sup>**

Solution électrolyte

Doit être appliquée avec les tampons à haute conductivité 54-B 026, 54-B 027 or 54-B 028.

NSF categorie A3, enregistrement #146974

- ▷ *Idéal pour le nettoyage des soudages TIG ou par points sur l'acier et l'acier inoxydable*
- ▷ *pH neutre*
- ▷ *Moins de vapeurs*
- ▷ *Alternative sécuritaire aux pâtes de décapage et aux acides forts*
- ▷ *Non-corrosif*
- ▷ *À base de sels*
- ▷ *Compatible avec tous les systèmes SURFOX*
- ▷ *Faible impact environnemental*

**Truc technique!** Utilisez avec la pompe pour baril 54-B 106

NSF



| Description | Format   |         | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
|             | Métrique | US Gal  |             |       |         |
| Aérosol     | 100 ml   | 3.4 oz  | 54-A 001    | S-01F | 6       |
| Liquide     | 1.5 L    | 51 oz   | 54-A 005    | S-01F | 1       |
| Liquide     | 5 L      | 1.3 gal | 54-A 006    | S-01F | 1       |
| Liquide     | 20 L     | 5.2 gal | 54-A 007    | S-01F | 1       |
| Liquide     | 208 L    | 55 gal  | 54-A 008    | S-01F | 1       |

Couleur: Transparent

**SURFOX-T<sup>MC</sup>**

Formule haute performance

Nettoie plus rapidement et efficacement les soudures TIG.

NSF categorie A3, enregistrement #142984

- ▷ *Nettoie les soudures TIG les plus récalcitrantes sur l'acier inoxydable*
- ▷ *Alternative sécuritaire aux pâtes de décapage et aux acides forts*
- ▷ *Conforme à SCAQMD*

NSF



| Description  | Format   |         | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
|              | Métrique | US Gal  |             |       |         |
| Vaporisateur | 500 ml   | 16.9 oz | 54-A 023    | S-03F | 12      |
| Liquide      | 5 L      | 1.3 gal | 54-A 026    | S-03F | 1       |
| Liquide      | 20 L     | 5.2 gal | 54-A 027    | S-03F | 1       |
| Liquide      | 208 L    | 55 gal  | 54-A 028    | S-03F | 1       |

Couleur: Transparent

**SURFOX-N<sup>MC</sup>**

Formule nettoyante et neutralisante

NSF categorie A1, enregistrement #142985

- ▷ *À être utilisé pour nettoyer et neutraliser les solutions électrolytes*
- ▷ *Conforme à SCAQMD*

## SURFOX<sup>MC</sup> PRE-WELD

Nettoyant de surface à séchage rapide

Formulé pour la préparation et le dégraissage de surfaces métalliques avant la soudure.

### Avantages

- ▷ Réduction du contenu de COV comparé aux nettoyants de surface à base de solvant
- ▷ Prêt à utiliser

### Caractéristiques

- ▷ Remplace les solvants de préparation de surface, dont l'acétone



| Description  | Format   |         | N° de comm. | Fiche | pqt std |
|--------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
|              | Métrique | US Gal  |             |       |         |
| Vaporisateur | 500 ml   | 16.9 oz | 54-A 073    | S-13F | 12      |
| Liquide      | 5 L      | 1.3 gal | 54-A 076    | S-13F | 1       |
| Liquide      | 20 L     | 5.2 gal | 54-A 077    | S-13F | 1       |
| Liquide      | 208 L    | 55 gal  | 54-A 078    | S-13F | 1       |

Couleur: Orange

## SURFOX<sup>MC</sup> RENEW

Nettoyant extra-puissant pour l'acier inoxydable

Formule gel très concentrée pour éliminer la rouille et les dépôts minéraux sur l'acier inoxydable. Enlève les contaminants sans attaquer le matériau de base.

### Avantages

- ▷ Permet au produit d'adhérer aux surfaces verticales et inclinées
- ▷ Exempt de COV, de solvant, ininflammable, surfactants biodégradables
- ▷ Enlève la rouille, l'oxydation, les dépôts minéraux et la graisse légère

### Caractéristiques

- ▷ Formule concentrée – peut être diluée jusqu'à 1:40 avec de l'eau
- ▷ Nettoie l'équipement de transformation des aliments et l'équipement pharmaceutique



Sans COV

**Truc technique!** Utilisez avec les feuilles pour nettoyage Blendex (07-A 500) pour enlever la rouille et les contaminants efficacement

| Description  | Format   |         | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
|              | Métrique | US Gal  |             |       |         |
| Vaporisateur | 500 ml   | 16.9 oz | 54-A 083    | S-11F | 12      |
| Liquide      | 3.78 L   | 1 gal   | 54-A 085    | S-11F | 1       |
| Liquide      | 20 L     | 5.2 gal | 54-A 087    | S-11F | 1       |
| Liquide      | 208 L    | 55 gal  | 54-A 088    | S-11F | 1       |

Couleur: Orange pâle

## SURFOX<sup>MC</sup> SHINE

Nettoyant et protecteur de surfaces en acier inoxydable

Un produit innovateur et sécuritaire qui enlève les contaminants légers de l'acier inoxydable en une seule étape facile.

NSF catégorie A7, C1 enregistrement # 152509

### Avantages

- ▷ Enlève la poussière, la saleté, les empreintes digitales, les huiles et les marques de doigts
- ▷ Donne un fini uniforme sans stries
- ▷ Avive et protège les surfaces en acier inoxydable
- ▷ Non contrôlé par le SIMDUT

### Caractéristiques

- ▷ Prêt à utiliser
- ▷ Sans silicone, sans COV, sans solvant, ininflammable, sans phosphate, biodégradable
- ▷ Nettoie l'équipement pharmaceutique et de transformation des aliments



Sans COV

NSF

| Description  | Format   |         | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
|              | Métrique | US Gal  |             |       |         |
| Vaporisateur | 500 ml   | 16.9 oz | 54-A 093    | S-12F | 12      |
| Liquide      | 3.78 L   | 1 gal   | 54-A 095    | S-12F | 1       |
| Liquide      | 20 L     | 5.2 gal | 54-A 097    | S-12F | 1       |
| Liquide      | 208 L    | 5.2 gal | 54-A 097    | S-12F | 1       |

Couleur: Blanc

# PRÉPARATION ET AIDE À LA SOUDURE

## AUTRES ACCESSOIRES SURFOX

### Tampons de nettoyage à haute conductivité

Conçus pour utilisation avec SURFOX-G et SURFOX-T



#### Tampon de nettoyage standard

N° de comm.: 54-B 026  
46 mm L x 24 mm L x 4 mm  
S'utilise avec embouts  
48-R 133 et 54-B 036.  
10 par paquet plus  
bague de serrage.



#### Tampon de nettoyage pour angles intérieurs

N° de comm.: 54-B 027  
60 mm L x 38 mm L x 2 mm  
S'utilise avec embouts  
54-B 016 et 54-B 037.  
10 par paquet plus  
bague de serrage.



#### Tampon de nettoyage étroit

N° de comm.: 54-B 028  
46 mm L x 24 mm L x 2 mm  
S'utilise avec les embouts:  
54-B 038  
10 par paquet plus  
bague de serrage.



#### Tampon large pour embout en graphite large

N° de comm.: 54-B 043  
90 mm L X 50 mm L X 2 mm  
Paquet de 10 avec joint d'étanchéité.



#### Tampon pour embout en graphite large

N° de comm.: 54-B 051  
Paquet de 10 avec joint d'étanchéité.

### Chaussons de nettoyage à haute conductivité

Conçu pour utilisation avec les liquides SURFOX-G et SURFOX-T



#### Chausson de nettoyage pour angles intérieurs 90°

N° de comm.: 54-B 055  
S'utilise avec les embouts 48-R 133.  
10 par paquet.



#### Chausson de nettoyage étroit 90°

N° de comm.: 54-B 057  
S'utilise avec les embouts 54-B 017.  
10 par paquet.

### Pour les modèles SURFOX 205 et 304



#### Tampon grand format pour SURFOX 304

N° de comm.: 54-B 052  
5 par paquet.



#### Embout en graphite large pour 205 et 304

N° de comm.: 54-B 009  
(45 mm larg.). Idéal pour les grandes zones soudées et la restauration de surface et le nettoyage de l'arrière de soudures au MIG.



#### Embout en tungstène 90°

N° de comm.: 48-R 133



#### Embout en tungstène étroit 90°

N° de comm.: 54-B 017

### Pour tous les modèles



#### Bagues de serrage pour tampons étroits

N° de comm.: 54-B 020  
S'utilise avec tampons étroits  
54-B 038  
10 par paquet.



#### Bagues de serrage pour tampons

N° de comm.: 54-B 002  
S'utilise avec tampons 48-R 133,  
et 54-B 036  
10 par paquet.



#### Câble de 12' pour micro-applicateur

N° de comm.:  
48-R 458



#### SURFOX Powercloth

N° de comm.:  
54-B 090



#### Trousse de micro-applicateur et brosses

N° de comm.: 54-B 133  
Avec brosse en fibre de carbone pour le nettoyage des coins et endroits difficiles d'accès. intricate areas



#### Adaptateur de brosse de rechange pour micro-applicateur

N° de comm.: 54-B 100



#### Ensemble micro-applicateur et embouts de tungstène

N° de comm.: 54-B 033  
Avec embouts de tungstène et tampons pour nettoyer les coins et les surfaces inégales.



#### Vaporisateur à gachette réutilisable pour solution SURFOX-N

Le vaporisateur comporte des étiquettes qui identifient clairement le produit et qui indiquent ses propriétés, les informations SIMDUT et son mode d'emploi.

N° de comm.: 53-L 339

#### Station SURFOX

Avec son design robuste et industriel, la nouvelle station SURFOX est parfaite pour votre système de nettoyage de soudures. Elle facilite les déplacements et offre un support sécuritaire pour votre système SURFOX dans toute aire de travail, en plus d'offrir des aires de rangements pour vos produits et accessoires. La station SURFOX est indispensable pour tout espace de travail efficace.

N° de comm.: 54-B 050





# TROUSSES DE MARQUAGE SURFOX



Allez-y, faites votre marque!

Que vous vouliez appliquer un logo permanent, un code CUP, une étiquette ou quoi que ce soit d'autre sur votre surface en acier inoxydable, la trousse professionnelle de marquage intelligent de SURFOX<sup>MC</sup> est ce qu'il vous faut.



## TROUSSE DE MARQUAGE STANDARD

**N° de comm.:** 54-B 080

La trousse standard requiert des pochoirs permanents.

### La trousse comprend:

- Applicateur de marquage
- Câble d'alimentation
- 5 joints d'étanchéité
- Clé Allen 2,5 mm
- SURFOX-M; marquage noir (mode CA)
- Bouteille de 100 ml pour solution de gravure blanche SURFOX-E (mode CC)
- Emballée dans un boîtier robuste professionnel

## TROUSSE PRO

**N° de comm.:** 54-B 081

La trousse de marquage PRO est offerte avec une imprimante thermique pour l'impression de pochoirs, pour le marquage permanent sur les surfaces en acier inoxydable. L'imprimante est fournie avec un logiciel permettant la création de pochoirs pour les codes barres, numéros de série, numéros de lots et de production, textes, logos et plus.

### La trousse comprend:

- Applicateur de marquage et câble d'alimentation
- 20 tampons de marquage
- 5 joints d'étanchéité
- Clé Allen 2,5 mm
- Bouteille de 100 ml pour solution de marquage SURFOX-M; marquage noir (mode CA)
- Bouteille de SURFOX-E de 100 ml pour solution de gravure blanche (mode CC)
- Imprimante thermique et rouleau de papier à pochoirs (20 m)
- Emballé dans un boîtier robuste professionnel



## ACCESSOIRES POUR TROUSSE DE MARQUAGE

### Solution de marquage SURFOX-M pour l'acier inoxydable et le titane

Bouteille de 100 ml  
NSF categorie P1, enregistrement #146175  
N° de comm.: 54-A 031

Aussi disponible en format 5 L.  
N° de comm.: 54-A 036



### Nouveau

### SURFOX-M ALU solution de marquage pour l'aluminium

Bouteille de 100 ml  
N° de comm.: 54-A 131  
Aussi disponible en format 5 L.  
N° de comm.: 54-A 136



### SURFOX-E solution de gravure pour l'acier inoxydable

Bouteille de 100 ml  
N° de comm.: 54-A 041



### Tampons de marquage

Paquet de 20.  
N° de comm.: 54-B 083



### Câble d'alimentation

N° de comm.: 54-B 063



### Embout de marquage en graphite

N° de comm.: 54-B 088



### O-rings

Paquet de 5.  
N° de comm.: 54-B 089



### Baguette de marquage

N° de comm.: 54-B 082



### Papier à pochoir

100 mm x 20 m  
N° de comm.: 54-B 086



100 mm x 50 m  
N° de comm.: 54-B 087



### Pochoirs permanents

Peuvent être utilisés jusqu'à 200 fois.

|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| 25 mm X 15 mm   | N° de comm.: 54-B 075 |
| 54 mm X 32 mm   | N° de comm.: 54-B 076 |
| 85 mm X 27 mm   | N° de comm.: 54-B 071 |
| 85 mm X 54 mm   | N° de comm.: 54-B 077 |
| 128 mm X 85 mm  | N° de comm.: 54-B 078 |
| 170 mm X 54 mm  | N° de comm.: 54-B 072 |
| 170 mm X 108 mm | N° de comm.: 54-B 073 |
| 257 mm X 170 mm | N° de comm.: 54-B 074 |



# SYSTÈMES DE CONTRÔLE ET MESURES DE SURFACES **SURFOX**



## **SURFOX<sup>MC</sup> - TESTEUR DE PASSIVATION INTELLIGENT**

Certifiez facilement la passivation de l'acier inoxydable

Il ne faut jamais sous-estimer l'importance de pouvoir garantir la passivation de vos produits en acier inoxydable. Impossible de confirmer à l'œil nu, la passivation indique qu'une couche protectrice d'oxyde de chrome sur l'acier inoxydable est bien présente – c'est l'ingrédient essentiel qui garantit que votre acier inoxydable sera résistant à la corrosion au cours de sa vie.

Le testeur de passivation intelligent SURFOX<sup>MC</sup> est un appareil de test intelligent, compact et portatif, qui permet de certifier facilement et rapidement la passivation de l'acier inoxydable, n'importe où, n'importe quand, même sur les lieux d'un chantier!

Évitez d'avoir à retravailler des pièces, éliminez les pièces rejetées, réduisez les temps d'arrêt et expédiez vos produits en toute confiance en garantissant qu'ils sont protégés par une couche de passivation. Avec le testeur de passivation intelligent SURFOX<sup>MC</sup>, vous vous appuyez sur la technologie la plus innovatrice et la plus facile à utiliser sur le marché.

# SURFOX<sup>MC</sup> TESTEUR DE PASSIVATION INTELLIGENT

## Fonctionnement

Cet appareil doté de la technologie Bluetooth se synchronise facilement avec votre téléphone intelligent et consigne parfaitement vos rapports dans le « nuage Walter », une base de données en ligne conçue pour que vous puissiez facilement analyser et gérer vos données, et produire des rapports.

Bluetooth

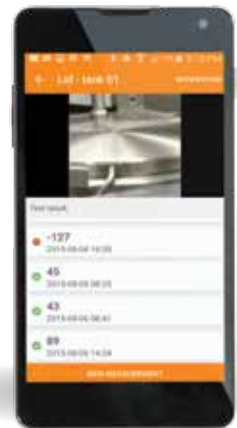
Wi-Fi



Ouvrez facilement une session avec votre téléphone intelligent ou votre tablette. Téléchargez l'application SURFOX gratuite dans la boutique App Store ou Google Play.



Placez la sonde sur la surface et appuyez sur « start » pour débuter le processus et la synchronisation automatique.



Les résultats sont automatiquement compilés.



Identifiez toutes les parties de votre surface pour en déterminer la passivation et conservez chacun des résultats.



Soyez bien organisé en classant les résultats par client ou par contrat, de façon sécurisée et confidentielle. Enregistrez tous vos contrats sur la plateforme de nuage Walter.



## APP actualisée pour 2017

La nouvelle version de l'APP vous permet désormais d'acquérir vos données hors-ligne et de les synchroniser avec la base de données lors d'une connexion ultérieure à Internet.

- ▷ Utilisation simple
- ▷ Appareil sans fil
- ▷ Technologie Bluetooth
- ▷ Compatible avec les téléphones intelligents
- ▷ Consigne les résultats dans une base de données
- ▷ Production rapide de rapports
- ▷ Vérifie et mesure le niveau de passivation de la pièce à travailler ou du produit fini
- ▷ Surpasse les normes établies par vos clients
- ▷ Réduit au minimum les arrêts de travail coûteux causés par le réusinage
- ▷ Méthode non destructive: n'endommagera pas les pièces en acier inoxydable\*

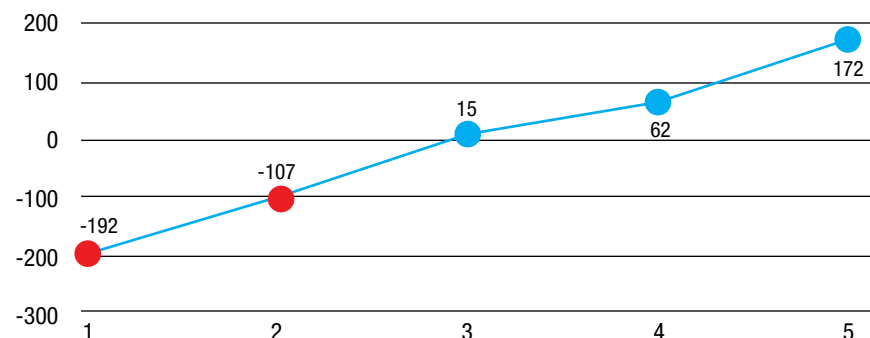
\*Nécessite une neutralisation avec SURFOX-N



Accédez à vos projets et à vos données facilement à travers le nuage Walter, sans que vous n'ayez besoin d'une connexion physique ou d'imprimer quoi que ce soit.

Visitez [www.smart.surfox.com](http://www.smart.surfox.com)

**Surveillez l'évolution de la couche passive pendant son cycle de vie.**



**Réduisez la fréquence des arrêts de travail inutiles causés par le réusinage et garantisiez à vos clients que les pièces sont libres de toute corrosion et de rouille.**

**SURFOX<sup>MC</sup> TESTEUR DE PASSIVATION INTELLIGENT**

**N° de comm. 54-T 011**

**Accessoires**

Cartouche de recharge **N° de comm.:54-A 050**

Embouts de feutre blanc (Paquet de 5) **N° de comm.:54-B 046**



**Vous pourrez fournir une preuve documentée de la passivation une fois le processus complété!**

Joignez des copies et autres documents reliés à vos projets et certifiez de manière efficace votre travail à vos clients.

**VIDEO**



[www.walter.com](http://www.walter.com)



## TESTEUR D'IDENTIFICATION DU GRADE DE L'ACIER INOXYDABLE

Identifie facilement le type d'acier inoxydable que vous utilisez

N° de comm.: 54-T 001

Il existe quantité de type d'aciers inoxydables, principalement regroupés en 3 catégories ou grades: 200, 300 et 400. Parce qu'il est visuellement impossible de différencier les grades 200, 304, 316 et 400, Walter offre une trousse de tests permettant aux clients d'identifier instantanément le grade de l'acier inoxydable.

### L'ensemble comprend:

- Appareil de test
- Réactif molybdène (100 ml)
- Papier buvard
- Boîtier de transport robuste

### Avantages

- ▷ Permet de vérifier que le type d'acier inoxydable reçu est bien celui que vous avez commandé
- ▷ Permet de trier les différents types d'acier inoxydable parmi les pièces dont vous disposez

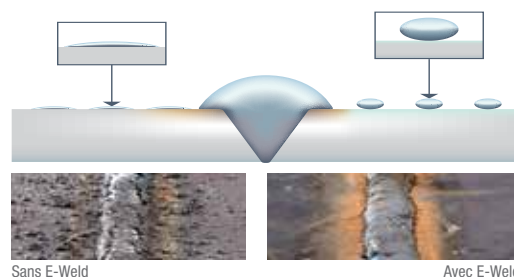


### Accessoires

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Réactif manganèse                     | N° de comm.: 54-A 052 |
| Papier buvard (Paquet de 100)         | N° de comm.: 54-B 044 |
| Embouts de feutre blanc (Paquet de 5) | N° de comm.: 54-B 045 |
| Réactif molybdène (100 ml)            | N° de comm.: 54-A 051 |



# PRODUITS ANTI-ADHÉRENTS











## Pourquoi utiliser des produits anti-adhérents?

Quand de petits morceaux de métal fondus sont projetés de l'arc de soudure, des éclaboussures ou des scories atterrissent sur la surface autour de la soudure. Ils peuvent devenir difficiles à enlever lorsqu'ils refroidissent et durcissent, puisqu'on veut éviter d'endommager la surface métallique bien lisse. Des produits abrasifs seront alors nécessaires pour retirer les éclaboussures de métal afin de conserver une surface lisse. Par contre, en utilisant un produit anti-adhérents avant de commencer à souder, vous pouvez éliminer la perte de temps et les coûts générés par l'utilisation d'abrasifs nécessaires pour enlever les éclaboussures.

## Pourquoi utiliser les solutions anti-adhérentes Walter?

En tant que compagnie constamment à la recherche de solutions pour augmenter votre productivité tout en réduisant vos coûts, Walter a développé une gamme de produits anti-adhérents sécuritaires et meilleurs pour la santé qui préviendront l'adhérence des éclaboussures à la surface. Nos produits anti-adhérents sont biodégradables, ininflammables et non toxiques.

## Tableau de sélection

| Protection requise                | Intervalle d'ampérage            | Avantages   | Produits  |
|-----------------------------------|----------------------------------|---|---|
| Protection de la buse             | Très haute temp.                 | Céramique / Résiste jusqu'à 1000° C                                     |  <b>E-WELD Nozzle</b>  |
|                                   | Haute temp.                      | Distributeur magnétique pratique  |  <b>E-WELD Gel</b>   |
| Anti-adhérent                     | 100-400 Amp.<br>Très haute temp. | Multi-passe, acier inoxydable, nettoyage de la surface avant la soudure |  <b>E-WELD 3</b><br> <b>AF-WELD HT</b> |
|                                   | 100-225 Amp.<br>Haute temp.      | Protection anti-corrosion et prévient la porosité                       |  <b>E-WELD 4</b><br> <b>AF-WELD</b>     |
|                                   |                                  | Protection anti-corrosion   |  <b>E-WELD</b>   |
| Protection pour tables de découpe | Très haute temp.                 | Réduit l'accumulation de métal en fusion sur les tables de découpe      |  <b>E-WELD Plasma</b>  |



**UNE SEULE APPLICATION**  
 PROTÈGE LA BUSE JUSQU'À  
 8 HEURES DURANT



Comment installer et utiliser  
 convenablement l'applicateur  
 E-WELD NOZZLE (version  
 anglaise seulement)

VIDEO



## E-WELD NOZZLE

Protection totale de la buse pour plus d'efficacité

Augmentez la durée de vie des buses de pistolets à souder avec E-WELD Nozzle et son applicateur exclusif. Cette formule ultra concentrée recouvre de façon uniforme la surface extérieure et intérieure de votre buse de pistolet à souder pour éviter que des éclaboussures n'y adhèrent et prévient ainsi l'obstruction, permettant une circulation constante et fluide du gaz pour une meilleure qualité de soudure. C'est une solution très économique, car seule une mince couche de produit est nécessaire pour fournir une protection jusqu'à 8 heures. Le E-WELD Nozzle peut supporter de hautes températures et peut être utilisé pendant la découpe au laser ou plasma, ce qui en fait la solution idéale pour le soudage MIG.

- ▷ Pas de contamination de soudure
- ▷ Pas de soudure poreuse
- ▷ Pas de temps perdu à se débarrasser d'un revêtement visqueux sur les pièces avant de commencer à souder
- ▷ Économique
- ▷ Améliore la qualité des soudures et réduit le nombre de rejets
- ▷ Seule une mince couche est requise
- ▷ Prolonge la vie des buses
- ▷ Élimine le besoin de remplacements fréquents



Buse utilisant le E-WELD Nozzle



Buse complètement bouchée (n'utilisant pas le E-WELD Nozzle)

**L'applicateur unique permet l'application d'une mince couche de produit à haute teneur en céramique**

| Description            | Format   |              | N° de comm.: | Fiche  | Pqt std |
|------------------------|----------|--------------|--------------|--------|---------|
|                        | Métrique | US Gal       |              |        |         |
| Aérosol                | 400 ml   | 13.5 fl. oz. | 53-F 212     | F-156F | 6       |
| Applicateur            |          |              | 53-L 121     |        | 1       |
| Aérosol et applicateur |          |              | 53-F 912     | F-156F | 6       |

Couleur: Orange

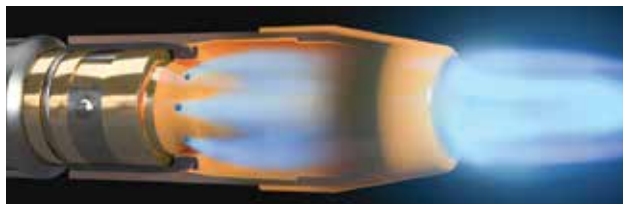


## PROTECTION TOTALE DE LA BUSE POUR PLUS D'EFFICACITÉ

### Avec E-WELD Nozzle



Le E-Weld Nozzle recouvre l'intérieur et l'extérieur de la buse, du bec de pistolet et du diffuseur pour éviter que des éclaboussures n'y adhèrent, éliminant ainsi les obstructions.



Le gaz peut alors circuler librement et de manière constante et ainsi chauffer le fil uniformément.



Résultat: une soudure constante, de bonne qualité, qui ne cause pratiquement pas de rejet de pièces.

### Sans E-WELD Nozzle



Pendant le soudage, des éclaboussures très chaudes fusionnent avec la buse et le bec du pistolet à souder et finissent par l'obstruer. Le gaz de protection ne peut plus circuler librement et chauffer le fil uniformément.



Résultat: une soudure médiocre, de qualité inégale, qui risque de faire hausser le nombre de rejets.



## E-WELD GEL<sup>MC</sup>

### Gel anti-adhérents

Un anti-adhérents supérieur pour protéger les buses et les becs des pistolets de soudure.

#### Avantages

- ▷ Augmente la durée de vie des torches à souder
- ▷ Nettoyage plus rapide et plus facile des buses et des becs de pistolets de soudure

#### Caractéristiques

- ▷ Sans composés chlorés et sans silicone
- ▷ Protection de l'intérieur et de l'extérieur des buses et des becs de pistolets de soudure
- ▷ Sans odeur

| Description    | Format   |        | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|----------------|----------|--------|-------------|-------|---------|
|                | Métrique | US Gal |             |       |         |
| Boîte de métal | 200 g    | 7.0 oz | 53-F 103    | L-12F | 12      |

**Couleur:** Transparent

**La boîte de métal à fond aimanté « colle » sur les tables de travail et les surfaces verticales**



# E-WELD NOZZLE

Protection totale de la buse jusqu'à 8 heures durant!

- **L'APPLICATEUR UNIQUE** distribue une couche mince parfaite à chaque fois.
- Prolonge la vie des buses.
- Conçu pour tout type de soudures, résiste à des températures jusqu'à **1000 °C**.



Des éclaboussures fusionnent avec la buse et obstruent la circulation du gaz. Résultat : une soudure de qualité inégale.



Une mince couche de E-Weld Nozzle permet la libre circulation du gaz et assure une soudure de grande qualité.

VIDÉO





**Nouveau**



## E-WELD PLASMA<sup>MC</sup>

Protection de longue durée pour tables de découpe au plasma et au laser

E-WELD PLASMA est une solution anti-adhérents à base de céramique, à appliquer sur des tables de découpe au plasma et au laser afin de réduire l'accumulation de métal en fusion. En utilisant notre applicateur ergonomique, vous pourrez couvrir de larges surfaces rapidement et facilement.

Cette étape simple aide à prévenir l'accumulation de métal refroidi sur les lattes des tables de découpe. Ceci permet de réduire de manière significative le temps perdu à nettoyer les dépôts de métal sur ces tables, vous faisant économiser temps et argent.

| Description  | Format   |        | N° de comm. | Fiche  | Pqt std |
|--------------|----------|--------|-------------|--------|---------|
|              | Métrique | US Gal |             |        |         |
| Vaporisateur | -----    | -----  | 53-L 125    | -----  | 1       |
| Liquide      | 10 kg    | 22 lbs | 53-F 605    | L-142F | 1       |

Couleur: Blanc

### Avantages

- ▷ Réduit grandement le temps requis pour enlever l'accumulation de métal refroidi sur les tables de découpe
- ▷ Permet de passer moins de temps sur la maintenance des tables et plus de temps sur la production
- ▷ Peut aussi être appliqué sur tout autre équipement de production sujet aux éclaboussures de métal en fusion
- ▷ Le pistolet vaporisateur distribue une couche mince et régulière pour prévenir le gaspillage

### Caractéristiques

- ▷ Cette formule à base de céramique offre une protection durable qui résiste à la chaleur extrême
- ▷ Fusil vaporisateur ergonomique permettant de couvrir de larges surfaces rapidement et facilement

**Truc technique!** Placez plusieurs tables de découpe l'une après l'autre en les décalant légèrement de façon à ce que les lattes de chaque table soient exposées. Cette opération vous permettra d'enduire plusieurs tables à la fois et d'économiser du temps.



## E-WELD<sup>MC</sup>

Émulsion anti-adhérents

E-WELD est une émulsion anti-adhérents de soudure efficace. Il protège les pièces de travail, l'équipement de soudure et élimine le long travail pour déloger les éclaboussures.

### Caractéristiques

- ▷ Résistant à la corrosion
- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone, biodégradable et ininflammable
- ▷ Formule à base d'extraits naturels de plantes
- ▷ Sans odeur
- ▷ Intervalle d'ampérage à respecter: 100 – 225 A



| Description  | Format   |          | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
|              | Métrique | US Gal   |             |       |         |
| Aérosol      | 400 ml   | 13.55 oz | 53-F 002    | L-10F | 12      |
| Vaporisateur | 500 ml   | 16.9 oz  | 53-F 203    | L-21F | 12      |
| Liquide      | 3.78 L   | 1 gal    | 53-F 205    | L-21F | 1       |
| Liquide      | 20 L     | 5.2 gal  | 53-F 207    | L-21F | 1       |
| Liquide      | 208 L    | 55 gal   | 53-F 208    | L-21F | 1       |

Couleur: Vert pâle

**Truc technique!** Économique!  
Ne requiert qu'un léger film protecteur pour prévenir l'adhérence.



## E-WELD 3<sup>MC</sup>

Solution anti-adhérents

E-WELD 3 est une solution anti-adhérents unique à haute performance qui protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure et élimine les opérations d'enlèvement des éclaboussures coûteuses.

NSF catégorie P1, enregistrement #145451

### Avantages

- ▷ Nettoie et dégraisse la pièce à souder
- ▷ Permet la soudure multi-passes
- ▷ Peut être utilisé comme dégraissant

### Caractéristiques

- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone et biodégradable
- ▷ Sans odeur
- ▷ Intervalle d'ampérage à respecter: 100 – 400 A



| Description  | Format   |         | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
|              | Métrique | US Gal  |             |       |         |
| Vaporisateur | 500 ml   | 16.9 oz | 53-F 253    | L-46F | 12      |
| Liquide      | 3.78 L   | 1 gal   | 53-F 255    | L-46F | 1       |
| Liquide      | 20 L     | 5.2 gal | 53-F 257    | L-46F | 1       |
| Liquide      | 208 L    | 55 gal  | 53-F 258    | L-46F | 1       |

Couleur: Bleu clair

## E-WELD 4<sup>MC</sup>

Anti-adhérents haut de gamme

E-WELD 4 est un anti-adhérents hors pair qui protège les pièces d'équipement des projections de soudure. Grâce à l'ajout d'ingrédients spéciaux et naturels, E-WELD 4 se rétracte en présence de chaleur laissant l'aire de soudure propre et sans liquide.

### Avantages

- ▷ Prévient la porosité des soudures
- ▷ Aucun craquement de soudure
- ▷ Résistant à la corrosion
- ▷ Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture

### Caractéristiques

- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone et biodégradable
- ▷ Formule à base d'extraits naturels de plantes
- ▷ Odeur agréable d'agrumes
- ▷ Intervalle d'ampérage à respecter: 100 – 225 A



| Description  | Format   |          | N° de comm. | Fiche  | Pqt std |
|--------------|----------|----------|-------------|--------|---------|
|              | Métrique | US Gal   |             |        |         |
| Vaporisateur | 500 ml   | 16.9 oz  | 53-F 403    | L-147F | 12      |
| Liquide      | 3.78 L   | 1 gal.   | 53-F 405    | L-147F | 1       |
| Liquide      | 20 L     | 5.2 gal. | 53-F 407    | L-147F | 1       |
| Liquide      | 208 L    | 55 gal.  | 53-F 408    | L-147F | 1       |

Couleur: Blanc



### Truc technique!

Le meilleur choix pour le soudage sur des surfaces en acier



## VAPORISATEURS À GACHETTE RÉUTILISABLES

Vaporisateurs résistants et pratiques conçu pour vaporiser efficacement une variété d'anti-adhérents. Le jet peut facilement être ajusté d'un jet droit pour une distribution précise à un jet large pour couvrir une grande surface rapidement. Ces bouteilles résistantes en polyéthylène à parois épaisses sont dotées d'un goulot large pour une multitude de remplissages faciles.

| Description | Format   |         | N° de comm. | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|---------|
|             | Métrique | US Gal  |             |         |
| E-Weld      | 900 ml   | 30.4 oz | 53-L 101    | 1       |
| E-Weld 3    | 900 ml   | 30.4 oz | 53-L 105    | 1       |
| E-Weld 4    | 900 ml   | 30.4 oz | 53-L 107    | 1       |



## VAPORISATEURS À GACHETTE RÉUTILISABLES

Le vaporisateur est muni d'un mécanisme distributeur précis, qui garantit un jet minimal et constant, sans dégoutter. Clairement identifiées avec une étiquette spécifique de produit, l'information SIMDUT et les directives d'utilisation.

| Description | Format  |         | N° de comm. | Pqt std |
|-------------|---------|---------|-------------|---------|
|             | Métrque | US Gal  |             |         |
| E-Weld      | 500 ml  | 16.9 oz | 53-L 321    | 1       |
| E-Weld 3    | 500 ml  | 16.9 oz | 53-L 320    | 1       |
| E-Weld 4    | 500 ml  | 16.9 oz | 53-L 338    | 1       |





## AIR FORCE AF-WELD<sup>MC</sup>

### Anti-adhérents supérieur

Air Force AF-WELD est un anti-adhérents hors pair qui protège les pièces des projections de soudure. AF-WELD est le seul anti-adhérent sur le marché qui vous permettra de réaliser des soudures sans porosité et sans craquements tout en réduisant l'impact environnementale puisque l'air comprimé est utilisé comme propulseur, et vous éliminez de ce fait l'utilisation des canettes aérosol.

Grâce à l'ajout d'ingrédients spéciaux et naturels, AF-WELD antiadhérents se rétracte en présence de chaleur, laissant la périphérie de la soudure propre et sans liquide. Ce phénomène empêche le liquide anti-adhérents d'interagir chimiquement avec le métal en fusion, et par le fait même empêche la création d'impuretés et de porosité dans la soudure. Ceci aide les soudeurs à réaliser des soudures « propres » et augmente la qualité et la productivité de leur travail.

*NSF catégorie P1, enregistrement #145454*

#### Avantages

- ▷ *Sans porosité*
- ▷ *Aucun craquement de soudure*
- ▷ *Résistant à la corrosion*
- ▷ *Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture*

#### Caractéristiques

- ▷ *Sans COV, sans solvants, sans silicone et biodégradable*
- ▷ *Formule à base d'extraits naturels de plantes*
- ▷ *Odeur agréable d'agrumes*
- ▷ *Emballage « sac-en-boîte » de 10 L (2,6 gal.) innovateur à faible impact environnemental*
- ▷ *Grand format de 208 L pour des économies encore plus importantes!*
- ▷ *Intervalle d'ampérage à respecter: 100 – 225 A*

#### Valeur ajoutée

- ▷ *Bâtissez un environnement de travail plus sain et plus sécuritaire*
- ▷ *Réduisez votre débit de consommation de produits toxiques*
- ▷ *Coûts d'opération moins élevés*
- ▷ *Augmentation de la qualité des soudures et de la productivité*



| Description                                 | Format   |         | N° de comm. | Fiche  | Pqt std |
|---|----------|---------|-------------|--------|---------|
|   | Métrique | US Gal  |             |        |         |
| Sac-en-boîte                                | 10 L     | 2.6 gal | 57-F 005    | L-14F  | 1       |
| Baril                                       | 208 L    | 55 gal  | 57-F 008    | L-141F | 1       |
| Vaporisateur remplissable                   | 300 ml   | 10 oz   | 57-B 110    | L-14F  | 1       |
| Valve de remplacement                       |          |         | 57-B 001    |        | 1       |
| Filtre à paille pour bouteille remplissable |          |         | 57-B 003    |        |         |

## ENSEMBLE AIR FORCE AF-WELD<sup>MC</sup>

Un système d'anti-adhérents unique, écologique et à faible coût

En utilisant la station de remplissage Air Force en combinaison avec le liquide AF-WELD, il ne sera plus nécessaire de disposer de cannettes d'aérosols jetables. Le système recharge des cannettes d'aérosols réutilisables avec le AF-WELD et les pressurise en y injectant de l'air comprimé.

### Avantages

- ▷ La station Air Force est sécuritaire, pratique et très facile à utiliser
- ▷ La sécurité et la réduction de coût associées aux conditionnements en vrac
- ▷ Facilité d'utilisation des aérosols
- ▷ Plus d'éliminations de cannettes d'aérosols polluantes
- ▷ Une alternative écologique

**Saviez-vous que...** Un « sac-en-boîte » de 10 L (2,6 gal) de produit anti-adhérents AF-WELD peut remplacer jusqu'à 36 cannettes d'aérosol, réduisant grandement les frais de stockage et de manutention.



### Air Force AF-WELD 10 L - Ensemble de démarrage

N° de comm.: 57-D 110 K

#### Comprend:

- ◆ Utilisation de la station Air Force\*
- ◆ 4 x 10 L de liquide AF-WELD (57-F 005)
- ◆ 2 x vaporisateurs réutilisables AF-WELD (57-B 110)
- ◆ Soutien technique
- ◆ Propriété et engagement WALTER pour le cycle de vie de la station Air Force
- ◆ Livraison sans frais



4x



2x



1x



6x

### Air Force AF-WELD 208 L - Ensemble de démarrage

N° de comm.: 57-D 210 K

#### Comprend:

- ◆ Utilisation de la station Air Force\*
- ◆ 1 x 208 L de liquide AF-WELD (57-F 008)
- ◆ 6 x vaporisateurs réutilisables AF-WELD (57-B 110)
- ◆ Soutien technique
- ◆ Propriété et engagement WALTER pour le cycle de vie de la station Air Force
- ◆ Livraison sans frais



Intervalle d'ampérage  
à respecter: 100 – 400 A

## AIR FORCE AF-WELD<sup>MC</sup> HT

Solution anti-adhérents haute température

AF-Weld HT est une solution anti-adhérents unique à haute performance qui protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure à haute température comme celles produites lors du soudage de l'acier inoxydable et élimine les opérations d'enlèvement des éclaboussures coûteuses.

### Idéal pour:

- ▷ Soudure multi-passe
- ▷ Soudure de matériel mince
- ▷ Soudure d'acier inoxydable
- ▷ Pièces pré-chauffées

### Avantages

- ▷ Peut être utilisé pour dégraisser la zone de soudage, permet l'application immédiate de peinture ou vernis
- ▷ Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture
- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone et biodégradable
- ▷ Sans odeur



Air Force AF-WELD HT 10 L - Ensemble de démarrage

N° de comm.: 57-D 120K

### Comprend:

- ◆ Utilisation de la station Air Force\*
- ◆ 4 x 10 L de liquide AF-WELD HT (57-F 055)
- ◆ 2 x vaporisateurs réutilisables AF-WELD HT (57-B 115)
- ◆ Soutien technique
- ◆ Propriété et engagement WALTER pour le cycle de vie de la station Air Force
- ◆ Livraison sans frais



| Description                                 | Format   |         | N° de comm. | Fiche  | Pqt std |
|---|----------|---------|-------------|--------|---------|
|   | Métrique | US Gal  |             |        |         |
| Sac-en-boîte                                | 10 L     | 2.6 gal | 57-F 055    | L-136F | 1       |
| Baril                                       | 208 L    | 55 gal  | 57-F 058    | L-136F | 1       |
| Vaporisateur remplissable                   | 300 ml   | 10 oz   | 57-B 115    | L-136F | 1       |
| Valve de remplacement                       |          |         | 57-B 001    |        | 1       |
| Filtre à paille pour bouteille remplissable |          |         | 57-B 003    |        |         |

Air Force AF-WELD HT 208 L - Ensemble de démarrage

N° de comm.: 57-D 220 K

### Comprend:

- ◆ Utilisation de la station Air Force\*
- ◆ 1 x 208 L de liquide AF-WELD HT (57-F 058)
- ◆ 6 x vaporisateurs réutilisables AF-WELD HT (57-B 115)
- ◆ Soutien technique
- ◆ Propriété et engagement WALTER pour le cycle de vie de la station Air Force
- ◆ Livraison sans frais



4x



2x



1x



6x



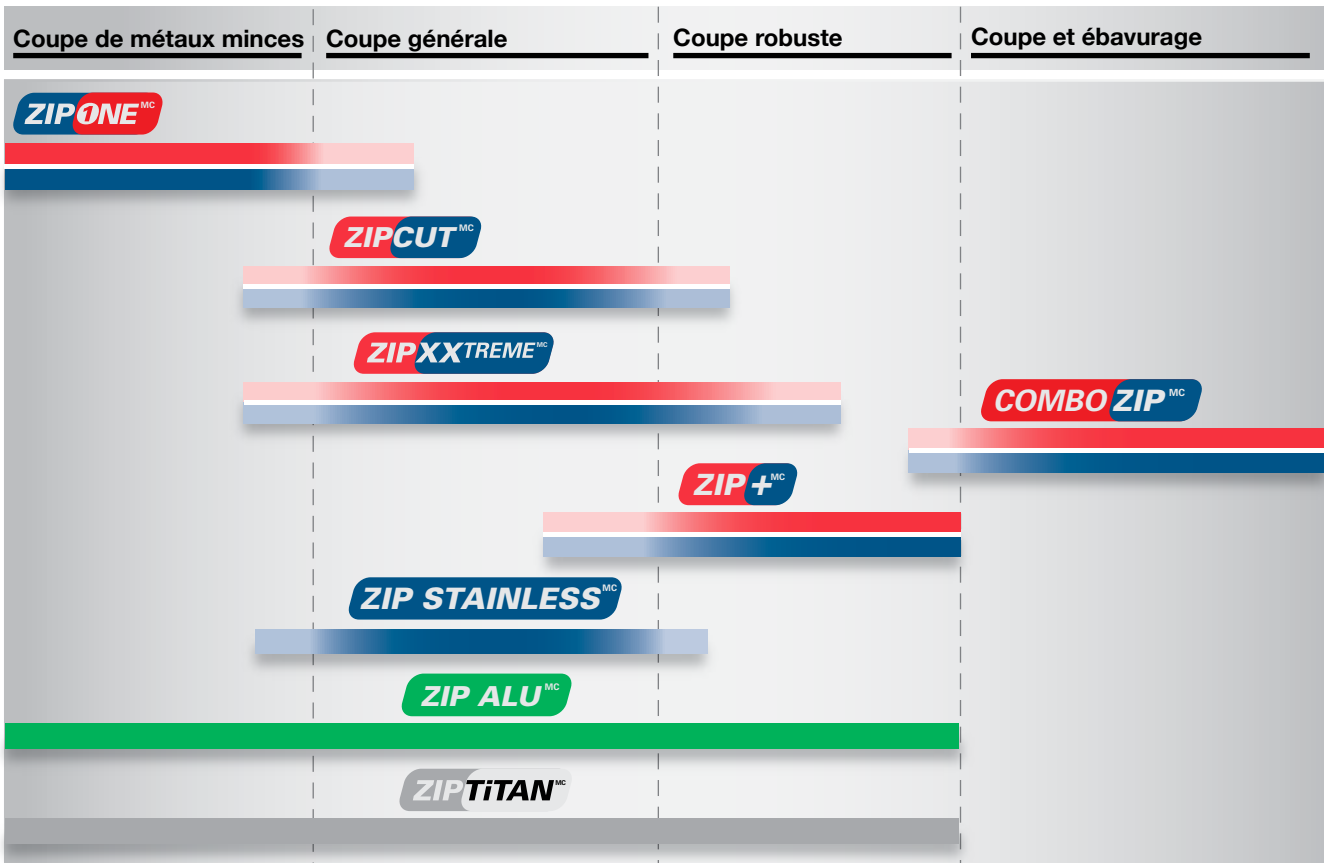


02

## COUPE

PRODUITS ULTRA  
PERFORMANTS POUR DES  
RÉSULTATS INÉGALÉS

大同  
DATANG WELDING



● Acier ● Acier inoxydable ● Aluminium ● Titane



## GANTS DE TRAVAIL WALTER

Gants protecteurs de conception soignée et de coupe ajustée pour plus de confort. Les gants de travail ultimes de Walter, complètement redessinés, sont faits pour résister aux utilisations les plus rudes. Ils sont faits entièrement de cuir de chèvre noire, avec une incrustation en néoprène qui sert à réduire les vibrations. Un empiècement de Kevlar<sup>MC</sup> (un tissu naturellement antidérapant) se trouve à la base du pouce. En résumé, ces gants sont les plus résistants, les plus sûrs et les plus confortables: parfaits pour vous aider à faire votre travail.

Large  
Extra-large

N° de comm.: 30-B 093  
N° de comm.: 30-B 095

## ZIPCUT | CARACTÉRISTIQUES

Pourquoi les disques à tronçonner Walter sont les meilleurs sur le marché



### Emballage exclusif

Les disques à tronçonner Walter sont vendus dans un contenant en plastique unique, pratique et réutilisable, qui permet de conserver leurs propriétés physiques intactes et par conséquent de rehausser leur performance, leur durabilité et leur sûreté.



### Design nervuré

Le design nervuré de Walter consiste en des rainures surélevées réduisant la friction sur la surface, pour des coupes plus libres et plus froides. Avec moins de friction latérale, vous obtiendrez plus de coupes par meule, une plus grande durabilité et une performance optimale.



### Combo Zip<sup>MC</sup> à renfort triple

Ce disque à tronçonner est doté de trois couches de renfort et d'un moyeu revêtu de métal, ce qui renforce au maximum son aspect sécuritaire. Cette caractéristique fait que le disque à tronçonner peut supporter une force de pression latérale et permet à l'utilisateur de meuler/ébavurer légèrement de façon sécuritaire.



### Couronne étroite de type 27 pour meuleuses de 4-1/2" et 5"

Technologie brevetée exclusive: le moyeu central est recouvert d'un revêtement métallique qui le rend plus sécuritaire. Elle permet aussi des coupes plus profondes, prolongeant ainsi la durée de vie de la meule à tronçonner.

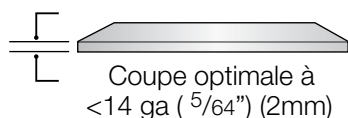


### Revêtement métallique sécuritaire sur les meules de type 27

Un revêtement métallique sur le moyeu empêche son contact avec la pièce à usiner, la meule est donc encore plus sécuritaire. Il procure également plus de force et de contrôle à l'utilisateur.

### Zip One<sup>MC</sup> ultra mince

Le disque à tronçonner le plus mince de Walter, avec une épaisseur de 1/32", est conçu pour faire des coupes avec un maximum de précision. Grâce à une technologie innovatrice exclusive à Walter, le disque ZIP One est non seulement durable, il vous permet aussi de tronçonner le métal de façon plus précise sans créer de bavures.



### Montage facile des meules avec Spin-On

Avec ce système, changer de meule à tronçonner de façon sécuritaire devient facile et rapide, ce qui permet de minimiser les temps d'arrêt tout en augmentant la productivité.



LA TOUTE NOUVELLE  
**ZIPXXTREME™**

Performance XXTreme. Durée de VIE XXTreme.

Le coût par coupe  
le plus bas de  
l'industrie.



VIDÉO



[www.walter.com](http://www.walter.com)

**WALTER**  
Technologies pour surfaces

Toujours mieux.™

## ZIP XXTREME<sup>MC</sup>

Le disque à tronçonner mince de 3/64" qui dure le plus longtemps

Walter développe continuellement de nouvelles technologies pour faire progresser la qualité des performances des disques à tronçonner. Le nouveau disque ZIP XXTREME représente la toute dernière innovation de Walter; il cimentera la position de Walter comme leader de l'industrie. Le disque ZIP XXTREME est le disque à tronçonner qui possède la plus grande longévité; il offre le plus bas ratio de coût par coupe par rapport à tous les autres disques à tronçonner de 3/64". Gagnez du temps pendant l'exécution de vos projets et économisez de l'argent en utilisant les disques ZIP XXTREME: le travail sera accompli plus efficacement. Ces disques à tronçonner durent jusqu'à 20 % plus longtemps que les autres disques dans cette catégorie.

- ▷ *Durée de vie extrême pour plus de coupes par disque*
- ▷ *Le coût par coupe le plus bas de l'industrie*
- ▷ *Coupe extrêmement rapide de l'acier et de l'inox pour une productivité accrue*

### TYPE 1



Acier Inox.

| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade      | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 044    | A-60-ZIPXX | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 054    | A-60-ZIPXX | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 064    | A-36-ZIPXX | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-T 074    | A-36-ZIPXX | 8,600    | 25      | 100        |

**COMBINÉ AVEC LA NOUVELLE MEULEUSE MINI-PLUS, LA DURÉE DE VIE AUGMENTE DE 33%!**  
Voir page 157.



## ZIP TITAN<sup>MC</sup>

La meilleure solution pour couper le titane et le laiton

Lorsque vous travaillez avec du titane ou du laiton, faites confiance à la nouvelle meule à tronçonner ZIP TITAN<sup>MC</sup> pour obtenir une performance optimale, car elle est spécialement conçue pour offrir une efficacité de coupe exceptionnelle dans ces matériaux. La meule ZIP TITAN<sup>MC</sup> coupe les métaux sans les faire surchauffer, en préservant leurs propriétés mécaniques et l'intégrité de leur surface.

- ▷ *Coupe optimale dans le titane et le laiton*
- ▷ *Coupe les métaux sans surchauffer*

### TYPE 1



Titane Laiton

| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-H 042    | C-60-ZIPT | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-H 052    | C-60-ZIPT | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-H 062    | C-36-ZIPT | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-H 072    | C-36-ZIPT | 8,600    | 25      | 100        |



LA MEULE LA PLUS FIABLE  
DE **L'INDUSTRIE**



- ▷ *Largement plus de coupes que la compétition\**
- ▷ *Moins de friction et coupes plus rapides*

\* Selon des tests comparatifs de performance effectués en laboratoire.

**LA DURÉE DE VIE AUGMENTE  
DE 40% LORSQUE COMBINÉ  
AVEC LA NOUVELLE  
MEULEUSE MINI-PLUS!  
Voir page 157.**



VIDÉO



www.walter.com

## ZIPCUT<sup>MC</sup>

La référence pour les meules à tronçonner

Reconnue par son nom, ZIPCUT est la meule à tronçonner la plus performante sur le marché. Vous remarquerez des coupes plus rapides, plus froides et sans effort. Fortement renforcée pour assurer davantage de sécurité, ZIPCUT est souple, résiste à la déformation et à la torsion, permettant ainsi des coupes droites et précises en tout temps.



### TYPE 1

| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 042    | A-60-ZIP | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 052    | A-60-ZIP | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 062    | A-60-ZIP | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-T 072    | A-30-ZIP | 8,600    | 25      | 100        |
| 9" *   | 5/64" (.078") | 7/8"  | 11-T 092    | A-30-ZIP | 6,600    | 25      | 100        |

\* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" no 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)



### TYPE 1

| Dia. | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 7"   | 1/16" (.062") | 5/8"  | 11-T 070    | A-30-ZIP | 8,600    | 25      | 100        |
| 8"   | 1/16" (.062") | 5/8"  | 11-T 080    | A-30-ZIP | 7,600    | 25      | 100        |
| 10"  | 3/32" (.062") | 5/8"  | 11-T 100    | A-30-ZIP | 6,100    | 25      | 100        |



### TYPE 27

| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 142    | A-60-ZIP | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 152    | A-60-ZIP | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 162    | A-60-ZIP | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-T 172    | A-30-ZIP | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 5/64" (.078") | 7/8"  | 11-T 192    | A-30-ZIP | 6,600    | 25      | 100        |

#### Accessoire

Douille de réduction 7/8" à 5/8"

N° de comm.: 10-A 984

#### Accessoires pour montage

Jeu complet pour un montage exposant au minimum l'arbre au-delà de l'écrou de serrage. Pour meuleuses d'autres marques avec: Arbres 5/8"-11 N° de comm.: 30-B 021



Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage.

Pour meuleuses Walter avec :

Arbres 5/8"-11 N° de comm.: 30-B 017

Arbres M14x2.0 N° de comm.: 30-B 016



Jeu de rondelles pour monter les meules à tronçonner 9" avec arbre 5/8"-11 N° de comm.: 30-B 022



# ZIPCUT<sup>MC</sup> SPIN-ON

Coupe à rendement élevé avec système SPIN-ON

Nos meules à tronçonner ZIPCUT qui dominent l'industrie sont également disponibles avec le système exclusif de montage SPIN-ON pour vous offrir un niveau de productivité supérieur.

- ▷ Une meule parfaitement centrée pour le confort total de l'opérateur
- ▷ Assure un tronçonnage sans vibration pour obtenir une productivité optimale



TYPE 27S



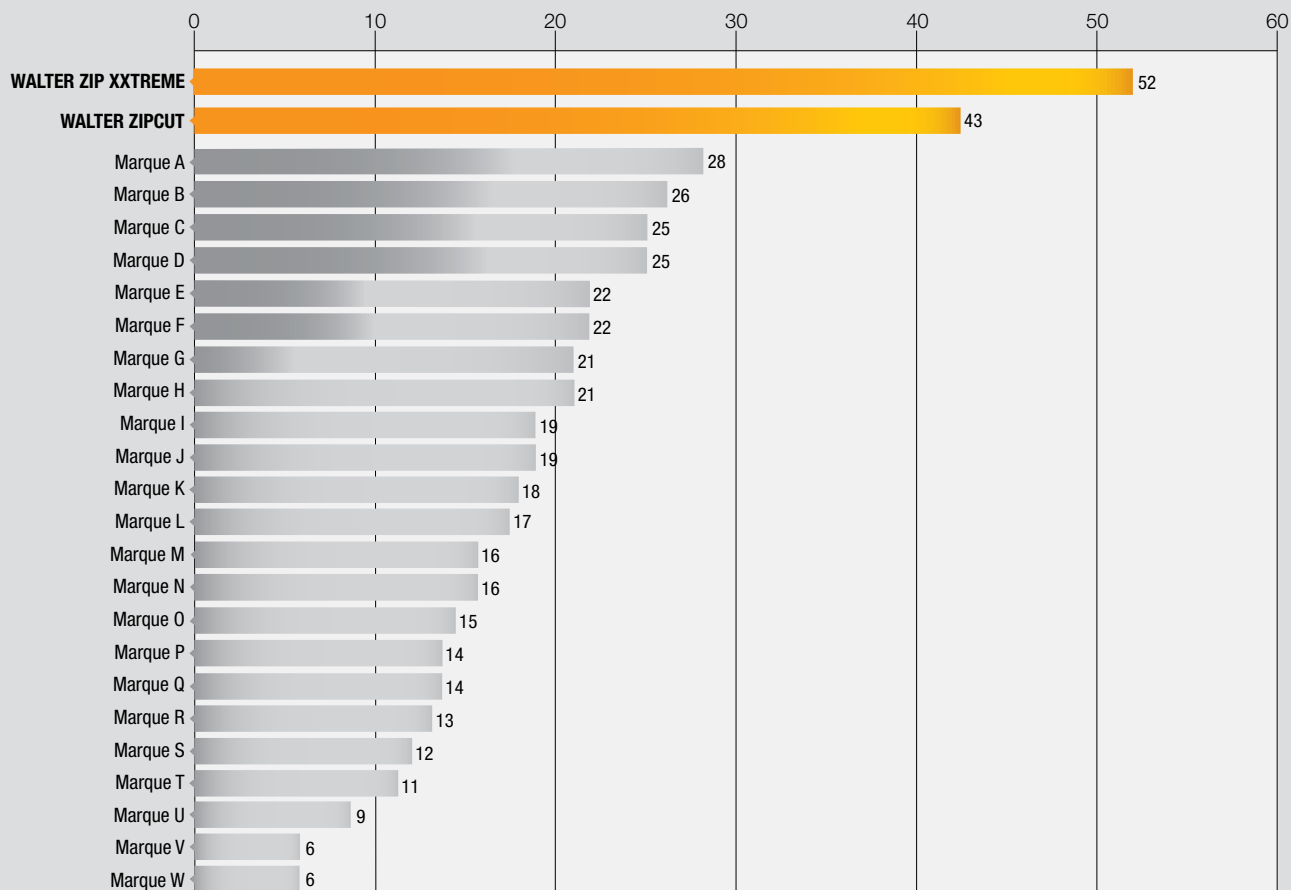
Acier Inox.

| Dia.   | Épaisseur     | Arbre   | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|---------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 5/8"-11 | 11-T 342    | A-60-ZIP | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 3/64" (.045") | 5/8"-11 | 11-T 352    | A-60-ZIP | 12,200   | 25      | 100        |
| 6"     | 3/64" (.045") | 5/8"-11 | 11-T 362    | A-60-ZIP | 10,200   | 25      | 200        |

DES CHANGEMENTS  
DE MEULES  
**RAPIDES ET FACILES**  
POUR MINIMISER LES  
TEMPS D'ARRÊT

## ZIPCUT - Tests comparatifs de meules à tronçonner 5 po.

Nombre total de coupes sur une plaque d'acier roulée à chaud de 1/4" d'épaisseur



## ZIP+ XTRA<sup>MC</sup>

Pour les applications de coupes les plus exigeantes

Les meules ZIP+ XTRA sont spécialement formulées pour les applications de coupes les plus exigeantes. Elles sont utilisées quotidiennement par des fabricants du métal, départements d'entretien, d'usines de feuilles de métal, d'usines de soudage, d'entrepreneurs mécaniques, de fabricants d'équipement, d'usines de véhicules à moteur, etc.

### TYPE 1



| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-T 242    | A-46-ZIP | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-T 252    | A-46-ZIP | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-T 262    | A-46-ZIP | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 5/64" (.078") | 7/8"  | 11-T 272    | A-46-ZIP | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 3/32" (.094") | 7/8"  | 11-T 292*   | A-46-ZIP | 6,600    | 25      | 100        |

\* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)

### TYPE 27



| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-T 453    | A-46-ZIP | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-T 503    | A-46-ZIP | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-T 603    | A-46-ZIP | 10,200   | 25      | 200        |



**CHOISISSEZ ZIP+ XTRA**  
POUR LES PROJETS LES PLUS EXIGEANTS!

- ▶ Excellente performance pour la coupe de matériaux de 1/8" et plus
- ▶ La Type 27 est équipée d'un moyeu à revêtement métallique pour plus de robustesse, contrôle et sécurité
- ▶ La meule de choix pour les coupes affleurantes dans les espaces restreints

VIDÉO



www.walter.com

## TOUGH CUT<sup>MC</sup>

Coupe efficace avec meuleuses angulaires et scies circulaires

Ces meules minces s'adaptent aux meuleuses angulaires et scies circulaires assurant une coupe rapide et nette sans grippage, ce qui réduit la charge sur l'outil et maintient une vitesse élevée. Il en résulte des coupes propres et d'une efficacité à toute épreuve.

### TYPE 1



| Dia.   | Épaisseur | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-----------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/32"     | 7/8"  | 11-R 042    | A-30  | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 3/32"     | 7/8"  | 11-R 052    | A-30  | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 3/32"     | 7/8"  | 11-R 062    | A-30  | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 3/32"     | 7/8"  | 11-R 072    | A-30  | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 3/32"     | 7/8"  | 11-R 092*   | A-30  | 6,600    | 25      | 100        |

\* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)

#### Accessoire

Douille de réduction 7/8" à 5/8"

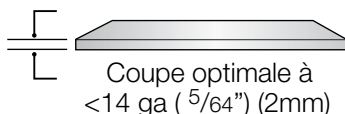
N° de comm.: 10-A 984







Recommandé: 8 ga (3/16") (4 mm)



- ▷ Coupes nettes pour une finition parfaite, donc moins de reprises
- ▷ Coupes froides, moins de décoloration et de déformation des matériaux
- ▷ Ne contient pas de fer – ne contaminera donc pas l'acier inoxydable
- ▷ Parfaite pour les coupes affleurantes



#### VIDÉO



[www.walter.com](http://www.walter.com)



Voyez notre tronçonneuse haute performance sans-fil ZIPCUTTER! Idéale pour les travaux sur le terrain ou des endroits reclus. Voir page 154.

## ZIP ONE<sup>MC</sup>

Coupes de grande précision dans la tôle mince

Cette meule à tronçonner de haute performance extra mince de 1 mm (1/32") est conçue à l'aide d'une technologie exclusive à Walter pour couper de la tôle mince (<8 ga ou 4 mm). Sa durée de vie dépassera celle de toutes les autres meules comparables! Zip One permet des coupes précises dans toute tôle mince, rapidement et sans bavure, sans surchauffer la pièce à travailler. Avec Zip One, vous pouvez vous attendre à expérimenter les mêmes coupes froides, et une longue durée de vie que vous appréciez avec les Zipcut de Walter.

### EXTRA MINCE POUR UNE COUPE ULTRA-PRÉCISE

#### TYPE 1



| Dia.   | Épaisseur    | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/32" (.035) | 7/8"  | 11-T 542    | ZA-60-ZIP | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 1/32" (.035) | 7/8"  | 11-T 552    | ZA-60-ZIP | 12,200   | 25      | 400        |

#### TYPE 27



| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/32" (.032") | 7/8"  | 11-T 642    | ZA-60-ZIP | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 1/32" (.032") | 7/8"  | 11-T 652    | ZA-60-ZIP | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 1/32" (.035") | 7/8"  | 11-T 662    | ZA-60-ZIP | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-T 672    | ZA-60-ZIP | 8,600    | 25      | 100        |





- ▶ Le Type 27 permet des coupes dans des endroits restreints
- ▶ Moyeu à revêtement métallique exclusif pour plus de robustesse ainsi qu'un meilleur contrôle et une sécurité accrue



- ▶ La meilleure durée d'utilisation avec des coupes super rapides dans l'aluminium



## ZIP STAINLESS<sup>MC</sup>

Coupes supérieures des alliages de nickel

Cette meule à tronçonner extra mince (3/64" – .045") coupe tout l'acier inoxydable rapidement, librement et de façon froide pour une finition sans bavure. Elle est composée d'ingrédients très raffinés qui ne contamineront pas l'acier inoxydable.

### TYPE 1



Fe-S-Cr  
<0.1%



| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade       | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-F 042    | A-60-SS-ZIP | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-F 052    | A-60-SS-ZIP | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-F 062    | A-60-SS-ZIP | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-F 072    | A-46-SS-ZIP | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 5/64" (.078") | 7/8"  | 11-F 092*   | A-46-SS-ZIP | 6,600    | 25      | 100        |

\* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)

### TYPE 27



Fe-S-Cr  
<0.1%



| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade       | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-F 142    | A-60-SS-ZIP | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-F 152    | A-60-SS-ZIP | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-F 162    | A-60-SS-ZIP | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-F 172    | A-46-SS-ZIP | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 5/64" (.078") | 7/8"  | 11-F 192    | A-46-SS-ZIP | 6,600    | 25      | 100        |

## ZIP ALU<sup>MC</sup>

Permet des coupes super rapides sans s'encrasser

Cette meule à tronçonner mince est conçue spécialement pour couper une grande variété d'aluminium, d'alliages d'aluminium et de métaux non-ferreux sans s'encrasser.

### TYPE 1



| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade        | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|--------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-U 042    | A-60-ZIP-ALU | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-U 052    | A-60-ZIP-ALU | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-U 062    | A-60-ZIP-ALU | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-U 072    | A-30-ZIP-ALU | 8,600    | 25      | 100        |

### TYPE 27



| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade        | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|--------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-U 142    | A-60-ZIP-ALU | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-U 152    | A-60-ZIP-ALU | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 3/64" (.045") | 7/8"  | 11-U 162    | A-60-ZIP-ALU | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/16" (.062") | 7/8"  | 11-U 172    | A-30-ZIP-ALU | 8,600    | 25      | 100        |



- ▷ Les composants de la ZIP assurent un temps de coupes plus rapide et une longue durée de vie
- ▷ Munie d'un moyeu protecteur de métal pour plus de rigidité, de contrôle et de sécurité

## COMBO ZIP

Coupes et ébarbage rapides et sécuritaires

Des coupes et un meulage léger avec la même meule. COMBO ZIP est parfaite pour l'encoche, le nettoyage des passes de fond, le chanfreinage et bien plus. Avec une épaisseur de seulement 5/64", cette meule à tronçonner résiste à la pression latérale et permet ainsi aux utilisateurs d'effectuer un meulage léger et de l'ébarbage en toute sécurité.

### TYPE 27



| Dia.   | Épaisseur     | Arbre | N° de comm. | Grade          | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/64" (.078") | 7/8"  | 11-T 842    | A-60-COMBO-ZIP | 13,300   | 25      | 400        |
| 5"     | 5/64" (.078") | 7/8"  | 11-T 852    | A-60-COMBO-ZIP | 12,200   | 25      | 400        |
| 6"     | 5/64" (.078") | 7/8"  | 11-T 862    | A-60-COMBO-ZIP | 10,200   | 25      | 200        |

### SPIN-ON TYPE 27S



| Dia.   | Épaisseur     | Arbre   | N° de comm. | Grade          | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|---------|-------------|----------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/64" (.078") | 5/8"-11 | 11-T 844    | A-60-COMBO ZIP | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 5/64" (.078") | 5/8"-11 | 11-T 854    | A-60-COMBO ZIP | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 5/64" (.078") | 5/8"-11 | 11-T 864    | A-60-COMBO ZIP | 10,200   | 25      | 200        |



### 3 RENFORCEMENTS

ET UN MOYEU RECOUVERT DE MÉTAL OFFRENT UNE SÉCURITÉ MAXIMALE

VIDÉO



[www.walter.com](http://www.walter.com)





## EXCELLENTE DURÉE DE VIE DE LA MEULE

- Coupes rapides, nettes et sans friction permettant à l'opérateur de mieux contrôler son outil en exerçant une pression minimale

### VIDÉO



www.walter.com



## ZIP<sup>MC</sup>

Tronçonnage et meulage efficaces avec l'utilisation de meuleuses droites

Ces meules sont conçues pour assurer un grand rendement dans les travaux de coupes. Elles sont fabriquées de matériaux sélectionnés qui ne contaminent pas l'acier inoxydable. Pour les applications d'entaillage, vous pouvez utiliser une meule d'épaisseur  $\geq 1/8$ " et pour les applications.

Coupes rapides, nettes et sans friction de meulage,  $\geq 1/2$ ".

### 2" TYPE 1



Fe-S-CI  
<0.1%



|         | Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|---------|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| Nouveau | 2"   | 1/32"  | 1/4"  | 11-L 202    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
| Nouveau | 2"   | 1/32"  | 3/8"  | 11-L 203    | A-60-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
|         | 2"   | 1/16"  | 5/16" | 11-L 211    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
| Nouveau | 2"   | 1/16"  | 1/4"  | 11-L 212    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
|         | 2"   | 1/8"   | 5/16" | 11-L 221    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
|         | 2"   | 1/4"   | 5/16" | 11-L 231    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
|         | 2"   | 1/2"   | 5/16" | 11-L 251    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
|         | 2"   | 1/16"  | 3/8"  | 11-L 213    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
|         | 2"   | 1/8"   | 3/8"  | 11-L 223    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
|         | 2"   | 1/4"   | 3/8"  | 11-L 233    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |
|         | 2"   | 1/2"   | 3/8"  | 11-L 253    | A-24-ZIP | 30,600   | 25      | 200        |

### 2 1/2" TYPE 1



Fe-S-CI  
<0.1%



|         | Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|---------|--------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| Nouveau | 2 1/2" | 1/16"  | 1/4"  | 11-L 262    | A-24-ZIP | 30,350   | 25      | 200        |
| Nouveau | 2 1/2" | 1/16"  | 3/8"  | 11-L 263    | A-24-ZIP | 30,350   | 25      | 200        |

### 3" TYPE 1



Fe-S-CI  
<0.1%



|         | Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|---------|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
|         | 3"   | 1/32"  | 1/4"  | 11-L 302    | A-60-ZIP | 25,470   | 25      | 200        |
|         | 3"   | 1/16"  | 1/4"  | 11-L 312    | A-24-ZIP | 25,470   | 25      | 200        |
|         | 3"   | 1/8"   | 1/4"  | 11-L 322    | A-24-ZIP | 25,470   | 25      | 200        |
|         | 3"   | 1/32"  | 3/8"  | 11-L 303    | A-60-ZIP | 25,470   | 25      | 200        |
| Nouveau | 3"   | 1/16"  | 1/4"  | 11-L 316    | A-60-ZIP | 25,470   | 25      | 200        |
| Nouveau | 3"   | 1/16"  | 3/8"  | 11-L 317    | A-60-ZIP | 25,470   | 25      | 200        |
|         | 3"   | 1/16"  | 3/8"  | 11-L 313    | A-24-ZIP | 25,470   | 25      | 200        |
|         | 3"   | 1/8"   | 3/8"  | 11-L 323    | A-24-ZIP | 25,470   | 25      | 200        |
|         | 3"   | 1/4"   | 3/8"  | 11-L 333    | A-24-ZIP | 25,470   | 25      | 100        |
|         | 3"   | 1/2"   | 3/8"  | 11-L 353    | A-24-ZIP | 25,470   | 25      | 100        |

## 4" TYPE 1

Fe-S-CI  
<0.1%

|         | Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|---------|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| Nouveau | 4"   | 1/32"  | 1/4"  | 11-L 402    | A-60-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |
|         | 4"   | 1/32"  | 3/8"  | 11-L 403    | A-60-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |
| Nouveau | 4"   | 1/32"  | 1/4"  | 11-L 406    | A-24-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |
| Nouveau | 4"   | 1/16"  | 1/4"  | 11-L 412    | A-24-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |
|         | 4"   | 1/16"  | 3/8"  | 11-L 413    | A-24-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |
| Nouveau | 4"   | 1/16"  | 3/8"  | 11-L 417    | A-24-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |
|         | 4"   | 1/8"   | 3/8"  | 11-L 423    | A-24-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |
|         | 4"   | 1/4"   | 3/8"  | 11-L 433    | A-24-ZIP | 19,100   | 25      | 100        |
|         | 4"   | 1/2"   | 3/8"  | 11-L 453    | A-24-ZIP | 19,100   | 25      | 100        |
|         | 4"   | 1/32"  | 5/8"  | 11-L 405    | A-60-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |
|         | 4"   | 1/16"  | 5/8"  | 11-L 415    | A-24-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |

## 3" et 4" TYPE 27

Fe-S-CI  
<0.1%

|  | Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
|  | 3"   | 1/32"  | 3/8"  | 11-L 308*   | A-60-ZIP | 25,470   | 25      | 200        |
|  | 4"   | 1/32"  | 3/8"  | 11-L 408**  | A-60-ZIP | 19,100   | 25      | 200        |

\* Utiliser avec un mandrin de 1/4" 11-L 007

\*\* Utiliser avec un mandrin de 1/4" 11-L 003

ZIP ALU<sup>MC</sup>

Permet des coupes super rapides sans s'encrasser

Cette meule à tronçonner mince est conçue spécialement pour couper une grande variété d'aluminium, d'alliages d'aluminium et de métaux non-ferreux sans s'encrasser.

## TYPE 1

ALU +  
métaux n.f.

|  | Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade        | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--|------|--------|-------|-------------|--------------|----------|---------|------------|
|  | 3"   | 1/32"  | 3/8"  | 11-U 303    | A-60-ZIP-ALU | 25,470   | 25      | 200        |
|  | 4"   | 1/32"  | 3/8"  | 11-U 403    | A-60-ZIP-ALU | 19,100   | 25      | 200        |

## Accessoires de montage

## Arbres pour montage aligné - tige de 1/4"

Pour meules jusqu'à 1/8" d'épaisseur

N° de comm.

Pour meules 2" et 3", arbres 1/4" et 3/8" 11-L 007

Pour meules 2", arbre 5/16" 11-L 001

Pour meules 3" et 4", arbre 1/4" 11-L 006

Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" 11-L 003

## Arbres universels avec tige 1/4"

Pour meules jusqu'à 1/2" d'épaisseur

N° de comm.

Pour meules 2", arbre 3/8" 11-L 008

Pour meules 2", arbre 5/16" 11-L 002

Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" 11-L 004

## Avec arbre 5/16"

Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"

11-L 005

▷ Idéale pour les coupes affleurantes

▷ Munie d'un moyeu à revêtement métallique exclusif pour plus de robustesse ainsi qu'une sécurité accrue



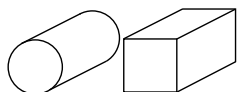
▷ La meilleure durée d'utilisation avec des coupes super rapides dans l'aluminium

**COUPE EXTRA RAPIDE**  
DE L'ALUMINIUM SANS  
S'ENCRASSER

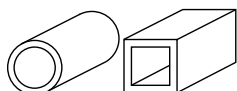


## LA MEULE DE CHOIX POUR LES SOLIDES ET TUBULURES EN INOX

- ▷ Centre renforcé
- ▷ Meule spécialement conçue pour s'adapter aux scies à tronçonner à faible puissance, réduit la charge sur l'outil et crée moins de bavures



- ▷ Double renforcement externe
- ▷ Meule par excellence pour les tubulures et les profilés
- ▷ Durée de vie plus longue pour les applications exigeantes



- ▷ Coupes rapides et nettes dans tous les types d'aluminium et métaux non-ferreux
- ▷ À l'épreuve de l'encrassement grâce à sa conception unique



- ▷ Coupe optimale dans le titane et le laiton
- ▷ Formulation unique qui évite de surchauffer le métal

## CHOPCUT<sup>MC</sup>

Coupes efficaces avec scies à tronçonner portatives

Cette meule est expressément conçue pour être utilisée avec des scies à tronçonner portatives. Elle transmet une charge minimale au moteur, ce qui facilite le travail de l'opérateur et exige moins d'efforts de la scie.



### CHOPCUT

Usage général TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 12"  | 3/32"  | 1"    | 10-Q 123    | A-30-HC+ | 5,100    | 10      | 50         |
| 14"  | 3/32"  | 1"    | 10-Q 143    | A-30-HC+ | 4,400    | 10      | 50         |
| 16"  | 7/64"  | 1"    | 10-Q 163    | A-30-HC+ | 3,800    | 10      | 30         |

### CHOPCUT II

Haute performance TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 12"  | 3/32"  | 1"    | 10-P 123    | A-30  | 5,100    | 10      | 50         |
| 14"  | 3/32"  | 1"    | 10-P 143    | A-30  | 4,400    | 10      | 50         |
| 16"  | 7/64"  | 1"    | 10-P 163    | A-30  | 3,800    | 10      | 30         |

### CHOPCUT ALU

ALU TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 12"  | 3/32"  | 1"    | 10-L 123    | A-30-ALU | 5,100    | 10      | 50         |
| 14"  | 3/32"  | 1"    | 10-L 143    | A-30-ALU | 4,400    | 10      | 50         |

### CHOPCUT TITAN

Titane TYPE 1



| Dia. | Épais.       | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 14"  | 1/8" (.125") | 1"    | 10-H 143    | C-30  | 4,400    | 10      | 50         |
| 16"  | 9/64" (.14") | 1"    | 10-H 163    | C-30  | 3,800    | 10      | 30         |

## RIPCUT<sup>MC</sup>

Coupe à haut rendement pour machines fixes

Cette meule est conçue pour s'adapter aux tronçonneuses fixes et permet d'effectuer plus de coupe plus rapidement tout en garantissant le coût le plus bas par coupe.

### RIPCUT

Usage général

TYPE 1



Fe-S-CI  
<0.1%



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 12"  | 1/8"   | 1"    | 10-B 123    | A-24-FC | 5,100    | 10      | 50         |
| 14"  | 1/8"   | 1"    | 10-B 143    | A-24-FC | 4,400    | 10      | 30         |
| 16"  | 5/32"  | 1"    | 10-B 163    | A-24-FC | 3,800    | 10      | 30         |
| 18"  | 3/16"  | 1"    | 10-B 183    | A-24-FC | 3,400    | 10      | 20         |
| 20"  | 3/16"  | 1"    | 10-B 203    | A-24-FC | 3,000    | 5       | 10         |
| 24"  | 1/4"   | 40 mm | 10-B 246    | A-24-FC | 2,550    | 5       | 10         |

### RIPCUT II

Haute performance

TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 12"  | 1/8"   | 1"    | 10-A 123    | A-24-RIP | 5,100    | 10      | 50         |
| 14"  | 1/8"   | 1"    | 10-A 143    | A-24-RIP | 4,400    | 10      | 30         |
| 16"  | 5/32"  | 1"    | 10-A 163    | A-24-RIP | 3,800    | 10      | 30         |
| 18"  | 3/16"  | 1"    | 10-A 183    | A-24-RIP | 3,400    | 10      | 20         |
| 20"  | 3/16"  | 1"    | 10-A 203    | A-24-RIP | 3,000    | 5       | 10         |
| 20"  | 3/16"  | 40 mm | 10-A 206    | A-24-RIP | 3,000    | 5       | 10         |
| 24"  | 1/4"   | 40 mm | 10-A 246    | A-24-RIP | 2,550    | 5       | 10         |

### RIPCUT STAINLESS

Inoxydable

TYPE 1



Fe-S-CI  
<0.1%



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 12"  | 1/8"   | 1"    | 10-C 123    | A-36-SS | 5,100    | 10      | 50         |
| 14"  | 1/8"   | 1"    | 10-C 143    | A-36-SS | 4,400    | 10      | 30         |
| 16"  | 5/32"  | 1"    | 10-C 163    | A-36-SS | 3,800    | 10      | 30         |
| 20"  | 3/16"  | 1"    | 10-C 203    | A-36-SS | 3,000    | 5       | 10         |
| 20"  | 3/16"  | 40 mm | 10-C 206    | A-36-SS | 3,000    | 5       | 10         |

#### Accessoires

##### Douilles de réduction

| De:   | À:     | N° de comm. | De: | À:   | N° de comm. |
|-------|--------|-------------|-----|------|-------------|
| 40 mm | 1 1/2" | 10-A 992    | 1"  | 7/8" | 10-A 988    |
| 40 mm | 1 1/4" | 10-A 991    | 1"  | 3/4" | 10-A 987    |
| 40 mm | 1"     | 10-A 990    | 1"  | 5/8" | 10-A 986    |
| 1"    | 20 mm  | 10-A 989    | 1"  | 1/2" | 10-A 985    |



## LE COÛT LE PLUS BAS PAR COUPE

- ▷ Meule la plus polyvalente
- ▷ Pour coupes de profilés à paroi mince ou de pièces massives
- ▷ Meule par excellence pour les tronçonneuses à faible puissance (moins de 10 C.V.)

- ▷ Surclasse toutes les autres meules en efficacité et durabilité
- ▷ Coupe pratiquement tout, des profilés à paroi mince jusqu'aux barres pleines
- ▷ Pour utilisation avec les tronçonneuses à haute puissances

- ▷ Meule conçue expressément pour couper tous les types d'acier inoxydable et alliages
- ▷ Coupes rapides et froides qui réduisent les bavures et la décoloration





- ▷ Tronçonnages divers dans l'acier et la fonte



- ▷ Meule conçue pour couper béton, pierre, asphalte, etc.
- ▷ Tronçonnage divers de tuyaux de béton armé, fonte ductile, PVC et autres tuyaux de plastique



- ▷ Nouvelle formule d'abrasifs et de résine haute performance
- ▷ Extra renforcée pour un maximum de sécurité et de facilité de coupe
- ▷ Railcut II "Long Life" procure une grande durabilité sur les rails mous (nouveaux rails)
- ▷ Railcut II "Fast Cut" procure une coupe rapide et une déflexion minimale sur le rail dur (rail usagé)

## PORTACUT<sup>MC</sup>

Tronçonnage haute vitesse avec scies électriques et à essence

Cette meule à tronçonner de qualité supérieure est la plus fiable sur le marché pour tous les travaux de coupes sur place. Étant renforcée, elle offre une sécurité accrue et sa conception assure un rapport optimal entre la vitesse de coupes et la durabilité de la meule.



### TYPE 1

| Dia. | Épais. | Arbre        | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|--------------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 12"  | 1/8"   | 20 mm STIHL  | 11-A 121    | A-24  | 6,300    | 10      | 50         |
| 12"  | 1/8"   | 7/8" PARTNER | 11-A 122    | A-24  | 6,300    | 10      | 50         |
| 12"  | 1/8"   | 1"           | 11-A 123    | A-24  | 6,300    | 10      | 50         |
| 14"  | 1/8"   | 20 mm STIHL  | 11-A 141    | A-24  | 5,400    | 10      | 30         |
| 14"  | 1/8"   | 7/8" PARTNER | 11-A 142    | A-24  | 5,400    | 10      | 30         |
| 14"  | 1/8"   | 1"           | 11-A 143    | A-24  | 5,400    | 10      | 30         |

### TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre        | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|--------------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 12"  | 1/8"   | 20 mm STIHL  | 11-D 121    | C-24  | 6,300    | 10      | 50         |
| 12"  | 1/8"   | 7/8" PARTNER | 11-D 122    | C-24  | 6,300    | 10      | 50         |
| 12"  | 1/8"   | 1"           | 11-D 123    | C-24  | 6,300    | 10      | 50         |
| 14"  | 1/8"   | 20 mm STIHL  | 11-D 141    | C-24  | 5,400    | 10      | 30         |
| 14"  | 1/8"   | 7/8" PARTNER | 11-D 142    | C-24  | 5,400    | 10      | 30         |
| 14"  | 1/8"   | 1"           | 11-D 143    | C-24  | 5,400    | 10      | 30         |

## RAILCUT II<sup>MC</sup>

Tronçonnage de haute performance pour rails à l'aide de scies portatives électriques ou à essence

RAILCUT II est spécialement conçue pour couper rapidement tous les types de rails sans lustrer. Elle est solidement renforcée pour couper en toute sécurité et en douceur.

### RAILCUT II Long Life

#### TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 14"  | 5/32"  | 1"    | 11-V 143    | A-24 RAIL | 5,400    | 10      | 30         |
| 16"  | 5/32"  | 1"    | 11-V 163    | A-24 RAIL | 4,700    | 10      | 30         |

### RAILCUT II Fast Cut

#### TYPE 1



| Dia.        | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|-------------|--------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| Nouveau 14" | 5/32"  | 1"    | 11-V 145    | A-24 RAIL | 5,400    | 10      | 30         |
| Nouveau 16" | 5/32"  | 1"    | 11-V 165    | A-24 RAIL | 4,700    | 10      | 30         |

#### Accessoires

##### Douilles de réduction

|    |            |                       |
|----|------------|-----------------------|
| De | 1" à 20 mm | N° de comm.: 10-A 989 |
| De | 1" à 7/8"  | N° de comm.: 10-A 988 |



03

**MEULAGE**  
CONCEPTION SUPÉRIEURE  
POUR TOUS TYPES  
DE SURFACES

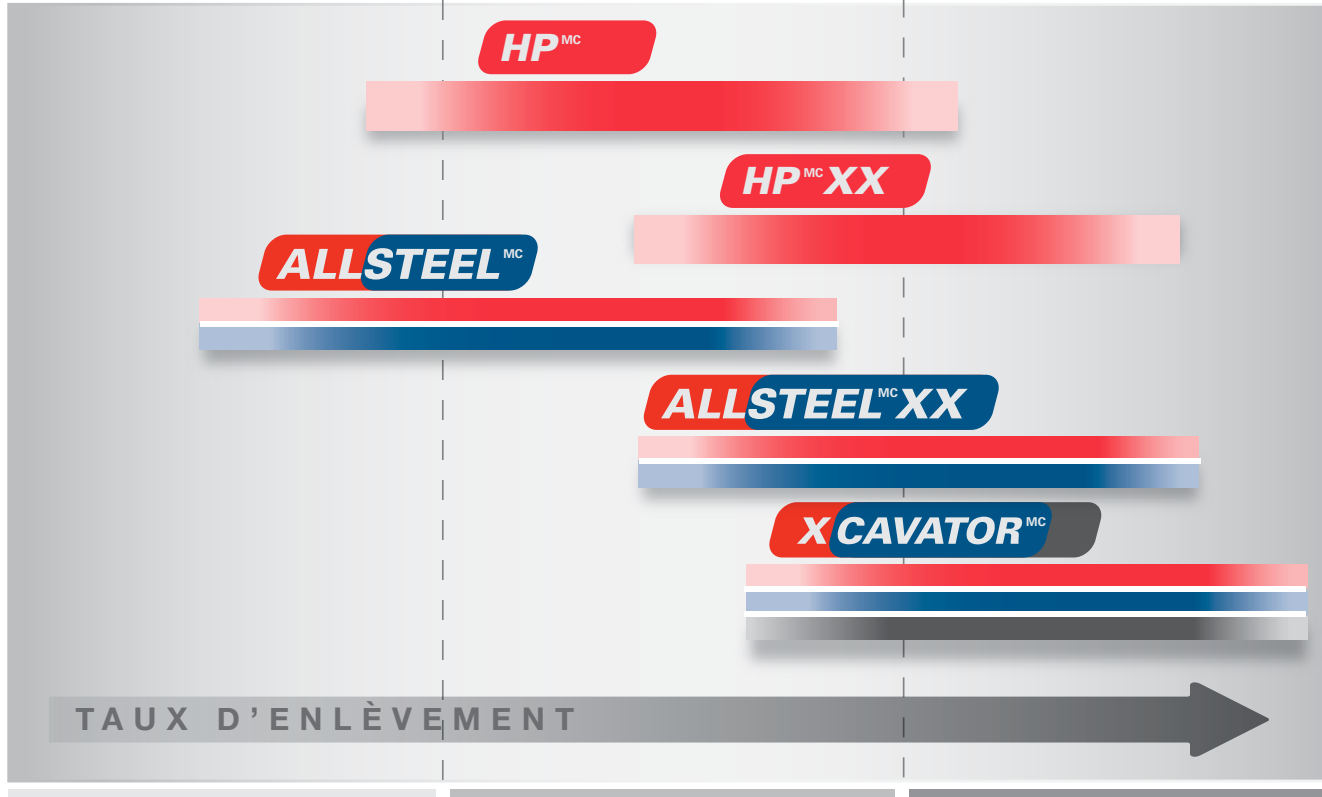




Meulage léger

Meulage normal

Meulage intense



● Acier ● Acier inoxydable ● Matériau dur

## EXCLUSIF À WALTER

### Pratique et sécuritaire!

Système de montage rapide Spin-On

- ▷ Arbre fileté intégré ultra-résistant pour un changement de meule rapide et facile tout en assurant une sécurité optimale de l'opérateur





# XCAVATOR<sup>MC</sup>

## AVEC LA TECHNOLOGIE COMFORT MAX<sup>MC</sup>

Le taux d'enlèvement le plus agressif dans l'acier, l'acier inoxydable et les métaux durs

XCAVATOR<sup>MC</sup> a été remanié afin d'intégrer la toute dernière innovation pour les meules à centre incurvé (type 27). La nouvelle technologie COMFORT MAX<sup>MC</sup>, située dans le moyeu de la roue, contribue à minimiser les vibrations, fournissant ainsi à l'opérateur une expérience confortable et ergonomique sans pour autant sacrifier la productivité. XCAVATOR offre des performances de première qualité, notamment avec son taux d'enlèvement ultra élevé dans l'acier et l'acier inoxydable. Il peut également être utilisé avec les métaux les plus durs de l'industrie, tels que le carbure de tungstène et l'acier trempé. Éliminez les goulots d'étranglement dans votre production et réduisez le temps de meulage en utilisant la nouvelle XCAVATOR avec la technologie COMFORT MAX<sup>MC</sup>, exclusive à Walter Technologies pour surfaces.

**1/4" TYPE 27**






Fe-S-CI <0.1%

Acier Inox. Dur

| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 7/8"  | 08-P 460    | ZA-16-P | 13,300   | 25      | 100        |
| 5"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-P 510    | ZA-16-P | 12,200   | 25      | 100        |
| 6"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-P 600    | ZA-16-P | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-P 700    | ZA-16-P | 8,600    | 25      | 50         |
| 9"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-P 900    | ZA-16-P | 6,600    | 25      | 50         |

**1/4" SPIN-ON TYPE 27S**

Fe-S-CI <0.1%

Acier Inox. Dur

| Dia.   | Épais. | Arbre    | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|----------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 5/8" -11 | 08-P 450    | ZA-16-P | 13,300   | 20      | 80         |
| 5"     | 1/4"   | 5/8" -11 | 08-P 500    | ZA-16-P | 12,200   | 20      | 80         |
| 6"     | 1/4"   | 5/8" -11 | 08-P 610    | ZA-16-P | 10,200   | 20      | 80         |

Toujours utiliser la bride 30-B 057.

\*Comfort Max<sup>TM</sup> Technology est disponible pour les meules 4-1/2" et 5".  
Bientôt disponible pour les autres formats.

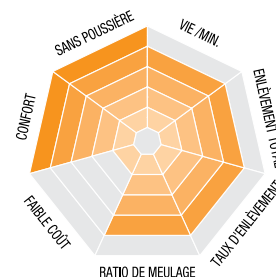
**NOUVEAU**

**COMFORT  
MAX<sup>TM</sup>  
TECHNOLOGY**



## ASSURE UN TAUX ÉLEVÉ D'ENLÈVEMENT DANS LES MÉTAUX LES PLUS DURS

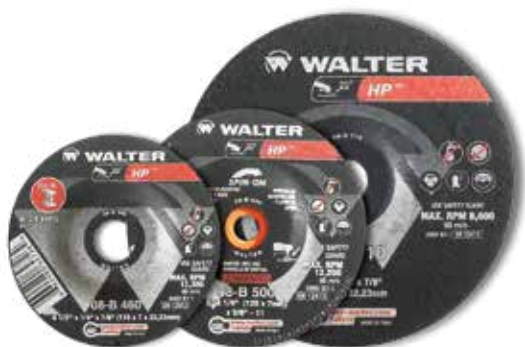
- ▷ Taux d'enlèvement ultra élevé
- ▷ La nouvelle technologie COMFORT MAX<sup>MC</sup> procure une expérience de meulage plus confortable sans sacrifier la productivité
- ▷ Procédé de fabrication multi-couches breveté
- ▷ La conception perfectionnée prévient la friabilité du bord (sécurité accrue)
- ▷ Transfert de puissance optimal de l'opérateur à la surface de travail
- ▷ Exempt de fer, garantie de ne pas contaminer l'acier inoxydable



VIDÉO

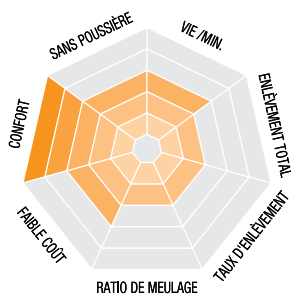


www.walter.com



## MEULAGE DOUX AVEC UN MORDANT AGRESSIF MAIS CONTRÔLÉ

- ▷ *Changements des meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt*
- ▷ *Meule parfaitement centrée pour une meilleure performance*



## 1/4" HP<sup>MC</sup>

Pour un meulage général ; elle colle à la pièce à usiner pour plus de contrôle

Conçue pour un meulage général de haute performance et d'une sécurité maximale dans un vaste choix d'opérations de meulage. Fabriquée avec un grain abrasif de qualité supérieure, plus dur et plus résistant à l'usure, cette meule rectifie les soudures rapidement avec moins d'effort. Son rendement révolutionnaire redéfinit les normes en matière de meulage de l'acier.

### 1/4" SPIN-ON TYPE 27S



| Dia.   | Épais. | Arbre   | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|---------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-B 450    | A-24-HPS | 13,300   | 20      | 80         |
| 5"     | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-B 500    | A-24-HPS | 12,200   | 20      | 80         |
| 6"     | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-B 630    | A-24-HPS | 10,200   | 20      | 80         |

Toujours utiliser les meules 1/4" avec la bride 30-B 057.

### 1/4" SPIN-ON TYPE 28S



| Dia.   | Épais. | Arbre   | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|---------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-B 451    | A-24-HPS | 13,300   | 20      | 80         |
| 5"     | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-B 501    | A-24-HPS | 12,200   | 20      | 80         |

Toujours utiliser les meules 1/4" avec la bride 30-B 057.

### 1/4" TYPE 27



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 3"     | 1/4"   | 3/8"  | 08-B 310    | A-24-HPS | 20,000   | 25      | 100        |
| 4"     | 1/4"   | 3/8"  | 08-B 410    | A-24-HPS | 15,300   | 25      | 100        |
| 4"     | 1/4"   | 5/8"  | 08-B 400    | A-24-HPS | 15,300   | 25      | 100        |
| 4 1/2" | 1/4"   | 7/8"  | 08-B 460    | A-24-HPS | 13,300   | 25      | 100        |
| 5"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-B 510    | A-24-HPS | 12,200   | 25      | 100        |
| 6"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-B 600    | A-24-HPS | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-B 710    | A-24-HPS | 8,600    | 25      | 50         |
| 9"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-B 910    | A-24-HPS | 6,600    | 25      | 50         |

### 1/4" TYPE 28



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 7"   | 1/4"   | 7/8"  | 08-B 701    | A-24-HPS | 8,600    | 25      | 50         |
| 9"   | 1/4"   | 7/8"  | 08-B 901    | A-24-HPS | 6,600    | 25      | 50         |




**DOUBLEZ LA DURÉE DE  
VIE DE VOS MEULES HP  
LORSQUE COMBINÉES AVEC  
LA NOUVELLE MINI-PLUS!  
Voir page 157.**



# 1/8" HP COMBO<sup>MC</sup>




## Tronçonnage et meulage de haute performance

Cette meule de 1/8" établit de nouvelles normes de performance pour les meuleuses angulaires portatives équipées de meules combinées à centre incurvé. Elle est spécialement renforcée pour résister aux exigences du tronçonnage avec des outils portatifs. Que ce soit pour le tronçonnage, l'encochement, le rainurage meulage ou le meulage léger, cette meule vous assure de toujours offrir la durée de vie la plus longue, l'enlèvement le plus rapide et la sécurité maximale.

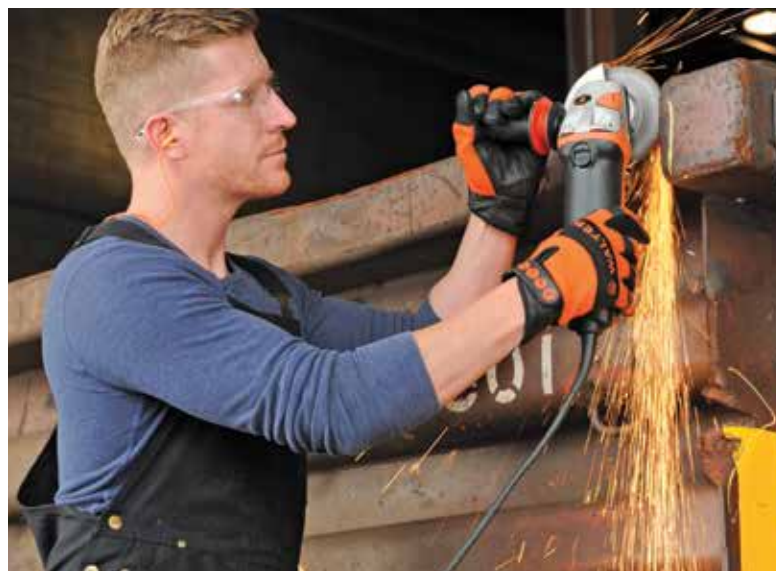
**1/8" SPIN-ON TYPE 27S**    Acier

| Dia.   | Épais. | Arbre   | N° de comm. | Grade      | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|---------|-------------|------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8"   | 5/8"-11 | 08-B 452    | A-30-COMBO | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 1/8"   | 5/8"-11 | 08-B 502    | A-30-COMBO | 12,200   | 25      | 100        |
| 6"     | 1/8"   | 5/8"-11 | 08-B 632    | A-30-COMBO | 10,200   | 25      | 100        |

Toujours utiliser les meules de 1/8" avec la bride 30-B 017 ou 30-B 057.

**1/8" TYPE 27**    Acier

| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade      | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|------------|----------|---------|------------|
| 3"     | 1/8"   | 3/8"  | 08-B 312    | A-24-COMBO | 20,000   | 25      | 200        |
| 4"     | 1/8"   | 3/8"  | 08-B 412    | A-24-COMBO | 15,300   | 25      | 200        |
| 4"     | 1/8"   | 5/8"  | 08-B 402    | A-24-COMBO | 15,300   | 25      | 200        |
| 4 1/2" | 1/8"   | 7/8"  | 08-B 462    | A-30-COMBO | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-B 512    | A-30-COMBO | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-B 602    | A-30-COMBO | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-B 712    | A-30-COMBO | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-B 912    | A-30-COMBO | 6,600    | 25      | 100        |



## IDÉALE POUR LE TRONÇONNAGE ET LE MEULAGE

- ▷ *Changements de meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt*
- ▷ *Meule parfaitement centrée pour une meilleure performance*



VIDÉO



[www.walter.com](http://www.walter.com)



- ▷ Arbre fileté intégré ultra-résistant qui assure un minimum de vibration pour un confort maximal de l'opérateur
- ▷ Besoin réduit pour la clé de serrage



Avantages de la technologie Spin-On




- ▷ Durée de vie la plus longue
- ▷ La technologie améliorée au niveau des agglomérants et le procédé de fabrication automatisé produisent une durée de vie sans égal pour atteindre de nouveaux sommets de productivité



# HP XX<sup>MC</sup>




## Meulage de performance supérieure

La meule à rectifier HP XX est à la fine pointe de la technologie tant par ses composantes abrasives et agglomérantes que par son mode de fabrication pour réduire considérablement vos coûts de meulage. Utilisez-la pour vos travaux les plus exigeants. Lorsqu'on tient compte de l'ensemble des coûts, la meule HP XX est celle qui permet le meulage au coût le plus bas.




**1/4" SPIN-ON TYPE 27S**   

| Dia.   | Épais. | Arbre   | N° de comm. | Grade  | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|---------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-K 450    | A-20-X | 13,300   | 20      | 80         |
| 5"     | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-K 500    | A-20-X | 12,200   | 20      | 80         |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

**1/4" TYPE 27**   

| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade  | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 4"     | 1/4"   | 3/8"  | 08-K 410    | A-20-X | 15,300   | 25      | 100        |
| 4"     | 1/4"   | 5/8"  | 08-K 400    | A-20-X | 15,300   | 25      | 100        |
| 4 1/2" | 1/4"   | 7/8"  | 08-K 460    | A-20-X | 13,300   | 25      | 100        |
| 5"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-K 510    | A-20-X | 12,200   | 25      | 100        |
| 6"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-K 600    | A-16-X | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-K 700    | A-16-X | 8,600    | 25      | 50         |
| 9"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-K 900    | A-16-X | 6,600    | 25      | 50         |

**1/4" TYPE 28**   

|    |      |      |          |        |       |    |    |
|----|------|------|----------|--------|-------|----|----|
| 7" | 1/4" | 7/8" | 08-K 701 | A-16-X | 8,600 | 25 | 50 |
| 9" | 1/4" | 7/8" | 08-K 901 | A-16-X | 6,600 | 25 | 50 |

**Truc technique!** Les meules à rectifier de type 28 peuvent être utilisées avec un angle de travail moins prononcé pour un confort maximal de l'opérateur



**DOUBLEZ LA DURÉE DE VIE DE VOS MEULES HP XX LORSQUE COMBINÉES AVEC LA NOUVELLE PRO 5! Voir page 158.**

Toutes les meules à centre incurvé de 7" x 1/8", 7" x 1/4", 9" x 1/8" et 9" x 1/4" sont disponibles avec un moyeu fileté de 5/8"-11 monté.

Additionnez le chiffre « 5 » au numéro de commande régulier.

Par exemple:

08-B 712 + 5 = 08-B 717 = 7" x 1/8" x 5/8"-11  
A-30-COMBO meule à rectifier/tronçonner  
Paquet de 10.

## ALLSTEEL<sup>MC</sup>

Notre meule à rectifier (1/4" d'épaisseur) et de coupe (1/8" d'épaisseur) la plus polyvalente

Cette meule à rectifier est conçue pour assurer un excellent rendement tant dans l'acier que dans l'acier inoxydable. Elle intègre les dernières mises au point en technologies des abrasifs et des agglomérants pour réduire vos coûts de meulage.

### 1/8" TYPE 27



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8"   | 7/8"  | 08-C 452    | A-30-AS | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-C 502    | A-30-AS | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-C 602    | A-30-AS | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-C 702    | A-30-AS | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-C 902    | A-30-AS | 6,600    | 25      | 100        |

### 1/4" TYPE 27



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 7/8"  | 08-C 450    | A-24-AS | 13,300   | 25      | 100        |
| 5"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-C 500    | A-24-AS | 12,200   | 25      | 100        |
| 6"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-C 600    | A-24-AS | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-C 700    | A-24-AS | 8,600    | 25      | 50         |
| 9"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-C 900    | A-24-AS | 6,600    | 25      | 50         |

## ALLSTEEL XX<sup>MC</sup>

Meulage exceptionnel avec moins d'effort

Cette meule accomplira non seulement le travail plus rapidement et pour plus longtemps, mais elle est également plus facile à contrôler exigeant ainsi moins de pression pour faire le même travail. Le grain, le liant et le renforcement sont de qualité supérieure et chaque meule est parfaitement équilibrée pour un contrôle absolu dans les applications les plus exigeantes.

### 1/8" TYPE 27



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8"   | 7/8"  | 08-H 452    | A-24-ASXX | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-H 502    | A-24-ASXX | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-H 602    | A-24-ASXX | 10,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-H 702    | A-24-ASXX | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-H 902    | A-24-ASXX | 6,600    | 25      | 100        |

### 1/4" TYPE 27

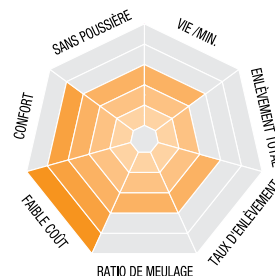


| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 7/8"  | 08-H 450    | A-24-ASXX | 13,300   | 25      | 100        |
| 5"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-H 500    | A-24-ASXX | 12,200   | 25      | 100        |
| 6"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-H 600    | A-24-ASXX | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-H 700    | A-24-ASXX | 8,600    | 25      | 50         |
| 9"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-H 900    | A-24-ASXX | 6,600    | 25      | 50         |



**VOUS PERMET DE FAIRE PLUS DE TRAVAIL EN MOINS DE TEMPS C'EST GARANTI!**

- ▷ Meule à tronçonner la plus rapide de sa catégorie
- ▷ Coupes nettes et sans friction
- ▷ Résiste à la flexion et à la torsion assurant une sécurité optimale



- ▷ Durée de vie remarquable dans l'acier et l'acier inoxydable
- ▷ La meule est équilibrée selon des critères deux fois plus sévères pour une sécurité absolue





### 1/8" Coupe et meulage :

- ▷ Meule combinée de haute performance pour la coupe et le meulage léger
- ▷ Conserve son tranchant très longtemps



### 1/4" meulage :





- ▷ Changements de meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt
- ▷ Rendement supérieur et excellent contrôle dans les travaux de meulage les plus difficiles

- ▷ Enlèvement net et rapide de la matière
- ▷ Rendement supérieur et excellent contrôle dans les travaux de meulage les plus difficiles





## STAINLESS<sup>MC</sup>

Meulage et tronçonnage de qualité supérieure

Cette meule est excellente pour les gros travaux difficiles à exécuter dans les aciers avec alliages de nickel. Elle colle à la pièce à usiner pour un minimum de rebondissements et un meulage contrôlé et produit un fini lisse de haute qualité. Elle est fabriquée de matériaux très raffinés qui ne contaminent pas l'acier inoxydable.





**1/8" SPIN-ON TYPE 27S**    

| Dia.   | Épais. | Arbre   | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|---------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8"   | 5/8"-11 | 08-F 452    | A-30-SS | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 1/8"   | 5/8"-11 | 08-F 502    | A-30-SS | 12,200   | 25      | 200        |





**1/8" TYPE 27**    

| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade         | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|---------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8"   | 7/8"  | 08-F 462    | A-30-SS COMBO | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-F 512    | A-30-SS COMBO | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-F 602    | A-30-SS COMBO | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-F 702    | A-30-SS COMBO | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-F 902    | A-30-SS COMBO | 6,600    | 25      | 100        |





Toujours utiliser les meules 1/8" avec la bride 30-B 017.

**1/4" SPIN-ON TYPE 27S**    

| Dia.   | Épais. | Arbre   | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|---------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-F 450    | A-30-SS | 13,300   | 20      | 80         |
| 5"     | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-F 500    | A-30-SS | 12,200   | 20      | 80         |

**1/4" TYPE 27**    

| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 7/8"  | 08-F 460    | A-30-SS | 13,300   | 25      | 100        |
| 5"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-F 510    | A-30-SS | 12,200   | 25      | 100        |
| 6"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-F 600    | A-30-SS | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-F 700    | A-30-SS | 8,600    | 25      | 50         |
| 9"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-F 900    | A-30-SS | 6,600    | 25      | 50         |

**1/4" SPIN-ON TYPE 28S**    

| Dia.   | Épais. | Arbre   | N° de comm. | Grade   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|---------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-F 451    | A-30-SS | 13,300   | 20      | 80         |
| 5"     | 1/4"   | 5/8"-11 | 08-F 501    | A-30-SS | 12,200   | 20      | 80         |

Toujours utiliser les meules 1/4" avec la bride 30-B 057.





## AUCUN ENCRASSAGE DANS TOUS TYPES D'ALUMINIUM

### 1/8" Coupe et meulage:

- ▷ Meule conçue pour couper mais peut aussi être utilisée pour des travaux de meulage léger
- ▷ Coupes rapides et nettes

### 1/4" meulage:

- ▷ Enlèvement rapide de la matière et longue durée de vie
- ▷ Exempt de cire et de lubrifiant

## ALU<sup>MC</sup>

Meulage et coupes efficaces dans les métaux tendres

Cette meule rectifiée avec aisance tous les types d'aluminium et de métaux non-ferreux à des taux d'enlèvement sans précédent. Le liant spécialement imprégné de cette meule résiste à la charge même pour meuler l'aluminium très mou ou pur. Elle ne contient pas de cire ni de lubrifiant et ne contamine pas le matériau à travailler — les surfaces meulées sont donc propres et prêtes pour la soudure sans besoin de nettoyage additionnel.

### 1/8" TYPE 27



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8"   | 7/8"  | 08-L 452    | A-24-ALU | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-L 502    | A-24-ALU | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-L 602    | A-24-ALU | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-L 702    | A-24-ALU | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-L 902    | A-24-ALU | 6,600    | 25      | 100        |

### 1/4" TYPE 27



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 7/8"  | 08-L 450    | A-24-ALU | 13,300   | 25      | 100        |
| 5"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-L 500    | A-24-ALU | 12,200   | 25      | 100        |
| 6"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-L 600    | A-24-ALU | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-L 700    | A-24-ALU | 8,600    | 25      | 50         |
| 9"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-L 900    | A-24-ALU | 6,600    | 25      | 50         |



- ▷ Coupes rapides et nettes
- ▷ Conçue pour couper mais peut aussi servir à l'occasion pour des travaux de meulage léger
- ▷ Excellent contrôle dans les travaux intensifs
- ▷ Grains abrasifs au carbure de silicium
- ▷ extrêmement dur assurant un enlèvement rapide de la matière et une durée de vie prolongée
- ▷ Performance supérieure sur le surfacage dur et la fonte

## CONCRETE<sup>MC</sup>

Coupes et meulage efficaces dans le béton

Cette meule possède des renforcements multiples hautement résistants pour une sécurité additionnelle dans des applications de meulage et de coupes ardues. Elle est conçue pour un enlèvement rapide du matériau ainsi que pour un meulage et une coupe douce dans le béton, maçonnerie, pierre et matériaux de construction similaires.

### 1/8" TYPE 27



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8"   | 7/8"  | 08-D 452    | C-24  | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-D 502    | C-24  | 12,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-D 702    | C-24  | 8,600    | 25      | 100        |

### 1/4" TYPE 27



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4"   | 7/8"  | 08-E 450    | C-24  | 13,300   | 25      | 100        |
| 5"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-E 500    | C-24  | 12,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/4"   | 7/8"  | 08-E 700    | C-24  | 8,600    | 25      | 50         |



- ▷ La meule qui garantit une coupe et un rainurage rapides et nets
- ▷ Peut aussi être utilisée pour couper la tôle

- ▷ Idéale avec les meuleuses angulaires de faible puissance
- ▷ Rectifie facilement les soudures à rapprochement
- ▷ Aussi utilisée à l'occasion pour des travaux de meulage léger, de surfacage et de chanfrein

- ▷ Formulée pour les travaux légers de meulage, découpage et entaillage



## PIPEFITTER<sup>MC</sup>

Rendement inégalé dans les travaux de construction de canalisations

Cette meule est fabriquée et renforcée expressément pour rectifier les soudures à rapprochement entre les passes dans les travaux de construction de canalisations et de fabrication de tuyaux. Elle ne contient pas de fer, de soufre, ni de chlore (Fe, S, Cl) et ne contamine pas l'acier inoxydable.

### 3/32" TYPE 27



Fe-S-Cl  
<0.1%



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/32"  | 7/8"  | 08-N 453    | A-36 PIPE | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 3/32"  | 7/8"  | 08-N 503    | A-36 PIPE | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 3/32"  | 7/8"  | 08-N 603    | A-36 PIPE | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 3/32"  | 7/8"  | 08-N 703    | A-36 PIPE | 8,600    | 25      | 100        |

### 1/8" TYPE 27



Fe-S-Cl  
<0.1%



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8"   | 7/8"  | 08-N 452    | A-36 PIPE | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-N 502    | A-36 PIPE | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-N 602    | A-24 PIPE | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 1/8"   | 7/8"  | 08-N 702    | A-24 PIPE | 8,600    | 25      | 100        |

### 5/32" TYPE 27



Fe-S-Cl  
<0.1%



| Dia.   | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/32"  | 7/8"  | 08-N 454    | A-36 PIPE | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 5/32"  | 7/8"  | 08-N 504    | A-36 PIPE | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 5/32"  | 7/8"  | 08-N 604    | A-20 PIPE | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 5/32"  | 7/8"  | 08-N 704    | A-20 PIPE | 8,600    | 25      | 100        |
| 9"     | 5/32"  | 7/8"  | 08-N 904    | A-20 PIPE | 6,600    | 25      | 100        |

### SPIN-ON TYPE 27S



Fe-S-Cl  
<0.1%



| Dia. | Épais. | Arbre    | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|----------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 5"   | 3/32"  | 5/8"-11  | 08-N 533    | A-36-PIPE | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"   | 3/32"  | 5/8"-11  | 08-N 633    | A-36-PIPE | 10,200   | 25      | 100        |
| 6"   | 5/32"  | 5/8"-11" | 08-N 634    | A-20 PIPE | 10,200   | 25      | 100        |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

## MEULES À BOISSEAU HP<sup>MC</sup>

La meule à boisseau HP de Walter est grandement utilisée pour les travaux de meulage grossiers ou d'ébarbage dans le béton et l'acier. Elle comporte un moyeu en acier profondément ancré garantissant une sécurité maximale et une durée de vie supérieure. Le moyeu de 5/8"-11 en facilite le montage.

### TYPE 11



| Dia. | Arbre   | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4"   | 5/8"-11 | A-16  | 12-A 004    | 9,100    | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11 | A-16  | 12-A 005    | 7,260    | 1       | 10         |
| 6"   | 5/8"-11 | A-16  | 12-A 006    | 6,050    | 1       | 10         |

### TYPE 11



| Dia. | Arbre   | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4"   | 5/8"-11 | C-16  | 12-B 004    | 9,100    | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11 | C-16  | 12-B 005    | 7,260    | 1       | 10         |
| 6"   | 5/8"-11 | C-16  | 12-B 006    | 6,050    | 1       | 10         |



- ▷ Très longue durée de vie pour le meulage difficile
- ▷ Pour une sécurité accrue

- ▷ Pour le meulage grossier du béton, pierre, métaux non-ferreux et fonte très dure
- ▷ Meulage extrêmement rapide

## MEULES CONIQUES ET CYLINDRIQUES

Largement utilisées dans les fonderies, aciéries et ateliers de fabrication pour enlever les matières denses dans des endroits difficiles d'accès. Elles sont munies d'un moyeu fileté qui permet de les monter directement sur la meuleuse.



| Forme | Dia. | Long.  | Arbre  | Grain     | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |    |
|-------|------|--------|--------|-----------|-------------|----------|---------|------------|----|
| ▶     | 16   | 1 1/2" | 2 1/2" | 3/8" - 24 | ZA16        | 12-C 101 | 24,200  | 1          | 10 |
|       | 16   | 1 1/2" | 3"     | 5/8" - 11 | ZA16        | 12-C 111 | 24,200  | 1          | 10 |
|       | 16   | 2"     | 3"     | 5/8" - 11 | ZA16        | 12-C 121 | 18,100  | 1          | 10 |
| ▶     | 17   | 1 1/2" | 3"     | 5/8" - 11 | ZA16        | 12-C 401 | 24,200  | 1          | 10 |
|       | 17   | 2"     | 4"     | 5/8" - 11 | ZA16        | 12-C 421 | 18,100  | 1          | 10 |
| ■     | 18   | 1"     | 2"     | 3/8" - 24 | ZA16        | 12-C 301 | 36,200  | 1          | 10 |
|       | 18   | 1 1/2" | 2 1/2" | 3/8" - 24 | ZA20        | 12-C 302 | 24,200  | 1          | 10 |
|       | 18   | 1 1/2" | 3"     | 5/8" - 11 | ZA16        | 12-C 311 | 24,200  | 1          | 10 |
|       | 18   | 2"     | 3"     | 5/8" - 11 | ZA16        | 12-C 321 | 18,100  | 1          | 10 |
| ■     | 18R  | 1 1/2" | 3"     | 5/8" - 11 | ZA16        | 12-C 201 | 24,200  | 1          | 10 |
|       | 18R  | 1 1/2" | 2 1/2" | 3/8" - 24 | ZA20        | 12-C 202 | 24,200  | 1          | 10 |
|       | 18R  | 2"     | 3"     | 5/8" - 11 | ZA16        | 12-C 211 | 18,100  | 1          | 10 |
|       | 18R  | 3"     | 4"     | 5/8" - 11 | ZA16        | 12-C 221 | 12,100  | 1          | 10 |



- ▷ Pour le meulage, façonnage, nettoyage, rectification et ébarbage des surfaces à courbures intérieure ou extérieure
- ▷ Enlèvement rapide de la matière, longue durée de vie



- ▷ Pour les travaux d'ajustement, de façonnage, d'agrandissement de trous et de finition effectués dans des espaces réduits
- ▷ S'adaptent aux meuleuses à matrices, meuleuses à pointes, machines à arbre flexible, etc.
- ▷ Elles vous offrent un enlèvement plus rapide ET sont plus durables



## MEULES MONTÉES

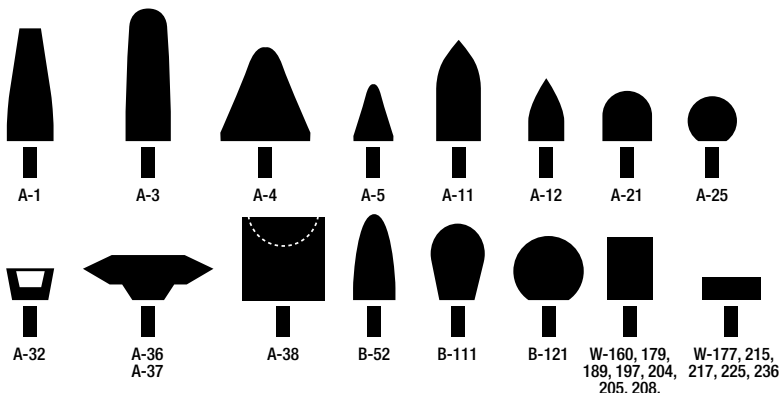
L'outil idéal pour ajuster, façonner et agrandir

Ces nouvelles meules montées sont idéales pour les travaux de finition dans des espaces réduits. Cette gamme polyvalente est composée de meules montées fabriquées à partir de grains abrasifs de la meilleure qualité. Elles sont parfaitement équilibrées pour éliminer la vibration.

**Gris bleu pour l'acier doux et la fonte**

**Orange pour l'acier à outil et à haute résistance**

**Liant à base de résine pour l'acier inoxydable**



### Gris bleu

| Type  | Dia.    | Long.  | Tige | N° de comm. | Grain | RPM max.* | Pqt std | Caisse std |
|-------|---------|--------|------|-------------|-------|-----------|---------|------------|
| A-1   | 3/4"    | 2 1/2" | 1/4" | 12-D 002    | A36   | 19,800    | 1       | 10         |
| A-3   | 1"      | 2 3/4" | 1/4" | 12-D 012    | A36   | 16,100    | 1       | 10         |
| A-4   | 1 1/4"  | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 017    | A36   | 30,500    | 1       | 10         |
| A-5   | 3/4"    | 1 1/8" | 1/4" | 12-D 022    | A36   | 45,000    | 1       | 10         |
| A-11  | 7/8"    | 2"     | 1/4" | 12-D 032    | A36   | 19,800    | 1       | 10         |
| A-12  | 1 1/16" | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 037    | A36   | 48,000    | 1       | 10         |
| A-21  | 1"      | 1"     | 1/4" | 12-D 057    | A36   | 34,500    | 1       | 10         |
| A-25  | 1"      | 1"     | 1/4" | 12-D 077    | A36   | 35,600    | 1       | 10         |
| A-32  | 1"      | 5/8"   | 1/4" | 12-D 092    | A36   | 38,200    | 1       | 10         |
| A-36  | 1 5/8"  | 3/8"   | 1/4" | 12-D 102    | A36   | 23,500    | 1       | 10         |
| A-37  | 1 1/4"  | 1/4"   | 1/4" | 12-D 117    | A36   | 30,560    | 1       | 10         |
| A-38  | 1"      | 1"     | 1/4" | 12-D 122    | A36   | 34,500    | 1       | 10         |
| B-52  | 3/8"    | 3/4"   | 1/8" | 12-D 232    | A36   | 45,370    | 1       | 10         |
| B-52  | 3/8"    | 3/4"   | 1/4" | 12-D 242    | A36   | 45,370    | 1       | 10         |
| B-121 | 1/2"    | 1/2"   | 1/8" | 12-D 272    | A36   | 45,370    | 1       | 10         |
| W-160 | 1/4"    | 1/4"   | 1/8" | 12-D 562    | A36   | 81,370    | 1       | 10         |
| W-177 | 3/8"    | 3/4"   | 1/8" | 12-D 572    | A36   | 33,750    | 1       | 10         |
| W-179 | 3/8"    | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 592    | A36   | 45,750    | 1       | 10         |
| W-189 | 1/2"    | 2"     | 1/4" | 12-D 652    | A36   | 24,000    | 1       | 10         |
| W-197 | 5/8"    | 2"     | 1/4" | 12-D 677    | A36   | 21,000    | 1       | 10         |
| W-204 | 3/4"    | 3/4"   | 1/4" | 12-D 712    | A36   | 42,750    | 1       | 10         |
| W-205 | 3/4"    | 1"     | 1/4" | 12-D 722    | A36   | 34,500    | 1       | 10         |
| W-208 | 3/4"    | 2"     | 1/4" | 12-D 732    | A36   | 18,750    | 1       | 10         |
| W-215 | 1"      | 1/8"   | 1/8" | 12-D 752    | A36   | 38,200    | 1       | 10         |
| W-217 | 1"      | 3/8"   | 1/4" | 12-D 782    | A36   | 38,200    | 1       | 10         |
| W-220 | 1"      | 1"     | 1/4" | 12-D 797    | A36   | 25,500    | 1       | 10         |
| W-222 | 1"      | 2"     | 1/4" | 12-D 807    | A36   | 15,900    | 1       | 10         |
| W-225 | 1 1/4"  | 1/4"   | 1/4" | 12-D 822    | A36   | 30,560    | 1       | 10         |
| W-236 | 1 1/2"  | 1/2"   | 1/4" | 12-D 842    | A36   | 25,470    | 1       | 10         |

## Orange



| Type  | Dia.    | Long.   | Tige | N° de comm. | Grain | RPM max.* | Pqt std | Caisse std |
|-------|---------|---------|------|-------------|-------|-----------|---------|------------|
| A-1   | 3/4"    | 2 1/2"  | 1/4" | 12-D 001    | A60   | 19,800    | 1       | 10         |
| A-3   | 1"      | 2 3/4"  | 1/4" | 12-D 011    | A60   | 16,100    | 1       | 10         |
| A-4   | 1 1/4"  | 1 1/4"  | 1/4" | 12-D 016    | A60   | 30,500    | 1       | 10         |
| A-5   | 3/4"    | 1 1/8"  | 1/4" | 12-D 021    | A60   | 45,000    | 1       | 10         |
| A-11  | 7/8"    | 2"      | 1/4" | 12-D 031    | A60   | 19,800    | 1       | 10         |
| A-12  | 1 1/16" | 1 1/4"  | 1/4" | 12-D 036    | A60   | 48,000    | 1       | 10         |
| A-21  | 1"      | 1"      | 1/4" | 12-D 056    | A60   | 34,500    | 1       | 10         |
| A-25  | 1"      | 1"      | 1/4" | 12-D 076    | A60   | 35,600    | 1       | 10         |
| A-32  | 1"      | 5/8"    | 1/4" | 12-D 091    | A60   | 38,200    | 1       | 10         |
| A-36  | 1 5/8"  | 3/8"    | 1/4" | 12-D 101    | A60   | 23,500    | 1       | 10         |
| A-37  | 1 1/4"  | 1/4"    | 1/4" | 12-D 116    | A60   | 30,560    | 1       | 10         |
| A-38  | 1"      | 1"      | 1/4" | 12-D 121    | A60   | 34,500    | 1       | 10         |
| B-52  | 3/8"    | 3/4"    | 1/8" | 12-D 231    | A60   | 45,370    | 1       | 10         |
| B-52  | 3/8"    | 3/4"    | 1/4" | 12-D 241    | A60   | 45,370    | 1       | 10         |
| B-111 | 7/16"   | 1 1/16" | 1/8" | 12-D 261    | A60   | 33,750    | 1       | 10         |
| B-121 | 1/2"    | 1/2"    | 1/8" | 12-D 271    | A60   | 45,370    | 1       | 10         |
| W-160 | 1/4"    | 1/4"    | 1/8" | 12-D 561    | A60   | 81,370    | 1       | 10         |
| W-177 | 3/8"    | 3/4"    | 1/8" | 12-D 571    | A60   | 33,750    | 1       | 10         |
| W-179 | 3/8"    | 1 1/4"  | 1/4" | 12-D 591    | A60   | 45,750    | 1       | 10         |
| W-189 | 1/2"    | 2"      | 1/4" | 12-D 651    | A60   | 24,000    | 1       | 10         |
| W-197 | 5/8"    | 2"      | 1/4" | 12-D 676    | A60   | 21,000    | 1       | 10         |
| W-204 | 3/4"    | 3/4"    | 1/4" | 12-D 711    | A60   | 42,750    | 1       | 10         |
| W-205 | 3/4"    | 1"      | 1/4" | 12-D 721    | A60   | 34,500    | 1       | 10         |
| W-208 | 3/4"    | 2"      | 1/4" | 12-D 731    | A60   | 18,750    | 1       | 10         |
| W-215 | 1"      | 1/8"    | 1/8" | 12-D 751    | A60   | 38,200    | 1       | 10         |
| W-217 | 1"      | 3/8"    | 1/4" | 12-D 781    | A60   | 38,200    | 1       | 10         |
| W-220 | 1"      | 1"      | 1/4" | 12-D 796    | A60   | 25,500    | 1       | 10         |
| W-222 | 1"      | 2"      | 1/4" | 12-D 806    | A60   | 15,900    | 1       | 10         |
| W-225 | 1 1/4"  | 1/4"    | 1/4" | 12-D 821    | A60   | 30,560    | 1       | 10         |
| W-236 | 1 1/4"  | 1/2"    | 1/4" | 12-D 841    | A60   | 25,470    | 1       | 10         |



## Accessoires

## Pierres d'apprêt

| Dimensions   | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------------|-------------|---------|------------|
| 1" x 1" x 6" | 12-D 900    | 1       | 10         |
| 1" x 1" x 8" | 12-D 901    | 1       | 10         |

**Truc technique !**

Utilisez les pierres d'apprêt afin de prolonger la vie et permettre aux meules montées ou aux meules d'établi de meuler plus rapidement et d'obtenir un meilleur fini de surface

## Liant à base de résine



| Type  | Dia.    | Long.  | Tige | N° de comm. | Grain | RPM max.* | Pqt std | Caisse std |
|-------|---------|--------|------|-------------|-------|-----------|---------|------------|
| A-1   | 3/4"    | 2 1/2" | 1/4" | 12-D 003    | A36   | 19,800    | 1       | 10         |
| A-3   | 1"      | 2 3/4" | 1/4" | 12-D 013    | A36   | 16,100    | 1       | 10         |
| A-4   | 1 1/4"  | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 018    | A36   | 30,500    | 1       | 10         |
| A-5   | 3/4"    | 1 1/8" | 1/4" | 12-D 023    | A36   | 45,000    | 1       | 10         |
| A-11  | 7/8"    | 2"     | 1/4" | 12-D 033    | A36   | 19,800    | 1       | 10         |
| A-12  | 1 1/16" | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 038    | A36   | 48,000    | 1       | 10         |
| A-21  | 1"      | 1"     | 1/4" | 12-D 058    | A36   | 34,500    | 1       | 10         |
| A-25  | 1"      | 1"     | 1/4" | 12-D 078    | A36   | 35,600    | 1       | 10         |
| A-37  | 1 1/4"  | 1/4"   | 1/4" | 12-D 118    | A36   | 30,560    | 1       | 10         |
| A-38  | 1"      | 1"     | 1/4" | 12-D 123    | A36   | 34,500    | 1       | 10         |
| B-52  | 3/8"    | 3/4"   | 1/4" | 12-D 243    | A36   | 45,370    | 1       | 10         |
| B-121 | 1/2"    | 1/2"   | 1/8" | 12-D 273    | A36   | 45,370    | 1       | 10         |
| W-160 | 1/4"    | 1/4"   | 1/8" | 12-D 563    | A36   | 81,370    | 1       | 10         |
| W-179 | 3/8"    | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 593    | A36   | 45,750    | 1       | 10         |
| W-189 | 1/2"    | 2"     | 1/4" | 12-D 653    | A36   | 24,000    | 1       | 10         |
| W-197 | 5/8"    | 2"     | 1/4" | 12-D 678    | A36   | 21,000    | 1       | 10         |
| W-204 | 3/4"    | 3/4"   | 1/4" | 12-D 713    | A36   | 42,750    | 1       | 10         |
| W-205 | 3/4"    | 1"     | 1/4" | 12-D 723    | A36   | 34,500    | 1       | 10         |
| W-208 | 3/4"    | 2"     | 1/4" | 12-D 733    | A36   | 18,750    | 1       | 10         |
| W-217 | 1"      | 3/8"   | 1/4" | 12-D 783    | A36   | 38,200    | 1       | 10         |
| W-220 | 1"      | 1"     | 1/4" | 12-D 798    | A36   | 25,500    | 1       | 10         |
| W-222 | 1"      | 2"     | 1/4" | 12-D 808    | A36   | 15,900    | 1       | 10         |
| W-236 | 1 1/2"  | 1/2"   | 1/4" | 12-D 843    | A36   | 25,470    | 1       | 10         |

\* Le RPM maximum indiqué est valide pour un arbre libre de 1/2".



## MEULES À RECTIFIER POUR MEULEUSES D'ÉTABLI (BENCH)

Procurant une longue durée de vie et une grande fiabilité, nos meules d'établi sont parfaites pour l'affûtage, la mise en forme ou l'ébavurage sur des meuleuses d'établi.

Toutes sont munies d'une douille de réduction s'adaptant aux arbres 1", 3/4", 5/8" et 1/2".



### TYPE 1



| Dia. | Épaisseur | Arbre | N° de comm. | Grade       | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-----------|-------|-------------|-------------|----------|---------|------------|
| 6"   | 3/4"      | 1"    | 12-E 324    | 36 grossier | 4,100    | 1       | 1          |
| 6"   | 3/4"      | 1"    | 12-E 325    | 46 moyen    | 4,100    | 1       | 1          |
| 6"   | 3/4"      | 1"    | 12-E 328    | 80 fin      | 4,100    | 1       | 1          |
| 6"   | 1"        | 1"    | 12-E 344    | 36 grossier | 4,100    | 1       | 1          |
| 6"   | 1"        | 1"    | 12-E 345    | 46 moyen    | 4,100    | 1       | 1          |
| 6"   | 1"        | 1"    | 12-E 348    | 80 fin      | 4,100    | 1       | 1          |
| 7"   | 1"        | 1"    | 12-E 444    | 36 grossier | 3,600    | 1       | 1          |
| 7"   | 1"        | 1"    | 12-E 447    | 60 fin      | 3,600    | 1       | 1          |
| 7"   | 1 1/4"    | 1"    | 12-E 454    | 36 grossier | 3,600    | 1       | 1          |
| 7"   | 1 1/4"    | 1"    | 12-E 457    | 60 fin      | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 7/8"      | 1"    | 12-E 533    | 24 grossier | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 7/8"      | 1"    | 12-E 537    | 60 fin      | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 1"        | 1"    | 12-E 543    | 24 grossier | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 1"        | 1"    | 12-E 545    | 46 moyen    | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 1"        | 1"    | 12-E 547    | 60 fin      | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 1 1/4"    | 1"    | 12-E 553    | 24 grossier | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 1 1/4"    | 1"    | 12-E 557    | 60 fin      | 3,600    | 1       | 1          |
| 10"  | 1"        | 1"    | 12-E 643    | 24 grossier | 2,500    | 1       | 1          |
| 10"  | 1"        | 1"    | 12-E 647    | 60 fin      | 2,500    | 1       | 1          |
| 10"  | 1 1/4"    | 1"    | 12-E 653    | 24 grossier | 2,500    | 1       | 1          |
| 10"  | 1 1/4"    | 1"    | 12-E 657    | 60 fin      | 2,500    | 1       | 1          |

### TYPE 1



| Dia. | Épaisseur | Arbre | N° de comm. | Grade  | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-----------|-------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 6"   | 3/4"      | 1"    | 12-E 329    | 80 fin | 4,100    | 1       | 1          |
| 7"   | 1"        | 1"    | 12-E 449    | 80 fin | 3,600    | 1       | 1          |
| 7"   | 1 1/4"    | 1"    | 12-E 459    | 80 fin | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 7/8"      | 1"    | 12-E 539    | 80 fin | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 1"        | 1"    | 12-E 549    | 80 fin | 3,600    | 1       | 1          |
| 8"   | 1 1/4"    | 1"    | 12-E 559    | 80 fin | 3,600    | 1       | 1          |
| 10"  | 1"        | 1"    | 12-E 649    | 80 fin | 2,500    | 1       | 1          |



### Accessoires

#### Douilles de réduction

| Description                                 | N° de comm. |
|---|-------------|
| Jeu, larg. 3/4", de 1" à 3/4", 5/8" et 1/2" | 12-E 006    |
| Jeu, larg. 1", de 1" à 3/4", 5/8" et 1/2"   | 12-E 007    |
| Paire de douilles uniques de 1" à 7/8"      | 12-E 008    |

#### Décrasse-meule

| Description   | N° de comm. |
|---------------|-------------|
| Type standard | 12-E 001    |
| Gros travaux  | 12-E 002    |

#### Roues de rechange

| Description            | N° de comm. |
|------------------------|-------------|
| Ensemble pour 12-E 001 | 12-E 004    |
| Ensemble pour 12-E 002 | 12-E 005    |



## RECTIFICATION *Tableau de sélection de disques*



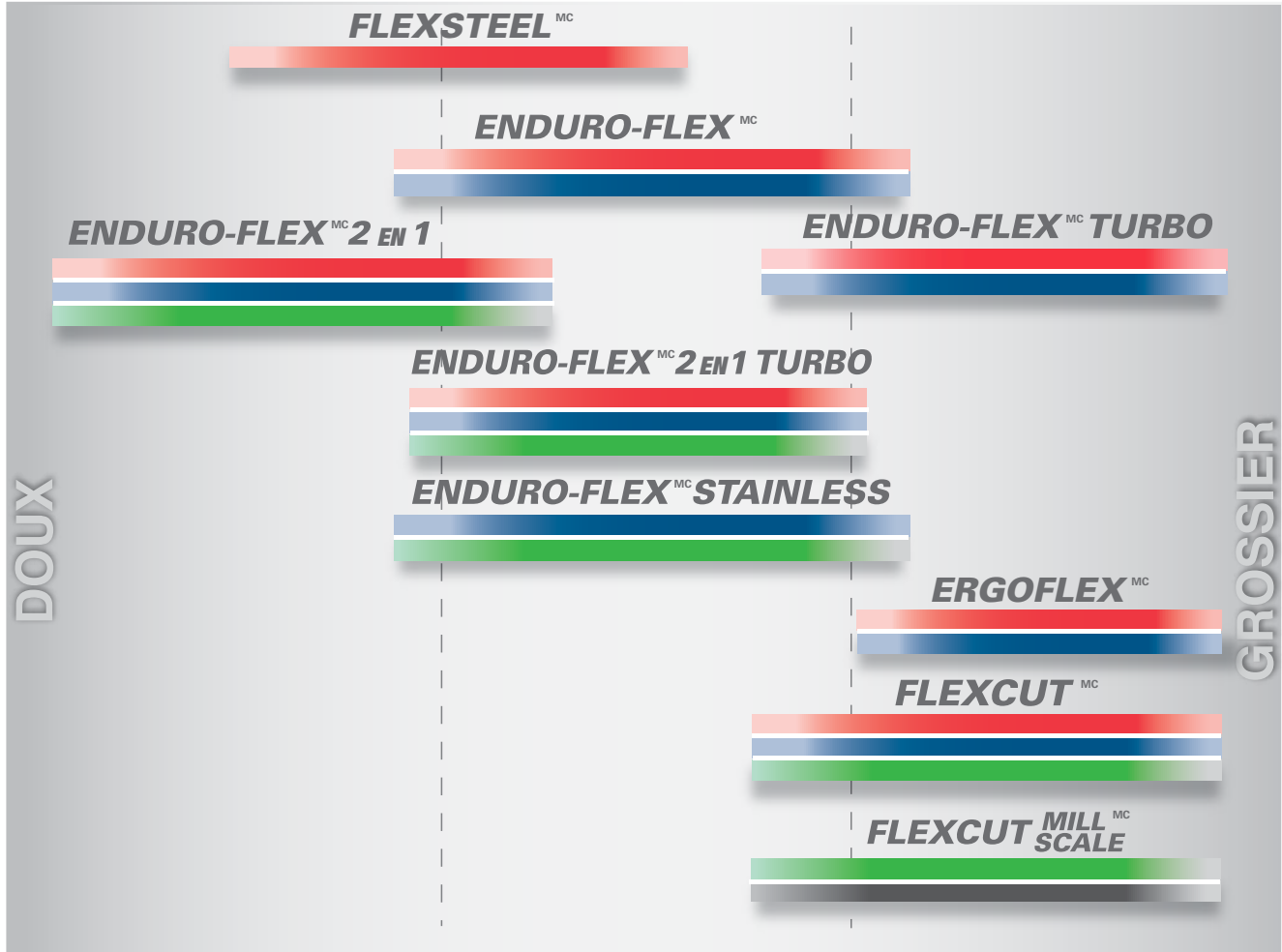
**Rectification légère (TIG)**



**Rectification normale (MIG)**



**Rectification rapide**



Enlevez les soudures et finissez les surfaces en une étape ; ENDURO-FLEX vous aide à économiser du temps et de l'argent. Si le surplomb des feuillots est usé jusqu'au soutien, il suffit de les tailler jusqu'au soutien ECO-TRIM pour restaurer le rendement supérieur de votre disque. Soyez novateur.

Soyez efficace. Choisissez ENDURO-FLEX et ENDURO-FLEX STAINLESS avec soutien ECO-TRIM.



*Nouveau disque*

\* Basé sur une moyenne d'enlèvement de la matière de l'acier.



*Après 35 min.\*  
Taillée 1 fois*



*Après 100 min.\*  
Taillée 2 fois*



**ERGOFLEX<sup>MC</sup>****NOUVEAU**

Lorsque la sécurité et l'ergonomie de l'opérateur est au sommet des priorités

ErgoFlex<sup>MC</sup> est un disque abrasif qui combine notre populaire mélange exclusif de grains munies de la Technologie Cyclone<sup>MC</sup> avec une conception de disque de type 29 pour fournir une solution professionnelle qui maximise la sécurité au travail et l'ergonomie sans sacrifier la productivité. Ces roues permettent un angle de travail plus confortable que les meules à centre incurvées (type 27) tout en minimisant la quantité de bruit et de poussière créée lors des opérations de meulage. Le mélange agressif de grains abrasifs de grosseur 36 élimine également le matériau rapidement, vous permettant de trouver un équilibre parfait entre le confort, la sécurité et la productivité.

- ▷ *Mélange exclusif de grains munies de la Technologie Cyclone<sup>TM</sup> qui permet un enlèvement rapide qui améliore la productivité*
- ▷ *Conçu pour un meulage extrêmement confortable sur les surface planes et/ou courbées*
- ▷ *Réduction de 95% de la poussière générée comparativement aux meules conventionnelles*
- ▷ *Réduction de 50% du niveau de bruit engendré par les meules conventionnelles*
- ▷ *Moins de risque de creuser dans le matériel comparativement aux meules conventionnelles*

**TYPE 29**
**Fe-S-Cl**  
 <0.1%


| Dia.   | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 36    | 15-T 453    | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 7/8"  | 36    | 15-T 503    | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 7/8"  | 36    | 15-T 603    | 10,200   | 25      | 100        |
| 7"     | 7/8"  | 36    | 15-T 703    | 8,600    | 25      | 100        |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 030.

**Truc technique!**

Utilisez la bague de soutien arrière 30-B 030 pour de meilleurs résultats (Une bague de soutien arrière est fournie dans chaque boîte de 25)

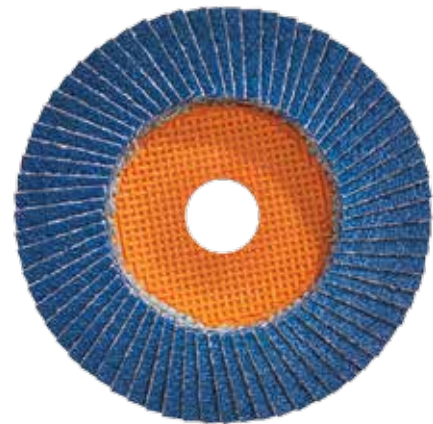
# FLEXSTEEL<sup>MC</sup>

**NOUVEAU**

Disque à feuillets de haute performance optimisé pour utilisation sur meuleuses à basse puissance

FLEXSTEEL<sup>MC</sup> est le dernier-né de la ligne de disques à feuillets de Walter. Son grain unique, à base de zirconium et d'oxyde d'aluminium, peut s'affûter à des pressions moindres que les grains utilisés dans nos autres disques à feuillets. FLEXSTEEL<sup>MC</sup> est la solution idéale pour les opérateurs travaillant avec des outils électriques de moins de 8 ampères. Ces outils ont tendance à ralentir et sous-performer, provoquant le bourrage et l'usure prématurée des abrasifs. FLEXSTEEL<sup>MC</sup> permet aux opérateurs d'améliorer leur productivité et d'atteindre de meilleurs résultats.

- ▷ Permet aux usagers de meuleuses à basse puissance de profiter d'une performance optimale
- ▷ Son grain unique, à base de zirconium et d'oxyde d'aluminium, peut s'affûter à des pressions moindres
- ▷ Taux d'enlèvement supérieur et bonne durabilité avec l'acier
- ▷ Taillage possible du soutien ECO-TRIM afin d'augmenter la vie du produit
- ▷ Le choix le plus rentable pour la rectification d'arêtes vives, d'ébavurage grossier ou de soudures dans les coins intérieurs



**TYPE 27**



| Dia.   | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 40    | 15-W 454    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 7/8"  | 60    | 15-W 456    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 7/8"  | 80    | 15-W 458    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 7/8"  | 120   | 15-W 462    | 13,300   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 40    | 15-W 504    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 60    | 15-W 506    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 80    | 15-W 508    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 120   | 15-W 512    | 12,200   | 10      | 40         |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.





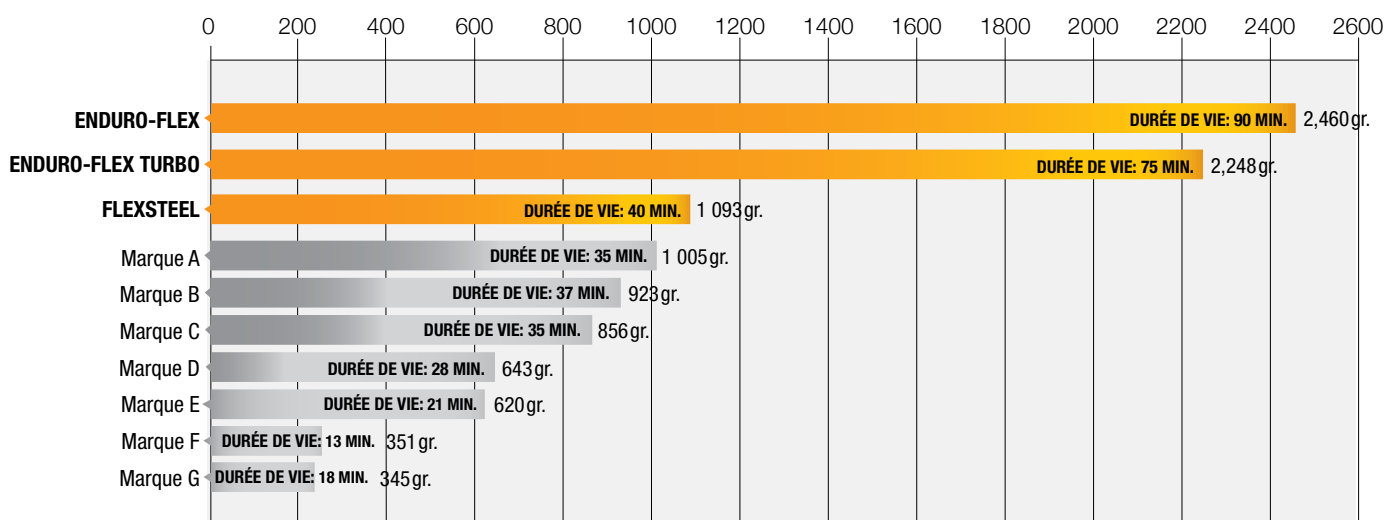
**LA PRODUCTIVITÉ  
PAR DISQUE  
LA PLUS ÉLEVÉE  
DE L'INDUSTRIE**

## ENDURO-FLEX

TEST COMPARATIF ENTRE DISQUES À FEUILLETS DE 5PO., GRAIN 40

Test effectué avec la meuleuse PRO 5

**Quantité totale de grammes enlevés dans l'acier**





- ▷ Soutien Eco-Trim; plus facile à tailler et écologique
- ▷ Enlève les soudures et finit les surfaces en une seule étape
- ▷ Taillage plus sécuritaire et plus précis
- ▷ Meulage silencieux et sans vibration
- ▷ Léger

**AUGMENTEZ VOTRE  
TAUX D'ENLÈVEMENT D'AU  
MOINS 25% EN COMBINANT  
ENDURO-FLEX TURBO ET LA  
NOUVELLE PRO 5 OU BIG 6!**  
Voir page 158.

VIDÉO



www.walter.com



**Accessoire**

**ENDURO-FLEX Outil de taillage**

No de comm.: 06-B 901



## ENDURO-FLEX<sup>MC</sup>

La productivité par disque la plus élevée de l'industrie

Notre disque de finition en une étape permet non seulement de relever les défis quotidiens de l'industrie de fabrication et de finition du métal, mais il permet également de les surpasser. Lors de tests comparatifs, ENDURO-FLEX a surclassé la concurrence, établissant la norme en matière de durabilité et d'enlèvement de la matière. Si le surplomb des feuillets est usé jusqu'au soutien, il suffit de les tailler jusqu'au soutien ECO-TRIM pour restaurer le rendement supérieur de votre disque.

LE DISQUE À FEUILLET  
**LE PLUS DURABLE  
SUR LE MARCHÉ**



**SPIN-ON TYPE 27S**



| Dia.   | Arbre   | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 40    | 06-B 454    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 60    | 06-B 456    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 80    | 06-B 458    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 120   | 06-B 462    | 13,300   | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 40    | 06-B 504    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 60    | 06-B 506    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 80    | 06-B 508    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 120   | 06-B 512    | 12,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 5/8"-11 | 40    | 06-B 604    | 10,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 5/8"-11 | 60    | 06-B 606    | 10,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 5/8"-11 | 80    | 06-B 608    | 10,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 5/8"-11 | 120   | 06-B 612    | 10,200   | 10      | 40         |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.

**TYPE 27**



| Dia.   | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 40    | 15-R 454    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 7/8"  | 60    | 15-R 456    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 7/8"  | 80    | 15-R 458    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 7/8"  | 120   | 15-R 462    | 13,300   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 40    | 15-R 504    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 60    | 15-R 506    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 80    | 15-R 508    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 120   | 15-R 512    | 12,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 7/8"  | 40    | 15-R 604    | 10,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 7/8"  | 60    | 15-R 606    | 10,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 7/8"  | 80    | 15-R 608    | 10,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 7/8"  | 120   | 15-R 612    | 10,200   | 10      | 40         |
| 7"     | 7/8"  | 40    | 15-R 704    | 8,600    | 10      | 40         |
| 7"     | 7/8"  | 60    | 15-R 706    | 8,600    | 10      | 40         |
| 7"     | 7/8"  | 80    | 15-R 708    | 8,600    | 10      | 40         |
| 7"     | 7/8"  | 120   | 15-R 712    | 8,600    | 10      | 40         |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.

# ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> STAINLESS

Finition constante sans décoloration

Que vous travailliez l'acier inoxydable, l'aluminium ou n'importe quel autre alliage, le disque à feuillets ENDURO-FLEX remplacera les meules à rectifier et les disques à sabler en plus de fournir des économies exceptionnelles, une productivité plus élevée et une finition de surfaces plus constante.

**FINITION CONSTANTE  
SANS DÉCOLORATION**



| Dia.   | Arbre   | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 40    | 06-F 454    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 60    | 06-F 456    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 80    | 06-F 458    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 120   | 06-F 462    | 13,300   | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 40    | 06-F 504    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 60    | 06-F 506    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 80    | 06-F 508    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 120   | 06-F 512    | 12,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 5/8"-11 | 40    | 06-F 604    | 10,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 5/8"-11 | 60    | 06-F 606    | 10,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 5/8"-11 | 80    | 06-F 608    | 10,200   | 10      | 40         |
| 6"     | 5/8"-11 | 120   | 06-F 612    | 10,200   | 10      | 40         |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.



| Dia.   | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 40    | 15-Q 454    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 7/8"  | 60    | 15-Q 456    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 7/8"  | 80    | 15-Q 458    | 13,300   | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 7/8"  | 120   | 15-Q 462    | 13,300   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 40    | 15-Q 504    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 60    | 15-Q 506    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 80    | 15-Q 508    | 12,200   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 120   | 15-Q 512    | 12,200   | 10      | 40         |
| 7"     | 7/8"  | 40    | 15-Q 704    | 8,600    | 10      | 40         |
| 7"     | 7/8"  | 60    | 15-Q 706    | 8,600    | 10      | 40         |
| 7"     | 7/8"  | 80    | 15-Q 708    | 8,600    | 10      | 40         |
| 7"     | 7/8"  | 120   | 15-Q 712    | 8,600    | 10      | 40         |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.



- ▷ Sécuritaire pour l'environnement
- ▷ Rendement supérieur sur tous les métaux sensibles à la chaleur
- ▷ Ne s'encrassera pas et ne glacera pas ; surpassera n'importe quel autre disque sur l'aluminium
- ▷ Les coupes les plus froides sur l'acier inoxydable
- ▷ Les coupes les plus rapides sur l'aluminium





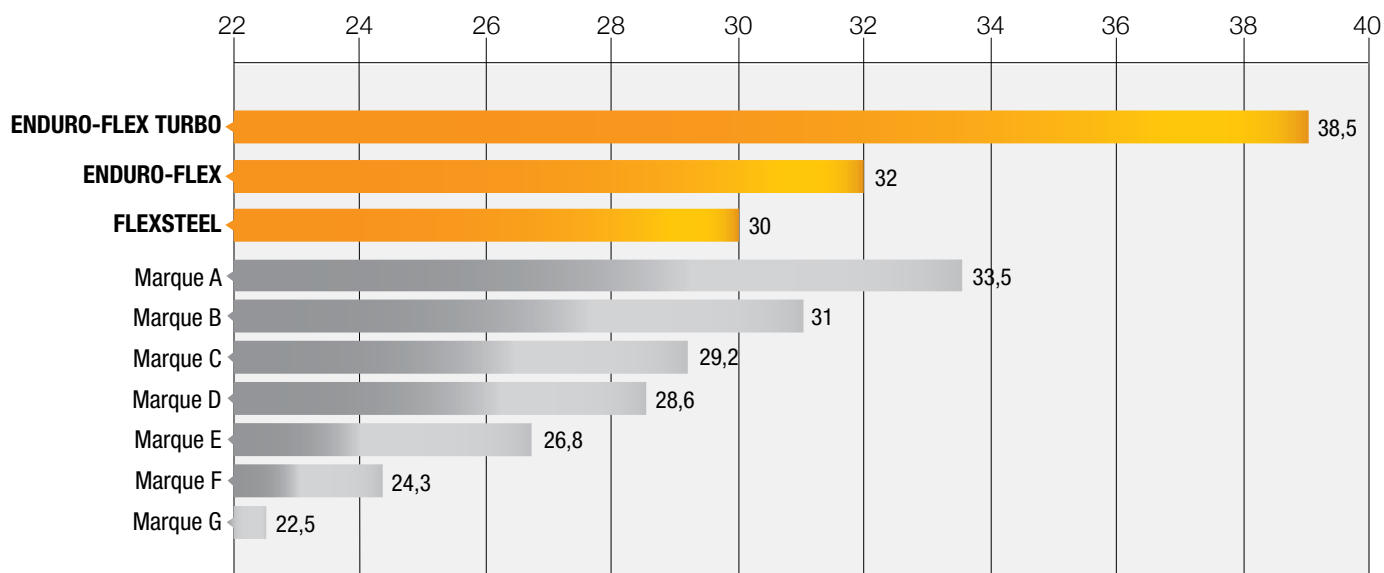
**LA PRODUCTIVITÉ  
PAR DISQUE  
LA PLUS ÉLEVÉE  
DE L'INDUSTRIE**

## ENDURO-FLEX TURBO

Tests comparatifs entre disques à feuillets de 5 po.

Test effectué avec la meuleuse PRO 5

**Quantité de grammes enlevés dans l'acier (gr./min.)**



## ENDURO-FLEX TURBO<sup>MC</sup>

Le disque à feuillets le plus rapide sur le marché

Walter a poussé son Enduro-Flex Turbo à fond ! Ce disque offre l'enlèvement le plus rapide des soudures, des rebords et autres applications.

ENDURO-FLEX Turbo permet un enlèvement extrêmement rapide grâce à un mélange unique de grains à auto-affûtage de grande densité. Sa technologie Cyclone intégrée et sa configuration de feuillets de conception inédite lui permet d'offrir un taux d'enlèvement d'un grain 36 avec le fini d'un grain 60.



- ▷ Technologie Cyclone<sup>MC</sup>
- ▷ Configuration de feuillets de conception inédite pour une coupe ultra rapide
- ▷ Le refroidissement Turbofan<sup>MC</sup> garde la pièce à travailler plus froide
- ▷ Économies garanties !

**AUGMENTEZ VOTRE  
TAUX D'ENLÈVEMENT D'AU  
MOINS 30% EN COMBINANT  
ENDURO-FLEX TURBO ET LA  
NOUVELLE PRO 5 OU BIG 6!  
Voir page 158.**



VIDÉO



www.walter.com

### PLUS HAUT TAUX D'ENLÈVEMENT DE L'INDUSTRIE



**SPIN-ON** TYPE 27S



| Dia.   | Arbre   | Grade | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 36/60 | 06-A 452    | 13,300   | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 36/60 | 06-A 502    | 12,000   | 10      | 40         |
| 6"     | 5/8"-11 | 36/60 | 06-A 602    | 10,200   | 10      | 40         |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.

TYPE 27



| Dia.   | Arbre | Grade | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 36/60 | 06-A 462    | 13,300   | 10      | 40         |
| 5"     | 7/8"  | 36/60 | 06-A 512    | 12,200   | 10      | 40         |
| 7"     | 7/8"  | 36/60 | 06-A 712    | 8,600    | 10      | 40         |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.





### Truc technique!

**VITESSE** Vitesse optimale de 4,000 à 6,000 RPM afin d'optimiser la vie et la performance du produit

**PRESSION** Augmenter la pression appliquée pour maximiser le taux d'enlèvement; diminuer la pression pour améliorer la fini de surface

**ANGLE DE TRAVAIL** Pour une meilleure performance, toujours utiliser à un angle de 4° à 10°. Ne jamais utiliser à plat.

VIDÉO



www.walter.com







## DISQUES DE FINITION ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> « 2 EN 1 »

Finition en une étape

Le disque à feuillets ENDURO-FLEX « 2 en 1 » enlèvera les soudures TIG et finira la surface en une seule étape, réduisant substantiellement vos coûts de finition. Changer d'un disque à sabler à un disque non-tissé pour la rectification de soudures et la finition de surfaces est maintenant chose du passé.

Durable

Conçu pour rectifier les soudures TIG, arrondir les coins, rectifier et enlever les imperfections de surface, l'oxydation, la décoloration, etc. Un disque ENDURO-FLEX « 2 en 1 » fera le même travail que 20 disques traditionnels tout en procurant une finition lisse et constante.

**SPIN-ON TYPE 27S**   Acier  Inox.  Alu. + métaux n.t.

| Dia.   | Arbre   | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal   | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------------|----------|---------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 15-1 453    | 13,300   | 4,000 à 6,000 | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 15-1 503    | 12,200   | 4,000 à 6,000 | 10      | 40         |

## ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> « 2 EN 1 » TURBO

Le disque de finition le plus polyvalent et le plus rapide sur le marché

Il n'a jamais été aussi facile d'obtenir la finition idéale. Avec le nouveau disque Enduro-Flex<sup>MC</sup> « 2 en 1 » TURBO, vous tirerez profit d'une plus grande rapidité d'enlèvement et obtiendrez le fini que vous voulez en moins d'étapes. Conçu pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium, le disque Enduro-Flex<sup>MC</sup> « 2 en 1 » TURBO vous offre un nombre de possibilités sans égal. Ce disque à feuillets est offert en format 4-1/2" et 5". Intégrant la technologie Cyclone<sup>MC</sup> de Walter et la haute technologie BLENDX<sup>MC</sup>, le disque produit une finition bien lisse, et sa durée de vie est tout simplement inégalée.

Feuillets de sablage

- ▷ Enduit spécial générant moins de chaleur
- ▷ Ne s'encrasse pas
- ▷ Taux d'enlèvement







Feuillets BLENDX

- ▷ Permettent à l'opérateur d'obtenir une finition conforme aux normes alimentaires
- ▷ Matériau non-tissé, ne tachera pas et ne contaminera pas la pièce à travailler
- ▷ Résistants à la déchirure pour une plus longue durée de vie

VIDÉO



www.walter.com

**SPIN-ON TYPE 27S**   Acier  Inox.  Alu. + métaux n.t.

| Dia.   | Arbre   | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal   | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------------|----------|---------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 15-1 451    | 13,300   | 4,000 à 6,000 | 10      | 40         |
| 5"     | 5/8"-11 | 15-1 501    | 12,200   | 4,000 à 6,000 | 10      | 40         |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.



## FLEXCUT<sup>MC</sup>

Meule flexible ultra performante

La meilleure meule à rectifier flexible sur le marché depuis 25 ans, spécialement formulée pour offrir un rendement supérieur dans tous les métaux ferreux et non-ferreux.



### TYPE 29



Fe-S-CI  
<0.1%



| Dia.   | Arbre | Grain        | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|--------------|-------------|----------|---------|------------|
| 3"     | 3/8"  | A-36-X-FLEX  | 15-L 303*   | 20,400   | 25      | 200        |
| 3"     | 3/8"  | A-60-X-FLEX  | 15-L 306*   | 20,400   | 25      | 200        |
| 4 1/2" | 7/8"  | A-36-X-FLEX  | 15-L 463    | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 7/8"  | A-36-X-FLEX  | 15-L 513    | 12,200   | 25      | 200        |
| 5"     | 7/8"  | A-60-X-FLEX  | 15-L 516    | 12,200   | 25      | 200        |
| 7"     | 7/8"  | A-24-X-FLEX  | 15-L 702    | 8,600    | 25      | 100        |
| 7"     | 7/8"  | A-36-X-FLEX  | 15-L 703    | 8,600    | 25      | 100        |
| 7"     | 7/8"  | A-60-X-FLEX  | 15-L 706    | 8,600    | 25      | 100        |
| 7"     | 7/8"  | A-100-X-FLEX | 15-L 710    | 8,600    | 25      | 100        |

\*Utiliser avec arbre 1/4" 11-L 007.

Toujours utiliser les meules SPIN-ON avec la bride 30-B 017.



### TYPE 29S



Fe-S-CI  
<0.1%



| Dia.   | Arbre   | Grain        | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|--------------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | A-36-X-FLEX  | 15-L 453    | 13,300   | 25      | 200        |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | A-60-X-FLEX  | 15-L 456    | 13,300   | 25      | 200        |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | A-100-X-FLEX | 15-L 460    | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 5/8"-11 | A-36-X-FLEX  | 15-L 503    | 12,200   | 25      | 200        |
| 5"     | 5/8"-11 | A-60-X-FLEX  | 15-L 506    | 12,200   | 25      | 200        |
| 5"     | 5/8"-11 | A-100-X-FLEX | 15-L 510    | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 5/8"-11 | A-24-X-FLEX  | 15-L 602    | 10,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 5/8"-11 | A-36-X-FLEX  | 15-L 603    | 10,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 5/8"-11 | A-60-X-FLEX  | 15-L 606    | 10,200   | 25      | 200        |



**MEULE DE FAÇON PARFAITE** DES SURFACES INÉGALES ET NE S'ENCRASSE JAMAIS SUR L'ALUMINIUM



La surface à losanges Diamond-Cut<sup>MC</sup> et la formule optimisée offrent:

- ▷ Plus de flexibilité
- ▷ Une meilleure maniabilité sur les surfaces planes et courbées
- ▷ Un meulage plus froid
- ▷ Un enlèvement de matière accru de l'acier, de l'aluminium et de l'acier inoxydable

VIDÉO



www.walter.com

# FLEXCUT<sup>MC</sup> MILL SCALE



Enlèvement sans tracas de la calamine

Vos problèmes d'élimination de la calamine sont maintenant résolus grâce à la FLEXCUT MILL SCALE. Plus d'encrassement, simplement l'élimination facile de la calamine, laissant une surface propre et uniforme.

Dans l'industrie, la mince couche d'oxyde de fer qui recouvre la surface de la tôle, des feuilles et des profils d'acier laminés à chaud est connue sous le nom de calamine ou écaille de laminage. Elle est difficile à enlever, car la plupart des abrasifs s'encrasseront. La fine poussière produite par le meulage se dépose entre les grains abrasifs et obstrue la meule.

Grâce au mélange unique de particules abrasives friables et hautement raffinées de Walter combiné au motif de coupe diamant exclusif, la meule FLEXCUT MILL SCALE s'ajuste par elle-même.

**SPIN-ON TYPE 29S**






Fe-S-CI <0.1% Calamine Alu. + métaux n.f.

| Dia.   | Arbre   | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 15-L 843    | A-36-FLEX | 13,300   | 25      | 200        |
| 5"     | 5/8"-11 | 15-L 853    | A-36-FLEX | 12,200   | 25      | 200        |
| 6"     | 5/8"-11 | 15-L 863    | A-36-FLEX | 10,200   | 25      | 100        |

\*Toujours utiliser les meules SPIN-ON avec la bride 30-B 017.

**TYPE 29**

Fe-S-CI <0.1% Calamine Alu. + métaux n.f.

| Dia. | Arbre | N° de comm. | Grade     | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------------|-----------|----------|---------|------------|
| 7"   | 7/8"  | 15-L 873    | A-36-FLEX | 8,600    | 25      | 100        |



- ▷ Mélange unique d'abrasifs hautement raffinés permettant l'élimination rapide de la calamine, sans encrassement
- ▷ Motif de coupe diamant exclusif qui empêche l'encrassement
- ▷ Extrêmement efficace pour les plaques très rouillées, l'aluminium et le métal galvanisé
- ▷ Ne contient pas de fer – ne contaminera donc pas l'aluminium
- ▷ Coupes froides

VIDÉO



www.walter.com





05

**SABLAGE**  
TECHNOLOGIE  
HAUT DE GAMME

## SABLAGE *Tableau de sélection de meules*



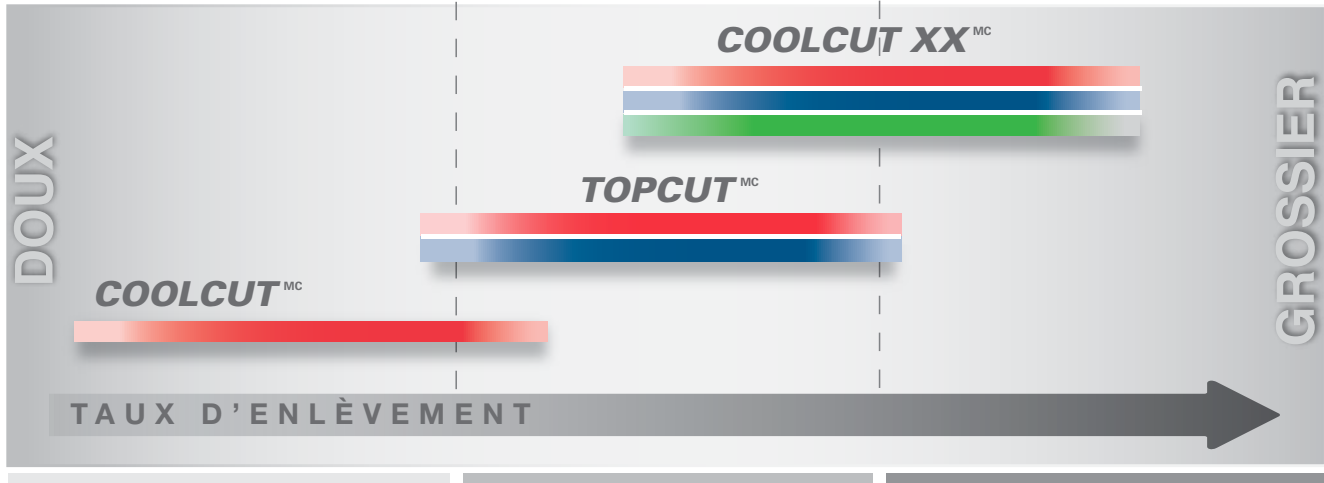
Sablage léger



Sablage normal



Sablage intense



● Acier ● Acier inoxydable ● Aluminium



*Emballage exclusif!*

**TOPCUT<sup>MC</sup> et COOLCUT XX<sup>MC</sup>**

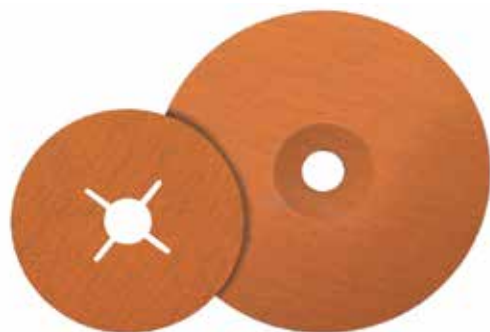
**Paquet de 50**

Un emballage bien pensé

**Un emballage unique!**

- ▷ Meilleure préservation des disques à sabler grâce à son contrôle de l'humidité
- ▷ Emballés sous film plastique en paquet de 25 pour que les disques conservent parfaitement leur forme

Les disques TOPCUT<sup>MC</sup> ET COOLCUT XX<sup>MC</sup> sont aussi offerts dans un élégant emballage à humidité contrôlée de 50 disques, conçu pour que les disques à sabler demeurent en parfaite condition jusqu'à ce qu'ils soient utilisés et puissent fournir leur meilleure performance. Puisque les disques à sabler TOPCUT<sup>MC</sup> ont la plus grande longévité de l'industrie, cet emballage a été conçu pour durer aussi longtemps qu'ils sont en votre possession !



- ▷ 6 fois plus d'enlèvement qu'un disque à sabler standard
- ▷ Coupe 2 fois plus rapidement qu'un disque à sabler standard
- ▷ Enlève plus de matériel en moins de temps, même en comparaison avec les meules à rectifier
- ▷ Procure un fini de surface identique, disque après disque
- ▷ Les agents de refroidissement assurent des coupes à chaleur réduite afin de prévenir la surchauffe et la déformation

### Truc technique !

Utilisez le soutien Turbo pour une performance maximale



## COOLCUT XX<sup>MC</sup>

Disques à sabler avec technologie Cyclone<sup>MC</sup>

COOLCUT XX est composé d'un mélange exclusif de grains abrasifs, d'un agglomérant et d'agents de refroidissement ce qui lui permet de rectifier et de finir plus de pièces et d'établir de nouvelles normes de productivité.

**ENLÈVE 90% PLUS DE MATÉRIEL** QU'AUPARAVANT



| Dia.   | Arbre | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 24    | 15-X 452    | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 36    | 15-X 453    | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 50    | 15-X 455    | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 60    | 15-X 456    | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 80    | 15-X 458    | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 100   | 15-X 460    | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 120   | 15-X 462    | 25      | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 24    | 15-X 502    | 25      | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 36    | 15-X 503    | 25      | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 50    | 15-X 505    | 25      | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 60    | 15-X 506    | 25      | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 80    | 15-X 508    | 25      | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 100   | 15-X 510    | 25      | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 120   | 15-X 512    | 25      | 250        |
| 6"     | 7/8"  | 24    | 15-X 602    | 25      | 250        |
| 6"     | 7/8"  | 36    | 15-X 603    | 25      | 250        |
| 6"     | 7/8"  | 50    | 15-X 605    | 25      | 250        |
| 6"     | 7/8"  | 60    | 15-X 606    | 25      | 250        |
| 6"     | 7/8"  | 80    | 15-X 608    | 25      | 250        |
| 6"     | 7/8"  | 100   | 15-X 610    | 25      | 250        |
| 6"     | 7/8"  | 120   | 15-X 612    | 25      | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 24    | 15-X 702    | 25      | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 36    | 15-X 703    | 25      | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 50    | 15-X 705    | 25      | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 60    | 15-X 706    | 25      | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 80    | 15-X 708    | 25      | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 100   | 15-X 710    | 25      | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 120   | 15-X 712    | 25      | 250        |

## COOLCUT XX<sup>MC</sup>

Paquet de 50



| Dia.   | Arbre | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 36    | 15-X 453B   | 50      | 400        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 60    | 15-X 456B   | 50      | 400        |
| 5"     | 7/8"  | 36    | 15-X 503B   | 50      | 400        |
| 5"     | 7/8"  | 60    | 15-X 506B   | 50      | 400        |

VIDÉO



www.walter.com



# COOLCUT XX<sup>MC</sup> QUICK-CHANGE

**NOUVEAU**

Maintenant avec SPIN-ON<sup>MC</sup>

Nos disques de sablage COOLCUT XX<sup>MC</sup> sont maintenant offerts en format Quick-Change<sup>MC</sup> pour un montage et un changement de disques plus rapide. À utiliser avec le nouveau soutien Quick-Change Turbo pour de meilleurs résultats.



| Dia.   | Arbre   | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 36    | 15-X 473    | 13,300   | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 50    | 15-X 475    | 13,300   | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 60    | 15-X 476    | 13,300   | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 80    | 15-X 478    | 13,300   | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 120   | 15-X 482    | 13,300   | 25      | 250        |
| 5"     | 5/8"-11 | 36    | 15-X 523    | 12,200   | 25      | 250        |
| 5"     | 5/8"-11 | 50    | 15-X 525    | 12,200   | 25      | 250        |
| 5"     | 5/8"-11 | 60    | 15-X 526    | 12,200   | 25      | 250        |
| 5"     | 5/8"-11 | 80    | 15-X 528    | 12,200   | 25      | 250        |
| 5"     | 5/8"-11 | 120   | 15-X 532    | 12,200   | 25      | 250        |
| 7"     | 5/8"-11 | 36    | 15-X 723    | 8,600    | 25      | 250        |
| 7"     | 5/8"-11 | 60    | 15-X 726    | 8,600    | 25      | 250        |
| 7"     | 5/8"-11 | 80    | 15-X 728    | 8,600    | 25      | 250        |
| 7"     | 5/8"-11 | 120   | 15-X 732    | 8,600    | 25      | 250        |

*Le nouveau format Quick-Change<sup>MC</sup> vous permet d'économiser temps et argent lors de vos remplacements de disques!*

**MONTAGE PLUS FACILE ET PLUS RAPIDE**

**Truc technique!**

Utilisez avec les tampons de soutien Turbo pour arbre 5/8"-11





- ▷ En plastique de première qualité, résistant aux chocs pour une FLEXIBILITÉ maximale



- ▷ Tampon dur, pour la rectification et un haut taux d'enlèvement
- ▷ Une excellente caractéristique de dispersion de la chaleur pour une plus longue durée de vie
- ▷ Recommandé pour les grains 50 et plus grossiers



- ▷ Tampon souple ultra-flexible blanc pour les finitions nécessitant une plus grande surface de contact
- ▷ Excellente dispersion de la chaleur pour une durée de vie accrue
- ▷ Recommandé pour les grains 60 ou plus fins
- ▷ Nouvel écrou - plus facile à serrer à la main

**NOUVEAU**



## TAMPONS DE SOUTIEN



| Dia.   | Arbre      | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|------------|-------------|----------|---------|------------|
| 4"     | M10 x 1.25 | 15-D 030    | 15,000   | 1       | 10         |
| 4"     | 5/8"-24    | 15-D 035    | 15,000   | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 5/8"-11    | 15-D 044    | 13,300   | 1       | 10         |
| 5"     | 5/8"-11    | 15-D 054    | 12,200   | 1       | 10         |
| 6"     | 5/8"-11    | 15-D 064    | 10,200   | 1       | 10         |
| 7"     | 5/8"-11    | 15-D 027    | 8,600    | 1       | 10         |

## TAMPONS DE SOUTIEN TURBO

(Noir et blanc)

Ce tampon de soutien spécial en forme de soucoupe comporte des nervures à l'endos qui assurent un mouvement d'air continu entre le tampon et le disque. Il garantit ainsi une coupe froide et prolonge la durée de vie du disque.



| Dia.   | Arbre   | N° de comm.    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|----------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | Black 15-M 044 | 13,300   | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | White 15-M 045 | 13,300   | 1       | 10         |
| 5"     | 5/8"-11 | Black 15-M 054 | 12,200   | 1       | 10         |
| 5"     | 5/8"-11 | White 15-M 055 | 12,200   | 1       | 10         |
| 6"     | 5/8"-11 | Black 15-M 064 | 10,200   | 1       | 10         |
| 6"     | 5/8"-11 | White 15-M 065 | 10,200   | 1       | 10         |
| 7"     | 5/8"-11 | Black 15-M 007 | 8,600    | 1       | 10         |
| 7"     | 5/8"-11 | White 15-M 008 | 8,600    | 1       | 10         |

## TAMPONS DE SOUTIEN TURBO QUICK-CHANGE

(Noir et blanc)

Ce tampon de soutien spécial en forme de soucoupe comporte des nervures à l'endos qui assurent un mouvement d'air continu entre le tampon et le disque. Il garantit ainsi une coupe froide et prolonge la durée de vie du disque. Le choix idéal pour les disques Coolcut XX<sup>MC</sup> Quick-Change, grâce à son arbre 5/8"-11.



| Dia.   | Arbre   | N° de comm.    | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|----------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | Black 15-M 144 | 13,300   | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | White 15-M 145 | 13,300   | 1       | 10         |
| 5"     | 5/8"-11 | Black 15-M 154 | 12,200   | 1       | 10         |
| 5"     | 5/8"-11 | White 15-M 155 | 12,200   | 1       | 10         |
| 7"     | 5/8"-11 | Black 15-M 157 | 8,600    | 1       | 10         |
| 7"     | 5/8"-11 | White 15-M 158 | 8,600    | 1       | 10         |



- ▷ *Disque à sabler avec zirconium de très haute performance*
- ▷ *Plus haut taux d'enlèvement de l'industrie pour un disque avec zirconium*
- ▷ *Plus haute rapidité d'enlèvement avec coupe froide pour réduire la production de chaleur et préserver le métal*
- ▷ *Haute résistance au sablage sur métaux sensibles à la chaleur*



#### Emballage de 50 disques

- ▷ *Meilleure préservation des disques à sabler grâce à son contrôle de l'humidité*
- ▷ *Emballés sous film plastique en paquet de 25 pour que les disques conservent parfaitement leur forme*

## TOPCUT<sup>MC</sup>

Disques haut de gamme pour applications de finition

Les disques à sabler TOPCUT<sup>MC</sup> sont dorénavant 50% plus rapides ; leur durée de vie prolongée vous aidera à maximiser l'efficacité de votre processus de sablage. Composés de grains abrasifs avec une plus grande longévité, les disques TOPCUT<sup>MC</sup> conviennent très bien aux applications de finition sur l'acier inoxydable et peuvent vous aider à maximiser le taux d'enlèvement par application. Un sablage plus froid garantit également que votre métal ne surchauffera pas ; son état sera donc mieux préservé, de façon à produire un superbe produit fini.



| Dia.   | Arbre | Grain | N° de comm. | Pqt min. | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 24    | 15-P 452    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 36    | 15-P 453    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 60    | 15-P 456    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 80    | 15-P 458    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 24    | 15-P 502    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 36    | 15-P 503    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 60    | 15-P 506    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 80    | 15-P 508    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 24    | 15-P 702    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 36    | 15-P 703    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 60    | 15-P 706    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 80    | 15-P 708    | 25       | 250        |



| Dia.   | Arbre | Grain | N° de comm. | Pqt min. | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 24    | 15-P 452B   | 50       | 400        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 36    | 15-P 453B   | 50       | 400        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 60    | 15-P 456B   | 50       | 400        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 80    | 15-P 458B   | 50       | 400        |
| 5"     | 7/8"  | 24    | 15-P 502B   | 50       | 400        |
| 5"     | 7/8"  | 36    | 15-P 503B   | 50       | 400        |
| 5"     | 7/8"  | 60    | 15-P 506B   | 50       | 400        |
| 5"     | 7/8"  | 80    | 15-P 508B   | 50       | 400        |
| 7"     | 7/8"  | 24    | 15-P 702B   | 50       | 200        |
| 7"     | 7/8"  | 36    | 15-P 703B   | 50       | 200        |
| 7"     | 7/8"  | 60    | 15-P 706B   | 50       | 200        |
| 7"     | 7/8"  | 80    | 15-P 708B   | 50       | 200        |



# COOLCUT<sup>MC</sup>

Pour les travaux courants de sablage

Ce disque à sabler est conçu pour l'enlèvement de soudures légères et les travaux courants de nettoyage de surface et de finition.



| Dia.   | Arbre | Grain | N° de comm. | Pqt min. | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|------------|
| 4 1/2" | 7/8"  | 24    | 15-C 452    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 36    | 15-C 453    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 40    | 15-C 454    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 50    | 15-C 455    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 60    | 15-C 456    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 80    | 15-C 458    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 100   | 15-C 460    | 25       | 250        |
| 4 1/2" | 7/8"  | 120   | 15-C 462    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 24    | 15-C 502    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 36    | 15-C 503    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 40    | 15-C 504    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 50    | 15-C 505    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 60    | 15-C 506    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 80    | 15-C 508    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 100   | 15-C 510    | 25       | 250        |
| 5"     | 7/8"  | 120   | 15-C 512    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 24    | 15-C 702    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 36    | 15-C 703    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 40    | 15-C 704    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 50    | 15-C 705    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 60    | 15-C 706    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 80    | 15-C 708    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 100   | 15-C 710    | 25       | 250        |
| 7"     | 7/8"  | 120   | 15-C 712    | 25       | 250        |



- ▷ *Mélange de grains d'oxyde d'aluminium de première qualité*
- ▷ *Taux élevé d'enlèvement de la matière, coupe froide*
- ▷ *Le choix le plus économique pour les applications de finition dans l'acier*
- ▷ *La plus grande sélection de grains de tous les disques à sabler Walter*



**Truc technique !** Utilisez les disques Coolcut sur un soutien orange Walter afin d'arriver à un fini de surface le plus régulier possible.



### Accessoires

#### Rondelles en acier

Pour meuleuses avec arbre 1" à 5/8"

N° de comm. 15-G 962



### GRAIN - ÉQUIVALENCE FEPA

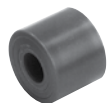
|                     |     |
|---------------------|-----|
| Moyen               | 150 |
| Fin                 | 180 |
| Extra fin           | 220 |
| Extra fin, flexible | 220 |
| Fin, polissage      | 360 |

### Accessoires

#### Douille de réduction

1" de large, de 1 1/4" à 1", 3/4", 5/8", 1/2"

N° de comm. 12-E 010



#### Arbre pour roues de finition

Plastique, tige 8 mm, à serrage automatique, montage aligné pour roues 1" d'épaisseur

N° de comm. 07-C 003



## ROUES À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT<sup>MC</sup>

Excellente pour la rectification des soudures et les travaux courants de finition. Toutes les roues sont munies d'une paire de rondelles s'adaptant aux meuleuses à arbre droit ou aux meuleuses d'établi.



| Dia.   | Larg. | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 6 1/2" | 1"    | 1"    | 60    | 15-G 206    | 5,200    | 1       | 10         |
| 6 1/2" | 1"    | 1"    | 80    | 15-G 208    | 5,200    | 1       | 10         |
| 6 1/2" | 1"    | 1"    | 120   | 15-G 212    | 5,200    | 1       | 10         |
| 6 1/2" | 2"    | 1"    | 60    | 15-G 306    | 5,200    | 1       | 10         |
| 6 1/2" | 2"    | 1"    | 80    | 15-G 308    | 5,200    | 1       | 10         |
| 6 1/2" | 2"    | 1"    | 120   | 15-G 312    | 5,200    | 1       | 10         |

## ROUES DE FINITION TWO-IN-ONE<sup>MC</sup>

Combine deux étapes de finition en une seule. Elle enlève la matière pratiquement aussi vite qu'une roue à feuillets abrasifs tout en laissant un fini satiné uniforme.



| Dia. | Larg.  | Tige Filage Arbre | Grain            | N° de comm. | RPM max. | RPM opt. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------------------|------------------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 2"   | 1"     | 1/4"              | Fin              | 15-E 124    | 12,000   | 8,400    | 1       | 10         |
| 2"   | 1"     | 1/4"              | Extra fin        | 15-E 126    | 12,000   | 8,400    | 1       | 10         |
| 3"   | 1 3/4" | 1/4"              | Medium           | 15-E 162    | 8,000    | 5,600    | 1       | 10         |
| 3"   | 1 3/4" | 1/4"              | Fin              | 15-E 164    | 8,000    | 5,600    | 1       | 10         |
| 3"   | 1 3/4" | 1/4"              | Extra fin        | 15-E 166    | 8,000    | 5,600    | 1       | 10         |
| 3"   | 1 3/4" | 1/4"              | Extra fin, flex. | 15-E 167    | 8,000    | 5,600    | 1       | 10         |
| 3"   | 1 3/4" | 1/4"              | Polissage*       | 15-E 168    | 8,000    | 5,600    | 1       | 10         |
| 3"   | 1 1/2" | 1/4"-20           | Medium           | 15-E 652    | 8,000    | 5,600    | 1       | 10         |
| 3"   | 1 1/2" | 1/4"-20           | Fin              | 15-E 654    | 8,000    | 5,600    | 1       | 10         |
| 3"   | 1 1/2" | 1/4"-20           | Extra fin        | 15-E 656    | 8,000    | 5,600    | 1       | 10         |
| 3"   | 1 1/2" | 1/4"-20           | Polissage*       | 15-E 658    | 8,000    | 5,600    | 1       | 10         |
| 6"   | 1"     | 1 1/4"            | Fin              | 15-E 295    | 3,600    | 2,500    | 1       | 10         |
| 6"   | 1"     | 1 1/4"            | Extra fin        | 15-E 296    | 3,600    | 2,500    | 1       | 10         |

\* Matériau non-tissé BLENDEX seulement.

# ROUES À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT<sup>MC</sup>

Un fini supérieur d'une qualité industrielle supérieure

Cette roue à feuillets abrasifs est fabriquée d'une toile abrasive de qualité industrielle supérieure et comporte un nombre optimal de feuillets qui sont solidement ancrés et répartis de façon équilibrée autour du moyeu pour produire un fini supérieur. Elle convient particulièrement aux travaux courants de rectification, de façonnage et d'ébarbage. Elle donne rapidement un fini satiné à grainage uniforme de qualité constante.

## Arbre 1/4"



| Dia.   | Larg.  | Grain | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 1"     | 3/8"   | 40    | 15-F 054    | 30,000   | 27,500      | 10      | 100        |
| 1"     | 3/8"   | 60    | 15-F 056    | 30,000   | 27,500      | 10      | 100        |
| 1"     | 3/8"   | 80    | 15-F 058    | 30,000   | 27,500      | 10      | 100        |
| 1"     | 3/8"   | 120   | 15-F 062    | 30,000   | 27,500      | 10      | 100        |
| 1"     | 1"     | 40    | 15-F 154    | 30,000   | 27,500      | 10      | 100        |
| 1"     | 1"     | 60    | 15-F 156    | 30,000   | 27,500      | 10      | 100        |
| 1"     | 1"     | 80    | 15-F 158    | 30,000   | 27,500      | 10      | 100        |
| 1"     | 1"     | 120   | 15-F 162    | 30,000   | 27,500      | 10      | 100        |
| 1 1/2" | 3/8"   | 40    | 15-F 004    | 25,000   | 19,100      | 10      | 100        |
| 1 1/2" | 3/8"   | 60    | 15-F 006    | 25,000   | 19,100      | 10      | 100        |
| 1 1/2" | 3/8"   | 80    | 15-F 008    | 25,000   | 19,100      | 10      | 100        |
| 1 1/2" | 3/8"   | 120   | 15-F 012    | 25,000   | 19,100      | 10      | 100        |
| 1 1/2" | 1"     | 40    | 15-F 104    | 25,000   | 19,100      | 10      | 100        |
| 1 1/2" | 1"     | 60    | 15-F 106    | 25,000   | 19,100      | 10      | 100        |
| 1 1/2" | 1"     | 80    | 15-F 108    | 25,000   | 19,100      | 10      | 100        |
| 1 1/2" | 1"     | 120   | 15-F 112    | 25,000   | 19,100      | 10      | 100        |
| 1 1/2" | 1"     | 240   | 15-F 124    | 25,000   | 19,100      | 10      | 100        |
| 2"     | 3/8"   | 40    | 15-F 204    | 25,000   | 15,200      | 10      | 100        |
| 2"     | 3/8"   | 60    | 15-F 206    | 25,000   | 15,200      | 10      | 100        |
| 2"     | 3/8"   | 80    | 15-F 208    | 25,000   | 15,200      | 10      | 100        |
| 2"     | 3/8"   | 120   | 15-F 212    | 25,000   | 15,200      | 10      | 100        |
| 2"     | 1"     | 40    | 15-F 304    | 25,000   | 15,200      | 10      | 100        |
| 2"     | 1"     | 60    | 15-F 306    | 25,000   | 15,200      | 10      | 100        |
| 2"     | 1"     | 80    | 15-F 308    | 25,000   | 15,200      | 10      | 100        |
| 2"     | 1"     | 120   | 15-F 312    | 25,000   | 15,200      | 10      | 100        |
| 2"     | 1"     | 240   | 15-F 324    | 25,000   | 15,200      | 10      | 100        |
| 2 1/2" | 1 1/2" | 40    | 15-F 504    | 20,000   | 12,700      | 10      | 100        |
| 2 1/2" | 1 1/2" | 60    | 15-F 506    | 20,000   | 12,700      | 10      | 100        |
| 2 1/2" | 1 1/2" | 80    | 15-F 508    | 20,000   | 12,700      | 10      | 100        |
| 2 1/2" | 1 1/2" | 120   | 15-F 512    | 20,000   | 12,700      | 10      | 100        |
| 2 1/2" | 1 1/2" | 240   | 15-F 524    | 20,000   | 12,700      | 10      | 100        |
| 3"     | 1"     | 40    | 15-F 704    | 15,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 1"     | 60    | 15-F 706    | 15,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 1"     | 80    | 15-F 708    | 15,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 1"     | 120   | 15-F 712    | 15,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 1 1/2" | 40    | 15-F 804    | 15,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 1 1/2" | 60    | 15-F 806    | 15,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 1 1/2" | 80    | 15-F 808    | 15,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 1 1/2" | 120   | 15-F 812    | 15,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 1 1/2" | 240   | 15-F 824    | 15,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 2"     | 40    | 15-F 904    | 11,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 2"     | 60    | 15-F 906    | 11,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 2"     | 80    | 15-F 908    | 11,000   | 8,900       | 10      | 100        |
| 3"     | 2"     | 120   | 15-F 912    | 11,000   | 8,900       | 10      | 100        |





#### Feuilles BLENDEX:

- ▷ Feuilles lavables et réutilisables
- ▷ Remplace la laine d'acier tout en éliminant la rouille, les échardes et les risques de contamination sur la pièce à usiner



#### Rouleaux:

- ▷ Facile à tailler en bandes de la longueur désirée
- ▷ Pour travaux manuels ou à la machine
- ▷ Excellent pour enlever rouille et corrosion

## ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN BLENDEX<sup>MC</sup>

Rouleau et feuillet flexible, pour des travaux de sablage, d'ébarbage, de nettoyage de surfaces et de finition. Ils s'adaptent facilement aux surfaces complexes, ce qui les rend indispensables pour les applications de réparation ou d'entretien.



### Feuilles BLENDEX

| Format  | N° de comm. | Couleur | Type               | Pqt std |
|---------|-------------|---------|--------------------|---------|
| 6" × 9" | 07-A 100    | Marron  | Rectification      | 60      |
| 6" × 9" | 07-A 200    | Gris    | Finition/Polissage | 60      |
| 6" × 9" | 07-A 300    | Beige   | Travaux durs       | 60      |
| 6" × 9" | 07-A 400    | Vert    | Usage général      | 60      |
| 6" × 9" | 07-A 500    | Blanc   | Nettoyage          | 60      |

#### Accessoire

##### Soutien de feuilles

Muni d'une poignée pratique et de petits crochets moulés pour retenir solidement les feuilles

3" × 6"

N° de comm. 07-A 001



### Rouleaux



| Larg. | Long. | N° de comm. | Couleur | Type               | Pqt std | Caisse std |
|-------|-------|-------------|---------|--------------------|---------|------------|
| 4"    | 30'   | 07-B 104    | Marron  | Rectification      | 1       | 10         |
| 4"    | 30'   | 07-B 204    | Gris    | Finition/Polissage | 1       | 10         |
| 4"    | 30'   | 07-B 304    | Beige   | Travaux durs       | 1       | 10         |
| 4"    | 30'   | 07-B 404    | Vert    | Usage général      | 1       | 10         |
| 4"    | 30'   | 07-B 504    | Blanc   | Nettoyage          | 1       | 10         |

**Truc technique!** Utilisez un tampon blanc (07-A 500) ou un rouleau (07-B 504) avec SURFOX Pre-Weld pour nettoyer une surface contaminée

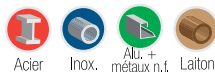


**SURFOX Pre-Weld**  
N° de comm.: 54-A 083

## ROULEAUX D'ATELIER ET FEUILLES COOLCUT<sup>MC</sup>

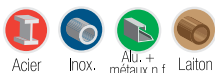
Les abrasifs de la toile COOLCUT sont faits de grains d'oxyde d'aluminium à action rapide soudés par un liant résineux à un support de toile de coton de grande qualité, ce qui assure une coupe efficace sans surchauffe et une résistance maximale à l'usure. Pour les travaux courants de sablage, les travaux légers d'enlèvement de la matière et d'ébarbage, le nettoyage et la finition des surfaces.

### Rouleaux d'atelier



| Larg.  | Long.     | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-----------|-------|-------------|---------|------------|
| 1"     | 50 verges | 60    | 14-C 106    | 1       | 10         |
| 1"     | 50 verges | 80    | 14-C 108    | 1       | 10         |
| 1"     | 50 verges | 100   | 14-C 110    | 1       | 10         |
| 1"     | 50 verges | 120   | 14-C 112    | 1       | 10         |
| 1"     | 50 verges | 180   | 14-C 118    | 1       | 10         |
| 1"     | 50 verges | 240   | 14-C 124    | 1       | 10         |
| 1"     | 50 verges | 320   | 14-C 132    | 1       | 10         |
| 1 1/2" | 50 verges | 60    | 14-C 206    | 1       | 10         |
| 1 1/2" | 50 verges | 80    | 14-C 208    | 1       | 10         |
| 1 1/2" | 50 verges | 100   | 14-C 210    | 1       | 10         |
| 1 1/2" | 50 verges | 120   | 14-C 212    | 1       | 10         |
| 1 1/2" | 50 verges | 180   | 14-C 218    | 1       | 10         |
| 1 1/2" | 50 verges | 240   | 14-C 224    | 1       | 10         |
| 1 1/2" | 50 verges | 320   | 14-C 232    | 1       | 10         |
| 2"     | 50 verges | 60    | 14-C 306    | 1       | 10         |
| 2"     | 50 verges | 80    | 14-C 308    | 1       | 10         |
| 2"     | 50 verges | 100   | 14-C 310    | 1       | 10         |
| 2"     | 50 verges | 120   | 14-C 312    | 1       | 10         |
| 2"     | 50 verges | 180   | 14-C 318    | 1       | 10         |
| 2"     | 50 verges | 240   | 14-C 324    | 1       | 10         |
| 2"     | 50 verges | 320   | 14-C 332    | 1       | 10         |

### Feuilles



| Dimensions | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|------------|-------|-------------|---------|------------|
| 9" x 11"   | 40    | 14-A 904    | 25      | 250        |
| 9" x 11"   | 60    | 14-A 906    | 25      | 250        |
| 9" x 11"   | 80    | 14-A 908    | 25      | 250        |
| 9" x 11"   | 100   | 14-A 910    | 25      | 250        |
| 9" x 11"   | 120   | 14-A 912    | 25      | 250        |
| 9" x 11"   | 180   | 14-A 918    | 25      | 250        |
| 9" x 11"   | 240   | 14-A 924    | 25      | 250        |
| 9" x 11"   | 320   | 14-A 932    | 25      | 250        |



- ▷ *Fabriqué avec endos de type « J » de première qualité pour une longue durée de vie et une meilleure flexibilité*
- ▷ *Parfait pour faire des bandes de courroies pour utilisation avec le rouleau d'entraînement du système Line-Mate*
- ▷ *Idéal pour les usines d'entretien, ateliers d'usinage, usines industrielles et plus*



- ▷ *Endos tissé ultra robuste mais facile à tailler aux dimensions désirées*
- ▷ *Longue durée de vie, coupes froides*

Visitez la vidéothèque The Walter Network afin de découvrir comment obtenir les meilleurs résultats de finition grâce aux produits Walter !

Pour y accéder, tapez **www.youtube.com/thewalternetwork**

Les nombreuses vidéos de finition sont faciles à trouver, faites défiler jusqu'à la liste "Walter academy playlist".



Vous cherchez comment réaliser un fini brossé #4 en 3 étapes sur une surface d'acier inoxydable plane en commençant par une soudure TIG? Voici ce que nous vous recommandons:

ÉTAPE 1



Quick-Step Flex 5" Grain 120  
N° 07-Q 512

ÉTAPE 2



Quick Step Blendex  
4-1/2" moyen N° 07-R 453

ÉTAPE 3



Two-in-one tambour 4-1/2"  
de large N° 07-K 422

**Regardez tout ce que TWN peut vous offrir comme choix de finition !**

Découvrez comment réaliser de belles finitions à partir d'une soudure MIG, TIG, 2B, fini au laminoir, etc.

Fini # 4 brossé  
sanitaire sur acier  
inoxydable



www.walter.com

Fini # 4 brossé  
sur acier  
inoxydable



www.walter.com

Fini # 8 miroir  
sur acier  
inoxydable



www.walter.com

Fini brossé  
sur structure  
d'aluminium



www.walter.com

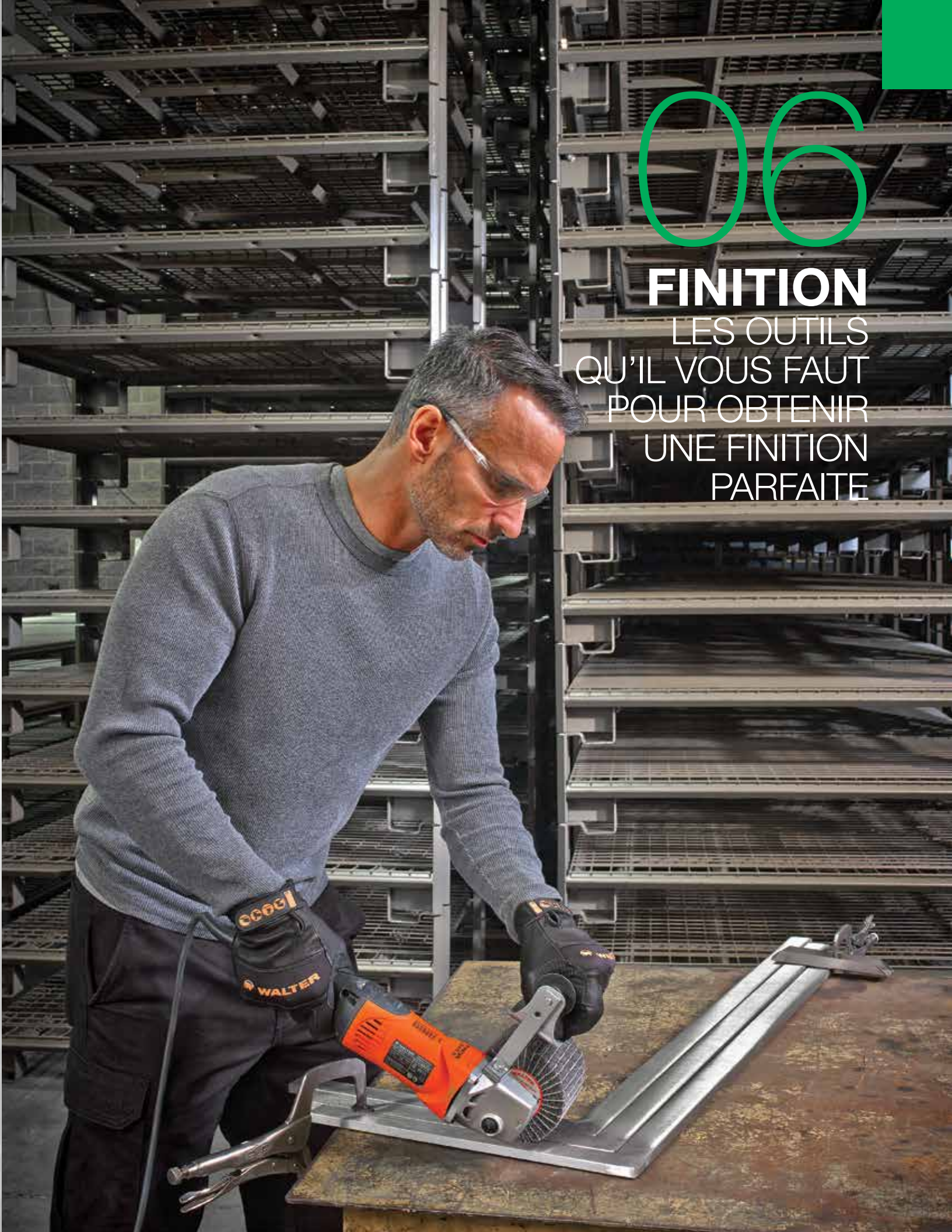
Suivez-nous sur :



06

## FINITION

LES OUTILS  
QU'IL VOUS FAUT  
POUR OBTENIR  
UNE FINITION  
PARFAITE



# SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE

**Le système de finition linéaire Line-Mate** est le système le plus polyvalent vous permettant d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Le système comprend une gamme complète d'abrasifs innovateurs qui vous permettront d'obtenir tous les types de finitions linéaires, tout en réduisant vos coûts de finition. Que vous travailliez l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre ou tout autre alliage, vous pourrez obtenir une finition linéaire rapidement et sans effort.

Finis obtenus sur chaque produit lorsqu'il est utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.

| Type de finis                                     | Pré-fini | Finis grossier | Brossé sanitaire | Pharmaceutique | Semi-réfléchissant | Finis miroir |
|---|----------|----------------|------------------|----------------|--------------------|--------------|
| Taille du grain                                   | (>60 µm) | (60-50 µm)     | (40-25 µm)       | (16-12 µm)     | (8-4 µm)           | (4-1 µm)     |
| FX tambours @ 2000 RPM                            |          |                |                  |                |                    |              |
| Coolcut tambours à feuillets @ 2000 RPM           |          |                |                  |                |                    |              |
|   |          |                |                  |                |                    |              |
|   |          |                |                  |                |                    |              |
|   |          |                |                  |                |                    |              |
| Blendex tambours @ 2000 RPM                       |          |                |                  |                |                    |              |
|   |          |                |                  |                |                    |              |
|   |          |                |                  |                |                    |              |
|   |          |                |                  |                |                    |              |
|   |          |                |                  |                |                    |              |
| Tambours 2-en-1 @ 2000 RPM                        |          |                |                  |                |                    |              |
| Tambours de polissage et pâtes à polir @ 2000 RPM |          |                |                  |                |                    |              |
|   |          |                |                  |                |                    |              |

TAMBOURS

COURROIES

|   |   |             |                   |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|-------------|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Courroies de tambours en toile @ 2000 RPM                                   | Pour enlever les égratignures profondes (Enlèvement de matière) | 07-F        | 40                |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   |             | 60                |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   |             | 80                |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   |             | 120               |  |  |  |  |  |  |  |
| Courroies de tambours @ 2000 RPM  | Grainage et fini miroir   | 07-H        | Gros              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   |             | Moyen             |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   |             | Fin               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   |             | Super fin         |  |  |  |  |  |  |  |
| Courroies de polissage en feutre, courroies Instant Polish et pâtes à polir | Finis miroir  | 07-T + pâte | Blanche 1200-1500 |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   |             | Bleue 2000        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   |             | Instant Polish    |  |  |  |  |  |  |  |



# SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE LINE-MATE

Le choix professionnel pour la finition linéaire

Que ce soit pour meuler, sabler, nettoyer ou polir une surface métallique, ce système offre la gamme la plus complète de produits qui sauront reproduire toutes les finitions linéaires désirées pour vos applications.

Pour entreprendre le processus de finition le plus rapide et le plus réussi que vous puissiez accomplir, vous n'avez qu'à enfilez l'un des adaptateurs sur la ponceuse, et voilà !



**Ponceuse à tambours  
Line-Mate III haute efficacité**  
(voir page 166 pour plus de détails)

**Rouleau d'entraînement et  
courroies T-lock<sup>MC</sup> : pour les  
tuyauteries, les tubes et les  
rampes**

**Tambour pneumatique  
et courroies**

**Tambours**



- ▷ Pour créer un grainage et enlever le métal léger, et comme la première étape du processus de finition
- ▷ Finition constante et uniforme
- ▷ Ne s'encrasse pas et ne glace pas



- ▷ Combine deux étapes de finition en une ; la toile enduite d'abrasifs coupe agressivement pendant que les feuillets intercalés BLENDX produisent un fini satiné ligné

## TAMBOURS À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/4" | 2"    | 5/8"-11 | 40    | 07-J 424    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/4" | 2"    | 5/8"-11 | 60    | 07-J 426    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/4" | 2"    | 5/8"-11 | 80    | 07-J 428    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/4" | 2"    | 5/8"-11 | 120   | 07-J 432    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/4" | 4"    | 5/8"-11 | 40    | 07-J 444    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/4" | 4"    | 5/8"-11 | 60    | 07-J 446    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/4" | 4"    | 5/8"-11 | 80    | 07-J 448    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/4" | 4"    | 5/8"-11 | 120   | 07-J 452    | 3,800    | 1       | 10         |

## TAMBOURS TWO-IN-ONE<sup>MC</sup>



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | 80    | 07-K 422    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 4"    | 5/8"-11 | 80    | 07-K 442    | 3,800    | 1       | 10         |

## TAMBOURS BLENDIX<sup>MC</sup>



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Grain     | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-----------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | Grossier  | 07-M 422    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | Moyen     | 07-M 423    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | Fin       | 07-M 424    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | Super fin | 07-M 425    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 4"    | 5/8"-11 | Grossier  | 07-M 442*   | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 4"    | 5/8"-11 | Moyen     | 07-M 443*   | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 4"    | 5/8"-11 | Fin       | 07-M 444    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 4"    | 5/8"-11 | Super fin | 07-M 445    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 4"    | 5/8"-11 | Ultra fin | 07-M 446**  | 3,800    | 1       | 10         |

\* 07-M 442 and 07-M 443: Grâce la **technologie du parfait fini brossé** exclusive à Walter, cette technologie met en valeur le fini en effaçant toute réflexion possible du tambour sur les grandes surfaces le début du travail.  
 \*\* Les tambours Ultra-Fins HG sont idéals pour faire briller encore plus les finis, enlever les taches sur le métal et lustrer les surfaces de métal.

## TAMBOURS BLENDIX HD<sup>MC</sup>



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Grain    | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|----------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | Grossier | 07-M 411    | 3,800    | 1       | 10         |

## RUBAN INOX

Excellent pour un fini parfait des coins

| Long.    | Larg.    | Épaisseur | N° de comm. | Pqt std |
|----------|----------|-----------|-------------|---------|
| 16' 3/8" | 1 37/64" | 3/600"    | 07-T 100    | 1       |

## TAMBOURS DE POLISSAGE



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Grain            | N° de comm. | RPM max. | RPM opt.      | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|------------------|-------------|----------|---------------|---------|------------|
| 4 3/4" | 2"    | 5/8"-11 | coton multi-plis | 07-T 425    | 3,800    | 1,700 à 2,200 | 1       | 10         |
| 4 3/4" | 2"    | 5/8"-11 | coton plié       | 07-T 427    | 3,800    | 1,700 à 2,200 | 1       | 10         |

Utiliser avec pâte à polir.

- ▷ Pour les applications les plus courantes comme le rehaussement d'un fini #4, le polissage à un fini conforme aux normes alimentaires, la réparation d'égratignures mineures, etc.



## COURROIES INSTANT POLISH<sup>MC</sup>



| Larg.  | Long.   | Diamètre | Couleur | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|----------|---------|-------------|---------|------------|
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | Blanc   | 07-T 530    | 1       | 10         |
| 3 1/2" | 15 1/2" | 5"       | Jaune   | 07-T 334    | 1       | 10         |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | Jaune   | 07-T 534    | 1       | 10         |



- ▷ Utile pour polir, brunir, finir, ébavurer et nettoyer acier inoxydable, aluminium, laiton, cuivre et autres alliages pour redonner la brillance à tous ces métaux



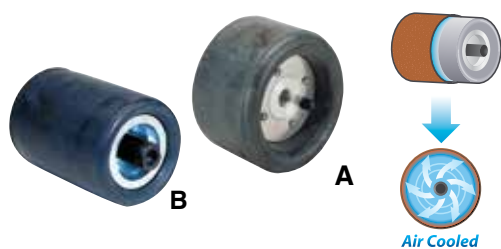
- ▷ Le tambour à haute densité (HD) est pour travailler les coins extérieurs sans dé-stratifier et pour la finition de la tuyauterie carrée

- ▷ Ruban d'acier inoxydable mince avec bande adhésive
- ▷ Pour usage sur surfaces froides seulement



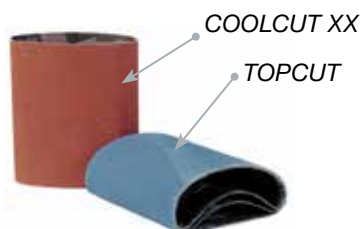
Plus dur, multi-plis      Plus doux, plié

- ▷ Convient particulièrement pour accentuer et lustrer les finis existants, en enlevant les taches sur le métal et en redonnant une nouvelle brillance aux surfaces usinées
- ▷ Utiliser avec des pâtes à polir pour un fini miroir



Ajoutez un coussin d'air entre vos abrasifs pour :

- ▷ **Éliminer toutes traces d'abrasifs**
- ▷ **Augmenter la durée de vie du papier à sabler en réduisant l'excès de chaleur**
- ▷ **Permettre plus de flexibilité – convient aux surfaces concaves et convexes**



- ▷ **Pour créer ou restaurer les finis linéaires, aplanir les petites soudures, arrondir les coins, faire disparaître les rayures profondes, etc.**
- ▷ **Courroie avec joint abouté qui assure une durabilité prolongée et un taux d'enlèvement supérieur de la matière**



- ▷ **Grossier:** Pour faire de gros travaux de nettoyage, enlever la rouille et rayures mineures
- ▷ **Moyen:** Pour conditionner les surfaces et faire disparaître les imperfections superficielles
- ▷ **Fin:** Pour obtenir divers finis raffinés
- ▷ **Super fin:** Dernière étape avant la finition miroir ou pour produire des motifs décoratifs

## TAMBOURS PNEUMATIQUES

### Accessoires

| Photo | Larg.  | Dia.   | Arbre   | RPM max. | N° de comm. |
|-------|--------|--------|---------|----------|-------------|
| A     | 3 1/2" | 5"     | 5/8"-11 | 3,800    | 07-F 037    |
| B     | 5 3/8" | 3 1/2" | 5/8"-11 | 3,800    | 07-F 051    |

\*DOIT utiliser une extension pour le tambour pneumatique A 08-B 009

### Ensembles de rechange de gaines en caoutchouc

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| 3 1/2" x 5" (pour tambour A)     | 07-F 093 |
| 5 3/8" x 3 1/2" (pour tambour B) | 07-F095  |
| Gonfleur de tambour              | 07-F 014 |
| Piston de valve pour tambour     | 07-F 013 |

### Bâtonnet de nettoyage en caoutchouc

Prolonge la durée de vie des courroies en les décrassant 14-E 001

## COURROIES DE TAMBOUR EN TOILE

### TOPCUT<sup>MC</sup> et COOLCUT XX<sup>MC</sup>



| Larg.  | Long.   | Diamètre | Grain          | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|----------|----------------|-------------|---------|------------|
| 3 1/2" | 15 1/2" | 5"       | 40 TOPCUT      | 07-F 364    | 5       | 100        |
| 3 1/2" | 15 1/2" | 5"       | 60 COOLCUT XX  | 07-F 366    | 5       | 100        |
| 3 1/2" | 15 1/2" | 5"       | 80 COOLCUT XX  | 07-F 368    | 5       | 100        |
| 3 1/2" | 15 1/2" | 5"       | 120 COOLCUT XX | 07-F 371    | 5       | 100        |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | 40 TOPCUT      | 07-F 504    | 5       | 100        |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | 60 COOLCUT XX  | 07-F 506    | 5       | 100        |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | 80 COOLCUT XX  | 07-F 508    | 5       | 100        |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | 120 COOLCUT XX | 07-F 511    | 5       | 100        |

## COURROIES DE TAMBOUR

### BLENDIX<sup>MC</sup>



| Larg.  | Long.   | Diamètre | Grain     | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|----------|-----------|-------------|---------|------------|
| 3 1/2" | 15 1/2" | 5"       | Grossier  | 07-H 362    | 1       | 10         |
| 3 1/2" | 15 1/2" | 5"       | Moyen     | 07-H 363    | 1       | 10         |
| 3 1/2" | 15 1/2" | 5"       | Fin       | 07-H 364    | 1       | 10         |
| 3 1/2" | 15 1/2" | 5"       | Super fin | 07-H 365    | 1       | 10         |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | Grossier  | 07-H 502    | 1       | 10         |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | Moyen     | 07-H 503    | 1       | 10         |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | Fin       | 07-H 504    | 1       | 10         |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2"   | Super fin | 07-H 505    | 1       | 10         |



- ▷ Obtenez un fini miroir #8 en une étape
- ▷ La pâte à polir est incorporée dans le feutre
- ▷ Emballé dans un sac refermable qui préserve la pâte de séchage et de contaminants



- ▷ Idéale pour nettoyer ou finir les tuyauteries, tubulures et rampes
- ▷ Pour donner un nouveau reflet aux tuyaux ternis
- ▷ La boucle de fermeture en « T » permet un travail facile et rapide pour la finition de pièces en boucle fermée

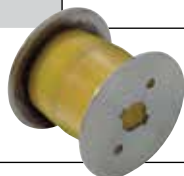


#### Accessoire

##### Rouleau d'entraînement

3 1/4" x 2 3/4" x 5/8"-11

N° de comm. 07-F 002



- ▷ Permet d'utiliser les courroies de fermeture en « T » avec le Line-Mate III pour la finition des tuyaux, tubes et rampes d'escalier



## COURROIE INSTANT POLISH<sup>MC</sup>

Solution en une étape pour obtenir un fini miroir #8



| Larg.  | Long.   | Dia.   | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|--------|-------------|---------|------------|
| 3 1/2" | 5 1/2"  | 5      | 07-T 336    | 1       | 10         |
| 5 3/8" | 11 5/8" | 3 1/2" | 07-T 536    | 1       | 10         |

## COURROIES BLENDIX<sup>MC</sup> FERMETURE EN « T »



| Larg.   | Long. | Grain      | Couleur | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------|-------|------------|---------|-------------|---------|------------|
| 1 3/16" | 24"   | Coarse     | Tan     | 07-H 242    | 3       | 48         |
| 1 3/16" | 24"   | Medium     | Maroon  | 07-H 243    | 3       | 48         |
| 1 3/16" | 24"   | Fine       | Blue    | 07-H 244    | 3       | 48         |
| 1 3/16" | 24"   | Super fine | Grey    | 07-H 245    | 3       | 48         |

## COURROIE DE POLISSAGE FERMETURE EN « T »



| Larg.   | Long. | Couleur | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------|-------|---------|-------------|---------|------------|
| 1 3/16" | 24"   | White   | 07-T 225    | 3       | 48         |

Utiliser avec pâte à polir.



## TROUSSE DE FINITION POUR TUBULAIRES

N° de comm. 07-H 992

#### Comprend :

- 1 rouleau d'entraînement (07-F 002)
- 4 courroies BLENDIX :
  - 1 grossier (07-H 242)
  - 1 moyen (07-H 243)
  - 1 fin (07-H 244),
  - 1 super fin (07-H 245).

## TAMBOURS FX<sup>MC</sup> FLEX

L'outil idéal pour nettoyer les soudures et obtenir la finition désirée

Nettoyez votre surface tout en obtenant une finition! Tirez profit du nouveau tambour FX FLEX et nettoyez facilement les soudures TIG et MIG, tout en obtenant un fini #4 sur vos surfaces métalliques. C'est le produit idéal lorsque vous avez besoin de faire plus qu'un nettoyage de surface; il est aussi excellent pour nettoyer les surfaces inégales comme les plaques antidérapantes. Les tambours FX FLEX sont faits d'un matériau à faible densité, ce qui vous permet d'obtenir un fini #4 parfaitement uniforme sur vos surfaces métalliques.



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Grain         | N° de comm. | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|---------------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | Flex grossier | 07-L 422    | 3,800    | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 4"    | 5/8"-11 | Flex grossier | 07-L 442    | 3,800    | 1       | 10         |

## TAMBOURS FX<sup>MC</sup>



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Grain    | N° de comm. | RPM   | Pqt. std | Caisse std |
|--------|-------|---------|----------|-------------|-------|----------|------------|
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | Grossier | 07-L 420    | 3,800 | 1        | 10         |
| 4 1/2" | 4"    | 5/8"-11 | Grossier | 07-L 440    | 3,800 | 1        | 10         |

## TAMBOURS FX<sup>MC</sup> RÉVERSIBLE



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Grain    | N° de comm. | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|----------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 4"    | 5/8"-11 | Grossier | 07-L 441    | 3,800    | 1       | 10         |

## BROSSE LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Fil  | Type de fil | N° de comm. | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|------|-------------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | 0.01 | Acier       | 13-M 454    | 4000     | 1       | 10         |

## BROSSE LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



| Dia.   | Larg. | Arbre   | Fil  | Type de fil | N° de comm. | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|------|-------------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | 0.01 | S/S 304     | 13-M 464    | 4000     | 1       | 10         |

## TROUSSE DE FINITION LINE-MATE III<sup>MC</sup>

La ponceuse à tambour Line-Mate III établit de nouveaux standards pour la finition linéaire industrielle. En combinant puissance, endurance et confort de l'opérateur et les meilleurs abrasifs de finition, vous expérimenterez ce qui se fait de mieux en choisissant notre trousse de finition Line-Mate III.

### Comprend:

- 1 LINE-MATE III avec équipement standard
- 1 tambour pneumatique (N° 07-F 051)
- 6 courroies de tambour en toile (2 de chaque grain: 60, N° 07-F 506, 80, N° 07-F 508 et 120, N° 07-F 511)
- 2 courroies de tambour Blendex (Grossier, N° 07-H 502, Moyen, N° 07-H 503)
- 1 tambour 2-en-1 (4 1/4" x 4", N° 07-K 442)
- 1 tambour Blendex (4 1/4" x 4" moyen, N° 07-M 443)

| Modèle   | N° de Comm. | RPM         | Filet d'arbre | Moteur         | Ampère | Poids  |
|----------|-------------|-------------|---------------|----------------|--------|--------|
| 6268 KIT | 30-A 269    | 1,000-3,800 | 5/8"-11       | 120V A.C. only | 12.4   | 16 lbs |



- ▷ *Matériau flexible non-tissé: nettoie n'importe quel type de surfaces inégales*
- ▷ *Nettoie les soudures TIG et MIG et laisse un fini #4*
- ▷ *Excellent pour l'acier inoxydable*



- ▷ *Matériau non tissé plus flexible: nettoie n'importe quel type de surfaces inégales*
- ▷ *Nettoie les soudures TIG et MIG et laisse un fini #4*
- ▷ *Excellent pour l'acier inoxydable*



- ▷ *Réversible pour une usure uniforme sur les surfaces inégales*



- ▷ *Idéal pour atteindre un fini prêt à peindre*
- ▷ *Nettoie de larges surfaces rapidement*
- ▷ *Donne un fini linéaire lisse*
- ▷ *Idéal pour le nettoyage des surfaces non uniformes*

- ▷ *Suit la direction du grain*
- ▷ *Permet le nettoyage rapide de soudures décolorées et oxydées*



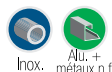


## COURROIES COOLCUT XX

Pour l'enlèvement

Ces courroies abrasives sont équipées de la technologie Cyclone<sup>MC</sup> qui permet un haut taux d'enlèvement et une longue vie grâce à son mélange exclusif de grains abrasifs.

### Coolcut XX Rail-Mate belts



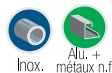
| Larg.  | Long. | Grain | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 1 1/2" | 30"   | 40    | 14-X 154    | 3,200    | 2,900       | 5       | 100        |
| 1 1/2" | 30"   | 60    | 14-X 156    | 3,200    | 2,900       | 5       | 100        |
| 1 1/2" | 30"   | 80    | 14-X 158    | 3,200    | 2,900       | 5       | 100        |
| 1 1/2" | 30"   | 120   | 14-X 162    | 3,200    | 2,900       | 5       | 100        |

## COURROIES BLENDX

Pour le conditionnement de surface

Nos courroies non-tissées BLENDX donnent un fini de surface uniforme grâce à son enlèvement consistant. Ces courroies permettent l'enlèvement de rayures, de corrosion et d'oxydation sur les tubes cylindriques en acier inoxydable ou aluminium.

### Courroies de conditionnement Blendx



| Larg.  | Long. | Grain    | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|----------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 1 1/2" | 30"   | Grossier | 07-D 152    | 3,200    | 2,500       | 5       | 100        |
| 1 1/2" | 30"   | Moyen    | 07-D 153    | 3,200    | 2,500       | 5       | 100        |
| 1 1/2" | 30"   | Fin      | 07-D 154    | 3,200    | 2,500       | 5       | 100        |

## COURROIES DE POLISSAGE

Pour obtenir un fini miroir

Cette courroie de polissage est composée du matériel High Polish<sup>MC</sup>, qui permet d'obtenir un fini miroir #8 avec l'utilisation des pâtes de polissage.

### Courroies de polissage Rail-Mate



| Larg.  | Long. | Couleur | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 1 1/2" | 30"   | Jaune   | 07-T 220    | 3,200    | 1,600       | 5       | 20         |

## PÂTES À POLIR

Utilisez avec les courroies de polissage



| Nom                 | N° de Comm. | Poids approx. | Grain     | Caisse std |
|---------------------|-------------|---------------|-----------|------------|
| Pâte blanche        | 07-T 901    | 600 g         | 1200-1500 | 10         |
| Pâte bleue          | 07-T 905    | 650 g         | 2000      | 10         |
| Pâte Instant polish | 07-T 907    | 1200 g        | ---       | 5          |



### Avantages

- ▷ Réduit le haut taux d'enlèvement
- ▷ La longue vie permet le remplacement minimal de la courroie
- ▷ Enlèvement et fini de surface consistant

### Caractéristiques

- ▷ Grains exclusifs de la Technologie Cyclone<sup>MC</sup>
- ▷ Toile flexible permet de s'adapter à la surface
- ▷ Matériel sans risque de contamination pour l'acier inoxydable (sans FE-S-CI)



### Avantages

- ▷ Conçu pour durer longtemps
- ▷ Efficace pour restaurer un fini sur les tubes ternis
- ▷ Adéquat sur tous les métaux communs et alliages

### Caractéristiques

- ▷ Une matrice non-tissée assure une performance consistante de longue durée
- ▷ Mélange de grains abrasifs exclusifs pour une performance maximale



### Caractéristiques

- ▷ Courroie de polissage de longue durée
- ▷ Extrêmement flexible pour un fini de surface sans pareil



## COURROIES ABRASIVES AVEC REVÊTEMENTS

WALTER offre un assortiment complet de courroies abrasives tout-usage pour aplanir les petites soudures, nettoyer les surfaces, rectifier, ébavurer ou pour la finition de formes complexes. Leur endos extrêmement résistant en polyester de type «Y» comporte un joint abouté et une colle spéciale qui assure une durée de vie plus longue même dans des conditions extrêmes.

- ▷ *Faites à partir de grains de première qualité pour un enlèvement de matière rapide sur tous les métaux*
- ▷ *Excellente pour des applications de sablage et de découpe sur des formes qui exigent flexibilité et résistance à l'effilochage*



TOPCUT+

INOX+

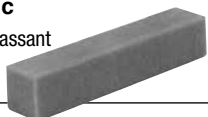
- ▷ *Faite à partir de grains de première qualité pour un sablage et une finition rapide dans l'acier inoxydable*
- ▷ *Donne un fini lisse et brillant*

### Accessoire

#### Bâtonnet de nettoyage en caoutchouc

Prolonge la durée de vie des courroies en les décrassant

No de comm. 14-E 001



## COURROIES ABRASIVES NON-TISSÉES

Assortiment de courroies abrasives non-tissées composées de nylon renforcé et de grains abrasifs spéciaux pour réaliser une finition constante et uniforme. Elle épouse les surfaces irrégulières donc cause moins de marques et de décolorations sur la pièce.



- ▷ *N'encrassera pas ni ne brûlera les surfaces*
- ▷ *Spécialement formulée pour résister aux charges et à l'accumulation de chaleur*
- ▷ *Très flexible et appropriée pour la finition des rebords*
- ▷ *La qualité des joints emboutés élimine la cassure*

## Courroies TOPCUT+



| Larg. | Long. | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-------|-------|-------|-------------|---------|------------|
| 1/2"  | 18"   | 36    | 14-D 033    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 18"   | 60    | 14-D 036    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 18"   | 80    | 14-D 038    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 24"   | 36    | 14-D 053    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 24"   | 60    | 14-D 056    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 24"   | 80    | 14-D 058    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 18"   | 36    | 14-D 103    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 18"   | 60    | 14-D 106    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 18"   | 80    | 14-D 108    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 24"   | 36    | 14-D 123    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 24"   | 60    | 14-D 126    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 24"   | 80    | 14-D 128    | 25      | 200        |

## Courroies INOX+



| Larg. | Long. | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-------|-------|-------|-------------|---------|------------|
| 1/2"  | 18"   | 36    | 14-B 033    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 18"   | 60    | 14-B 036    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 18"   | 80    | 14-B 038    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 18"   | 120   | 14-B 042    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 24"   | 36    | 14-B 053    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 24"   | 60    | 14-B 056    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 24"   | 80    | 14-B 058    | 25      | 200        |
| 1/2"  | 24"   | 120   | 14-B 062    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 18"   | 36    | 14-B 103    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 18"   | 60    | 14-B 106    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 18"   | 80    | 14-B 108    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 18"   | 120   | 14-B 112    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 24"   | 36    | 14-B 123    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 24"   | 60    | 14-B 126    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 24"   | 80    | 14-B 128    | 25      | 200        |
| 3/4"  | 24"   | 120   | 14-B 132    | 25      | 200        |

## Courroies BLENDX+<sup>MC</sup>



| Larg. | Long. | Grain     | N° de comm. | Pqt Std | Caisse std |
|-------|-------|-----------|-------------|---------|------------|
| 1/2"  | 18"   | Grossier  | 07-D 032    | 10      | 50         |
| 1/2"  | 18"   | Moyen     | 07-D 033    | 10      | 50         |
| 1/2"  | 18"   | Ultra fin | 07-D 034    | 10      | 50         |
| 1/2"  | 24"   | Coarse    | 07-D 052    | 10      | 50         |
| 1/2"  | 24"   | Moyen     | 07-D 053    | 10      | 50         |
| 1/2"  | 24"   | Ultra fin | 07-D 054    | 10      | 50         |
| 3/4"  | 18"   | Coarse    | 07-D 102    | 10      | 50         |
| 3/4"  | 18"   | Moyen     | 07-D 103    | 10      | 50         |
| 3/4"  | 18"   | Ultra fin | 07-D 104    | 10      | 50         |
| 3/4"  | 24"   | Coarse    | 07-D 122    | 10      | 50         |
| 3/4"  | 24"   | Moyen     | 07-D 123    | 10      | 50         |
| 3/4"  | 24"   | Ultra fin | 07-D 124    | 10      | 50         |







Ponceuse/polisseuse haute efficacité QUICK-STEP  
(Voir p. 163 pour détails)

Changez rapidement de disque entre les étapes de finition.



Alignez tout simplement le pivot de centrage au centre du tampon de soutien et montez le disque QUICK-STEP

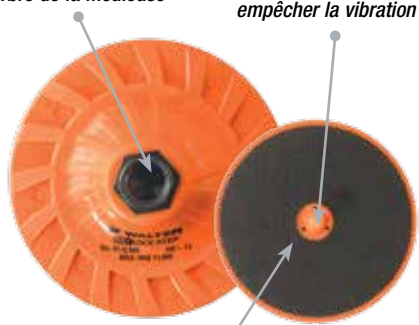
## QUICK-STEP<sup>MC</sup> TAMPONS DE SOUTIEN

Ce tampon de soutien est la base du système Quick-Step. Il est conçu d'un nylon extra-résistant qui garantit force et flexibilité même sous des températures élevées. Il permet de changer les disques en quelques secondes.



Arbre fileté intégré qui permet d'installer le tampon directement sur l'arbre de la meuleuse

Le pivot de centrage assure un centrage parfait du disque pour empêcher la vibration



Le système de crochets et boucles résiste au couple élevé et retient le disque solidement en place

### TAMPON DE SOUTIEN QUICK-STEP MG

Pour une adhérence maximale à haute vitesse, utilisez ce tampon de soutien avec le disque de conditionnement de surfaces BLENDX.

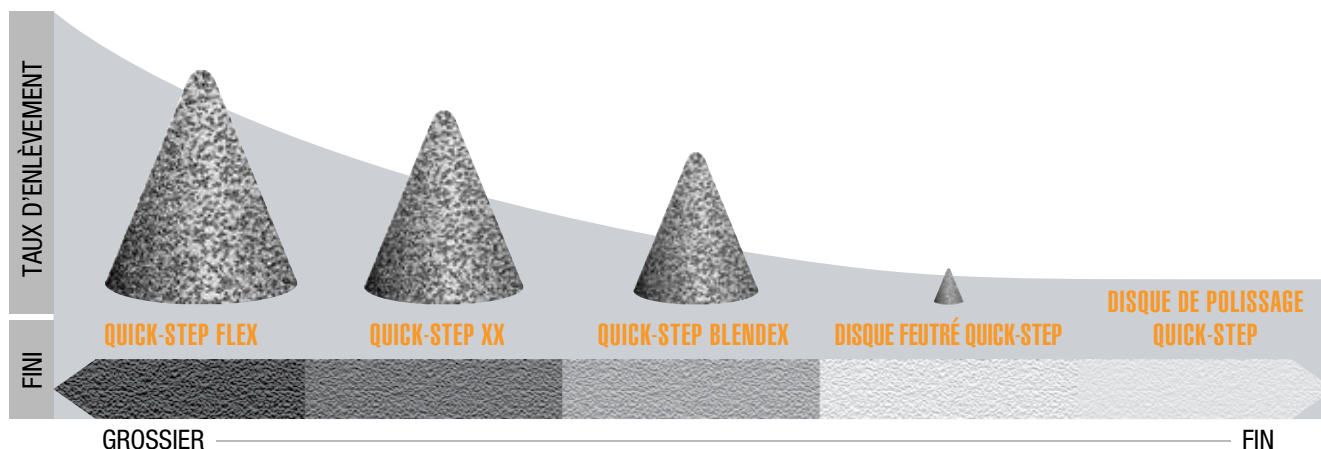
| Tam. dia. | Disque dia. | Filetage | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2"    | 4 1/2"      | 5/8"-11  | 07-Q 149    | 1       | 10         |
| 5"        | 5"          | 5/8"-11  | 07-Q 154    | 1       | 10         |
| 6"        | 6"          | 5/8"-11  | 07-Q 164    | 1       | 10         |
| 7"        | 7"          | 5/8"-11  | 07-Q 174    | 1       | 10         |

### QUICK-STEP<sup>MC</sup> TAMPONS DE SOUTIEN

| Tam. dia. | Disque dia. | Filetage | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 4         | 4 1/2"      | 5/8"-11  | 07-Q 044*   | 1       | 10         |
| 4 1/2"    | 4 1/2"      | 5/8"-11  | 07-Q 049    | 1       | 10         |
| 5"        | 5"          | 5/8"-11  | 07-Q 054    | 1       | 10         |
| 6"        | 6"          | 5/8"-11  | 07-Q 064    | 1       | 10         |
| 7"        | 7"          | 5/8"-11  | 07-Q 074    | 1       | 10         |

\* Le disque à feuillets Quick-Step et le disque de nettoyage FX peuvent être utilisés avec un tampon de soutien d'un diamètre légèrement inférieur au diamètre du disque pour accroître la flexibilité, atteindre les coins et utiliser le disque au maximum.

# QUICK-STEP<sup>MC</sup> SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES



## QUICK-STEP<sup>MC</sup> FX

DISQUES DE NETTOYAGE DE SURFACES QUICK-STEP FX



| Dia.   | N° de comm. | RPM MAX. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 07-X 845    | 6,000    | 2,000<br>à  | 5       | 40         |
| 6"     | 07-X 860    | 6,000    | 3,000       | 5       | 40         |



- ▷ En nylon ultra-robuste, il est excellent pour enlever peinture épaisse, garnitures de joints, composés d'étanchéité, rouille et écaillage des métaux
- ▷ Nettoie sans rayer et endommager la surface

## QUICK-STEP<sup>MC</sup> FLEX



| Dia.   | Grain | N° de comm. | RPM MAX. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 40    | 07-Q 454    | 11,000   | 8,000       | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 60    | 07-Q 456    | 11,000   | 8,000       | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 80    | 07-Q 458    | 11,000   | 8,000       | 10      | 40         |
| 4 1/2" | 120   | 07-Q 462    | 11,000   | 8,000       | 10      | 40         |
| 5"     | 40    | 07-Q 504    | 10,000   | 7,300       | 10      | 40         |
| 5"     | 60    | 07-Q 506    | 10,000   | 7,300       | 10      | 40         |
| 5"     | 80    | 07-Q 508    | 10,000   | 7,300       | 10      | 40         |
| 5"     | 120   | 07-Q 512    | 10,000   | 7,300       | 10      | 40         |
| 6"     | 40    | 07-Q 604    | 8,600    | 6,500       | 10      | 40         |
| 6"     | 60    | 07-Q 606    | 8,600    | 6,500       | 10      | 40         |
| 6"     | 80    | 07-Q 608    | 8,600    | 6,500       | 10      | 40         |
| 6"     | 120   | 07-Q 612    | 8,600    | 6,500       | 10      | 40         |



- ▷ Pour aplanir les soudures légères, ébarber, éliminer les arêtes et arrondir les coins
- ▷ Disques agressifs, coupe à froid et fini uniforme de qualité constante
- ▷ Les disques sont fixés sur un endos flexible, facilitant ainsi le travail des surfaces incurvées

**Truc technique!** Utilisez un tampon de soutien d'un diamètre un peu plus petit que le diamètre du disque pour obtenir encore plus de flexibilité!



- ▷ **Taux d'enlèvement ultra élevé – Deux fois plus rapide que les disques à sabler velcro ou ASP (adhésifs sensible à la pression)**
- ▷ **Grains à auto affûtage – Permet un haut taux d'enlèvement constant sur toute la durée de vie**
- ▷ **Agent refroidissant – Assure une action de coupe froide pour prévenir la surchauffe et la distorsion**
- ▷ **Un support de toile très résistant – Par opposition aux disques de papier, il ne se déchire pas lorsque l'outil s'accroche sur un coin**
- ▷ **Durée de vie très longue – Plus de 6x l'enlèvement total des disques à sabler réguliers**



- ▷ **Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants**
- ▷ **Convient pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments**

- ▷ **Obtenez un fini miroir avec seulement une pâte**
- ▷ **Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher le tube de sécher**



## QUICK-STEP XX<sup>MC</sup> DISQUES À SABLER

Le QUICK-STEP XX est le plus récent membre de la famille QUICK-STEP.

Le QUICK-STEP XX utilise notre technologie exclusive Cyclone<sup>MC</sup>, un mélange de grains abrasifs haute technologie, combiné à un agent de refroidissement spécial qui vous permet de finir plus de pièces et améliorer votre productivité. Utilisé avec un tampon intermédiaire, ce disque à sabler permet plus de flexibilité, ce qui est idéal pour les surfaces courbes.



| Dia.   | Grain | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 120   | 15-V 412    | 7,400    | 5,000       | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 180   | 15-V 418    | 7,400    | 5,000       | 25      | 250        |
| 4 1/2" | 240   | 15-V 424    | 7,400    | 5,000       | 25      | 250        |
| 5"     | 120   | 15-V 512    | 6,150    | 4,000       | 25      | 250        |
| 5"     | 180   | 15-V 518    | 6,150    | 4,000       | 25      | 250        |
| 5"     | 240   | 15-V 524    | 6,150    | 4,000       | 25      | 250        |
| 6"     | 120   | 15-V 612    | 5,100    | 3,000       | 25      | 250        |
| 6"     | 180   | 15-V 618    | 5,100    | 3,000       | 25      | 250        |
| 6"     | 240   | 15-V 624    | 5,100    | 3,000       | 25      | 250        |

## TAMPONS INTERMÉDIAIRES QUICK-STEP

Parfait pour les travaux sur une surface courbée ou lorsqu'une flexibilité accrue est nécessaire. Le coussinet en mousse augmente la flexibilité et permet de produire un plus beau fini sans rayer la surface.

| Dia.   | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 07-Q 045    | 1       | 10         |
| 5"     | 07-Q 050    | 1       | 10         |
| 6"     | 07-Q 060    | 1       | 10         |
| 7"     | 07-Q 070    | 1       | 10         |

### Rondelles d'espacement

|                           |                                       |
|---------------------------|---------------------------------------|
| Pour arbres longs 5/8"-11 | <b>No de comm.</b> 07-Q 001 07-Q 001  |
| Pour arbres longs M14x2.0 | <b>No de comm.</b> 07-Q 001. 07-Z 005 |

## PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish



| Nom                 | N° de comm. | Poids approx. | Grain     | Pqt std | Caisse std |
|---------------------|-------------|---------------|-----------|---------|------------|
| Pâte blanche        | 07-T 901    | 600 g         | 1200-1500 | 1       | 10         |
| Pâte bleue          | 07-T 905    | 650 g         | 2000      | 1       | 10         |
| Pâte Instant polish | 07-T 907    | 1200 g        | ---       | 1       | 5          |

# QUICK-STEP BLENDX

DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACES



| Dia.   | Grain                | N° de. comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|----------------------|--------------|----------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | X-TRA GROSSIER, brun | 07-R 450     | 11,000   |             | 10      | 100        |
| 4 1/2" | GROSSIER, beige      | 07-R 452     | 11,000   | 4,000       | 10      | 100        |
| 4 1/2" | MOYEN, marron        | 07-R 453     | 11,000   | to          | 10      | 100        |
| 4 1/2" | FIN, bleu            | 07-R 454     | 11,000   | 6,500       | 10      | 100        |
| 4 1/2" | SUPER FIN, gris      | 07-R 455     | 11,000   |             | 10      | 100        |
| 5"     | X-TRA GROSSIER, brun | 07-R 500     | 11,000   | 3,000       | 10      | 100        |
| 5"     | GROSSIER, beige      | 07-R 502     | 11,000   | to          | 10      | 100        |
| 5"     | MOYEN, marron        | 07-R 503     | 11,000   | 6,500       | 10      | 100        |
| 5"     | FIN, bleu            | 07-R 504     | 11,000   |             | 10      | 100        |
| 6"     | X-TRA GROSSIER, brun | 07-R 600     | 8,600    | 3,000       | 10      | 100        |
| 6"     | GROSSIER, beige      | 07-R 602     | 8,600    | to          | 10      | 100        |
| 6"     | MOYEN, marron        | 07-R 603     | 8,600    | 6,500       | 10      | 100        |
| 6"     | FIN, bleu            | 07-R 604     | 8,600    |             | 10      | 100        |
| 7"     | X-TRA GROSSIER, brun | 07-R 700     | 6,800    | 2,500       | 10      | 100        |
| 7"     | GROSSIER, beige      | 07-R 702     | 6,800    | to          | 10      | 100        |
| 7"     | MOYEN, marron        | 07-R 703     | 6,800    | 5,000       | 10      | 100        |
| 7"     | FIN, bleu            | 07-R 704     | 6,800    |             | 10      | 100        |



- X-TRA GROSSIER:** Pour rectifier
- GROSSIER:** Pour enlever les rayures
- MOYEN:** Pour nettoyer et éliminer les imperfections superficielles
- FIN:** Pour les finis striés fins
- SUPER FIN:** Dernière étape avant la finition miroir ou la production de motifs décoratifs

## DISQUES FEUTRÉS QUICK-STEP



| Dia.   | N° de. comm. | RPM Optimal   | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------------|---------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 07-T 450     | 2,000 à 3,000 | 5       | 40         |
| 6"     | 07-T 600     | 2,000 à 3,000 | 5       | 40         |
| 6"     | 07-T 602*    | 2,000 à 3,000 | 5       | 40         |
| 7"     | 07-T 700     | 2,000 à 3,000 | 5       | 40         |

\* Utilisez avec la polisseuse Ulti-Mate (see p. 105)

## DISQUES DE POLISSAGE QUICK-STEP



| Dia.   | N° de. comm. | RPM Optimal    | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------------|----------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 07-T 454     | 2,000 to 3,000 | 10      | 100        |
| 5"     | 07-T 504     | 2,000 to 3,000 | 10      | 100        |
| 6"     | 07-T 604     | 2,000 to 3,000 | 10      | 100        |
| 7"     | 07-T 704     | 2,000 to 3,000 | 10      | 100        |

## DISQUES QUICK-STEP INSTANT POLISH<sup>MC</sup>

Solution en 1 étape pour atteindre un fini miroir #8



| Dia.   | N° de. comm. | RPM Optimal   | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------------|---------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 07-T 456     | 2,000 à 3,000 | 10      | 100        |
| 4 1/2" | 07-T 457     | 2,000 à 3,000 | 2       | 20         |
| 5"     | 07-T 506     | 2,000 à 3,000 | 10      | 100        |
| 5"     | 07-T 507     | 2,000 à 3,000 | 2       | 20         |

- ▷ **Disques feutrés Merino haute densité pour les travaux de finition et de polissage**



- ▷ **Disques souples de polissage pour produire des finis éclatants et miroirs plus rapidement**



- ▷ **Obtenez un fini miroir #8 en une seule étape**
- ▷ **La pâte à polir est incorporée dans le produit**
- ▷ **Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher les disques de sécher**



## BLENDEX U<sup>MC</sup>

Une superbe versatilité pour l'ébarbage, le nettoyage, la rectification et la finition

La **technologie unifiée Blendex<sup>MC</sup>** sert à l'ébarbage, au nettoyage, à la rectification et à la finition de tout genre de métaux, notamment l'acier inoxydable, le titane, l'aluminium, les alliages et même le plastique et la fibre de verre.



### DISQUES BLENDEX U



| Dia.   | Arbre   | Grade | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 3SF   | 07-U 451    | 10,500   | 6,000       | 5       | 20         |
| 5"     | 5/8"-11 | 3SF   | 07-U 501    | 10,500   | 6,000       | 5       | 20         |

### MEULES BLENDEX U



| Dia. | Larg. | Arbre | Grade | N° de comm. | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 3"   | 1/4"  | 3/8"  | 2SF   | 07-U 321    | 15,100   | 20      | 200        |
|      |       |       | 6SF   | 07-U 322    | 18,100   | 20      | 200        |
|      |       |       | 6AM   | 07-U 323    | 18,100   | 20      | 200        |
| 6"   | 1/4"  | 1"    | 2SF   | 07-U 621    | 5,000    | 5       | 40         |
|      |       |       | 6SF   | 07-U 622    | 7,500    | 5       | 40         |
|      |       |       | 6AM   | 07-U 623    | 7,500    | 5       | 40         |
| 6"   | 1/2"  | 1"    | 2SF   | 07-U 651    | 5,000    | 4       | 36         |
|      |       |       | 6SF   | 07-U 652    | 7,500    | 4       | 36         |
|      |       |       | 6AM   | 07-U 653    | 7,500    | 4       | 36         |
| 6"   | 1"    | 1"    | 2SF   | 07-U 611    | 5,000    | 2       | 16         |
|      |       |       | 6SF   | 07-U 612    | 7,500    | 2       | 16         |
|      |       |       | 6AM   | 07-U 613    | 7,500    | 2       | 16         |

Voir douilles de réduction en page 62.

### MEULES MONTÉES BLENDEX U



| Dia. | Larg.  | Grade | Couleur | N° de comm. | RPM Max. | Caisse std |
|------|--------|-------|---------|-------------|----------|------------|
| 3/8" | 1 1/4" | 2SF   | Orange  | 07-U 101    | 37,210   | 5          |
| 3/8" | 1 1/4" | 6SF   | Rouge   | 07-U 102    | 37,210   | 5          |
| 3/8" | 1 1/4" | 6AM   | Noir    | 07-U 103    | 37,210   | 5          |

Voir aussi les disques TWIST Blendex U

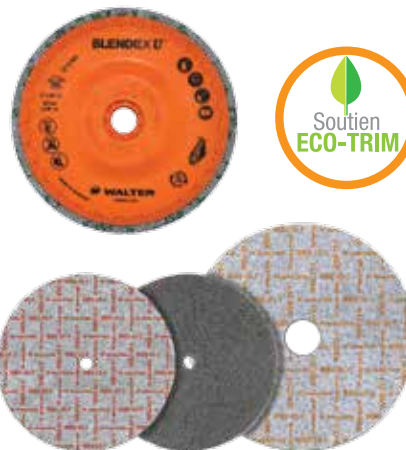
### DISQUE DE FEUTRE FELT CUP

Disque de feutre dur pour les applications de polissage



| Dia. | Larg. | Arbre   | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|---------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 5"   | 1/2"  | 5/8"-11 | 07-T 505    | 10,500   | 2,000-4,000 | 5       | 20         |

- ▷ **Durable** Son incroyable résistance lui confère une productivité optimale lorsqu'utilisé sur des rebords coupants.
- ▷ **Fini superbe** Constant et uniforme, aussi près que possible d'un fini miroir sans l'utilisation de pâtes.
- ▷ **Résiste à l'encrassement** La structure Blendex offre une grande résistance à l'encrassement ce qui minimise la surchauffe et prolonge la durée de vie du disque.
- ▷ **Flexible** Choix de densité; mou avec un niveau de confort élevé ou dur pour plus d'agressivité. Chaque densité peut facilement être polie.



- ▷ **Conçue pour les machines portatives ou stationnaires**
- ▷ **Peut être utilisée sur le rebord ou d'un côté ou de l'autre de la meule**



- ▷ **Cette meule est fabriquée de grains BLENDEX U de la meilleure qualité pour rectifier, nettoyer et polir dans les endroits difficiles à atteindre. Arbre 1/4"**



- ▷ **À utiliser avec les pâtes à polir (Voir page 100)**
- ▷ **À utiliser sur des meuleuses angulaires avec vitesse requise**

# ABRASIFS DE NETTOYAGE FX<sup>MC</sup>

Pour un nettoyage de surface efficace sur tous les métaux

Les abrasifs FX possèdent une structure à mailles ouvertes de nylon non-tissé de haute densité qui est imprégnée de grains abrasifs. Ils sont particulièrement efficaces pour enlever la peinture et les enduits, faire disparaître les marques de chaleur, la rouille, l'écaillage, les joints d'étanchéité, etc. Ils peuvent même remplacer les brosses métalliques dans plusieurs cas.

**SPIN-ON**

**Meules FX**



| Dia.   | Larg. | Arbre   | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/4"  | 5/8"-11 | 07-X 450    | 10,500   | 6,000       | 5       | 20         |
| 5"     | 3/4"  | 5/8"-11 | 07-X 505    | 10,500   | 6,000       | 5       | 20         |

**Roues montées**



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2"   | 1"    | 1/4"  | 07-X 120    | 11,000   | 6,000       | 1       | 10         |

**Roues de nettoyage**



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal    | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|----------|----------------|---------|------------|
| 4"   | 1/2"  | 1/2"  | 07-X 640    | 6,000    | 3,500 to 4,000 | 10      | 40         |
| 6"   | 1/2"  | 1/2"  | 07-X 660    | 4,000    | 2,400 to 2,700 | 10      | 40         |

## Accessoires

### Accessoires de montage des roues FX 4"

Arbres s'adaptant aux perceuses et aux meuleuses à arbre droit

Tige 1/4" N° de comm.: 07-X 004

Tige 8 mm N° de comm.: 07-X 003



### Accessoires de montage des roues FX 6"

Arbres s'adaptant aux perceuses et aux meuleuses à arbre droit

Tige 1/4" N° de comm.: 07-X 006

Tige 8 mm N° de comm.: 07-X 005



### Arbres de rallonge s'adaptant aux meuleuses angulaires

Filet M14 N° de comm.: 07-C 005

Filet 5/8"-11 N° de comm.: 07-C 006



- ▷ La fabrication innovatrice de la meule lui assure une longue durée d'utilisation et une performance exceptionnelle
- ▷ S'adapte aux meuleuses angulaires avec une vitesse de rotation appropriée
- ▷ Aucun tampon de soutien requis

VIDEO



www.walter.com

- ▷ Excellente pour travailler dans les espaces restreints



- ▷ Utilisez sur les rebords pour une surface de contact étroite et un maximum de pression
- ▷ Excellent pour nettoyer les soudures et décaper les surfaces





## FX STAINLESS

Pour le nettoyage de soudures sur acier inoxydable

Les abrasifs non-tissés spécialement formulés permettent l'enlèvement de la décoloration due à la chaleur sur l'acier inoxydable tout en procurant un fini brossé #4 simultanément. Elles peuvent remplacer les brosses d'acier pour plusieurs applications et sont sans risque pour l'acier inoxydable et l'aluminium.

| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal   | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|----------|---------------|---------|------------|
| 6"   | 1/2"  | 7/8"  | 07-X 661    | 4,000    | 2,400 à 2,700 | 5       | 150        |
| 6"   | 1/4"  | 7/8"  | 07-X 662    | 4,000    | 2,400 à 2,700 | 5       | 300        |

### Caractéristiques

- ▷ Mélange de grains abrasifs de première qualité empêchant une contamination de l'acier inoxydable
- ▷ Convient parfaitement aux surfaces inégales telles que les soudures
- ▷ Le design exclusif des roues FX assure une performance consistante durant toute sa vie utile

### Avantages

- ▷ Enlève la décoloration et permet d'achever la fini en une seule et unique étape
- ▷ Les grands diamètres permettent de rejoindre les endroits difficiles d'accès
- ▷ Plus sécuritaire que l'utilisation des brosses d'acier conventionnelles



## BLENDEX U TURBO

Pour l'enlèvement et l'ébavurage dans les endroits restreints

L'ingénierie des roues Blendex U Turbo procure la versatilité et la performance des roues Blendex U conventionnelles tout en procurant une agressivité supplémentaire grâce aux design de grains abrasifs spécialement conçus pour plus d'enlèvement. Il en résulte une roue parfaite pour l'ébavurage et l'enlèvement efficace d'endroits restreints tout en laissant un fini uniforme. Arrêtez de gaspiller vos disques à feuillets et utilisez l'outil approprié lorsque vous êtes confrontés à des soudures difficiles d'accès et endroits restreints.

### Caractéristiques

- ▷ Mélange de grains abrasifs unifiés de haute qualité pour une performance ultime
- ▷ Peut être formé pour s'adapter à l'application désirée
- ▷ Produit un fini de surface uniforme et consistant

### Avantages

- ▷ La configuration de grains unifiés permet l'utilisation de la roue dans n'importe quel angle, pour une grande variété d'applications

### Truc technique!

Utiliser avec le système Ulti-Mate pour un meilleur succès

| Dia. | Larg. | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 6"   | 1/8"  | 7/8"  | 7ZC   | 07-U 615    | 8,000    | 5,500       | 6       | 60         |
| 6"   | 1/4"  | 7/8"  | 7ZC   | 07-U 625    | 8,000    | 5,500       | 4       | 200        |

## TROUSSE DE DÉPART QUICK-STEP<sup>MC</sup>

### Comprend:

- 1 tampon de soutien QUICK-STEP (07-Q 049)
- 1 QUICK-STEP FLEX grain 120 (07-Q 512)
- 1 tampon intermédiaire QUICK-STEP (07-Q 045)
- 2 QUICK-STEP XX grain 120 (15-V 412)
- 2 QUICK-STEP XX grain 240 (15-V 424)
- 2 QUICK-STEP BLENDEX grossier (07-R 452)
- 2 QUICK-STEP BLENDEX med (07-R 453)
- 2 QUICK-STEP BLENDEX fin (07-R 454)
- 1 QUICK-STEP feutre (07-T 450)
- 1 QUICK-STEP de polissage (07-T 454)
- 1 pâte blanche mini (07-T 911)
- 1 pâte mini bleue (07-T 915)



- ▷ La réponse à tous vos besoins de finition de métal, rectification des soudures jusqu'au fini miroir #8

| Dia.   | Arbre   | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 07-Q 953    | 1       | 5          |



**Nouveau****SYSTÈME ULTI-MATE<sup>MC</sup>**

Meuleuse à vitesse variable pour soudures en coins intérieurs



**DISQUE FEUTRÉ QUICK-STEP**  
À utiliser avec le système  
**ULTI-MATE**  
6" N° 07-T 602

ULTI-MATE est une nouvelle meuleuse à vitesse variable pour soudures situées dans les coins intérieurs qui sont hors d'atteinte pour les meuleuses traditionnelles. L'utilisation de nos abrasifs sur cet outil de dernière génération vous permettra de passer d'une soudure grossière à un fini miroir en quelques minutes seulement.

**Avantages**

- ▷ *Changement rapide d'un abrasif à un autre*
- ▷ *Outil de qualité exceptionnelle conçu pour durer, contrairement à la compétition*
- ▷ *Conception excédant tous les standards de sécurité, créant un environnement de travail plus sécuritaire*

**Caractéristiques**

- ▷ *Contrôle de vitesse électronique entre 1600-3200 RPM, s'ajustant parfaitement aux besoins de polissage*
- ▷ *Puissance féroce de 1450 W avec contrôle d'ampérage permettant une vitesse RPM stable même sous pression*
- ▷ *Technologie de démarrage progressif Soft-Start*

**Comprends:**

- Outil de finition Ulti-Mate
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 Turbo (15-I 451)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 (15-I 453)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/4" (07-U 625)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/6" (07-U 615)
- 1 Blendex U 2SF, largeur 1/4" (07-U 621)
- 1 disque FX Stainless, largeur 1/4" (07-X 662)

Fini (Rugosité moyenne) obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



| Produit                  | Application            | Catégorie de produit | Type de fini             | Pré-fini  | Fini grossier | Brossé sanitaire | Pharmaceutique | Semi-réfléchissant | Fini miroir |
|--------------------------|------------------------|----------------------|--------------------------|-----------|---------------|------------------|----------------|--------------------|-------------|
|                          |                        |                      | Ra                       | (>60 µin) | (60-50 µin)   | (40-25 µin)      | (25-12 µin)    | (8-4 µin)          | (4-1 µin)   |
|                          |                        |                      | Taille du grain          |           |               |                  |                |                    |             |
| Enduro-Flex 2-en-1 Turbo | Rectification          | 15-I                 | 36/60 + gros             |           |               |                  |                |                    |             |
| Enduro-Flex 2-en-1       | Rectification          | 15-I                 | 80 + moyen               |           |               |                  |                |                    |             |
| Blendex U cup            | Préparation de surface | 07-U                 | 3SF                      |           |               |                  |                |                    |             |
| FX cup                   | Nettoyage              | 07-X                 |                          |           |               |                  |                |                    |             |
| Blendex U Turbo          | Rectification          | 07-U                 | 7ZC                      |           |               |                  |                |                    |             |
| Blendex U                | Préparation de surface | 07-U                 | 6AM                      |           |               |                  |                |                    |             |
|                          |                        |                      | 6SF                      |           |               |                  |                |                    |             |
|                          |                        |                      | 2SF                      |           |               |                  |                |                    |             |
| FX                       | Nettoyage              | 07-X                 | FX                       |           |               |                  |                |                    |             |
|                          |                        |                      | FX acier inoxydable      |           |               |                  |                |                    |             |
| Feutré                   | Fini miroir            | 07-T + pâte          | Blanche 1200-1500        |           |               |                  |                |                    |             |
|                          |                        |                      | Bleue 2000               |           |               |                  |                |                    |             |
|                          |                        |                      | Instant Polish 1200-2000 |           |               |                  |                |                    |             |

# SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES **TWIST**

Le système de finition **TWIST quick-change** rend le changement de disques sur les petites meuleuses à air facile et rapide en éliminant les pertes de temps. Obtenez le fini désiré, du fini sanitaire au fini pharmaceutique, en passant par le fini semi-réfléchissant ou miroir.

*Vous n'avez qu'à visser votre abrasif sur le tampon de soutien pour débiter la finition.*

**CHANGEZ RAPIDEMENT**  
DE DISQUE ENTRE LES  
ÉTAPES DE FINITION

*Passez rapidement d'un abrasif à l'autre pour obtenir le fini désiré.*



## TWIST<sup>MC</sup> SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES

Ces tampons de soutien sont au cœur du système TWIST. Ils sont offerts en deux types de flexibilité: orange représente la flexibilité moyenne, pour les travaux de finition plus précis et noir représente une flexibilité plus rigide pour l'enlèvement et la rectification de soudures légères.

### TAMPONS DE SOUTIEN TWIST

| Dia. | Flexibilité | N° de comm. | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------------|-------------|----------|---------|------------|
| 2"   | Moyen       | 04-X 202    | 30,000   | 1       | 400        |
| 2"   | Dur         | 04-X 203    | 30,000   | 1       | 400        |
| 3"   | Moyen       | 04-X 302    | 28,000   | 1       | 400        |
| 3"   | Dur         | 04-X 303    | 28,000   | 1       | 400        |

Code de couleur: Moyen = orange / Dur = noir



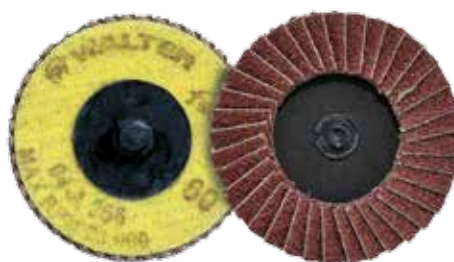
- ▷ Construction en polyuréthane moulé
- ▷ Arbre amovible
- ▷ Conception spéciale pour un soutien uniforme des disques

### DISQUES À FEUILLET TWIST



| Dia.   | Grain | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2 1/2" | 40    | 04-A 254    | 23,000   | 12,000      | 10      | 400        |
| 2 1/2" | 60    | 04-A 256    | 23,000   | 12,000      | 10      | 400        |
| 2 1/2" | 80    | 04-A 258    | 23,000   | 12,000      | 10      | 400        |
| 2 1/2" | 120   | 04-A 262    | 23,000   | 12,000      | 10      | 400        |

Utiliser avec tampon de soutien 2".



- ▷ Plus longue durée de vie et fini plus constant
- ▷ Taux d'enlèvement très élevé
- ▷ Rectification et finition en une étape

**Nouveau****DISQUES À SABLER TWIST COOLCUT XX**

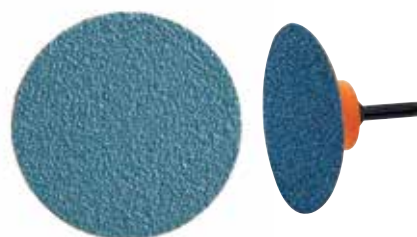
| Dia. | Grain | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt Std | Caisse std |
|------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2"   | 36    | 04-C 203    | 30,000   | 15,000      | 50      | 500        |
| 2"   | 50    | 04-C 205    | 30,000   | 15,000      | 50      | 500        |
| 2"   | 60    | 04-C 206    | 30,000   | 15,000      | 50      | 500        |
| 2"   | 80    | 04-C 208    | 30,000   | 15,000      | 50      | 500        |
| 2"   | 120   | 04-C 212    | 30,000   | 15,000      | 50      | 500        |
| 3"   | 36    | 04-C 303    | 28,000   | 14,000      | 50      | 500        |
| 3"   | 50    | 04-C 305    | 28,000   | 14,000      | 50      | 500        |
| 3"   | 60    | 04-C 306    | 28,000   | 14,000      | 50      | 500        |
| 3"   | 80    | 04-C 308    | 28,000   | 14,000      | 50      | 500        |
| 3"   | 120   | 04-C 312    | 28,000   | 14,000      | 50      | 500        |



- ▷ *Enlèvement extrêmement agressif afin de réduire le temps de travail*
- ▷ *Durée de vie inégalée réduisant votre inventaire*
- ▷ *Employant la Technologie Cyclone<sup>MC</sup> exclusive à Walter à mélange de grains de céramique à haute performance*
- ▷ *Grosseur de grains identifiée au verso*

**DISQUES À SABLER TWIST TOPCUT**

| Dia. | Grain | Couleur | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|---------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2"   | 36    | Noir    | 04-D 203    | 30,000   | 15,000      | 50      | 2000       |
| 2"   | 50    | Jaune   | 04-D 205    | 30,000   | 15,000      | 50      | 2000       |
| 2"   | 60    | Bleu    | 04-D 206    | 30,000   | 15,000      | 50      | 2000       |
| 2"   | 80    | Orange  | 04-D 208    | 30,000   | 15,000      | 50      | 2000       |
| 2"   | 100   | Vert    | 04-D 210    | 30,000   | 15,000      | 50      | 2000       |
| 2"   | 120   | Beige   | 04-D 212    | 30,000   | 15,000      | 50      | 2000       |
| 3"   | 36    | Noir    | 04-D 303    | 28,000   | 14,000      | 50      | 1000       |
| 3"   | 50    | Jaune   | 04-D 305    | 28,000   | 14,000      | 50      | 1000       |
| 3"   | 60    | Bleu    | 04-D 306    | 28,000   | 14,000      | 50      | 1000       |
| 3"   | 80    | Orange  | 04-D 308    | 28,000   | 14,000      | 50      | 1000       |
| 3"   | 100   | Vert    | 04-D 310    | 28,000   | 14,000      | 50      | 1000       |
| 3"   | 120   | Beige   | 04-D 312    | 28,000   | 14,000      | 50      | 1000       |



- ▷ *Taux d'enlèvement élevé*
- ▷ *Longue durée de vie grâce à leur formulation spéciale*
- ▷ *Construction unique qui élimine mieux la chaleur et résiste plus longtemps à l'usure*

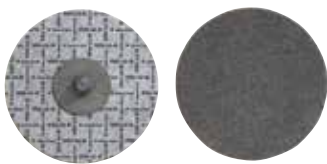
**CODE DE COULEUR POUR UNE SÉLECTION FACILE**  
 Grain 36 Grain 50 Grain 60 Grain 80 Grain 100 Grain 120

**DISQUES DE CONDITIONNEMENT TWIST BLENDIX**

| Dia. | Grain     | Couleur | N° de comm. | RPM Max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-----------|---------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2"   | GROSSIER  | Beige   | 04-G 202    | 30,000   | 15,000      | 25      | 1000       |
| 2"   | MOYEN     | Marron  | 04-G 203    | 30,000   | 15,000      | 25      | 1000       |
| 2"   | FIN       | Bleu    | 04-G 204    | 30,000   | 15,000      | 25      | 1000       |
| 2"   | SUPER FIN | Gris    | 04-G 205    | 30,000   | 15,000      | 25      | 1000       |
| 3"   | GROSSIER  | Beige   | 04-G 302    | 28,000   | 14,000      | 25      | 500        |
| 3"   | MOYEN     | Marron  | 04-G 303    | 28,000   | 14,000      | 25      | 500        |
| 3"   | FIN       | Bleu    | 04-G 304    | 28,000   | 14,000      | 25      | 500        |
| 3"   | SUPER FIN | Gris    | 04-G 305    | 28,000   | 14,000      | 25      | 500        |



- GROSSIER:** Pour la plupart des gros travaux
- MOYEN:** Pour le nettoyage des surfaces et l'élimination des imperfections superficielles
- FIN:** Pour obtenir un fini strié fin
- SUPER FIN:** Dernière étape avant la finition miroir ou pour produire des motifs décoratifs



- ▷ Conçu pour ébarber, nettoyer, rectifier de légères soudures et polir dans des endroits difficiles à atteindre

- ▷ Conçu pour la finition cosmétique finale
- ▷ Un produit 100% laine de première qualité



- ▷ Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants
- ▷ Convient pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments



- ▷ Construction non-tissée ultra-robuste pour enlever oxydation, écaillage et joints
- ▷ Nettoie sans endommager la surface
- ▷ Ne laisse pas de résidus sur la surface



## DISQUES TWIST BLENDEX U



| Dia. | Grade | N° de comm. | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 3"   | 2SF   | 04-U 321    | 15,100   | 10      | 100        |
| 3"   | 6SF   | 04-U 322    | 15,100   | 10      | 100        |
| 3"   | 6AM   | 04-U 323    | 15,100   | 10      | 100        |

## DISQUES FEUTRÉS TWIST



| Dia. | N° de comm. | RPM Max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2"   | 04-T 204    | 30,000   | 12,000      | 25      | 1000       |
| 3"   | 04-T 304    | 28,000   | 10,000      | 25      | 500        |

## PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés TWIST



| Nom                 | N° de comm. | Poids approx. | Grain     | Pqt std | Caisse std |
|---------------------|-------------|---------------|-----------|---------|------------|
| Pâte blanche        | 07-T 901    | 600 g         | 1200-1500 | 1       | 10         |
| Pâte bleu           | 07-T 905    | 650 g         | 2000      | 1       | 10         |
| Pâte Instant polish | 07-T 907    | 1200 g        | ---       | 1       | 5          |

## DISQUES DE NETTOYAGE FX SURFACE



| Dia. | N° de comm. | Max. RPM | Optimal RPM | Std. Pkg. | Std. Ctn. |
|------|-------------|----------|-------------|-----------|-----------|
| 2"   | 04-L 200    | 30,000   | 12,000      | 10        | 400       |
| 3"   | 04-L 300    | 28,000   | 10,000      | 10        | 200       |

## TROUSSE DE DÉPART TWIST

### Assortiment 2" comprend:

- 1 tampon de soutien (moyen) (04-X 202)
- 2 disques à feuillets (grains 40 et 80) (04-A 254 et 04-A 258)
- 15 disques TOPCUT (3 de chaque, grain 36: 04-D 203, 50: 04-D 205, 60: 04-D 206, 80: 04-D 208 et 120: 04-D 212);
- 12 disques BLENDEX (3 de chaque, grossier: 04-G 202, moyen: 04-G 203, fin: 04-G 204 and super fin: 04-G 205) et 1 disque FX. (04-L 200).

N° de comm.: 04-Z 992

### Assortiment 3" comprend:

- 1 tampon de soutien (moyen) (04-X 302)
- 10 disques TOPCUT (2 de chaque, grain 36 : 04-D 303, 50: 04-D 305, 60: 04-D 306, 80, 04-D 308 et 120, 04-D 312);
- 4 disques BLENDEX (1 de chaque, grossier : 04-G 302, moyen: 04-G 303, fin: 04-G 304 and super fin: 04-G 305) et 1 disque FX. (04-L 300).

N° de comm.: 04-Z 993



07

## **BROSSAGE**

DES PRODUITS DE  
QUALITÉ CONÇUS  
POUR ÊTRE DES PLUS  
SECURITAIRES

# BROSSES MÉTALLIQUES DE HAUTE PERFORMANCE



Les brosses métalliques sont utilisées depuis longtemps pour le conditionnement de rebords et de surfaces sur une grande variété de matériaux. Contrairement aux meules à rectifier et autres abrasifs qui enlèvent le matériau de base avec les contaminants de surfaces, les brosses métalliques travaillent seulement en surface. Il n'y a que l'embout des fils qui sont en contact avec la surface métallique, comme des milliers de minuscules pointes pour finir et durcir la surface.

Pour résister à ce genre d'abus, chaque brosse Walter est conçue à partir de matériaux industriels de catégorie supérieure. Combinée à la dernière technologie et à un contrôle de qualité rigoureux, chaque brosse Walter assure à l'opérateur une excellente productivité et une sécurité maximale.

## Parfaitement équilibrée

*Chaque torsade est parfaitement équilibrée par un compte accru des fils et taillée avant d'être ancrée en permanence dans des trous individuels. Ceci assure une concentricité parfaite et un brossage sans vibration pour le confort maximal de l'opérateur.*



*Une plaque en acier interne retient solidement les fils en place même sous pression extrême, pour une sécurité et une puissance maximales.*



## Plus longue durée de vie






*Le fil de haute résistance est durci à l'huile et usiné pour une longue durée de vie. La qualité des fils est certifiée par les fabricants à chaque lot assurant des brosses de qualité supérieure, brosse après brosse.*

Moyeux de couleur pour faciliter votre choix de la brosse appropriée

| Couleur   | Type de fil  |
|---|--|
|  <b>Orange</b> | Fabriqué d'acier à outil de première qualité, durci à l'huile et tempéré assurant une durabilité prolongée et un brossage très puissant.   |
|  <b>Bleu</b>   | Fabriqué d'acier inoxydable n° 304 pour éviter la contamination et la rouille superficielle des pièces à brosser en acier inoxydable. Convient aussi à l'aluminium et aux autres métaux non-ferreux. |



Choisir la brosse adéquate pour votre application

| OUTIL ÉLECTRIQUE UTILISÉ   | TYPES DE BROSSES                    | DIA. DE BROSSE | DIAMÈTRES DE MEULEUSE COMPATIBLES                            | STRUCTURE DES FILS       | APPLICATIONS  | MÉTAL |
|--|-------------------------------------|----------------|--|--------------------------|---|-------|
| <br>Brossage à plat   | <b>Brosses boisseaux</b>            | 3"             | 4", 4 1/2", 5", 6"   | <b>Crépés</b>            | Pour le nettoyage, le brossage et la finition des grandes surfaces planes.  | ● ●   |
|  |                                     | 4"             | 7", 9"   | <b>Noués</b>             | Pour le nettoyage et le brossage à plat des soudures et des bords, l'enlèvement de la rouille et de l'écaillage.                      | ● ●   |
|  |                                     | 5"<br>6"       | 7", 9"<br>9"   | <b>Noués avec collet</b> | Pour un nettoyage plus intense avec des fils plus épais et un collet de soutien.  | ● ●   |
| <br>Brossage à angle  | <b>Brosses en forme de soucoupe</b> | 4"             | 4", 4 1/2", 5"   | <b>Noués</b>             | Pour le nettoyage de soudures et l'ébavurage dans des endroits difficiles d'accès tels les coins intérieurs, les rebords et contours. | ● ●   |
|  |                                     | 5"<br>6, 7"    | 5", 6"<br>7", 9"   | <b>Crépés</b>            | Permet de nettoyer les surfaces plus larges, inégales ou courbées. Permet de nettoyer les 2 côtés d'une soudure en même temps.        | ●     |
| <br>Brossage vertical | <b>Brosses métalliques</b>          | 4"             | 4", 4 1/2", 5"   | <b>Torsadés</b>          | Pour le nettoyage de soudures de la tuyauterie entre les passes et le brossage de rainures très étroites.                             | ● ●   |
|  |                                     | 4 1/2"<br>5"   | 4 1/2", 5"<br>5", 6"   | <b>Crépés</b>            | Nettoyage de soudures, sur surfaces courbées et inégales.   | ● ●   |
|  |                                     | 6", 6 7/8"     | 7", 9"   | <b>Noués</b>             | Pour le nettoyage de soudures plus larges entre les passes, l'enlèvement de l'écaillage, des bavures et de la corrosion.              | ● ●   |
| <br>Brossage vertical | <b>Brosses métalliques</b>          | 4"             | Toutes meuleuses d'établi avec niveau de vitesse appropriée  | <b>Crépés</b>            | Pour l'ébavurage léger et travaux de nettoyage similaires, l'enlèvement de la peinture, de la rouille, etc.                           | ● ●   |
|  |                                     | à 10"          |  | <b>Noués</b>             | Pour des applications intensives comme l'enlèvement de rouille, corrosion et joint d'étanchéité.                                      | ● ●   |
| <br>Brossage vertical | <b>Brosses métalliques montées</b>  | 3/4"           | Toutes meuleuses à matrice avec niveau de vitesse appropriée | <b>Crépés</b>            | Pour nettoyer les endroits difficiles à atteindre comme l'espace intérieur des tuyaux et des espaces confinés.                        | ● ●   |
|  |                                     | à 3"           |  | <b>Noués</b>             | Pour des applications intensives comme l'enlèvement de rouille, corrosion et joint d'étanchéité.                                      | ● ●   |

# BROSSES BOISSEAUX

Pour meuleuses angulaires

Cette brosse-boisseau est conçue pour un brossage de haute performance sur de grandes surfaces plates. Elle est fabriquée de fils de première qualité durcis à l'huile et tempérés assurant un brossage rapide et une sécurité maximale de l'opérateur. Toutes les brosses-boisseaux sont équipées d'un arbre fileté pour un montage facile et rapide.

## Fils crêpés



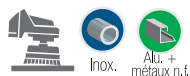
| Dia. | Arbre      | N° de comm. | Fil    | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|------------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 3"   | M10 × 1.25 | 13-D 300    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | M14 × 2.0  | 13-D 302    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | 5/8"-11    | 13-D 304    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11    | 13-E 504    | .020"  | 8,600    | 1       | 10         |

## Fils crêpés avec collet



| Dia. | Arbre   | N° de comm. | Fil    | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 3"   | 5/8"-11 | 13-D 324    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| 4"   | 5/8"-11 | 13-D 424    | .0118" | 8,600    | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11 | 13-D 524    | .0118" | 8,600    | 1       | 10         |

## Fils crêpés



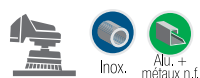
| Dia. | Arbre     | N° de comm. | Fil    | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-----------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 3"   | M14 × 2.0 | 13-D 312    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | 5/8"-11   | 13-D 314    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11   | 13-E 514    | .020"  | 8,600    | 1       | 10         |

## Fils noués



| Dia. | Arbre      | N° de comm. | Fil   | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|------------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 3"   | M10 × 1.25 | 13-F 300    | .015" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | M10 × 1.5  | 13-F 301    | .015" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | M14 × 2.0  | 13-F 302    | .015" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | 1/2"-13    | 13-F 303    | .015" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | 5/8"-11    | 13-F 304    | .015" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | 5/8"-11    | 13-F 354    | .020" | 12,000   | 1       | 10         |

## Fils noués



| Dia. | Arbre      | N° de comm. | Fil   | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|------------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 3"   | M10 × 1.25 | 13-F 310    | .015" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | M14 × 2.0  | 13-F 312    | .015" | 12,000   | 1       | 10         |
| 3"   | 5/8"-11    | 13-F 314    | .015" | 12,000   | 1       | 10         |



▷ Excellente pour les travaux de nettoyage de surfaces légers, l'enlèvement de la peinture et de la rouille, etc.



▷ Collet protecteur empêchant la distorsion des fils et augmentant ainsi la durée de vie des brosses. Une fois les fils usés jusqu'au collet, on peut enlever le collet pour exposer une autre partie des fils et prolonger la durée de vie

VIDEO



www.walter.com



▷ Fils noués convenant aux travaux de brossage intensif comme l'ébavurage, le nettoyage des bords de soudures, l'enlèvement de l'écaillage, des bavures et des dépôts, de la rouille et de la corrosion profonde, etc.





- ▷ Brosse à fils noués dotée d'un collet protecteur pour les travaux de brossage intensif
- ▷ Collet protecteur empêchant la distorsion des fils et augmentant ainsi la durée de vie des brosses. Une fois les fils usés jusqu'au collet, on peut enlever le collet pour exposer une autre partie des fils et prolonger la durée de vie



Fils noués double parois

- ▷ Nettoie deux fois plus rapidement sur de large surfaces
- ▷ requiert moins de puissance pour la même efficacité
- ▷ Durée de vie inégalée



## BROSSES BOISSEAUX

### Fils noués avec collet



| Dia. | Arbre     | N° de comm. | Fil   | Épais | RPM Max | Pqt std | Caisse std |
|------|-----------|-------------|-------|-------|---------|---------|------------|
| 3"   | M14 × 2.0 | 13-G 302    | .020" | 1/2"  | 12,000  | 1       | 10         |
| 3"   | 1/2"-13   | 13-G 303    | .020" | 1/2"  | 12,000  | 1       | 10         |
| 3"   | 5/8"-11   | 13-G 304    | .020" | 1/2"  | 12,000  | 1       | 10         |
| 4"   | 5/8"-11   | 13-G 404    | .020" | 1/2"  | 8,600   | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11   | 13-G 504    | .020" | 1/2"  | 8,600   | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11   | 13-G 554    | .035" | 1/2"  | 8,600   | 1       | 10         |
| 6"   | 5/8"-11   | 13-G 604    | .020" | 1/2"  | 6,800   | 1       | 10         |

### Fils noués avec collet



| Dia. | Arbre     | N° de comm. | Fil   | Épais | RPM Max | Pqt std | Caisse std |
|------|-----------|-------------|-------|-------|---------|---------|------------|
| 3"   | M14 × 2.0 | 13-G 312    | .020" | 1/2"  | 12,000  | 1       | 10         |
| 3"   | 5/8"-11   | 13-G 314    | .020" | 1/2"  | 12,000  | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11   | 13-G 514    | .020" | 1/2"  | 8,600   | 1       | 10         |

### Brosses-boisseaux à fils noués double parois avec collet



| Dia. | Arbre   | N° de comm. | Fil   | Épais | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|-------------|-------|-------|----------|---------|------------|
| 5"   | 5/8"-11 | 13-G 574    | .020" | 1"    | 8,600    | 1       | 10         |

### Brosses-boisseaux à fils noués double parois avec collet



| Dia. | Arbre   | N° de comm. | Fil   | Épais | RPM Max | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|-------------|-------|-------|---------|---------|------------|
| 5"   | 5/8"-11 | 13-G 584    | .020" | 1"    | 8,600   | 1       | 10         |

# BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour meuleuses angulaires

Elles sont fabriquées de fils de première qualité qui sont solidement noués. Chaque faisceau de fils est positionné avec précision pour garantir un parfait équilibre et un fonctionnement sans vibration. Construction améliorée qui assure une sécurité maximale pour l'opérateur et un enlèvement rapide du matériel.

## Brosses à fils torsadés



| Dia.   | Larg. | Arbre   | N° de comm. | Fil     | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"  | 5/8"-11 | 13-J 454    | 0.0118" | 12,500   | 1       | 10         |
| 5"     | 5/8"  | 5/8"-11 | 13-J 504    | 0.0118" | 10,000   | 1       | 10         |
| 6"     | 5/8"  | 5/8"-11 | 13-J 604    | 0.0118" | 9,000    | 1       | 10         |

## Brosses à fils torsadés acier



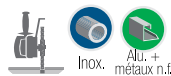
| Dia.   | Larg. | Arbre   | N° de comm. | Fil     | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"  | 5/8"-11 | 13-J 464    | 0.0118" | 12,500   | 1       | 10         |
| 5"     | 5/8"  | 5/8"-11 | 13-J 514    | 0.0118" | 10,000   | 1       | 10         |
| 6"     | 5/8"  | 5/8"-11 | 13-J 614    | 0.0118" | 9,000    | 1       | 10         |

## Fils torsadés



| Dia.   | Larg. | Arbre   | N° de comm. | Fil   | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4"     | 3/16" | 5/8"-11 | 13-K 404    | .020" | 20,000   | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 3/16" | 5/8"-11 | 13-K 454    | .020" | 15,000   | 1       | 10         |
| 5"     | 1/4"  | 5/8"-11 | 13-K 504    | .020" | 15,000   | 1       | 10         |
| 6"     | 1/4"  | 5/8"-11 | 13-K 604    | .020" | 10,000   | 1       | 10         |
| 6 7/8" | 1/4"  | 5/8"-11 | 13-K 654    | .020" | 9,000    | 1       | 10         |

## Fils torsadés



| Dia.   | Larg. | Arbre   | N° de comm. | Fil   | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4"     | 3/16" | 5/8"-11 | 13-K 414    | .020" | 20,000   | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 3/16" | 5/8"-11 | 13-K 464    | .020" | 15,000   | 1       | 10         |
| 5"     | 1/4"  | 5/8"-11 | 13-K 514    | .020" | 15,000   | 1       | 10         |
| 6"     | 1/4"  | 5/8"-11 | 13-K 614    | .020" | 10,000   | 1       | 10         |

## Fils noués



| Dia.   | Larg. | Arbre   | N° de comm. | Fil   | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4"     | 3/8"  | 5/8"-11 | 13-L 404    | .020" | 20,000   | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 3/8"  | 5/8"-11 | 13-L 454    | .020" | 15,000   | 1       | 10         |
| 5"     | 3/8"  | 5/8"-11 | 13-L 504    | .020" | 15,000   | 1       | 10         |
| 6"     | 3/8"  | 5/8"-11 | 13-L 604    | .020" | 10,000   | 1       | 10         |

## Fils noués



| Dia.   | Larg. | Arbre   | N° de comm. | Fil   | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4"     | 3/8"  | 5/8"-11 | 13-L 414    | .020" | 20,000   | 1       | 10         |
| 4 1/2" | 3/8"  | 5/8"-11 | 13-L 464    | .020" | 15,000   | 1       | 10         |
| 5"     | 3/8"  | 5/8"-11 | 13-L 514    | .020" | 15,000   | 1       | 10         |
| 6"     | 3/8"  | 5/8"-11 | 13-L 614    | .020" | 10,000   | 1       | 10         |



► La brosse à fils torsadés est très étroite pour faciliter le nettoyage des soudures de la tuyauterie entre les passes, le brossage des rainures étroites, etc.



► La brosse à fils noués sert au nettoyage des surfaces après la soudure pour faire disparaître écaillage, bavures, dépôts, rouille et corrosion

# BROSSES EN FORME DE SOUCOUE

Pour meuleuses angulaires

Cette brosse allie les avantages d'une brosse métallique et d'une brosse-boisseau. Sa nouvelle forme unique de soucoupe (angle d'attaque de 45°) permet d'atteindre des endroits difficiles d'accès tels les coins, les arêtes et les courbes. Crimped brushes provide excellent cleaning on uneven surfaces.

## Fils crépés



| Dia. | Arbre   | N° de. comm. | Fil   | Épais | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|--------------|-------|-------|----------|---------|------------|
| 4"   | 5/8"-11 | 13-H 454     | .012" | 1/2"  | 12,500   | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11 | 13-H 554     | .012" | 3/4"  | 10,000   | 1       | 10         |
| 6"   | 5/8"-11 | 13-H 654     | .012" | 3/4"  | 9,000    | 1       | 10         |

## Fils noués



| Dia. | Arbre   | N° de. comm. | Fil   | Épais | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|--------------|-------|-------|----------|---------|------------|
| 4"   | 5/8"-11 | 13-H 404     | .015" | 1/2"  | 20,000   | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11 | 13-H 504     | .020" | 1/2"  | 15,000   | 1       | 10         |
| 6"   | 5/8"-11 | 13-H 604     | .020" | 1/2"  | 12,500   | 1       | 10         |
| 7"   | 5/8"-11 | 13-H 704     | .020" | 1/2"  | 10,000   | 1       | 10         |

## Fils noués



| Dia. | Arbre   | N° de. comm. | Fil   | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|--------------|-------|----------|---------|------------|
| 4"   | 5/8"-11 | 13-H 414     | .015" | 20,000   | 1       | 10         |
| 5"   | 5/8"-11 | 13-H 514     | .020" | 15,000   | 1       | 10         |
| 6"   | 5/8"-11 | 13-H 614     | .020" | 12,500   | 1       | 10         |
| 7"   | 5/8"-11 | 13-H 714     | .020" | 10,000   | 1       | 10         |

Pour convertir les brosses avec l'arbre 5/8"-11, veuillez vous référer à la page 159 pour les adaptateurs filetés spéciaux.

▷ Pour nettoyer les surfaces, enlever la peinture, la rouille et la corrosion

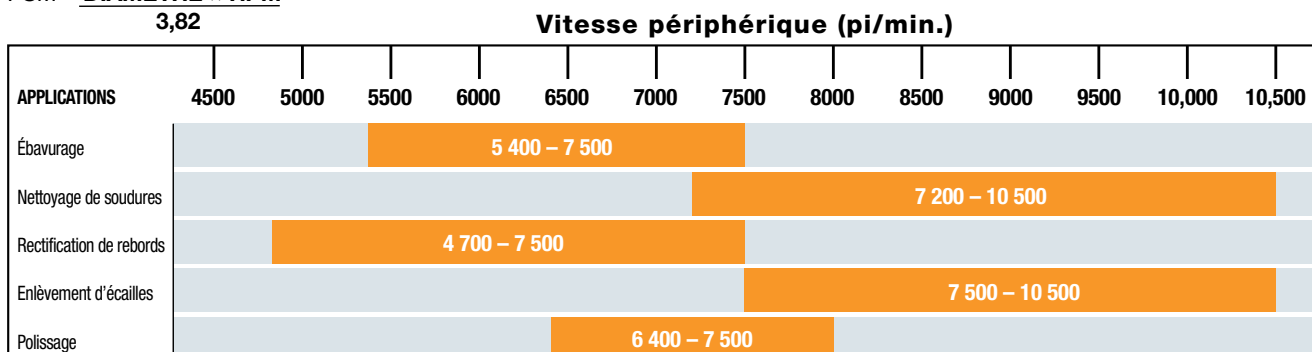
▷ Fils solidement noués pour assurer un brossage puissant et prolonger la durée de vie des brosses

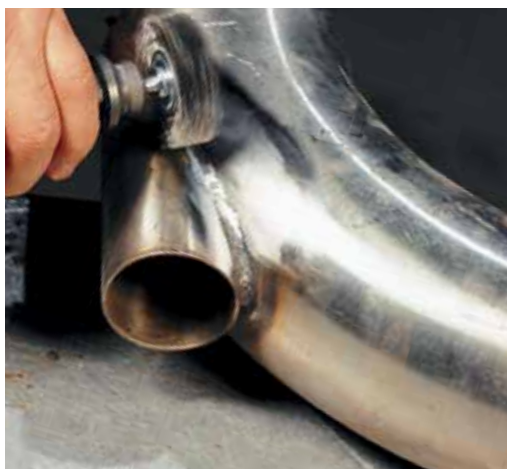


## Choisir la bonne vitesse pour votre application

POUR CONVERTIR LA VITESSE PÉRIPHÉRIQUE (PI/MIN.) EN RPM :

$$\text{PSM} = \frac{\text{DIAMÈTRE} \times \text{RPM}}{3,82}$$





- ▷ Les fils crêpés servent au nettoyage général des surfaces, comme l'enlèvement de la rouille, l'écaillage et la peinture, etc.

Sphérique



- ▷ Les brosses sphériques permettent un nettoyage dans n'importe quelle position autour de la zone de travail. Parfait pour le nettoyage de tuyaux et les endroits difficiles d'accès

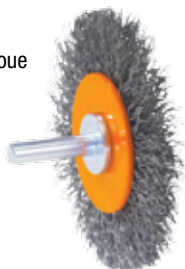
Droit



Conique



Roue



Boisseaux



## BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES

Nos brosses montées sont offertes dans une grande variété de formats et configurations s'adaptant à toutes les applications.

Pour meuleuses droites, arbre 1/4"

### Fils crêpés



| Type      | Dia.   | Larg.  | N° de comm. | Fil    | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|--------|--------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Droit     | 1/2"   |        | 13-C 003    | .010"  | 25,000   | 1       | 10         |
| Droit     | 1/2"   |        | 13-C 005    | .020"  | 25,000   | 1       | 10         |
| Droit     | 3/4"   |        | 13-C 008    | .014"  | 25,000   | 1       | 10         |
| Conique   | 3/4"   |        | 13-C 028    | .014"  | 25,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 1 3/8" | 1/4"   | 13-C 110    | .008"  | 25,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 2"     | 5/8"   | 13-C 120    | .0118" | 25,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 3"     | 1/4"   | 13-C 123    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 3"     | 3/4"   | 13-C 125    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 4"     | 1/4"   | 13-C 128    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| Boisseaux | 1 1/2" |        | 13-C 015    | .0118" | 13,000   | 1       | 10         |
| Boisseaux | 2 3/8" |        | 13-C 018    | .0118" | 13,000   | 1       | 10         |
| Sphérique | 1 1/2" | 1 1/2" | 13-C 215    | .008"  | 20,000   | 1       | 10         |
| Sphérique | 2"     | 2"     | 13-C 225    | .01"   | 20,000   | 1       | 10         |
| Sphérique | 3"     | 3"     | 13-C 230    | .0118" | 15,000   | 1       | 10         |

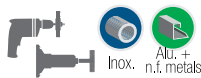
### Fils crêpés montés



| Type      | Dia.   | Larg.  | N° de comm. | Fil    | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|--------|--------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Droit     | 1/2"   |        | 13-C 053    | .010"  | 25,000   | 1       | 10         |
| Droit     | 1/2"   |        | 13-C 055    | .020"  | 25,000   | 1       | 10         |
| Droit     | 3/4"   |        | 13-C 058    | .014"  | 25,000   | 1       | 10         |
| Conique   | 3/4"   |        | 13-C 078    | .0118" | 25,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 1 3/8" | 1/4"   | 13-C 160    | .008"  | 25,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 2"     | 5/8"   | 13-C 170    | .0118" | 25,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 3"     | 1/4"   | 13-C 173    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 3"     | 3/4"   | 13-C 175    | .0118" | 12,000   | 1       | 10         |
| Roue      | 4"     | 1/4"   | 13-C 178    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| Boisseaux | 1 1/2" |        | 13-C 065    | .0118" | 13,000   | 1       | 10         |
| Boisseaux | 2 3/8" |        | 13-C 068    | .0118" | 13,000   | 1       | 10         |
| Sphérique | 1 1/2" | 1 1/2" | 13-C 265    | .008"  | 20,000   | 1       | 10         |
| Sphérique | 2"     | 2"     | 13-C 275    | .01"   | 20,000   | 1       | 10         |
| Sphérique | 3"     | 3"     | 13-C 280    | .0118" | 15,000   | 1       | 10         |

**Fils noués**

| Type     | Dia.   | Larg. | N° de comm. | Fil   | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|----------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| Droit    | 1 1/8" |       | 13-C 020    | .020" | 25,000   | 1       | 10         |
| Roue     | 2 3/4" | 3/8"  | 13-C 130    | .020" | 25,000   | 1       | 10         |
| Soucoupe | 3"     | 1/2"  | 13-C 270    | .020" | 25,000   | 1       | 10         |
| Boisseau | 3"     | 1/2"  | 13-C 370    | .020" | 12,000   | 1       | 10         |

**Fils noués**

| Type  | Dia.   | Larg. | N° de comm. | Wire  | Max. RPM | Pqt std | Caisse std |
|-------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| Droit | 1 1/8" |       | 13-C 070    | .020" | 25,000   | 1       | 10         |
| Roue  | 2 3/4" | 3/8"  | 13-C 180    | .020" | 25,000   | 1       | 10         |

**Brosses double face à fils noués**

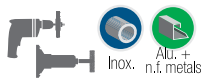
| Type | Dia. | Larg. | Arbre       | N° de comm. | Fil    | RPM max | Pqt std | Pqt std |
|------|------|-------|-------------|-------------|--------|---------|---------|---------|
| Roue | 3"   | 3/8"  | 3/8" - 1/2" | 13-C 303    | .0118" | 25,000  | 1       | 10      |
| Roue | 4"   | 3/8"  | 1/2" - 5/8" | 13-C 404    | .0118" | 20,000  | 1       | 10      |

Arbres pour brosses double face: n° 13-D 008 (pour 13-C 303) et 13-D 009 (pour 13-C 404)

**UTILISEZ LES BROSSES  
MÉTALLIQUES AVEC LE  
MEILLEUR OUTIL!**  
Voir page 168.

**Linéaire à fils crépés**

| Dia.   | Larg. | Arbre   | N° de comm. | Fil  | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | 13-M 454    | .01" | 4,000    | 1       | 10         |

**Linéaire à fils crépés**

| Dia.   | larg. | Arbre   | N° de comm. | Fil  | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 2"    | 5/8"-11 | 13-M 464    | .01" | 4,000    | 1       | 10         |

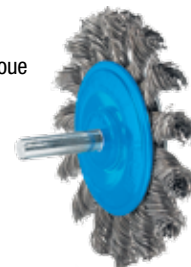
▷ Les fils crépés servent au nettoyage général des surfaces, comme l'enlèvement de la rouille, l'écaillage et la peinture, etc.

▷ Les brosses à fils métalliques pour des travaux de tuyauterie

Droit



Roue



Soucoupe



Boisseaux



Roue

L'arbre illustré est vendu séparément



# BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour meuleuses d'établi

Ces brosses fabriquées de fils d'acier de qualité industrielle sont parfaitement équilibrées pour assurer une opération douce et une durée de vie prolongée. Elles servent le plus souvent à enlever la peinture, la rouille et la corrosion, pour ébarber et effectuer divers travaux de nettoyage similaires.

## Fils crépés



| Dia. | Larg.  | Arbre   | N° de comm. | Fil    | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|---------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 4"   | 3/4"   | 1/2"    | 13-B 040    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| 6"   | 3/4"   | 1 1/4"* | 13-B 065    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| 6"   | 7/8"   | 1 1/4"* | 13-B 060    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| 6"   | 1 1/8" | 1 1/4"* | 13-B 061    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| 7"   | 3/4"   | 1 1/4"* | 13-B 075    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| 7"   | 7/8"   | 1 1/4"* | 13-B 070    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| 8"   | 3/4"   | 1 1/4"* | 13-B 085    | .0118" | 4,500    | 1       | 10         |
| 8"   | 1"     | 1 1/4"* | 13-B 080    | .0118" | 4,500    | 1       | 10         |
| 10"  | 1"     | 1 1/4"* | 13-B 100    | .0118" | 3,600    | 1       | 10         |



- ▷ Fils crépés d'une densité optimale garantissant une longue durée de vie et un brossage plus efficace
- ▷ Pour des travaux généraux de nettoyage de surfaces et d'ébarbage

## Fils crépés



| Dia. | Larg. | Arbre    | N° de comm. | Fil    | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|----------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 6"   | 3/4"  | 1 1/4" * | 13-B 165    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| 6"   | 7/8"  | 1 1/4" * | 13-B 160    | .0118" | 6,000    | 1       | 10         |
| 8"   | 3/4"  | 1 1/4" * | 13-B 185    | .0118" | 4,500    | 1       | 10         |
| 8"   | 1"    | 1 1/4" * | 13-B 180    | .0118" | 4,500    | 1       | 10         |

\* Toutes les brosses avec arbre de 1 1/4" sont munies d'un ensemble de douilles de réduction pouvant convenir aux diamètres de tige suivants: 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" et 1".

### Accessoire

**Ensemble de douilles de réduction**  
Jeu complet N° de comm.: 13-B 015

## Fils noués



| Dia. | Larg. | Arbre   | N° de comm. | Fil    | RPM Max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|---------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 6"   | 5/8"  | 5/8" ** | 13-B 260    | .0118" | 9,000    | 1       | 10         |
| 8"   | 5/8"  | 5/8" ** | 13-B 280    | .0118" | 8,500    | 1       | 10         |

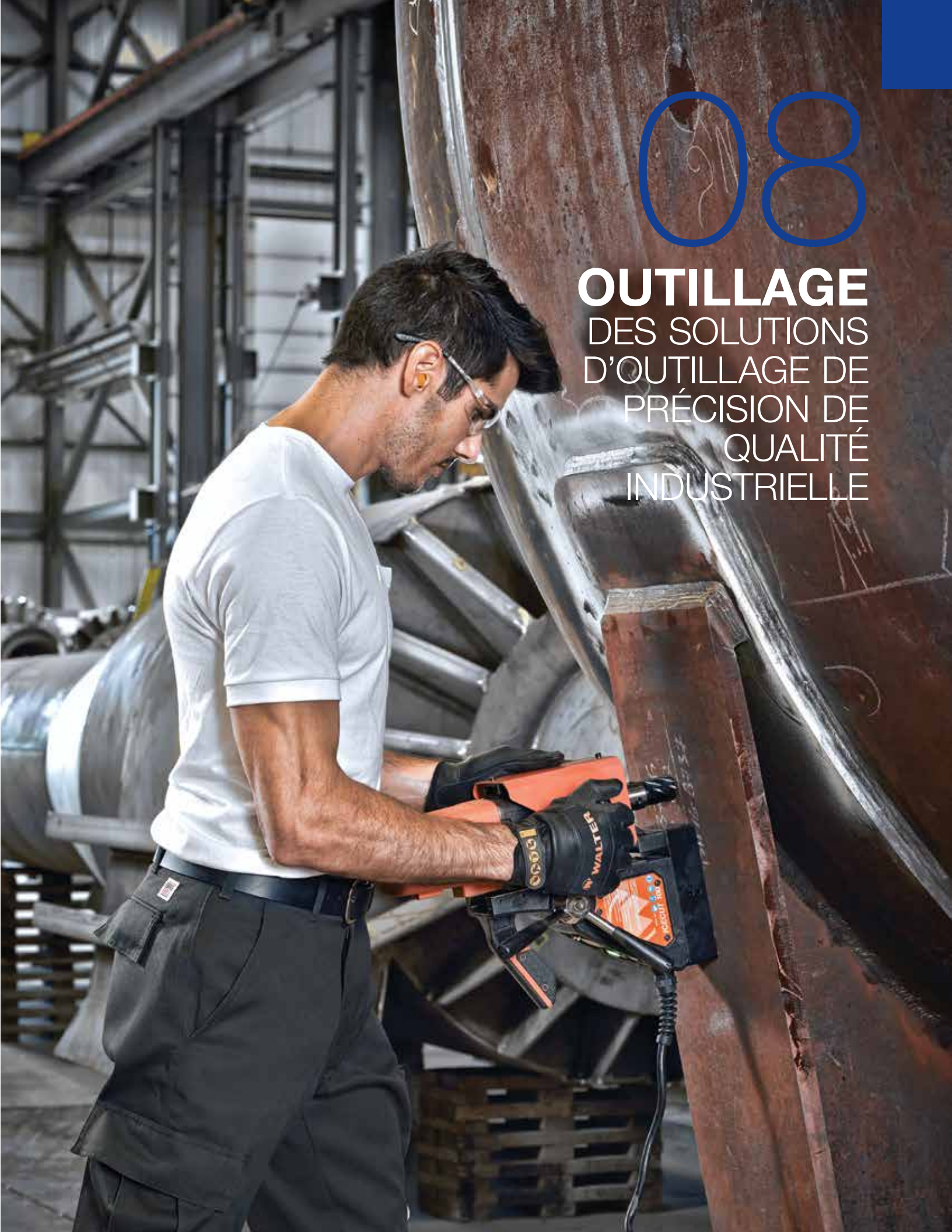
\*\* Toutes ces brosses sont munies d'une douille de réduction de 1/2".



- ▷ Ces brosses sont réversibles pour une usure plus équitable et une durée de vie améliorée
- ▷ L'opération de nouage éprouvée augmente significativement l'efficacité du nettoyage et de l'ébavurage

08

**OUTILLAGE**  
DES SOLUTIONS  
D'OUTILLAGE DE  
PRÉCISION DE  
QUALITÉ  
INDUSTRIELLE



# Comment choisir un foret

## Pour percer des trous de moins de 1/2 po. <sup>(1)</sup>

| Type d'outil électrique   | Matériau à percer      | Épais. du matériau <sup>(2)</sup> | Foret requis                                 | Image | Pourquoi?   |
|---|------------------------|-----------------------------------|--|-------|---|
| Perceuse à colonne<br>Perceuse magnétique<br>Perceuse automatisée | Acier doux             | < 1/2"                            | SST+ 135°<br>extra court tige ronde          |       | Les forets les plus robustes ne se casseront pas s'ils sont coincés.<br>Meilleure prise sur les outils à main. Vous permettent de percer dans des endroits difficiles d'accès avec rapidité et précision. |
|   |                        | > 1/2"                            | SST+ 135° longueur de production tige ronde  |       |   |
|   | Acier haute résistance | < 1/2"                            | SST+ 135°<br>extra court tige ronde          |       |   |
|   |                        | > 1/2"                            | SST+ 135° longueur de production tige ronde  |       |   |
| Perceuse sans fil   | Acier doux             | < 1/2"                            | SST 118°<br>extra court tige rapide          |       | Meilleure prise sur les outils à main. Vous permettent de percer dans des endroits difficiles d'accès avec rapidité et précision.   |
|   |                        | > 1/2"                            | SST+ 135° longueur de production tige rapide |       | Meilleure prise sur les outils à main. Vous permettent de percer dans des endroits difficiles d'accès avec rapidité et précision.   |
|   | Acier haute résistance | < 1/2"                            | SST+ 135°<br>extra court tige ronde          |       | Les forets les plus robustes ne se casseront pas s'ils sont coincés.  |
|   |                        | > 1/2"                            | SST+ 135° longueur de production tige ronde  |       | Plus efficaces dans les matériaux épais. Ne se casseront pas s'ils sont coincés.  |

**(1) Truc technique!** Pour percer de plus gros trous, utilisez un foret à queue 3/8" ou 1/2"

**(2) Truc technique!** Ne pas percer plus creux que l'équivalent de la moitié de la rainure pour une évacuation optimale

### Tous les forets WALTER comportent:

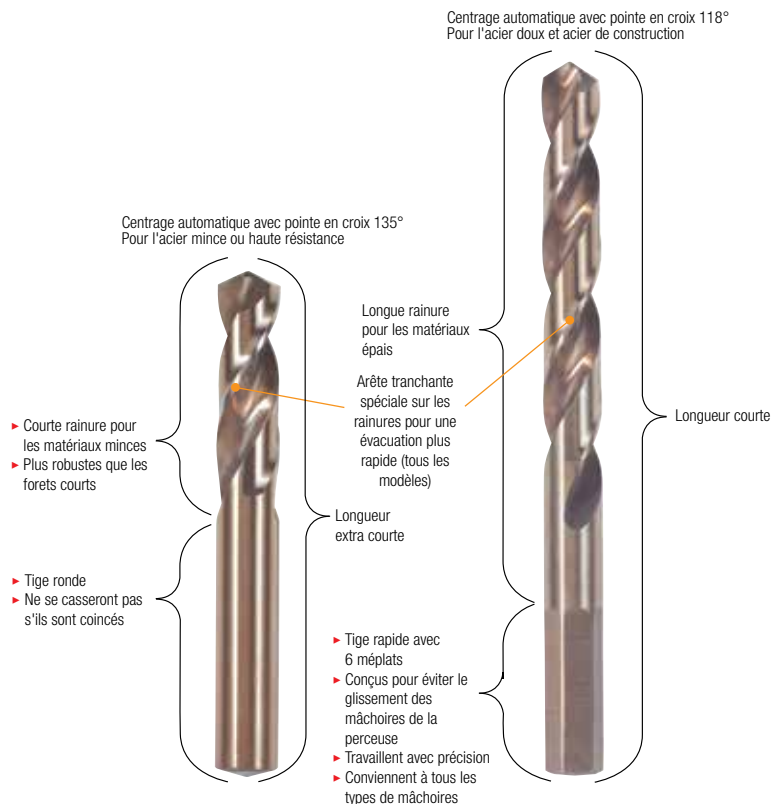
- ▷ Pointe en croix à centrage automatique à la fine pointe de la technologie permettant de percer des trous de la dimension désirée, sans pré-perçage!
- ▷ Construction robuste en acier rapide
- ▷ La meilleure performance grâce au mélange d'acier rapide et de cobalt
- ▷ Traitement de surface SST spécial bronze
- ▷ Conception des spirales à grand débit pour une évacuation plus rapide

### Truc technique!

Trois facteurs importants pour un perçage plus efficace:

- Utilisez la vitesse d'avance appropriée
- Utilisez la vitesse (RPM) appropriée
- Utilisez le lubrifiant COOLCUT liquide ou en bâton de Walter

**N° de comm.:** 53-B 013





# SST<sup>CM</sup> 118° LONGUEUR DE PRODUCTION Forets à tige rapide

Pour outils portatifs dans l'acier doux

Le foret original SST qui a fait ses preuves est maintenant disponible avec une tige rapide exclusive qui assure un serrage rapide et efficace dans tous les types de mandrins à clé ou sans clé. Idéal pour les perceuses sans fil, il permet de percer plus de trous par charge. Recommandé pour le perçage dans l'aluminium, les métaux non-ferreux et les tôles minces où un foret de longueur de production est requis.

- ▷ Tige de conception unique avec 6 longs méplats
- ▷ Pointe en croix 118° à centrage automatique
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Conception spéciale du corps
- ▷ Corps en acier rapide très robuste



| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1/16"         | 3/16"         | 13/16"       | 01-A 004    | 10      | 100        |
| 5/64"         | 15/16"        | 1 15/16"     | 01-A 005    | 10      | 100        |
| 3/32"         | 1 3/16"       | 2 1/4"       | 01-A 006    | 10      | 100        |
| 7/64"         | 1 5/16"       | 2 3/8"       | 01-A 007    | 10      | 100        |
| 1/8"          | 1 7/16"       | 2 9/16"      | 01-A 008    | 10      | 100        |
| 9/64"         | 1 9/16"       | 2 3/4"       | 01-A 009    | 10      | 100        |
| 5/32"         | 1 11/16"      | 2 15/16"     | 01-A 010    | 10      | 100        |
| 11/64"        | 1 7/8"        | 3 1/8"       | 01-A 011    | 10      | 100        |
| 3/16"         | 2 1/16"       | 3 3/8"       | 01-A 012    | 10      | 100        |
| 13/64"        | 2 1/16"       | 3 3/8"       | 01-A 013    | 10      | 100        |
| 7/32"         | 2 1/4"        | 3 11/16"     | 01-A 014    | 10      | 100        |
| 15/64"        | 2 1/4"        | 3 11/16"     | 01-A 015    | 10      | 100        |
| 1/4"          | 2 1/2"        | 4"           | 01-A 016    | 10      | 100        |
| 17/64"        | 2 11/16"      | 4 5/16"      | 01-A 017    | 10      | 100        |
| 9/32"         | 2 11/16"      | 4 5/16"      | 01-A 018    | 10      | 100        |
| 19/64"        | 2 15/16"      | 4 5/8"       | 01-A 019    | 10      | 100        |
| 5/16"         | 2 15/16"      | 4 5/8"       | 01-A 020    | 10      | 100        |
| 21/64"        | 2 15/16"      | 4 5/8"       | 01-A 021    | 10      | 100        |
| 11/32"        | 3 3/16"       | 4 15/16"     | 01-A 022    | 10      | 100        |
| 23/64"        | 3 3/16"       | 4 15/16"     | 01-A 023    | 10      | 100        |
| 3/8"          | 3 7/16"       | 5 1/4"       | 01-A 024    | 10      | 100        |
| 25/64"        | 3 7/16"       | 5 1/4"       | 01-A 025    | 5       | 50         |
| 13/32"        | 3 7/16"       | 5 1/4"       | 01-A 026    | 5       | 50         |
| 27/64"        | 3 11/16"      | 5 9/16"      | 01-A 027    | 5       | 50         |
| 7/16"         | 3 11/16"      | 5 9/16"      | 01-A 028    | 5       | 50         |
| 29/64"        | 3 11/16"      | 5 9/16"      | 01-A 029    | 5       | 50         |
| 15/32"        | 4"            | 5 15/16"     | 01-A 030    | 5       | 50         |
| 31/64"        | 4"            | 5 15/16"     | 01-A 031    | 5       | 50         |
| 1/2"          | 4"            | 5 15/16"     | 01-A 032    | 5       | 50         |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Les diamètres 11/64" et moins ont une tige ronde.



## TIGE RAPIDE

METTEZ EN PLACE.  
SERREZ. PERCER.  
ELLE NE GLISSERA PAS.



Boîtier en polyéthylène très épais résistant aux chocs.

1/16" à 1/2" en 64<sup>ième</sup>  
29 forets

N° de comm.: 01-E 118

## Truc technique!

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le lubrifiant de coupe en bâton COOLCUT  
N° de comm.: 53-B 013

VIDEO



www.walter.com

# SST+<sup>MC</sup> 135° LONGUEUR DE PRODUCTION FRACTIONNAIRE

## Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance

Le foret SST+ de Walter est fait d'un alliage spécial contenant du cobalt pour percer encore plus de trous plus rapidement dans tous les types de matériaux.



| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1/64"         | 3/16"         | 1 3/16"      | 01-A 501    | 10      | 100        |
| 1/32"         | 3/8"          | 1 3/16"      | 01-A 502    | 10      | 100        |
| 3/64"         | 5/8"          | 1 1/2"       | 01-A 503    | 10      | 100        |
| 1/16"         | 1 3/16"       | 1 11/16"     | 01-A 504    | 10      | 100        |
| 5/64"         | 1 5/16"       | 1 15/16"     | 01-A 505    | 10      | 100        |
| 3/32"         | 1 3/4"        | 2 1/4"       | 01-A 506    | 10      | 100        |
| 7/64"         | 1 5/16"       | 2 3/8"       | 01-A 507    | 10      | 100        |
| 1/8"          | 1 7/16"       | 2 9/16"      | 01-A 508    | 10      | 100        |
| 9/64"         | 1 9/16"       | 2 3/4"       | 01-A 509    | 10      | 100        |
| 5/32"         | 1 11/16"      | 2 15/16"     | 01-A 510    | 10      | 100        |
| 11/64"        | 1 7/8"        | 3 1/8"       | 01-A 511    | 10      | 100        |
| 3/16"         | 2 1/16"       | 3 3/8"       | 01-A 512    | 10      | 100        |
| 13/64"        | 2 1/16"       | 3 3/8"       | 01-A 513    | 10      | 100        |
| 7/32"         | 2 1/4"        | 3 11/16"     | 01-A 514    | 10      | 100        |
| 15/64"        | 2 1/4"        | 3 11/16"     | 01-A 515    | 10      | 100        |
| 1/4"          | 2 1/2"        | 4"           | 01-A 516    | 10      | 100        |
| 17/64"        | 2 11/16"      | 4 5/16"      | 01-A 517    | 10      | 100        |
| 9/32"         | 2 11/16"      | 4 5/16"      | 01-A 518    | 10      | 100        |
| 19/64"        | 2 15/16"      | 4 5/8"       | 01-A 519    | 10      | 100        |
| 5/16"         | 2 15/16"      | 4 5/8"       | 01-A 520    | 10      | 100        |
| 21/64"        | 2 15/16"      | 4 5/8"       | 01-A 521    | 10      | 100        |
| 11/32"        | 3 3/16"       | 4 15/16"     | 01-A 522    | 10      | 100        |
| 23/64"        | 3 3/16"       | 4 15/16"     | 01-A 523    | 10      | 100        |
| 3/8"          | 3 7/16"       | 5 1/4"       | 01-A 524    | 10      | 100        |
| 25/64"        | 3 7/16"       | 5 1/4"       | 01-A 525    | 5       | 50         |
| 13/32"        | 3 7/16"       | 5 1/4"       | 01-A 526    | 5       | 50         |
| 27/64"        | 3 11/16"      | 5 9/16"      | 01-A 527    | 5       | 50         |
| 7/16"         | 3 11/16"      | 5 9/16"      | 01-A 528    | 5       | 50         |
| 29/64"        | 3 11/16"      | 5 9/16"      | 01-A 529    | 5       | 50         |
| 15/32"        | 4"            | 5 15/16"     | 01-A 530    | 5       | 50         |
| 31/64"        | 4"            | 5 15/16"     | 01-A 531    | 5       | 50         |
| 1/2"          | 4"            | 5 15/16"     | 01-A 532    | 5       | 50         |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Les diamètres 1 1/64" et moins ont une tige ronde.



- ▷ Pointe en croix 135° à centrage automatique
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Corps meulé de conception plus robuste
- ▷ Spirale à hélice rapide



1/16" to 1/2" en 64<sup>ième</sup>  
29 forets

No de comm.: 01-E 618

**Boîtier en polyéthylène très épais résistant aux chocs.**

- ▷ Réutilisable
- ▷ Protège les forets de l'eau, de la rouille, de l'huile et d'autres contaminants
- ▷ Anse de ceinture fermée
- ▷ Anse de ceinture à attache rapide

# SST+<sup>MC</sup> 135° LONGUEUR DE PRODUCTION

## Métriques et diamètres lettres

### Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance

Walter possède un grand éventail de forets SST+ métriques et format lettres, possédant les mêmes attributs exclusifs que nos forets fractionnaires qui se passent maintenant de présentation tant la renommée est éprouvée.



### Formats métriques

| Dia. de foret (mm) | Long spirale (mm) | Long. totale (mm) | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------|---------|------------|
| 1.00               | 12                | 34                | 01-D 510    | 10      | 100        |
| 1.25               | 16                | 38                | 01-D 512    | 10      | 100        |
| 1.50               | 20                | 43                | 01-D 515    | 10      | 100        |
| 1.75               | 22                | 46                | 01-D 517    | 10      | 100        |
| 2.00               | 24                | 49                | 01-D 520    | 10      | 100        |
| 2.25               | 27                | 53                | 01-D 522    | 10      | 100        |
| 2.50               | 30                | 57                | 01-D 525    | 10      | 100        |
| 2.75               | 33                | 61                | 01-D 527    | 10      | 100        |
| 2.90               | 33                | 61                | 01-D 529    | 10      | 100        |
| 3.00               | 33                | 61                | 01-D 530    | 10      | 100        |
| 3.25               | 36                | 65                | 01-D 532    | 10      | 100        |
| 3.30               | 36                | 65                | 01-D 533    | 10      | 100        |
| 3.50               | 39                | 70                | 01-D 535    | 10      | 100        |
| 3.75               | 39                | 70                | 01-D 537    | 10      | 100        |
| 4.00               | 43                | 75                | 01-D 540    | 10      | 100        |
| 4.20               | 43                | 75                | 01-D 542    | 10      | 100        |
| 4.25               | 43                | 75                | 01-D 543    | 10      | 100        |
| 4.50               | 47                | 80                | 01-D 545    | 10      | 100        |
| 4.75               | 47                | 80                | 01-D 547    | 10      | 100        |
| 5.00               | 52                | 86                | 01-D 550    | 10      | 100        |
| 5.25               | 52                | 86                | 01-D 552    | 10      | 100        |
| 5.50               | 57                | 93                | 01-D 555    | 10      | 100        |
| 5.75               | 57                | 93                | 01-D 557    | 10      | 100        |
| 6.00               | 57                | 93                | 01-D 560    | 10      | 100        |
| 6.25               | 63                | 101               | 01-D 562    | 10      | 100        |
| 6.50               | 63                | 101               | 01-D 565    | 10      | 100        |
| 6.70               | 63                | 101               | 01-D 567    | 10      | 100        |
| 6.75               | 69                | 109               | 01-D 568    | 10      | 100        |

### Diamètres lettres

| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| F             | 2 1/2"        | 4"           | 01-C 506    | 10      | 100        |
| I             | 2 3/4"        | 4 1/4"       | 01-C 509    | 10      | 100        |
| Q             | 3"            | 4 5/8"       | 01-C 517    | 10      | 100        |
| U             | 3 3/16"       | 4 15/16"     | 01-C 521    | 10      | 100        |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

| Dia. de foret (mm) | Long. spirale (mm) | Long. totale (mm) | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------------------|--------------------|-------------------|-------------|---------|------------|
| 7.00               | 69                 | 109               | 01-D 570    | 10      | 100        |
| 7.25               | 69                 | 109               | 01-D 572    | 10      | 100        |
| 7.50               | 69                 | 109               | 01-D 575    | 10      | 100        |
| 7.75               | 75                 | 117               | 01-D 577    | 10      | 100        |
| 8.00               | 75                 | 117               | 01-D 580    | 10      | 100        |
| 8.25               | 75                 | 117               | 01-D 582    | 10      | 100        |
| 8.50               | 75                 | 117               | 01-D 585    | 10      | 100        |
| 8.75               | 81                 | 125               | 01-D 587    | 10      | 100        |
| 9.00               | 81                 | 125               | 01-D 590    | 10      | 100        |
| 9.25               | 81                 | 125               | 01-D 592    | 10      | 100        |
| 9.50               | 81                 | 125               | 01-D 595    | 10      | 100        |
| 9.75               | 87                 | 133               | 01-D 597    | 5       | 100        |
| 10.00              | 87                 | 133               | 01-D 600    | 5       | 50         |
| 10.20              | 87                 | 133               | 01-D 602    | 5       | 50         |
| 10.25              | 87                 | 133               | 01-D 603    | 5       | 50         |
| 10.50              | 87                 | 133               | 01-D 605    | 5       | 50         |
| 10.75              | 94                 | 142               | 01-D 607    | 5       | 50         |
| 11.00              | 94                 | 142               | 01-D 610    | 5       | 50         |
| 11.25              | 94                 | 142               | 01-D 612    | 5       | 50         |
| 11.50              | 94                 | 142               | 01-D 615    | 5       | 50         |
| 11.75              | 101                | 151               | 01-D 617    | 5       | 50         |
| 12.00              | 101                | 151               | 01-D 620    | 5       | 50         |
| 12.25              | 101                | 151               | 01-D 622    | 5       | 50         |
| 12.50              | 101                | 151               | 01-D 625    | 5       | 50         |
| 12.75              | 101                | 151               | 01-D 627    | 5       | 50         |
| 13.00              | 101                | 151               | 01-D 630    | 5       | 50         |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

# SST+<sup>MC</sup> 135° LONGUEUR DE PRODUCTION

## Petits diamètres numérotés

### Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance

Nos forets SST+ sont également disponibles en format numérotés, correspondant aux grandeurs typiques utilisés par les électriciens.



Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.  
Les diamètres #53 à #60 ont une pointe standard.

| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1             | 2 1/4"        | 3 11/16"     | 01-B 501    | 10      | 100        |
| 2             | 2 1/4"        | 3 11/16"     | 01-B 502    | 10      | 100        |
| 3             | 2 1/4"        | 3 11/16"     | 01-B 503    | 10      | 100        |
| 4             | 2 1/4"        | 3 3/8"       | 01-B 504    | 10      | 100        |
| 5             | 2 1/4"        | 3 3/8"       | 01-B 505    | 10      | 100        |
| 6             | 2 1/4"        | 3 3/8"       | 01-B 506    | 10      | 100        |
| 7             | 2 1/4"        | 3 3/8"       | 01-B 507    | 10      | 100        |
| 8             | 2 1/4"        | 3 3/8"       | 01-B 508    | 10      | 100        |
| 9             | 2 1/4"        | 3 3/8"       | 01-B 509    | 10      | 100        |
| 10            | 2 1/4"        | 3 3/8"       | 01-B 510    | 10      | 100        |
| 11            | 2 1/4"        | 3 3/8"       | 01-B 511    | 10      | 100        |
| 12            | 2 1/4"        | 3 3/8"       | 01-B 512    | 10      | 100        |
| 13            | 1 7/8"        | 3 1/8"       | 01-B 513    | 10      | 100        |
| 14            | 1 7/8"        | 3 1/8"       | 01-B 514    | 10      | 100        |
| 15            | 1 7/8"        | 3 1/8"       | 01-B 515    | 10      | 100        |
| 16            | 1 7/8"        | 3 1/8"       | 01-B 516    | 10      | 100        |
| 17            | 1 7/8"        | 3 1/8"       | 01-B 517    | 10      | 100        |
| 18            | 1 7/8"        | 3 1/8"       | 01-B 518    | 10      | 100        |
| 19            | 1 11/16"      | 2 15/16"     | 01-B 519    | 10      | 100        |
| 20            | 1 11/16"      | 2 15/16"     | 01-B 520    | 10      | 100        |
| 21            | 1 11/16"      | 2 15/16"     | 01-B 521    | 10      | 100        |
| 22            | 1 11/16"      | 2 15/16"     | 01-B 522    | 10      | 100        |
| 23            | 1 11/16"      | 2 15/16"     | 01-B 523    | 10      | 100        |
| 24            | 1 11/16"      | 2 15/16"     | 01-B 524    | 10      | 100        |
| 25            | 1 11/16"      | 2 15/16"     | 01-B 525    | 10      | 100        |
| 26            | 1 9/16"       | 2 3/4"       | 01-B 526    | 10      | 100        |
| 27            | 1 9/16"       | 2 3/4"       | 01-B 527    | 10      | 100        |
| 28            | 1 9/16"       | 2 3/4"       | 01-B 528    | 10      | 100        |
| 29            | 1 9/16"       | 2 3/4"       | 01-B 529    | 10      | 100        |
| 30            | 1 7/16"       | 2 9/16"      | 01-B 530    | 10      | 100        |
| 31            | 1 5/16"       | 2 3/8"       | 01-B 531    | 10      | 100        |
| 32            | 1 5/16"       | 2 3/8"       | 01-B 532    | 10      | 100        |
| 33            | 1 5/16"       | 2 3/8"       | 01-B 533    | 10      | 100        |
| 34            | 1 5/16"       | 2 3/8"       | 01-B 534    | 10      | 100        |
| 35            | 1 5/16"       | 2 3/8"       | 01-B 535    | 10      | 100        |
| 36            | 1 5/16"       | 2 3/8"       | 01-B 536    | 10      | 100        |
| 37            | 1 3/16"       | 2 1/4"       | 01-B 537    | 10      | 100        |
| 38            | 1 3/16"       | 2 1/4"       | 01-B 538    | 10      | 100        |
| 39            | 1 3/16"       | 2 1/4"       | 01-B 539    | 10      | 100        |
| 40            | 1 3/16"       | 2 1/4"       | 01-B 540    | 10      | 100        |
| 41            | 1 3/16"       | 2 1/4"       | 01-B 541    | 10      | 100        |
| 42            | 1 3/16"       | 2 1/4"       | 01-B 542    | 10      | 100        |
| 43            | 1 1/16"       | 2 1/16"      | 01-B 543    | 10      | 100        |
| 44            | 1 1/16"       | 1 15/16"     | 01-B 544    | 10      | 100        |
| 45            | 15/16"        | 1 15/16"     | 01-B 545    | 10      | 100        |
| 46            | 15/16"        | 1 15/16"     | 01-B 546    | 10      | 100        |
| 47            | 15/16"        | 1 15/16"     | 01-B 547    | 10      | 100        |
| 48            | 7/8"          | 1 13/16"     | 01-B 548    | 10      | 100        |
| 49            | 7/8"          | 1 13/16"     | 01-B 549    | 10      | 100        |
| 50            | 7/8"          | 1 13/16"     | 01-B 550    | 10      | 100        |
| 51            | 13/16"        | 1 11/16"     | 01-B 551    | 10      | 100        |
| 52            | 13/16"        | 1 11/16"     | 01-B 552    | 10      | 100        |
| 53            | 11/16"        | 1 9/16"      | 01-B 553    | 10      | 100        |
| 54            | 11/16"        | 1 9/16"      | 01-B 554    | 10      | 100        |
| 55            | 5/8"          | 1 1/2"       | 01-B 555    | 10      | 100        |
| 56            | 5/8"          | 1 1/2"       | 01-B 556    | 10      | 100        |
| 57            | 9/16"         | 1 7/16"      | 01-B 557    | 10      | 100        |
| 58            | 1/2"          | 1 5/16"      | 01-B 558    | 10      | 100        |
| 59            | 1/2"          | 1 5/16"      | 01-B 559    | 10      | 100        |
| 60            | 1/2"          | 1 5/16"      | 01-B 560    | 10      | 100        |

# SST+<sup>MC</sup> 135° LONGUEUR EXTRA COURTE À DOUBLE POINTE EN CROIX

## Forets à tige ronde

Pour le métal mince et le métal en feuille

Le foret à double pointe le plus efficace sur le marché qui vous permet de percer des centaines de trous plus rapidement que quiconque. Le mélange de cobalt à la fine pointe de la technologie procure à ces forets une durée de vie inégalée qui ferait rougir tout produit concurrent à base d'oxyde noir. Que vous souhaitiez percer un trou dans une feuille de métal ou un matériau mince, pour l'industrie automobile ou aéronautique, pour un trou de rivet ou simplement pour doubler la durée de vie de votre foret actuel à longueur extra courte, le nec plus ultra en matière d'efficacité vous est maintenant offert sur un plateau d'argent.



### Diamètres fractionnaires

| Dia. del foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|----------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1/16"          | 23/64"        | 1 1/2"       | 01-K 004    | 10      | 100        |
| 5/64"          | 23/64"        | 1 1/2"       | 01-K 005    | 10      | 100        |
| 3/32"          | 25/64"        | 1 11/16"     | 01-K 006    | 10      | 100        |
| 7/64"          | 7/16"         | 1 13/16"     | 01-K 007    | 10      | 100        |
| 1/8"           | 15/32"        | 1 59/64"     | 01-K 008    | 10      | 100        |
| 9/64"          | 35/64"        | 2 3/64"      | 01-K 009    | 10      | 100        |
| 5/32"          | 35/64"        | 2 11/64"     | 01-K 010    | 10      | 100        |
| 11/64"         | 5/8"          | 2 9/32"      | 01-K 011    | 10      | 100        |
| 3/16"          | 11/16"        | 2 7/16"      | 01-K 012    | 10      | 100        |
| 13/64"         | 11/16"        | 2 7/16"      | 01-K 013    | 10      | 100        |
| 7/32"          | 3/4"          | 2 19/32"     | 01-K 014    | 10      | 100        |
| 15/64"         | 3/4"          | 2 19/32"     | 01-K 015    | 10      | 100        |
| 1/4"           | 53/64"        | 2 3/4"       | 01-K 016    | 10      | 100        |

- ▷ Géométrie à centrage avec pointe en croix 135°
- ▷ Traitement de surface et thermique SST spécial au bronze
- ▷ Corps entièrement meulé
- ▷ Acier rapide très robuste
- ▷ Pointe en croix des deux côtés pour une durée de vie supérieure

### Grandeur de rivet correspondant

| Dia. de foret | Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| F             | 1/4"          | 1 7/64"       | 4 1/64"      | 01-K 206    | 10      | 100        |
| #1            | 7/32"         | 3/4"          | 2 19/32"     | 01-K 101    | 10      | 100        |
| #10           | 3/16"         | 11/16"        | 2 7/16"      | 01-K 110    | 10      | 100        |
| #20           | 5/32"         | 5/8"          | 2 9/32"      | 01-K 120    | 10      | 100        |
| #30           | 1/8"          | 35/64"        | 2 3/64"      | 01-K 130    | 10      | 100        |
| #40           | 3/32"         | 7/16"         | 1 13/16"     | 01-K 140    | 10      | 100        |
| #51           | 1/16"         | 25/64"        | 1 11/16"     | 01-K 151    | 10      | 100        |



- ▷ *Pointe en croix 135° à centrage automatique*
- ▷ *Conception spéciale du corps*
- ▷ *Corps en acier rapide très robuste*
- ▷ *Traitement de surface SST spécial au bronze*
- ▷ *Tige de conception unique avec six longs méplats*

### **Truc technique!**

#### *Règle générale à retenir :*

*Forets de petits diamètres = vitesse élevée, avance lente*

*Forets de grands diamètres = vitesse lente, avance élevée*

## SST+<sup>MC</sup> 135° EXTRA COURTE FRACTIONNAIRES

### Forets à tige rapide

Pour le métal mince et le métal en feuille

Excellent pour percer la tôle et tout autre matériau à paroi mince. L'aiguisage de la pointe en croix 135° permet un perçage positif sans l'utilisation d'un poinçon. La longueur extra courte donne une résistance exceptionnelle au foret et facilite le perçage dans les coins restreints.



| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1/16"         | 3/8"          | 1 5/16"      | 01-H 004    | 10      | 100        |
| 5/64"         | 1/2"          | 1 1/2"       | 01-H 005    | 10      | 100        |
| 3/32"         | 9/16"         | 1 11/16"     | 01-H 006    | 10      | 100        |
| 7/64"         | 5/8"          | 1 13/16"     | 01-H 007    | 10      | 100        |
| 1/8"          | 11/16"        | 1 15/16"     | 01-H 108    | 10      | 100        |
| 9/64"         | 13/16"        | 2 1/16"      | 01-H 109    | 10      | 100        |
| 5/32"         | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-H 110    | 10      | 100        |
| 11/64"        | 15/16"        | 2 5/16"      | 01-H 111    | 10      | 100        |
| 3/16"         | 1"            | 2 7/16"      | 01-H 112    | 10      | 100        |
| 13/64"        | 1"            | 2 7/16"      | 01-H 113    | 10      | 100        |
| 7/32"         | 1 1/8"        | 2 5/8"       | 01-H 114    | 10      | 100        |
| 15/64"        | 1 1/8"        | 2 5/8"       | 01-H 115    | 10      | 100        |
| 1/4"          | 1 1/4"        | 2 3/4"       | 01-H 116    | 10      | 100        |
| 17/64"        | 1 5/16"       | 2 15/16"     | 01-H 117    | 10      | 100        |
| 9/32"         | 1 5/16"       | 2 15/16"     | 01-H 118    | 10      | 100        |
| 19/64"        | 1 5/16"       | 2 15/16"     | 01-H 119    | 10      | 100        |
| 5/16"         | 1 7/16"       | 3 1/8"       | 01-H 120    | 10      | 100        |
| 21/64"        | 1 7/16"       | 3 1/8"       | 01-H 121    | 10      | 100        |
| 11/32"        | 1 9/16"       | 3 5/16"      | 01-H 122    | 10      | 100        |
| 23/64"        | 1 9/16"       | 3 5/16"      | 01-H 123    | 10      | 100        |
| 3/8"          | 1 11/16"      | 3 1/2"       | 01-H 124    | 10      | 100        |
| 25/64"        | 1 11/16"      | 3 1/2"       | 01-H 125    | 5       | 50         |
| 13/32"        | 1 11/16"      | 3 1/2"       | 01-H 126    | 5       | 50         |
| 27/64"        | 1 7/8"        | 3 3/4"       | 01-H 127    | 5       | 50         |
| 7/16"         | 1 7/8"        | 3 3/4"       | 01-H 128    | 5       | 50         |
| 29/64"        | 1 7/8"        | 3 3/4"       | 01-H 129    | 5       | 50         |
| 15/32"        | 2"            | 4"           | 01-H 130    | 5       | 50         |
| 31/64"        | 2"            | 4"           | 01-H 131    | 5       | 50         |
| 1/2"          | 2"            | 4"           | 01-H 132    | 5       | 50         |

*Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Les diamètres 11/64" et moins ont une tige ronde.*

# SST+<sup>MC</sup> 135° LONGUEUR EXTRA COURTE FRACTIONNAIRES ET À DIAMÈTRES

## Forets à tige ronde

Pour le métal mince et le métal en feuille

Ce foret comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince.steel.



- ▷ *Idéal pour le perçage sans bavure dans la tôle mince*
- ▷ *Pointe en croix 135° à centrage automatique*
- ▷ *Corps meulé de conception plus robuste*
- ▷ *Aucun poinçonnage nécessaire*

### Diamètres fractionnaires

| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1/16"         | 3/8"          | 1 5/16"      | 01-H 004    | 10      | 100        |
| 5/64"         | 1/2"          | 1 1/2"       | 01-H 005    | 10      | 100        |
| 3/32"         | 9/16"         | 1 11/16"     | 01-H 006    | 10      | 100        |
| 7/64"         | 5/8"          | 1 13/16"     | 01-H 007    | 10      | 100        |
| 1/8"          | 11/16"        | 1 15/16"     | 01-H 008    | 10      | 100        |
| 9/64"         | 13/16"        | 2 1/16"      | 01-H 009    | 10      | 100        |
| 5/32"         | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-H 010    | 10      | 100        |
| 11/64"        | 15/16"        | 2 5/16"      | 01-H 011    | 10      | 100        |
| 3/16"         | 1"            | 2 7/16"      | 01-H 012    | 10      | 100        |
| 13/64"        | 1"            | 2 7/16"      | 01-H 013    | 10      | 100        |
| 7/32"         | 1 1/8"        | 2 5/8"       | 01-H 014    | 10      | 100        |
| 15/64"        | 1 1/8"        | 2 5/8"       | 01-H 015    | 10      | 100        |
| 1/4"          | 1 1/4"        | 2 3/4"       | 01-H 016    | 10      | 100        |
| 17/64"        | 1 5/16"       | 2 15/16"     | 01-H 017    | 10      | 100        |
| 9/32"         | 1 5/16"       | 2 15/16"     | 01-H 018    | 10      | 100        |
| 19/64"        | 1 5/16"       | 2 15/16"     | 01-H 019    | 10      | 100        |
| 5/16"         | 1 7/16"       | 3 1/8"       | 01-H 020    | 10      | 100        |
| 21/64"        | 1 7/16"       | 3 1/8"       | 01-H 021    | 10      | 100        |
| 11/32"        | 1 9/16"       | 3 5/16"      | 01-H 022    | 10      | 100        |
| 23/64"        | 1 9/16"       | 3 5/16"      | 01-H 023    | 10      | 100        |
| 3/8"          | 1 11/16"      | 3 1/2"       | 01-H 024    | 10      | 100        |
| 25/64"        | 1 11/16"      | 3 1/2"       | 01-H 025    | 5       | 50         |
| 13/32"        | 1 11/16"      | 3 1/2"       | 01-H 026    | 5       | 50         |
| 27/64"        | 1 7/8"        | 3 3/4"       | 01-H 027    | 5       | 50         |
| 7/16"         | 1 7/8"        | 3 3/4"       | 01-H 028    | 5       | 50         |
| 29/64"        | 1 7/8"        | 3 3/4"       | 01-H 029    | 5       | 50         |
| 15/32"        | 2"            | 4"           | 01-H 030    | 5       | 50         |
| 31/64"        | 2"            | 4"           | 01-H 031    | 5       | 50         |
| 1/2"          | 2"            | 4"           | 01-H 032    | 5       | 50         |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

### Petits diamètres numérotés

| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1             | 1 1/8"        | 2 5/8"       | 01-J 001    | 10      | 100        |
| 2             | 1 1/8"        | 2 5/8"       | 01-J 002    | 10      | 100        |
| 3             | 1 1/8"        | 2 5/8"       | 01-J 003    | 10      | 100        |
| 4             | 1"            | 2 7/16"      | 01-J 004    | 10      | 100        |
| 5             | 1"            | 2 7/16"      | 01-J 005    | 10      | 100        |
| 6             | 1"            | 2 7/16"      | 01-J 006    | 10      | 100        |
| 7             | 1"            | 2 7/16"      | 01-J 007    | 10      | 100        |
| 8             | 1"            | 2 7/16"      | 01-J 008    | 10      | 100        |
| 9             | 1"            | 2 7/16"      | 01-J 009    | 10      | 100        |
| 10            | 1"            | 2 7/16"      | 01-J 010    | 10      | 100        |
| 11            | 1"            | 2 7/16"      | 01-J 011    | 10      | 100        |
| 12            | 1"            | 2 7/16"      | 01-J 012    | 10      | 100        |
| 13            | 15/16"        | 2 5/16"      | 01-J 013    | 10      | 100        |
| 14            | 15/16"        | 2 5/16"      | 01-J 014    | 10      | 100        |
| 15            | 15/16"        | 2 5/16"      | 01-J 015    | 10      | 100        |
| 16            | 15/16"        | 2 5/16"      | 01-J 016    | 10      | 100        |
| 17            | 15/16"        | 2 5/16"      | 01-J 017    | 10      | 100        |
| 18            | 15/16"        | 2 5/16"      | 01-J 018    | 10      | 100        |
| 19            | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-J 019    | 10      | 100        |
| 20            | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-J 020    | 10      | 100        |
| 21            | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-J 021    | 10      | 100        |
| 22            | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-J 022    | 10      | 100        |
| 23            | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-J 023    | 10      | 100        |
| 24            | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-J 024    | 10      | 100        |
| 25            | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-J 025    | 10      | 100        |
| 26            | 7/8"          | 2 3/16"      | 01-J 026    | 10      | 100        |
| 27            | 13/16"        | 2 1/16"      | 01-J 027    | 10      | 100        |
| 28            | 13/16"        | 2 1/16"      | 01-J 028    | 10      | 100        |
| 29            | 13/16"        | 2 1/16"      | 01-J 029    | 10      | 100        |
| 30            | 11/16"        | 1 15/16"     | 01-J 030    | 10      | 100        |
| 31            | 5/8"          | 1 13/16"     | 01-J 031    | 10      | 100        |
| 32            | 5/8"          | 1 13/16"     | 01-J 032    | 10      | 100        |
| 33            | 5/8"          | 1 13/16"     | 01-J 033    | 10      | 100        |
| 34            | 5/8"          | 1 13/16"     | 01-J 034    | 10      | 100        |
| 35            | 5/8"          | 1 13/16"     | 01-J 035    | 10      | 100        |
| 36            | 5/8"          | 1 13/16"     | 01-J 036    | 10      | 100        |
| 37            | 9/16"         | 1 11/16"     | 01-J 037    | 10      | 100        |
| 38            | 9/16"         | 1 11/16"     | 01-J 038    | 10      | 100        |
| 39            | 9/16"         | 1 11/16"     | 01-J 039    | 10      | 100        |
| 40            | 9/16"         | 1 11/16"     | 01-J 040    | 10      | 100        |

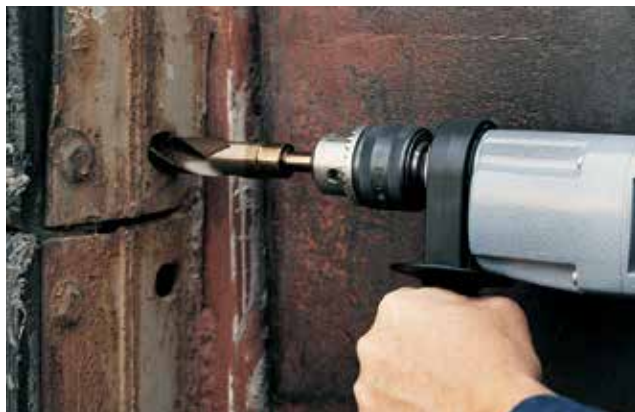
Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

## SST+™ 135° FORETS À QUEUE 3/8" FRACTIONNAIRES

### Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance, s'insère dans les mandrins 3/8"

Permet de percer des trous plus grands avec des perceuses équipées d'un mandrin de 3/8". La pointe en croix 135° à centrage automatique offre une performance exceptionnelle avec beaucoup moins de pression.



| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 25/64"        | 3 7/16"       | 5 1/4"       | 01-R 225    | 5       | 50         |
| 13/32"        | 3 7/16"       | 5 1/4"       | 01-R 226    | 5       | 50         |
| 27/64"        | 3 11/16"      | 5 1/2"       | 01-R 227    | 5       | 50         |
| 7/16"         | 3 11/16"      | 5 9/16"      | 01-R 228    | 5       | 50         |
| 29/64"        | 3 11/16"      | 5 9/16"      | 01-R 229    | 5       | 50         |
| 15/32"        | 4"            | 5 15/16"     | 01-R 230    | 5       | 50         |
| 31/64"        | 4"            | 5 15/16"     | 01-R 231    | 5       | 50         |
| 1/2"          | 4"            | 5 7/8"       | 01-R 232    | 5       | 50         |
| 17/32"        | 4 13/16"      | 6"           | 01-R 234    | 5       | 50         |
| 9/16"         | 4 13/16"      | 5 3/4"       | 01-R 236    | 5       | 50         |
| 5/8"          | 5 3/16"       | 5 5/8"       | 01-R 240    | 5       | 50         |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Pour diamètres plus petits que 33/64", utilisez nos forets de longueur de production.

## SST+ MC FORETS À QUEUE 1/2" FRACTIONNAIRES

### Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance, s'insère dans les mandrins 1/2"

Foret de grand diamètre conçu pour un usage intensif sur des perceuses à main, à colonnes et à base magnétique ayant une capacité de mandrin de 1/2". Sa pointe ultra-rigide permet de percer beaucoup plus de trous entre les aiguissages. Fabriqué d'un alliage de cobalt pour une durée de vie accrue. blend for unmatched life and durability.



| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 33/64"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 533    | 1       | 10         |
| 17/32"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 534    | 1       | 10         |
| 35/64"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 535    | 1       | 10         |
| 9/16"         | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 536    | 1       | 10         |
| 37/64"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 537    | 1       | 10         |
| 19/32"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 538    | 1       | 10         |
| 39/64"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 539    | 1       | 10         |
| 5/8"          | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 540    | 1       | 10         |
| 41/64"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 541    | 1       | 10         |
| 21/32"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 542    | 1       | 10         |
| 43/64"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 543    | 1       | 10         |
| 11/16"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 544    | 1       | 10         |
| 45/64"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 545    | 1       | 10         |
| 23/32"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 546    | 1       | 10         |
| 47/64"        | 3 1/8"        | 6"           | 01-M 547    | 1       | 10         |

|         |        |    |          |   |    |
|---------|--------|----|----------|---|----|
| 3/4"    | 3 1/8" | 6" | 01-M 548 | 1 | 10 |
| 49/64"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 549 | 1 | 10 |
| 25/32"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 550 | 1 | 10 |
| 51/64"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 551 | 1 | 10 |
| 13/16"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 552 | 1 | 10 |
| 53/64"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 553 | 1 | 10 |
| 27/32"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 554 | 1 | 10 |
| 55/64"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 555 | 1 | 10 |
| 7/8"    | 3 1/8" | 6" | 01-M 556 | 1 | 10 |
| 57/64"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 557 | 1 | 10 |
| 29/32"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 558 | 1 | 10 |
| 59/64"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 559 | 1 | 10 |
| 15/16"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 560 | 1 | 10 |
| 61/64"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 561 | 1 | 10 |
| 31/32"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 562 | 1 | 10 |
| 63/64"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 563 | 1 | 10 |
| 1"      | 3 1/8" | 6" | 01-M 600 | 1 | 10 |
| 1 1/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 604 | 1 | 10 |
| 1 1/8"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 608 | 1 | 10 |
| 1 3/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 612 | 1 | 10 |
| 1 1/4"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 616 | 1 | 10 |
| 1 5/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 617 | 1 | 10 |
| 1 3/8"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 618 | 1 | 10 |
| 1 7/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 619 | 1 | 10 |
| 1 1/2"  | 3 1/8" | 6" | 01-M 620 | 1 | 10 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Pour diamètres plus petits que 33/64", utilisez nos forets de longueur de production.



# ENSEMBLES DE FORETS

Offert dans des coffrets en acier solides ou des boîtiers en polyéthylène très épais résistant aux chocs. Le diamètre des forets est inscrit sur le panneau intérieur afin de faciliter l'identification et la sélection. Les panneaux métalliques à charnières se replient automatiquement dans le coffret.

| Photo | Type  | Formats                | N° de comm. | Qté à l'int. | Pqt std | Caisse std |
|-------|---|------------------------|-------------|--------------|---------|------------|
| A     | SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, fractionnaire                      | 1/16" à 1/2" en 32ième | 01-E 606    | 15           | 1       | 10         |
| B     | SST+ 135° Longueur de production tige ronde, fractionnaire                        | 1/16" à 3/8" en 64ième | 01-E 621    | 21           | 1       | 10         |
| B     | SST 118° Longueur de production tige rapide, fractionnaire                        | 1/16" à 3/8" en 64ième | 01-E 121    | 21           | 1       | 10         |
| C     | SST 118° Longueur de production tige rapide, fractionnaire/boît. en polymère      | 1/16" à 1/2" en 64ième | 01-E 178    | 29           | 1       | 10         |
| C     | SST+ 135° Longueur de production tige ronde, fractionnaire/boît. en polymère      | 1/16" à 1/2" en 64ième | 01-E 678    | 29           | 1       | 10         |
| C     | SST+ 135° Tige réduite à trois méplats, fractionnaire/boîtier en polymère         | 1/16" à 1/2" en 64ième | 01-E 818    | 29           | 1       | 10         |
| D     | SST+ 135° Longueur extra courte tige ronde, fractionnaire/boît. en polymère       | 1/16" à 1/2" en 64ième | 01-E 229    | 29           | 1       | 10         |
| D     | SST+ 135° Longueur extra courte tige hexagonale, fractionnaire, boît. en polymère | 1/16" à 1/2" en 64ième | 01-E 239    | 29           | 1       | 10         |
| E     | SST+ 135° Tige réduite à trois méplats, fractionnaire/boîtier en polymère         | 1/16" à 1/2" en 64ième | 01-E 818    | 29           | 1       | 10         |
| E     | SST+ 135° Longueur de production tige ronde, fractionnaire/boîtier en polymère    | 1/16" à 1/2" en 64ième | 01-E 618    | 29           | 1       | 10         |
| F     | SST+ 135° Longueur de production tige ronde, diamètres numérotés                  | #1 à # 60              | 01-E 619    | 60           | 1       | 10         |
| G     | SST+ 135° Tige 1/2" à trois méplats, fractionnaire                                | 9/16" à 1" en 16ième   | 01-E 708    | 8            | 1       | 10         |
| H     | SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, métrique                           | 1 mm à 13 mm en 0.5 mm | 01-E 625    | 25           | 1       | 10         |



**A**  
1/16" à 1/2" en 32ième  
15 forets



**B**  
1/16" à 3/8" en 64ième  
21 forets

**Nouveau**



**C**  
1/16" à 1/2" en 64ième  
29 forets

**Nouveau**



**D**  
1/16" à 1/2" en 64ième  
29 forets



**E**  
1/16" à 1/2" en 64ième  
29 forets



**F**  
No. 1 à 60  
60 forets



**G**  
9/16" à 1" en 16ième  
8 forets



**H**  
1.00 mm à 13.00 mm  
en 0.5 mm  
25 forets



## FORETS GRADUÉS MULTI-STEP<sup>MC</sup>

Maintenant avec notre revêtement exclusif ICECUT

Le foret gradué Multi-Step est la façon la plus facile et la plus rapide de percer ou agrandir des trous dans la tôle ainsi que dans d'autres matériaux jusqu'à 1/8" d'épaisseur.

- ▷ Revêtement AICrN procurant une solidité et efficacité supplémentaire, beaucoup plus performant que les autres revêtements à base de titane tel que le TiN et TiAlN
- ▷ Deux rainures cylindriques larges empêchent l'accumulation des copeaux pour un perçage rapide de trous précis sans vibration
- ▷ Trois méplats pour montage rapide
- ▷ Les modèles à cannelures spiralées sont parfaites lorsqu'utilisées avec une perceuse sans-fil
- ▷ Les modèles à cannelures droites assurent l'atteinte du diamètre voulu sans dépassement lorsque combiné avec une perceuse électrique à cordon

| Illust. | N° de comm. | Type de tige | Dia. de la tige | Long. totale | Quant. étape | Épais. des pas | Étapes format  | Pqt std | Caisse std |
|---------|-------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|----------------|--|---------|------------|
| A       | 01-W 001    | SPIRALE      | 1/4"            | 2 15/16"     | 13           | 1/8"           | 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2" | 1       | 10         |
| B       | 01-W 005    | SPIRALE      | 3/8"            | 3 1/4"       | 12           | 1/8"           | 12 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/32", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 5/8"        | 1       | 10         |
| C       | 01-W 011    | SPIRALE      | 3/8"            | 2 3/4"       | 9            | 1/8"           | 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"                                | 1       | 10         |
| D       | 01-W 012    | SPIRALE      | 3/8"            | 3 3/16"      | 10           | 9/64"          | 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8"                           | 1       | 10         |
| E       | 01-W 021    | SPIRALE      | 1/4"            | 3 1/8"       | 6            | 1/8"           | 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2"  | 1       | 10         |
| F       | 01-W 029    | SPIRALE      | 3/8"            | 3 1/4"       | 10           | 1/8"           | 1/4", 13/32", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1"                        | 1       | 10         |
| A       | 01-W 101    | DROIT        | 1/4"            | 2 15/16"     | 13           | 1/8"           | 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2" | 1       | 10         |
| B       | 01-W 105    | DROIT        | 3/8"            | 2 15/16"     | 12           | 1/8"           | 12 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/32", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"        | 1       | 10         |
| C       | 01-W 111    | DROIT        | 3/8"            | 2 3/4"       | 9            | 1/8"           | 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"                                | 1       | 10         |
| D       | 01-W 112    | DROIT        | 3/8"            | 3 3/16"      | 10           | 9/64"          | 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8"                           | 1       | 10         |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

\*01-W 003 nécessite un trou de départ de 1/2".



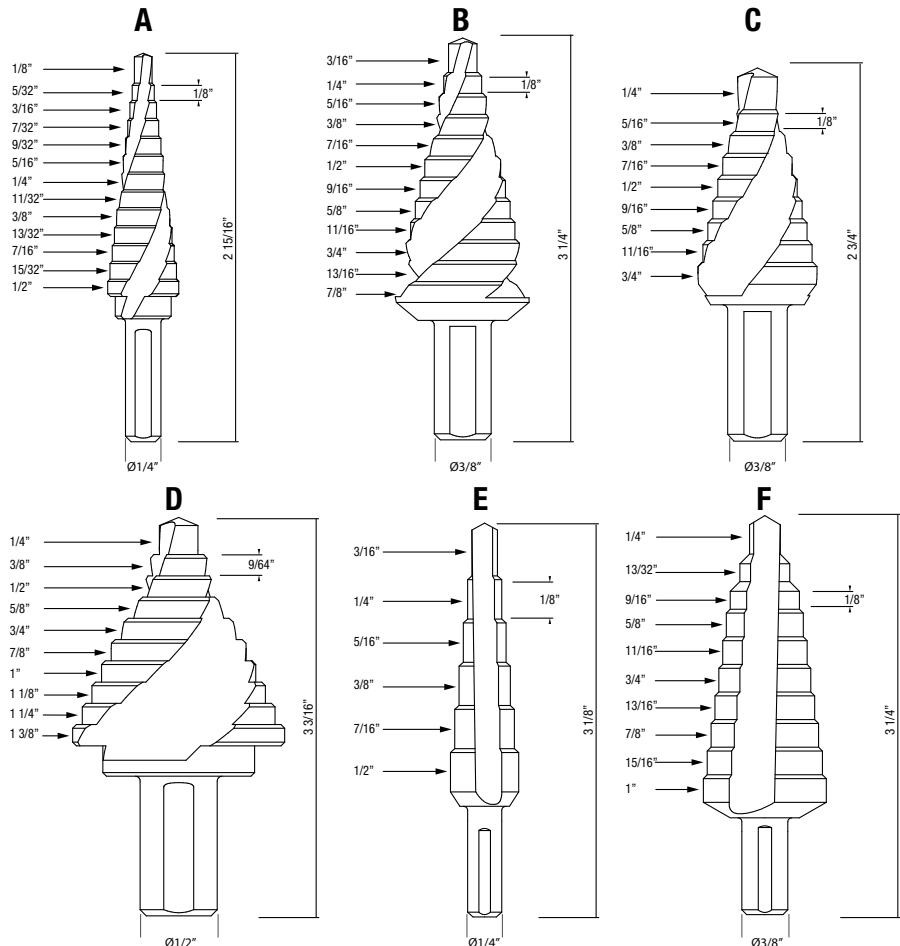
### ENSEMBLE DE JEU DE FORETS GRADUÉS

Contient 3 forets gradués Multi-Step pour des diamètres de trous de 1/8" - 1 1/8".

Chaque ensemble contient :

01-W 001  
01-W 005  
01-W 012

N° de comm.: 01-W 951



## FORETS CONIQUES VP<sup>MC</sup>

Maintenant avec notre revêtement exclusif ICECUT<sup>MC</sup>

Conçu à partir d'acier rapide M2Al, ces forets coniques minimisent la vibration tout en optimisant la durée de vie. Avec notre revêtement exclusif à partir de AlCrN, nous pouvons atteindre des températures dues au frottement nettement supérieures à nos concurrents. L'angle de 82° permet un fraisage et un chanfreinage sur l'acier doux, inoxydable et non-ferreux en toute perfection.

- ▷ **6 méplats pour plus de stabilité, une efficacité accrue et une plus longue durée de vie!**
- ▷ **Le traitement spécial de surface augmente la dureté des arêtes de coupe et réduit la chaleur causée par la friction pour prolonger la durée de vie de l'outil**
- ▷ **La géométrie spéciale de la pointe centre l'outil dans le trou pour un chanfreinage uniforme**

### Tige ronde

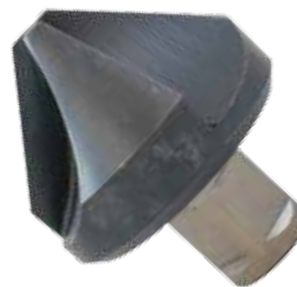
| Dia.  | Angle | Long. totale | Dia. de la tige | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-------|-------|--------------|-----------------|-------------|---------|------------|
| 1/4"  | 82°   | 2"           | 3/16"           | 01-U 004    | 1       | 10         |
| 5/16" | 82°   | 2"           | 1/4"            | 01-U 005    | 1       | 10         |
| 3/8"  | 82°   | 2"           | 5/16"           | 01-U 006    | 1       | 10         |
| 1/2"  | 82°   | 2"           | 5/16"           | 01-U 008    | 1       | 10         |
| 5/8"  | 82°   | 2 1/4"       | 3/8"            | 01-U 010    | 1       | 10         |
| 3/4"  | 82°   | 2 3/4"       | 3/8"            | 01-U 012    | 1       | 10         |
| 1"    | 82°   | 2 3/4"       | 3/8"            | 01-U 100    | 1       | 10         |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

### Tige Weldon avec 2 méplats

| Dia.   | Angle | Long. totale | Dia. de la tige | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|--------------|-----------------|-------------|---------|------------|
| 1 1/2" | 82°   | 1 3/4"       | 3/4"            | 01-U 400    | 1       | 10         |
| 2"     | 82°   | 2"           | 3/4"            | 01-U 408    | 1       | 10         |
| 3"     | 82°   | 2 1/4"       | 3/4"            | 01-U 500    | 1       | 10         |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.



**ARÊTES DE COUPE À PAS VARIABLE**  
ASSURENT UN FRAISAGE SANS VIBRATION  
POUR UN FINI NET

### JEU DE FORETS CONIQUES VP

Contient les quatre forets coniques VP les plus populaires (Formats 1/4", 3/8", 1/2", 3/4") et du lubrifiant de coupe. Emballés dans un coffret de plastique très résistant.

N° de comm.: 01-U 950

Chaque ensemble contient:

01-U 004  
01-U 006  
01-U 008  
01-U 012  
01-U 100

N° de comm.: 01-U 950



### Truc technique!

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le lubrifiant de coupe en bâton COOLCUT<sup>MC</sup>

N° de comm.: 53-B 013

# SST<sup>MC</sup> TARAUDS RAPIDES HAUTE PERFORMANCE

Spécialement conçus pour l'utilisation sur des perceuses portatives réversibles, le taraud rapide SST permet un taraudage beaucoup plus rapide et dure plus longtemps que les tarauds standards dans l'acier, l'acier inoxydable et autres métaux ferreux et non-ferreux. Le taraud rapide SST élimine le taraudage à la main pour augmenter la productivité et baisser les coûts d'opérations de taraudage.

TARAUDAGE PLUS RAPIDE ET  
DURÉE DE VIE ACCRUE  
**C'EST GARANTI!**

| Dia. de taraud | Long. totale | Dia. de foret | N° de comm. | Caisse Ctn. |
|----------------|--------------|---------------|-------------|-------------|
| 6-32 NC        | 2 1/2"       | #36           | 03-A 561    | 10          |
| 6-40 NF        | 2 1/2"       | #33           | 03-A 564    | 10          |
| 8-32 NC        | 2 13/16"     | #29           | 03-A 581    | 10          |
| 8-36 NF        | 2 13/16"     | #29           | 03-A 584    | 10          |
| 10-24 NC       | 2 13/16"     | #25           | 03-A 601    | 10          |
| 10-32 NF       | 2 13/16"     | #21           | 03-A 604    | 10          |
| 12-24 NC       | 3 3/16"      | #16           | 03-A 621    | 10          |
| 12-28 NF       | 3 3/16"      | #15           | 03-A 624    | 10          |
| 1/4"-20 NC     | 3 3/16"      | #7            | 03-B 541    | 10          |
| 1/4"-28 NF     | 3 3/16"      | #3            | 03-B 544    | 10          |
| 5/16"-18 NC    | 3 11/16"     | F             | 03-B 551    | 10          |
| 5/16"-24 NF    | 3 11/16"     | I             | 03-B 554    | 10          |
| 3/8"-16 NC     | 4 3/32"      | 5/16"         | 03-B 561    | 10          |
| 3/8"-24 NF     | 4 3/32"      | Q             | 03-B 564    | 10          |
| 7/16"-14 NC    | 4 3/32"      | U             | 03-B 571    | 10          |
| 7/16"-20 NF    | 3 15/16"     | 25/64"        | 03-B 574    | 10          |
| 1/2"-13 NC     | 4 5/16"      | 27/64"        | 03-B 581    | 10          |
| 1/2"-20 NF     | 4 5/16"      | 29/64"        | 03-B 584    | 10          |
| 9/16"-12 NC    | 4 5/16"      | 31/64"        | 03-B 591    | 10          |
| 9/16"-18 NF    | 4 5/16"      | 33/64"        | 03-B 594    | 10          |
| 5/8"-11 NC     | 4 5/16"      | 17/32"        | 03-B 601    | 10          |
| 5/8"-18 NF     | 4 5/16"      | 37/64"        | 03-B 604    | 10          |
| 3/4"-10 NC     | 4 5/16"      | 21/32"        | 03-B 621    | 10          |
| 3/4"-16 NF     | 4 5/16"      | 11/16"        | 03-B 624    | 10          |
| 7/8"-9 NC      | 4 5/16"      | 49/64"        | 03-B 641    | 10          |
| 7/8"-14 NF     | 4 5/16"      | 19/16"        | 03-B 644    | 10          |
| 1"-8 NC        | 4 5/16"      | 7/8"          | 03-B 661    | 10          |
| 1"-12 NF       | 4 5/16"      | 59/64"        | 03-B 664    | 10          |

Les diamètres de forets sont indiqués sur le corps du taraud (tarauds 12-24 et plus). Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

**Truc technique!** Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le liquide lubrifiant TAPCUT



- ▷ 3 méplats qui permettent l'utilisation directe dans le mandrin sans risque de glissement
- ▷ Pointe rapide spéciale qui éjecte les copeaux en avant du taraud et s'aligne automatiquement avec l'axe du trou
- ▷ Taraud en acier rapide rectifié de type intermédiaire à 3 cannelures avec traitement de surface SST spécial
- ▷ Longue tige spéciale pour tarauder des trous profonds ou difficile d'accès

## JEUX DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES SST

Tarauds:

10-24 NC, 10-32 NF, 1/4"-20 NC, 5/16"-18 NC et 3/8"-16 NC

Forets:

#25, #21, #7, F et 5/16"

N° de comm.: 03-B 952



## JEUX DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES NC SST

Tarauds:

6-32 NC, 8-32 NC, 10-24 NC, 12-24 NC 1/4"-20 NC, 5/16"-18 NC, 3/8"-16 NC, 7/16"-14 NC et 1/2"-13 NC

Forets:

#36, #29, #25, #16, #7, F, 5/16", U et 27/64"

N° de comm.: 03-B 953



## NF SST JEUX DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES

Tarauds:

6-40 NF, 8-36 NF, 10-32 NF, 12-28 NF, 1/4"-28 NF, 5/16"-24 NF, 3/8"-24 NF, 7/16"-20 NF et 1/2"-20 NF

Forets:

#33, #29, #21, #15, #3, I, Q, 25/64" et 29/64"

N° de comm.: 03-B 954





## TARAUDS À MAIN RAPIDE

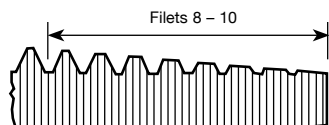
### SST+ HSS<sup>MC</sup>

Fabriqué en acier rapide de première qualité, trempé et durci pour une longue durée de vie dans une grande variété de matériaux.

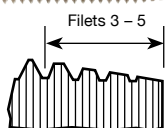
- ▷ *Filets meulés avec précision pour une coupe plus nette*
- ▷ *Modèles à 3 et à 4 cannelures*
- ▷ *Disponible en 3 longueurs de chanfreins pour le taraudage à travers, ou pour le taraudage de trous borgnes*
- ▷ *Traitement de surface SST spécial au bronzeSpecial bronze SST surface treatment to improve life and tapping speed*



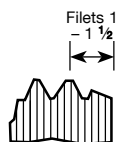
Ébaucheur



Intermédiaire



Finisseur



## TAPCUT<sup>MC</sup>

Lubrifiant pour taraudage

Formulé spécialement pour la coupe avec des tarauds et les filières.

| Desc.     | Format          | N° de comm. | Fiche  | Pqt std |
|-----------|-----------------|-------------|--------|---------|
|           | Métrique US Gal |             |        |         |
| Bouteille | 350 ml 11.8 oz  | 53-A 103    | L-115F | 12      |
| Liquide   | 5 L 1.3 gal     | 53-A 106    | L-115F | 1       |
| Liquide   | 20 L 5.2 gal    | 53-A 107    | L-115F | 1       |

### Accessoires

### N° de comm.

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| Bec verseur pour contenants 5 L  | 53-L 113 |
| Bec verseur pour contenants 20 L | 53-L 207 |

## Diamètres de vis mécaniques et fractionnaires

| Calibre nominal<br>filet au pouce | Format<br>foret | Ébaucheur | N° de comm.<br>intermédiaire | Finisseur | Pqt<br>std | Caisse<br>std |
|-----------------------------------|-----------------|-----------|------------------------------|-----------|------------|---------------|
| 4-40 NC                           | #43             | 03-A 041  | 03-A 042                     | 03-A 043  | 3          | 30            |
| 5-40 NC                           | #38             | 03-A 051  | 03-A 052                     | 03-A 053  | 3          | 30            |
| 6-32 NC                           | #36             | 03-A 061  | 03-A 062                     | 03-A 063  | 3          | 30            |
| 8-32 NC                           | #29             | 03-A 081  | 03-A 082                     | 03-A 083  | 3          | 30            |
| 10-24 NC                          | #25             | 03-A 101  | 03-A 102                     | 03-A 103  | 3          | 30            |
| 10-32 NF                          | #21             | 03-A 104  | 03-A 105                     | 03-A 106  | 3          | 30            |
| 12-24 NC                          | #16             | 03-A 121  | 03-A 122                     | 03-A 123  | 3          | 30            |
| 1/4"-20 NC                        | #7              | 03-B 041  | 03-B 042                     | 03-B 043  | 3          | 30            |
| 1/4"-28 NF                        | #3              | 03-B 044  | 03-B 045                     | 03-B 046  | 3          | 30            |
| 5/16"-18 NC                       | F               | 03-B 051  | 03-B 052                     | 03-B 053  | 3          | 30            |
| 5/16"-24 NF                       | 17/64"          | 03-B 054  | 03-B 055                     | 03-B 056  | 3          | 30            |
| 3/8"-16 NC                        | 5/16"           | 03-B 061  | 03-B 062                     | 03-B 063  | 3          | 30            |
| 3/8"-24 NF                        | 21/64"          | 03-B 064  | 03-B 065                     | 03-B 066  | 3          | 30            |
| 7/16"-14 NC                       | U               | 03-B 071  | 03-B 072                     | 03-B 073  | 3          | 30            |
| 7/16"-20 NF                       | 25/64"          | 03-B 074  | 03-B 075                     | 03-B 076  | 3          | 30            |
| 1/2"-13 NC                        | 27/64"          | 03-B 081  | 03-B 082                     | 03-B 083  | 3          | 30            |
| 1/2"-20 NF                        | 29/64"          | 03-B 084  | 03-B 085                     | 03-B 086  | 3          | 30            |
| 9/16"-12 NC                       | 31/64"          | 03-B 091  | 03-B 092                     | 03-B 093  | 1          | 10            |
| 9/16"-18 NF                       | 33/64"          | 03-B 094  | 03-B 095                     | 03-B 096  | 1          | 10            |
| 5/8"-11 NC                        | 17/32"          | 03-B 101  | 03-B 102                     | 03-B 103  | 1          | 10            |
| 5/8"-18 NF                        | 37/64"          | 03-B 104  | 03-B 105                     | 03-B 106  | 1          | 10            |
| 3/4"-10 NC                        | 21/32"          | 03-B 121  | 03-B 122                     | 03-B 123  | 1          | 10            |
| 3/4"-16 NF                        | 11/16"          | 03-B 124  | 03-B 125                     | 03-B 126  | 1          | 10            |
| 7/8"-9 NC                         | 49/64"          | 03-B 141  | 03-B 142                     | 03-B 143  | 1          | 10            |
| 7/8"-14 NF                        | 13/16"          | 03-B 144  | 03-B 145                     | 03-B 146  | 1          | 10            |
| 1"-8 NC                           | 7/8"            | 03-B 161  | 03-B 162                     | 03-B 163  | 1          | 10            |
| 1"-12 NF                          | 7/8"            | 03-B 164  | 03-B 165                     | 03-B 166  | 1          | 10            |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

## Diamètres métriques

| Dia. x Pas (mm) | N° de comm.<br>Ébaucheur | Pqt<br>std | Caisse<br>std |
|-----------------|--------------------------|------------|---------------|
| 3.0 x .50       | 03-D 031                 | 3          | 30            |
| 4.0 x .70       | 03-D 041                 | 3          | 30            |
| 5.0 x .80       | 03-D 051                 | 3          | 30            |
| 6.0 x 1.00      | 03-D 061                 | 3          | 30            |
| 8.0 x 1.25      | 03-D 081                 | 3          | 30            |
| 10.0 x 1.50     | 03-D 101                 | 3          | 30            |
| 12.0 x 1.75     | 03-D 121                 | 3          | 30            |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

## TARAUDS POUR TUYAUX (NPT)

Fabriqué d'alliage au carbone pour tarauder ou réparer les filets endommagés dans tous les genres de tuyaux et conduits. Pour utilisation dans l'acier et les métaux non-ferreux.



| Cal. nom. pouces | Filets aux pouces | Foret format | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|------------------|-------------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1/16"            | - 27              | D            | 02-C 010    | 1       | 10         |
| 1/8"             | - 27              | 1 1/32"      | 02-C 020    | 1       | 10         |
| 1/4"             | - 18              | 7/16"        | 02-C 040    | 1       | 10         |
| 3/8"             | - 18              | 37/64"       | 02-C 060    | 1       | 10         |
| 1/2"             | - 14              | 45/64"       | 02-C 080    | 1       | 10         |
| 3/4"             | - 14              | 59/64"       | 02-C 120    | 1       | 10         |
| 1"               | - 11 1/2          | 1 5/32"      | 02-C 160    | 1       | 10         |
| 1 1/4"           | - 11 1/2          | 1 1/2"       | 02-C 200    | 1       | 10         |
| 1 1/2"           | - 11 1/2          | 1 47/64"     | 02-C 240    | 1       | 10         |
| 2"               | - 11 1/2          | 2 7/32"      | 02-C 320    | 1       | 10         |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

### JEU DE TARAUDS POUR TUYAUX

Contient un taraud NPT de chaque:

1/8": 02-C 020

1/4": 02-C 040

3/8": 02-C 060

1/2": 02-C 080

N° de comm.: 02-C 500



## CLÉS

Fabriqués à partir de matériaux de première qualité, les mâchoires et les vis d'arrêt sont trempés et alésés pour une plus grande durée de vie.

### Clés à tarauds ajustables

| N°    | Capacité     | N° de comm. | Pqt min. | Pqt std |
|-------|--------------|-------------|----------|---------|
| 1     | 1/16" - 1/4" | 02-W 010    | 1        | 10      |
| 1 1/2 | 3/16" - 1/2" | 02-W 015    | 1        | 10      |
| 3     | 1/4" - 3/4"  | 02-W 030    | 1        | 10      |
| 4     | 3/8" - 1"    | 02-W 040    | 1        | 10      |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

### Clés en « T » avec cliquet à 3 positions

| N°  | Capacité     | N° de comm. | Pqt min. | Pqt std |
|-----|--------------|-------------|----------|---------|
| 1-T | 6-32 to 1/4" | 02-W 100    | 1        | 10      |
| 2-T | 1/4" to 1/2" | 02-W 200    | 1        | 10      |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

### Truc technique!

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le liquide lubrifiant TAPCUT

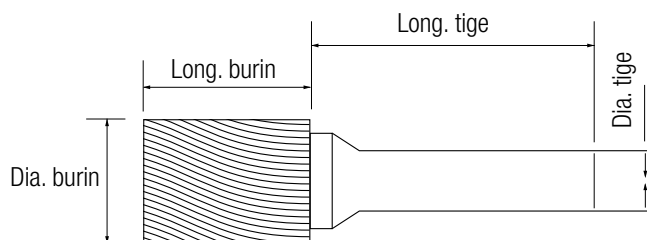




## BURINS CARBURÉS

Haute performance

Ces nouveaux burins carburés faits de carbure de tungstène de première qualité sont fabriqués avec le plus haut degré de précision pour une concentricité et un équilibre parfaits. Ils offrent un enlèvement rapide du matériel et une longue durée de vie.



















































**JOINTS SOUDÉS DE HAUTE PERFORMANCE;** UN PROCESSUS DE FABRICATION RIGOREUX QUI EMPÊCHE LA CASSURE

- ▷ *Fabrication précise: passe à travers le matériau sans vibration*
- ▷ *Carbure de tungstène de première qualité pour les applications les plus intensives avec une grande variété de matériaux*
- ▷ *Conception de dents exclusive qui garantit une performance de coupe maximale*
- ▷ *Géométrie avancée des hélices qui assure une capacité de coupe maximale et une évacuation complète des copeaux*

## Tige Ø 1/4", double coupe



| Burr Dia. x Long.  | Type USCTI | Long. std N° de comm. | Tige 6" N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--|------------|-----------------------|---------------------|---------|------------|
| <b>Cylindrique (SA)</b>  |            |                       |                     |         |            |
|  1/4" x 5/8"                  | SA-1       | 01-V 001              | 01-V 601            | 1       | 10         |
|  5/16" x 3/4"                 | SA-2       | 01-V 037              |                     | 1       | 10         |
|  3/8" x 3/4"                  | SA-3       | 01-V 002              | 01-V 602            | 1       | 10         |
|  7/16" x 1"                   | SA-4       | 01-V 038              |                     | 1       | 10         |
|  1/2" x 1" <i>Nouveau</i>     | SA-5       | 01-V 004              | 01-V 604            | 1       | 10         |
|  5/8" x 1" <i>Nouveau</i>     | SA-6       | 01-V 055              |                     | 1       | 10         |
| <b>Cylindrique (SB)</b>  |            |                       |                     |         |            |
|  1/4" x 5/8" <i>Nouveau</i>   | SB-1       | 01-V 056              |                     | 1       | 10         |
|  3/8" x 3/4" <i>Nouveau</i>   | SB-3       | 01-V 057              |                     | 1       | 10         |
|  1/2" x 1" <i>Nouveau</i>     | SB-5       | 01-V 059              |                     | 1       | 10         |
| <b>Cylindrique à bout arrondi (SC)</b>   |            |                       |                     |         |            |
|  1/4" x 5/8"                  | SC-1       | 01-V 005              | 01-V 605            | 1       | 10         |
|  5/16" x 3/4"                 | SC-2       | 01-V 039              |                     | 1       | 10         |
|  3/8" x 3/4"                  | SC-3       | 01-V 006              | 01-V 606            | 1       | 10         |
|  7/16" x 1"                   | SC-4       | 01-V 040              |                     | 1       | 10         |
|  1/2" x 1"                    | SC-5       | 01-V 007              | 01-V 607            | 1       | 10         |
|  5/8" x 1" <i>Nouveau</i>     | SC-6       | 01-V 062              |                     | 1       | 10         |
| <b>Sphérique (SD)</b>  |            |                       |                     |         |            |
|  1/4" x 7/32"                 | SD-1       | 01-V 009              | 01-V 609            | 1       | 10         |
|  3/8" x 5/16"                 | SD-3       | 01-V 010              | 01-V 610            | 1       | 10         |
|  1/2" x 7/16"                 | SD-5       | 01-V 026              | 01-V 626            | 1       | 10         |
|  5/8" x 9/16"                | SD-6       | 01-V 011              |                     | 1       | 10         |
| <b>Oeuf (SE)</b>   |            |                       |                     |         |            |
|  3/8" x 5/8"                  | SE-3       | 01-V 027              |                     | 1       | 10         |
|  1/2" x 7/8"                 | SE-5       | 01-V 028              |                     | 1       | 10         |
| <b>Arbre (SF)</b>  |            |                       |                     |         |            |
|  1/4" x 5/8"                | SF-1       | 01-V 041              | 01-V 641            | 1       | 10         |
|  5/16" x 5/8"               | SF-2       | 01-V 042              |                     | 1       | 10         |
|  3/8" x 3/4"                | SF-3       | 01-V 014              | 01-V 614            | 1       | 10         |
|  7/16" x 1"                 | SF-4       | 01-V 043              |                     | 1       | 10         |
|  1/2" x 1"                  | SF-5       | 01-V 015              | 01-V 615            | 1       | 10         |
|  5/8" x 1"                  | SF-6       | 01-V 066              |                     | 1       | 10         |
| <b>Cône à bout pointu (SG)</b>   |            |                       |                     |         |            |
|  1/4" x 5/8"                | SG-1       | 01-V 044              | 01-V 644            | 1       | 10         |
|  5/16" x 3/4"               | SG-2       | 01-V 045              |                     | 1       | 10         |
|  3/8" x 3/4" <i>Nouveau</i> | SG-3       | 01-V 046              | 01-V 646            | 1       | 10         |
|  1/2" x 1" <i>Nouveau</i>   | SG-5       | 01-V 013              | 01-V 613            | 1       | 10         |
| <b>Flamme (SH)</b>   |            |                       |                     |         |            |
|  5/16" x 3/4"               | SH-3       | 01-V 029              |                     | 1       | 10         |
|  1/2" x 1 1/4"              | SH-5       | 01-V 030              |                     | 1       | 10         |
| <b>Cône 90° (SK)</b>   |            |                       |                     |         |            |
|  3/8" x 1/8" <i>Nouveau</i> | SK-3       | 01-V 067              |                     | 1       | 10         |
|  1/2" x 1/4" <i>Nouveau</i> | SK-5       | 01-V 068              |                     | 1       | 10         |
| <b>Cône (SL)</b>   |            |                       |                     |         |            |
|  1/4" x 5/8"                | SL-1 14°   | 01-V 017              |                     | 1       | 10         |
|  5/16" x 7/8"               | SL-2       | 01-V 051              |                     | 1       | 10         |
|  3/8" x 1 1/16"             | SL-3 14°   | 01-V 031              | 01-V 631            | 1       | 10         |
|  1/2" x 1 1/8"              | SL-4 14°   | 01-V 032              |                     | 1       | 10         |
|  5/8" x 3/16"               | SL-5       | 01-V 052              | 01-V 652            | 1       | 10         |
| <b>Conique (SM)</b>  |            |                       |                     |         |            |
|  1/4" x 1/2"                | SM-1       | 01-V 047              |                     | 1       | 10         |
|  1/4" x 3/4"                | SM-2       | 01-V 048              |                     | 1       | 10         |
|  1/4" x 1"                  | SM-3       | 01-V 049              |                     | 1       | 10         |
|  3/8" x 5/8"                | SM-4       | 01-V 050              |                     | 1       | 10         |
|  1/2" x 7/8"                | SM-5 28°   | 01-V 018              |                     | 1       | 10         |
| <b>Cône inversé (SN)</b>   |            |                       |                     |         |            |
|  1/4" x 1/2" <i>Nouveau</i> | SN-1       | 01-V 070              |                     | 1       | 10         |
|  1/4" x 3/4" <i>Nouveau</i> | SN-2       | 01-V 071              |                     | 1       | 10         |
|  1/4" x 1" <i>Nouveau</i>   | SN-4       | 01-V 072              |                     | 1       | 10         |

### Tige Ø 1/4", non-ferreux, aluminium et métaux mous



| Burin Dia. x Long. | Type USCTI   | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 3/8" x 3/4"        | SA-3         | 01-V 003    | 1       | 10         |
| 1/2" x 1"          | Nouveau SA-5 | 01-V 054    | 1       | 10         |
| 3/8" x 3/4"        | Nouveau SB-3 | 01-V 058    | 1       | 10         |
| 1/4" x 5/8"        | Nouveau SC-1 | 01-V 060    | 1       | 10         |
| 3/8" x 3/4"        | Nouveau SC-3 | 01-V 061    | 1       | 10         |
| 1/2" x 1"          | SC-5         | 01-V 008    | 1       | 10         |
| 1/2" x 1/2"        | Nouveau SD-5 | 01-V 063    | 1       | 10         |
| 1/2" x 7/8"        | Nouveau SE-5 | 01-V 064    | 1       | 10         |
| 3/8" x 3/4"        | Nouveau SF-3 | 01-V 065    | 1       | 10         |
| 1/2" x 1"          | SF-5         | 01-V 016    | 1       | 10         |
| 3/8" x 1 1/4"      | SL-3         | 01-V 036    | 1       | 10         |
| 1 1/2" x 1 1/8"    | Nouveau SL-4 | 01-V 069    | 1       | 10         |

### Tige Ø 1/4", alliages durs



| Burin Dia. x Long. | Type USCTI | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------------------|------------|-------------|---------|------------|
| 1/2" x 1"          | SC-5       | 01-V 033    | 1       | 10         |
| 1/2" x 1"          | SF-5       | 01-V 034    | 1       | 10         |
| 1/2" x 1 1/8"      | SL-4       | 01-V 035    | 1       | 10         |

### Tige Ø 1/8", double coupe



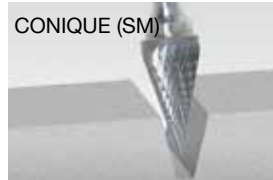
| Burin Dia. x Long. | Type USCTI | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------------------|------------|-------------|---------|------------|
| 1/8" x 9/16"       | SA-43      | 01-V 020    | 1       | 10         |
| 1/8" x 1/8"        | SD-42      | 01-V 054    | 1       | 10         |
| 1/8" x 1/2"        | SF-42      | 01-V 022    | 1       | 10         |
| 1/8" x 1/2"        | SG-44      | 01-V 023    | 1       | 10         |
| 1/8" x 1/2"        | SL-42      | 01-V 060    | 1       | 10         |
| 1/8" x 7/16"       | SM-42 12°  | 01-V 025    | 1       | 10         |



### ENSEMBLE DE BURINS CARBURÉS

Contient un de chaque:  
01-V 002, 006, 011, 015 et 018

N° de comm.: 01-V 990



| Dia. du burin | Vitesses de coupe max. (RPM) pour burins de longueur standard | Vitesses de coupe max. (RPM) pour burins de 6" de longueur |
|---------------|---|--|
| 1/4"          | 70,000  | 35,000   |
| 5/16"         | 68,000  | 34,000   |
| 3/8"          | 66,000  | 33,000   |
| 7/16"         | 58,000  | 29,000   |
| 1/2"          | 50,000  | 25,000   |
| 5/8"          | 40,000  | 20,000   |

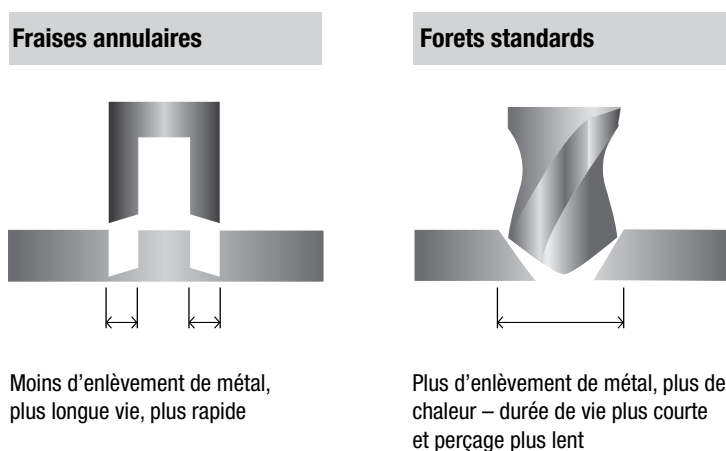
Pour des raisons de sécurité, la vitesse de coupe des burins carburés en tungstène 6" ne doit pas être en-dessous de 20 000 RPM.

| Matériau       | Double coupe | Non-ferreux | Matériau                 | Double coupe | Non-ferreux |
|----------------|--------------|-------------|--------------------------|--------------|-------------|
| Aluminium      | -            | x           | Plastique                | x            | -           |
| Laiton         | x            | x           | Caoutchouc dur           | x            | -           |
| Bronze         | x            | -           | Acier - 45-55Rc          | x            | -           |
| Fonte          | x            | -           | Acier - 55-60Rc          | x            | -           |
| Cuivre         | -            | x           | Acier - Carbone          | x            | -           |
| Fibre carbone  | -            | x           | Acier - Chrome de nickel | x            | -           |
| Fibre de verre | x            | -           | Acier - Acier            | x            | -           |
| Inconel        | x            | -           | Acier - Ass. soudés      | x            | -           |
| Magnésium      | -            | x           | Titane                   | x            | -           |
| Plastique      | x            | -           | Zinc                     | -            | x           |
| Caoutchouc dur | x            | -           |                          |              |             |



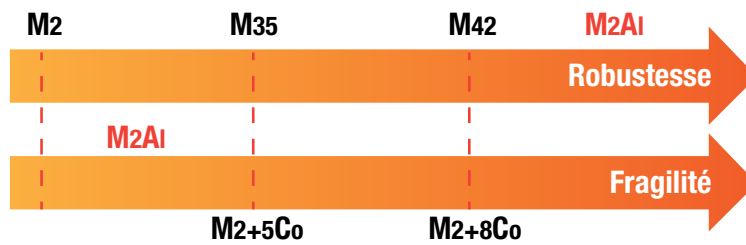
# FRAISES ANNULAIRES HAUTE PERFORMANCE

**Lorsque l'on doit percer des trous de grands diamètres à travers une surface métallique plate et épaisse, il peut être plus rentable d'utiliser une fraise annulaire, parce qu'elle coupe la circonférence du trou au lieu de percer à travers tout le matériau. Ceci permet de percer des trous plus facilement et plus rapidement.**



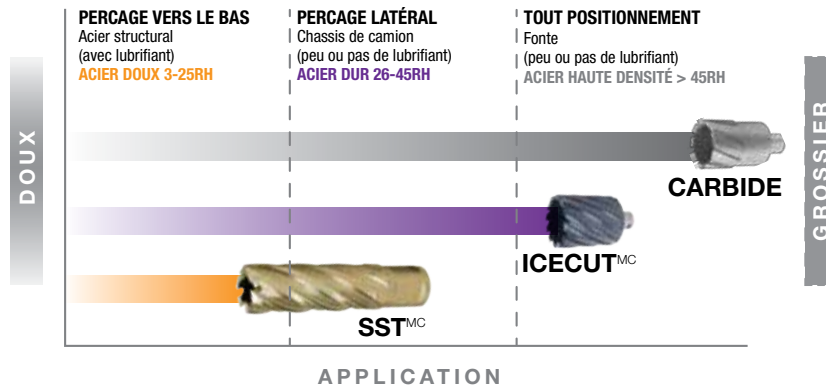
Les nouvelles fraises annulaires Walter sont plus résistantes parce qu'elles sont faites d'un mélange complexe d'acier rapide et d'aluminium (M2Al). Ce mélange d'acier augmente la durée de vie des fraises annulaires, car il est dorénavant plus résistant aux chocs et au stress lorsqu'utilisé sous pression, est moins cassant et ne se déforme pas. Les fraises annulaires traditionnelles sont habituellement faites de cobalt, car il augmente la résistance du produit. Cependant, plus un produit contient de cobalt, plus il devient cassant.

L'ajout d'aluminium au revêtement des fraises annulaires Walter les rend plus résistantes que les fraises annulaires M42 et moins cassantes que les fraises annulaires M2. De nouvelles dents triples exclusives leur procurent une résistance supérieure à l'usure. Elles possèdent des cannelures angulaires en spirale qui leur permettent de percer des trous avec précision, tout en maximisant l'éjection des copeaux afin d'éliminer les égratignures que les débris de copeaux peuvent causer. Le mélange d'aluminium intégré à la fraise annulaire forme une microcouche lubrifiante lorsque chauffé; elle devient ainsi autolubrifiée et empêchera le matériau de coller, de fondre et de se déformer.



L'ajout de cobalt rend la fraise plus fragile, la rendant plus fragile sous pression élevée.

# FRAISES ANNULAIRES HAUTE PERFORMANCE



## Utilisation recommandée

|                                      | SST Core Cut                           | Icecut                                 | Carbide Core Cut                       |
|--------------------------------------|--|--|--|
| <b>SPÉCIFICATIONS</b>                |  |  |  |
| Gamme de diamètre                    | 1/2" - 2 3/8"                          | 1/2" - 2 3/8"                          | 1/2" - 2 3/8"                          |
| Profondeur de perçage                | 1" et 2"                               | 1" et 2"                               | 1 1/2" et 2"                           |
| Diamètre de la tige                  | 3/4"                                   | 3/4"                                   | 3/4"                                   |
| Type de tige                         | Tige universelle Weldon avec 2 méplats | Tige universelle Weldon avec 2 méplats | Tige universelle Weldon avec 2 méplats |
| <b>MATÉRIAU</b>                      |  |  |  |
| Acier doux (3 à 25 HRC)              | ✓                                      | ✓                                      | ✓                                      |
| Acier plus dur (26 à 45 HRC)         | ✓                                      | ✓                                      | ✓                                      |
| Acier inoxydable (Séries 300 et 400) | ✓                                      | ✓                                      | ✓                                      |
| Fonte                                | —                                      | ✓                                      | ✓                                      |
| Aluminium                            | ✓                                      | ✓                                      | ✓                                      |
| Laiton et Bronze                     | ✓                                      | ✓                                      | ✓                                      |
| Hardox / Scandia                     | —                                      | —                                      | ✓                                      |
| Grossier / Surfaces inégales         | —                                      | —                                      | ✓                                      |
| Chemin de fer                        | —                                      | —                                      | ✓                                      |
| <b>Caractéristiques</b>              |  |  |  |
| Vitesse de coupe                     | Rapide                                 | Très rapide                            | Extra rapide                           |
| Durée de vie                         | Longue                                 | Très longue                            | Extra longue                           |

- ✓ Très recommandé
- ✓ Recommandé

## LUBRIFIANTS DE COUPE

Pour vous assurer d'un perçage rapide et d'une durée de vie prolongée, nous vous recommandons fortement d'utiliser ces lubrifiants de coupes de performance supérieure.



| Matériau travaillé      | Description du produit | N° de comm. | Format | Fiche  |
|-------------------------|------------------------|-------------|--------|--------|
| Acier doux et acier dur | COOLCUT, bâton         | 53-B 013    | 300 g  | L-22F  |
|                         | ICECUT, liquide*       | 53-C 055    | 3.78 L | L-122F |
|                         | ICECUT, liquide*       | 53-C 057    | 20 L   | L-122F |
| Aluminium               | ALUCUT, bâton          | 53-B 303    | 300 g  | L-04F  |
|                         | TAPCUT, bouteille      | 53-A 103    | 350 ml | L-115F |
| Tous métaux             | TAPCUT, liquide        | 53-A 105    | 3.78 L | L-115F |
|                         | TAPCUT, liquide        | 53-A 107    | 20 L   | L-115F |

\*Bio-dégradable

# FRAISES ANNULAIRES

## SST<sup>MC</sup> CORE CUT

Elle surpasse toutes les fraises annulaires sans revêtement, c'est garanti !

Elle est fabriquée à partir d'un acier rapide spécialement développé qui assure une résistance supérieure dans les conditions les plus difficiles. Le traitement spécial SST+ uniformise la surface, ce qui réduit le coefficient de friction de la fraise annulaire lors du perçage.



**Nouveau**



Tige Weldon

Tige Universelle

| Diamètre<br>Pouces             | mm   | Pqt<br>std | Fraise 1"<br>N° de comm. | Fraise 2"<br>N° de comm. | Fraise 3"<br>N° de comm. | Fraise 1"<br>N° de comm. | Fraise 2"<br>N° de comm. |
|--------------------------------|------|------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Utiliser avec tige de centrage |      |            | 05-Z 001                 | 05-Z 002                 | 05-Z 018                 | 05-Z 001                 | 05-Z 002                 |
| 7/16"                          |      | 1          |                          |                          |                          | 05-E 007                 |                          |
| 1/2"                           | 12.7 | 1          | 05-A 008                 | 05-A 308                 |                          | 05-E 008                 | 05-E 308                 |
| 9/16"                          | 14.3 | 1          | 05-A 009                 | 05-A 309                 |                          | 05-E 009                 | 05-E 309                 |
| 5/8"                           | 15.9 | 1          | 05-A 010                 | 05-A 310                 |                          | 05-E 010                 | 05-E 310                 |
| 11/16"                         | 17.5 | 1          | 05-A 011                 | 05-A 311                 |                          | 05-E 011                 | 05-E 311                 |
| 3/4"                           | 19.0 | 1          | 05-A 012                 | 05-A 312                 |                          | 05-E 012                 | 05-E 312                 |
| 13/16"                         | 20.6 | 1          | 05-A 013                 | 05-A 313                 | 05-A 613                 | 05-E 013                 | 05-E 313                 |
| 7/8"                           | 22.2 | 1          | 05-A 014                 | 05-A 314                 |                          | 05-E 014                 | 05-E 314                 |
| 15/16"                         | 23.8 | 1          | 05-A 015                 | 05-A 315                 | 05-A 615                 | 05-E 015                 | 05-E 315                 |
| 1"                             | 25.4 | 1          | 05-A 100                 | 05-A 400                 |                          | 05-E 100                 | 05-E 400                 |
| 1 1/16"                        | 27.0 | 1          | 05-A 101                 | 05-A 401                 | 05-A 701                 | 05-E 101                 | 05-E 401                 |
| 1 1/8"                         | 28.6 | 1          | 05-A 102                 | 05-A 402                 |                          | 05-E 102                 | 05-E 402                 |
| 1 3/16"                        | 30.2 | 1          | 05-A 103                 | 05-A 403                 |                          | 05-E 103                 | 05-E 403                 |
| 1 1/4"                         | 31.8 | 1          | 05-A 104                 | 05-A 404                 |                          | 05-E 104                 | 05-E 404                 |
| 1 5/16"                        | 33.3 | 1          | 05-A 105                 | 05-A 405                 |                          | 05-E 105                 | 05-E 405                 |
| 1 3/8"                         | 34.9 | 1          | 05-A 106                 | 05-A 406                 |                          | 05-E 106                 | 05-E 406                 |
| 1 7/16"                        | 36.5 | 1          | 05-A 107                 | 05-A 407                 |                          | 05-E 107                 | 05-E 407                 |
| 1 1/2"                         | 38.1 | 1          | 05-A 108                 | 05-A 408                 |                          | 05-E 108                 | 05-E 408                 |
| 1 9/16"                        | 39.7 | 1          | 05-A 109                 | 05-A 409                 |                          |                          | 05-E 409                 |
| 1 5/8"                         | 41.3 | 1          | 05-A 110                 | 05-A 410                 |                          |                          |                          |
| 1 3/4"                         | 44.5 | 1          | 05-A 112                 | 05-A 412                 |                          |                          |                          |
| 1 13/16"                       | 46.0 | 1          | 05-A 113                 | 05-A 413                 |                          |                          |                          |
| 1 7/8"                         | 47.6 | 1          | 05-A 114                 | 05-A 414                 |                          |                          |                          |
| 1 15/16"                       | 49.2 | 1          | 05-A 115                 | 05-A 415                 |                          |                          |                          |
| 2"                             | 50.8 | 1          | 05-A 200                 | 05-A 500                 |                          |                          |                          |
| 2 1/16"                        | 52.4 | 1          | 05-A 201                 | 05-A 501                 |                          |                          |                          |
| 2 1/8"                         | 54.0 | 1          | 05-A 202                 | 05-A 502                 |                          |                          |                          |
| 2 3/16"                        | 55.6 | 1          | —                        | 05-A 503                 |                          |                          |                          |
| 2 1/4"                         | 57.2 | 1          | —                        | 05-A 504                 |                          |                          |                          |
| 2 5/16"                        | 58.7 | 1          | —                        | 05-A 505                 |                          |                          |                          |
| 2 3/8"                         | 60.3 | 1          | —                        | 05-A 506                 |                          |                          |                          |



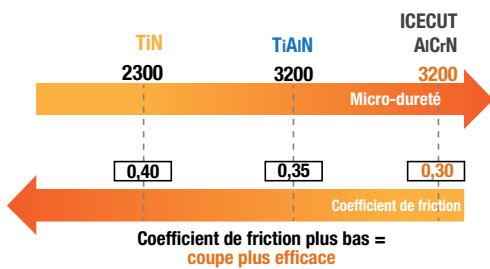
- ▷ Perce plus rapidement
- ▷ Dure plus longtemps
- ▷ Tige universelle
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Conception exclusive des dents
- ▷ Corps meulé et spirales extra larges

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.

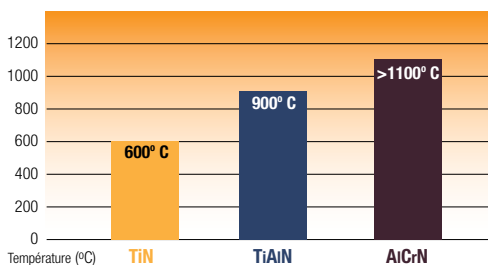
D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant Walter.



- ▷ Tige universelle
- ▷ Revêtement à la fine pointe de la technologie
- ▷ Conception exclusive des dents
- ▷ Corps meulé et spirales extra larges



Température maximale avant déformation



## ICECUT<sup>MC</sup> FRAISES ANNULAIRES

Percez plus de trous en moins de temps, c'est garanti !

Les nouvelles fraises annulaires ICECUT sont enduites d'un mélange exclusif de chrome et d'aluminium (AlCrN) et sont conçues pour être utilisées lorsque les lubrifiants ne sont pas permis ou sont difficiles à appliquer. Cette nouvelle technologie donnera de meilleurs résultats que toute fraise annulaire enduite de titane (TiN) ou de titane-aluminium (TiAlN). Grâce à l'incorporation de ce mélange d'aluminium et de chrome dans le revêtement, les fraises annulaires ICECUT de Walter peuvent supporter des températures plus élevées d'au moins 200 °C que les fraises annulaires traditionnelles en TiAlN et produisent moins de chaleur. Ce revêtement exclusif rend la fraise annulaire ICECUT plus résistante aux chocs et au stress sous pression.

**Nouveau**



| Diamètre<br>Pouces             | mm   | Pqt<br>Min. | Tige Weldon              |                          | Tige Universelle         |                          |
|--------------------------------|------|-------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                |      |             | Fraise 1"<br>N° de comm. | Fraise 2"<br>N° de comm. | Fraise 1"<br>N° de comm. | Fraise 2"<br>N° de comm. |
| Utiliser avec tige de centrage |      |             | <b>05-Z 001</b>          | <b>05-Z 002</b>          | <b>05-Z 001</b>          | <b>05-Z 002</b>          |
| 7/16"                          |      | 1           |                          |                          | 05-F 007                 | 05-F 307                 |
| 1/2"                           | 12.7 | 1           | 05-B 008                 | 05-B 308                 | 05-F 008                 | 05-F 308                 |
| 9/16"                          | 14.3 | 1           | 05-B 009                 | 05-B 309                 | 05-F 009                 | 05-F 309                 |
| 5/8"                           | 15.9 | 1           | 05-B 010                 | 05-B 310                 | 05-F 010                 | 05-F 310                 |
| 11/16"                         | 17.5 | 1           | 05-B 011                 | 05-B 311                 | 05-F 011                 | 05-F 311                 |
| 3/4"                           | 19.0 | 1           | 05-B 012                 | 05-B 312                 | 05-F 012                 | 05-F 312                 |
| 13/16"                         | 20.6 | 1           | 05-B 013                 | 05-B 313                 | 05-F 013                 | 05-F 313                 |
| 7/8"                           | 22.2 | 1           | 05-B 014                 | 05-B 314                 | 05-F 014                 | 05-F 314                 |
| 15/16"                         | 23.8 | 1           | 05-B 015                 | 05-B 315                 | 05-F 015                 | 05-F 315                 |
| 1"                             | 25.4 | 1           | 05-B 100                 | 05-B 400                 | 05-F 100                 | 05-F 400                 |
| 1 1/16"                        | 27.0 | 1           | 05-B 101                 | 05-B 401                 | 05-F 101                 | 05-F 401                 |
| 1 1/8"                         | 28.6 | 1           | 05-B 102                 | 05-B 402                 | 05-F 102                 | 05-F 402                 |
| 1 3/16"                        | 30.2 | 1           | 05-B 103                 | 05-B 403                 | 05-F 103                 | 05-F 403                 |
| 1 1/4"                         | 31.8 | 1           | 05-B 104                 | 05-B 404                 | 05-F 104                 | 05-F 404                 |
| 1 5/16"                        | 33.3 | 1           | 05-B 105                 | 05-B 405                 | 05-F 105                 | 05-F 405                 |
| 1 3/8"                         | 34.9 | 1           | 05-B 106                 | 05-B 406                 | 05-F 106                 | 05-F 406                 |
| 1 7/16"                        | 36.5 | 1           | 05-B 107                 | 05-B 407                 | 05-F 107                 | 05-F 407                 |
| 1 1/2"                         | 38.1 | 1           | 05-B 108                 | 05-B 408                 | 05-F 108                 | 05-F 408                 |
| 1 9/16"                        | 39.7 | 1           | 05-B 109                 | 05-B 409                 | —                        | —                        |
| 1 5/8"                         | 41.3 | 1           | 05-B 110                 | 05-B 410                 | —                        | —                        |
| 1 3/4"                         | 44.5 | 1           | 05-B 112                 | 05-B 412                 | —                        | —                        |
| 1 13/16"                       | 46.0 | 1           | 05-B 113                 | 05-B 413                 | —                        | —                        |
| 1 7/8"                         | 47.6 | 1           | 05-B 114                 | 05-B 414                 | —                        | —                        |
| 1 15/16"                       | 49.2 | 1           | 05-B 115                 | 05-B 415                 | —                        | —                        |
| 2"                             | 50.8 | 1           | 05-B 200                 | 05-B 500                 | —                        | —                        |
| 2 1/16"                        | 52.4 | 1           | 05-B 201                 | 05-B 501                 | —                        | —                        |
| 2 1/8"                         | 54.0 | 1           | 05-B 202                 | 05-B 502                 | —                        | —                        |
| 2 3/16"                        | 55.6 | 1           | —                        | 05-B 503                 | —                        | —                        |
| 2 1/4"                         | 57.2 | 1           | —                        | 05-B 504                 | —                        | —                        |
| 2 5/16"                        | 58.7 | 1           | —                        | 05-B 505                 | —                        | —                        |
| 2 3/8"                         | 60.3 | 1           | —                        | 05-B 506                 | —                        | —                        |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant Walter.

# FRAISES ANNULAIRES CARBIDE CORE CUT

Performance et productivité garanties pour les métaux plus durs et les surfaces inégales

La fraise annulaire Carbide Core Cut de Walter est conçue pour percer avec précision des trous de grands diamètres dans une variété de matériaux durs ou abrasifs tels que l'acier inoxydable, la fonte, les alliages extra durs et les matériaux composites. Elle dure plus longtemps que les fraises annulaires conventionnelles tout en performant mieux que celles-ci.

**Nouveau**



| Diamètre<br>Pouces                    | mm   | Pqt<br>Min. | Tige Weldon               |                          | Tige Universelle         |                          |
|---------------------------------------|------|-------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                                       |      |             | Fraise 1½"<br>N° de comm. | Fraise 2"<br>N° de comm. | Fraise 1"<br>N° de comm. | Fraise 2"<br>N° de comm. |
| <b>Utiliser avec tige de centrage</b> |      |             | <b>05-Z 019</b>           | <b>05-Z 021</b>          | <b>05-Z 019</b>          | <b>05-Z 021</b>          |
| ½"                                    | 12.7 | 1           | 05-D 008                  | 05-D 308                 | 05-H 008                 | 05-H 308                 |
| 9/16"                                 | 14.3 | 1           | 05-D 009                  | 05-D 309                 | 05-H 009                 | 05-H 309                 |
| 5/8"                                  | 15.9 | 1           | 05-D 010                  | 05-D 310                 | 05-H 010                 | 05-H 310                 |
| 11/16"                                | 17.5 | 1           | 05-D 011                  | 05-D 311                 | 05-H 011                 | 05-H 311                 |
| <b>Utiliser avec tige de centrage</b> |      |             | <b>05-Z 020</b>           | <b>05-Z 022</b>          | <b>05-Z 020</b>          | <b>05-Z 022</b>          |
| ¾"                                    | 19.0 | 1           | 05-D 012                  | 05-D 312                 | 05-H 012                 | 05-H 312                 |
| 13/16"                                | 20.6 | 1           | 05-D 013                  | 05-D 313                 | 05-H 013                 | 05-H 313                 |
| 7/8"                                  | 22.2 | 1           | 05-D 014                  | 05-D 314                 | 05-H 014                 | 05-H 314                 |
| 15/16"                                | 23.8 | 1           | 05-D 015                  | 05-D 315                 | 05-H 015                 | 05-H 315                 |
| 1"                                    | 25.4 | 1           | 05-D 100                  | 05-D 400                 | 05-H 100                 | 05-H 400                 |
| 1 1/16"                               | 27.0 | 1           | 05-D 101                  | 05-D 401                 | 05-H 101                 | 05-H 401                 |
| 1 1/8"                                | 28.6 | 1           | 05-D 102                  | 05-D 402                 | 05-H 102                 | 05-H 402                 |
| 1 3/16"                               | 30.2 | 1           | 05-D 103                  | 05-D 403                 | 05-H 103                 | 05-H 403                 |
| 1 1/4"                                | 31.8 | 1           | 05-D 104                  | 05-D 404                 | 05-H 104                 | 05-H 404                 |
| 1 5/16"                               | 33.3 | 1           | 05-D 105                  | 05-D 405                 | 05-H 105                 | 05-H 405                 |
| 1 3/8"                                | 34.9 | 1           | 05-D 106                  | 05-D 406                 | 05-H 106                 | 05-H 406                 |
| 1 7/16"                               | 36.5 | 1           | 05-D 107                  | 05-D 407                 | 05-H 107                 | 05-H 407                 |
| 1 1/2"                                | 38.1 | 1           | 05-D 108                  | 05-D 408                 | 05-H 108                 | 05-H 408                 |
| 1 9/16"                               | 39.7 | 1           | 05-D 109                  | 05-D 409                 | —                        | —                        |
| 1 5/8"                                | 41.3 | 1           | 05-D 110                  | 05-D 410                 | —                        | —                        |
| 1 3/4"                                | 44.5 | 1           | 05-D 112                  | 05-D 412                 | —                        | —                        |
| 1 13/16"                              | 46.0 | 1           | 05-D 113                  | 05-D 413                 | —                        | —                        |
| 1 7/8"                                | 47.6 | 1           | 05-D 114                  | 05-D 414                 | —                        | —                        |
| 1 15/16"                              | 49.2 | 1           | 05-D 115                  | 05-D 415                 | —                        | —                        |
| 2"                                    | 50.8 | 1           | 05-D 200                  | 05-D 500                 | —                        | —                        |
| 2 1/16"                               | 52.4 | 1           | 05-D 201                  | 05-D 501                 | —                        | —                        |
| 2 1/8"                                | 54.0 | 1           | 05-D 202                  | 05-D 502                 | —                        | —                        |
| 2 3/16"                               | 55.6 | 1           | —                         | 05-D 503                 | —                        | —                        |
| 2 1/4"                                | 57.2 | 1           | —                         | 05-D 504                 | —                        | —                        |
| 2 5/16"                               | 58.7 | 1           | —                         | 05-D 505                 | —                        | —                        |
| 2 3/8"                                | 60.3 | 1           | —                         | 05-D 506                 | —                        | —                        |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.



## PERFORMANCE GARANTIE SUR MATÉRIAUX DURS

- ▷ Zone de lubrification spécialement conçue qui maintient une lubrification constante aux dents en carbure de tungstène
- ▷ Transfert de chaleur amélioré
- ▷ Dure plus longtemps
- ▷ Perce plus rapidement

### Tech tip!

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le liquide ICECUT

## TIGES DE CENTRAGE

Permettent de positionner les fraises annulaires avec précision et d'éjecter le noyau en fin de perçage. Toutes les tiges de centrage Walter sont en acier trempé et affûtées pour une durée de vie prolongée.



| Famille de fraises                              | Diamètre               | Drilling de forage | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---|------------------------|--------------------|-------------|---------|------------|
| <b>Utiliser avec ces fraises</b>                |                        |                    |             |         |            |
| SST Core cut et ICECUT                          | 1/2" - 2 3/8" dia.     | 1"                 | 05-Z 001    | 1       | 10         |
| SST Core cut et ICECUT                          | 1/2" - 2 3/8" dia.     | 2"                 | 05-Z 002    | 1       | 10         |
| SST Core cut                                    | 1 3/16" - 1 1/16" dia. | 3"                 | 05-Z 018    | 1       | 10         |
| <b>Utiliser avec les fraises 05-D suivantes</b> |                        |                    |             |         |            |
| CARBIDE core cutters                            | 1/2" - 1 1/16" dia.    | 1 1/2"             | 05-Z 019    | 1       | 10         |
|   | 3/4" - 2 3/8" dia.     | 1 1/2"             | 05-Z 020    | 1       | 10         |
|   | 1/2" - 1 1/16" dia.    | 2"                 | 05-Z 021    | 1       | 10         |
|   | 3/4" - 2 3/8" dia.     | 2"                 | 05-Z 022    | 1       | 10         |

### Adaptateurs cône Morse avec bague de lubrification



À utiliser avec les fraises annulaires Walter sur les unités de perçage à cône Morse. La bague de lubrification lubrifie la fraise annulaire par la tige à centrer pour augmenter la durée de vie.

| Cône morse | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|------------|-------------|---------|------------|
| No. 2      | 05-Z 012    | 1       | 10         |
| No. 3      | 05-Z 013    | 1       | 10         |

### Adaptateurs cône Morse sans bague de lubrification



À utiliser avec les fraises annulaires Walter sur les unités de perçage à cône Morse. Idéals pour l'utilisation avec toutes les perceuses équipées d'une source de lubrification externe.

| Cône morse | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|------------|-------------|---------|------------|
| No. 2      | 05-Z 010    | 1       | 10         |
| No. 3      | 05-Z 011    | 1       | 10         |

### Adaptateurs Fein et Nitto



À utiliser avec les fraises annulaire Walter pour les perceuses magnétiques Fein et Nitto.

| Outil de perçage | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|------------------|-------------|---------|------------|
| Fein             | 05-Z 014    | 1       | 10         |
| Nitto            | 05-Z 015    | 1       | 10         |

### Adaptateur d'arbre



Utilisez un adaptateur d'arbre avec vos fraises annulaires Walter pour percer des trous plus profonds. Ces adaptateurs d'arbre sont conçus pour être plus durables et pour vous permettre de percer jusqu'à 10 cm (4") pour une fraction du coût d'une fraise annulaire complète de la même taille.

| Long. extension | Item       | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-----------------|------------|-------------|---------|------------|
| 1"              | Adaptateur | 05 -Z 023   | 1       | 10         |
|                 | Tige       | 05-Z 025    | 1       | 10         |
| 2"              | Adaptateur | 05-Z 024    | 1       | 10         |
|                 | Tige       | 05-Z 026    | 1       | 10         |

# ICECUT 100<sup>MC</sup> ET ICECUT 200<sup>MC</sup>

## Caractéristiques

Lorsque vous combinez la meilleure perceuse magnétique, les fraises annulaires les plus performantes et le lubrifiant le plus innovateur sur le marché, vous savez que vous avez le meilleur système pour percer avec précision et rapidité des trous de large diamètre, et ce, pour des milliers de trous.

## LE PERÇAGE DE TROUS, FACILE ET SÉCURITAIRE

Le système « **ACCUDRILL** » assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



VIDEO



[www.walter.com](http://www.walter.com)

# ICECUT 300<sup>MC</sup> ET ICECUT 400<sup>MC</sup>

## Caractéristiques

**Nouveau**

Vous pouvez maintenant obtenir tous les avantages de nos perceuses magnétiques ICECUT<sup>MC</sup> tout en utilisant des fraises annulaires de diamètre et une profondeur de 4 po. Afin de rendre l'opération de perçage encore plus sécuritaire et facile, chaque machine possède une base pivotante et coulissante pour un positionnement optimal, tout en ayant les contrôles de sécurité électroniques éprouvés tel que DIALSPEED<sup>MC</sup>, POWERGUARD<sup>MC</sup> et DYNAMAX<sup>MC</sup>.

**Percez plus de trous, plus rapidement!**

**Sélecteur de vitesse Dialspeed**

Contrôle de vitesse électronique optimisant le perçage et assurant une vitesse stable sous pression.

**Powerguard**

Un capteur de température intégré pour empêcher l'outil de surchauffer.

Le système « **ACCUDRILL** » assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire. Lorsque vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.

**Tige Taper Morse Weldon #3**

Pour un montage facile.



**Vitesse réversible**

Opération de taraudage possible.

**Deuxième poignée**

Située à l'arrière pour une utilisation plus sécuritaire.

**Base pivotante**

La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peut glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.





# Caractéristiques

## POUR TOUTES LES PERCEUSES MAGNÉTIQUES ICECUT<sup>MC</sup>



### 1 PANNEAU DE CONTRÔLE CENTRAL

Les composantes électroniques sont situées au centre et facilement accessibles de n'importe quelle position. Si l'opérateur préfère travailler d'un certain côté ou si la position de la pièce à percer l'exige, la position centrale des contrôles électroniques permet une utilisation efficace et aisée.



### 2 SUPPORT DE MANDRIN

Absorbe les vibrations pour offrir une meilleure stabilité et un centrage parfait. Ce support équipé d'un roulement à billes assure un mouvement parfaitement aligné entre le moteur et le mandrin. Perçage précis et sans à-coups; réduction de l'ébrèchement et des bris de fraises.



### 3 FILAGE COMPLÈTEMENT INTÉGRÉ

Le filage complètement intégré est pratique et permet une plus grande durabilité. Aucun fil électrique ne vous encombrera pendant l'opération de la machine ou pendant son déplacement. Cette caractéristique permet de prévenir les pannes les plus communes causées par de mauvaises manipulations, comme de transporter la machine en la tenant par le fil, ou lorsque le fil s'accroche dans un objet.



### 4 GARDE COULISSANT

Garde coulissant en métal de conception exclusive – facilement accessible et extra sécuritaire. Glissez le garde vers le haut, positionnez la machine; glissez le garde vers le bas, et commencez à percer, de façon sécuritaire, sans subir de projections de copeaux et d'éclaboussures de lubrifiant!



### LÉGERS

Respectivement 10 kg (22 lb) et 12,2 kg (27 lb) – les modèles ICECUT 100 et ICECUT 200 sont les champions de la légèreté dans leur catégorie. La légèreté est une qualité essentielle lorsqu'il s'agit de déplacer ou de positionner ces machines; minces, avec une poignée de transport simplifiée et un aimant puissant, elles ont été conçues en tenant compte de la mobilité.



### BASE PIVOTANTE

La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peut glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.



### 5 ACCÈS DIRECT

Accès direct aux brosses de carbone pour un entretien facile. Le moteur puissant fonctionnera toujours à son maximum d'efficacité, et quand viendra le temps de changer les brosses de carbone, leur position et leur conception astucieuse rendront l'entretien vraiment aisé!



### 6 POIGNÉE ERGONOMIQUE

Poignée ergonomique à prise lisse, robuste et légère, facilite le déplacement. Sa conception réduit encore plus le poids global de la machine, et la prise lisse facilite le transport et le positionnement.



### 7 POIGNÉE RÉVERSIBLE À DÉGAGEMENT RAPIDE

Poignée réversible à dégagement rapide – permet de positionner la machine dans un endroit étroit ou restrictif. Tout simplement pratique.



### 8 DÉTECTEUR D'ÉPAISSEUR DE MATÉRIAU

La machine ne se mettra pas en marche si la puissance du champ magnétique n'est pas suffisante pour bien maintenir la machine sur la pièce à travailler et pour fonctionner de façon sécuritaire. Prévention de mise en marche accidentelle: la machine ne se mettra pas en marche si elle est positionnée sur un matériau non-ferreux tel que le bois ou le plastique ou si elle est tenue dans les airs.



### 9 DÉBRAYAGE DE SÉCURITÉ

Le débrayage de sécurité intégré à la transmission par engrenage de la ICECUT 200, neutralise les impulsions et élimine les contrecoups dangereux pour plus de sécurité. Permet d'éviter le bris de fraises annulaires.



### ÉQUIPÉE DE LANIÈRES

Pour fixer solidement la machine lorsqu'elle est à l'envers ou posée sur une charpente. Pour plus de sécurité.

# ICECUT 100<sup>MC</sup> ET ICECUT 200<sup>MC</sup>

## ICECUT 100<sup>MC</sup>

Compacte et portative

Compacte : poids extra léger – parfaite lorsque la mobilité est prioritaire.



## ICECUT 200<sup>MC</sup>

Très polyvalente

Haute performance :  
2 vitesses – ne pèse que 12,2 kg (27 lb) – convient à un grand nombre de projets en usines ou de chantiers.



### DONNÉES TECHNIQUES



| N° de produit                      | 39-D 100                                     | 39-D 200                                     |
|------------------------------------|--|--|
| Watts                              | 850 W  | 1200 W                                       |
| Vitesse                            | 1  | 2  |
| Vitesse sans charge                | 600 RPM                                      | Vitesse #1: 300 RPM / Vitesse #2: 600 RPM    |
| Ampérage                           | 8A   | 10A  |
| Capacité fraise ann. (dia.)        | 1 3/8" (35 mm)                               | 2" (52 mm)                                   |
| Capacité fraise ann. (profond.)    | 1 1/2" (38 mm)                               | 2" (52 mm)                                   |
| Capacité forage (diamètre)         | 1/2" tige courte seul.                       | 1/2"   |
| Tarudage                           | Non  | Non  |
| Poids                              | 22 lbs (10 kg)                               | 27 lbs (12.2 kg)                             |
| Base pivotante et coulissante      | Non  | Non  |
| Pression maximale                  | 1875 lbs (850 kg)                            | 1875 lbs (850 kg)                            |
| Poignée réversible                 | Bouton-poussoir instantané                   | Bouton-poussoir instantané                   |
| Protection électronique Powerguard | Surcharge à 15A                              | Surcharge à 15A                              |
| Protection de surcharge moteur     | Non  | Débrayage mécanique                          |
| Protection de surtension           | Fusible intégré                              | Fusible intégré                              |
| Interface ACCUDRILL avec DELs      | Ampèremètre intégré                          | Ampèremètre intégré                          |
| Capteur de champ magnétique        | Détecteur d'épaisseur et de type de matériau | Détecteur d'épaisseur et de type de matériau |
| Garde                              | En métal, coulissant                         | En métal, coulissant                         |
| Circuit électrique                 | Interne                                      | Interne                                      |
| Lubrification                      | Sur le boîtier moteur                        | Sur le boîtier moteur                        |
| Interrupteurs                      | Centré, boutons en INOX avec DELs            | Centré, boutons en INOX avec DELs            |
| Poignée                            | Poignée ouverte sur boîtier principal        | Poignée ouverte sur boîtier principal        |
| Arbre                              | Tige WELDON                                  | Tige WELDON                                  |
| Entretien                          | Brosses facilement accessibles               | Brosses facilement accessibles               |

# ICECUT 300<sup>MC</sup> ET ICECUT 400<sup>MC</sup>

Disponible en mars 2017

## ICECUT 300<sup>MC</sup>

Pour des trous de plus grands diamètres

Possède une base pivotante et tous les contrôles électroniques pour un perçage sécuritaire et rapide.



## ICECUT 400<sup>MC</sup>

La plus puissante et polyvalente

Avec ses 4 vitesses mécaniques et couvrant un éventail RPM beaucoup plus large, cette puissante machine peut supporter n'importe quelle opération de perçage sans problème.



### DONNÉES TECHNIQUES



| N° de produit                                | 39-D 300   | 39-D 400   |
|--|--|--|
| Watts  | 1800W  | 2000W  |
| Vitesse                                      | 2 vitesses réversibles                           | 4 vitesses réversibles   |
| Dynamax contrôle de vitesse var.             | Oui  | Oui  |
| Vitesse sans charge                          | Vitesse #1: 70-180 RPM / Vitesse #2: 200-500 RPM | Vitesse #1: 45-129 RPM / Vitesse #2: 70-208 RPM<br>Vitesse #3: 150-434 RPM / Vitesse #4: 240-700 RPM |
| Ampérage                                     | 18A  | 20A  |
| Capacité fraise ann. (diamètre)              | 3" (75 mm)                                       | 4" (100 mm)  |
| Capacité fraise ann. (prof.)                 | 3" (75 mm)                                       | 4" (100 mm)  |
| Capacité forage (diamètre)                   | 1 1/4" (31.75 mm)                                | 1 1/4" (31.75 mm)  |
| Taraudage                                    | Oui  | Oui  |
| Poids  | 52 lbs (23.5 kg)                                 | 54.5 lbs (24.8 kg)   |
| Base pivotante et coulissante                | Pivotant de 60°, coulissant de 2 po              | Pivotant de 120°, coulissant de 2 po   |
| Pression maximale                            | 4160 lbs (1890 kg)                               | 4950 lbs (2240 kg)   |
| Poignée réversible                           | Bouton-poussoir instantané                       | Bouton-poussoir instantané   |
| Protection de surcharge du moteur Powerguard | Surcharge à 22A                                  | Surcharge à 24A  |
| Protection électronique Powerguard           | Surcharge à 25A                                  | Surcharge à 27A  |
| Protection de surtension                     | Fusible intégré                                  | Fusible intégré  |
| Interface ACCUDRILL avec DELs                | Ampèremètre intégré                              | Ampèremètre intégré  |
| Capteur de champs magnétique                 | Détecteur de matériau et épaisseur               | Détecteur de matériau et épaisseur   |
| Garde  | En métal, coulissant                             | En métal, coulissant   |
| Circuit électrique                           | Interne  | Interne  |
| Lubrification                                | Sur le boîtier moteur                            | Sur le boîtier moteur  |
| Interrupteurs                                | Centré, boutons en INOX avec DELs                | Centré, boutons en INOX avec DELs  |
| Poignée                                      | 1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière           | 1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière   |
| Arbre  | Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon       | Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon   |
| Entretien                                    | Brosses facilement accessibles                   | Brosses facilement accessibles   |

# SYSTÈMES ICECUT 100<sup>MC</sup>, ICECUT 200<sup>MC</sup>, ICECUT 300<sup>MC</sup> ET ICECUT 400<sup>MC</sup>

OFFERTES DANS UN COFFRET  
DOUBLÉ DE MOUSSE QUI PROTÈGE  
PARFAITEMENT LA MACHINE



Comprend un adaptateur  
de mandrin de 1/2" pour le  
perçage de petits trous.



Pour un plus grand trou,  
1/2" et plus, utilisez la base  
magnétique avec une tige  
Weldon standard.



Diamètre max. (capacité)

| Modèle     | N° de comm. | RPM sans charge                  | Moteur     | Amp | Foret hel.            | Fraise annulaire | Profondeur max. de perçage | Puissance de l'aimant | Poids    |
|------------|-------------|----------------------------------|------------|-----|-----------------------|------------------|----------------------------|-----------------------|----------|
| ICECUT 100 | 39-D 100    | 600                              | 120 V.A.C. | 8A  | Extra court max. 1/2" | 1 3/8"           | 1 1/2"                     | 1875 lbs              | 22 lbs   |
| ICECUT 200 | 39-D 200    | 300/600                          | 120 V.A.C. | 10A | 1/2"                  | 2"               | 2"                         | 1875 lbs              | 27 lbs   |
| ICECUT 300 | 39-D 300    | 70-180/200-500                   | 120 V.A.C. | 15A | 1 1/4"                | 3"               | 4"                         | 4160 lbs              | 52 lbs   |
| ICECUT 400 | 39-D 400    | 45-129/70-208<br>150-434/240-700 | 120 V.A.C. | 10A | 1 1/4"                | 3"               | 4"                         | 4950 lbs              | 54.5 lbs |

**ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 100 ET 200:** Coffret 48-H 423 (ICECUT 100), 48-H 422 (ICECUT 200), système de lubrification (48-H 310), mandrin à clé 1/2" (39-D 006), adaptateur de mandrin (39-D 005), clé en T à 6 pans M6 (48-Z 004), clé Allen (48-Z 003), courroie de sécurité (48-H 329), lunettes de sécurité (48-H 424), bouton presseur réversible (48-H 324), poignée triple (48-H 323).

**ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 300 ET 400:** Coffret, mandrin, assemblage d'arbre, lunettes de sécurité, tige d'arbre, poinçon, courroie de sécurité, clé Allen 3 mm, clé de serrage, anneau stationnaire, brosses de carbone additionnelles, système de lubrification.



## PERCEUSE DROITE 716-B – 5/8"

Perceuse à poignée arrière avec moteur super puissant et engrenages à deux vitesses. Sélectionnez la vitesse basse pour les applications nécessitant un couple élevé et la vitesse élevée pour le perçage de petits trous. L'inversion de la rotation permet d'utiliser la perceuse pour des applications de taraudage.

| Modèle | N° de comm. | Vitesse sous charge | Moteur    | Couple max. | Capacités - Acier |            |                  | Poids |
|--------|-------------|---------------------|-----------|-------------|-------------------|------------|------------------|-------|
|        |             |                     |           |             | Amp               | Foret hél. | Scie emp.- pièce |       |
| 716-B  | 38-A 716    | 0-430/760 rev.      | 120V C.A. | 30/17 Nm    | 9.2               | 5/8"       | 3"               | 9 lbs |

**ÉQUIPEMENT STANDARD:** Mandrin à clé de 5/8" 22-A 072, clé de mandrin 22-A 202, poignée latérale (modèle 716) 48-E 063 et câble de 9 pieds.

## Équivalence entre décimal et métrique pour diamètres de forets

| Dia. de foret | Équi. décimal | mm   | Dia. de foret | Équi. décimal | mm   | Dia. de foret | Équi. décimal | mm    | Dia. de foret | Équi. décimal | mm    |
|---------------|---------------|------|---------------|---------------|------|---------------|---------------|-------|---------------|---------------|-------|
| 1/64"         | .0156         | 0.40 | –             | .1142         | 2.90 | 5             | .2055         | 5.22  | 41/64"        | .6406         | 16.27 |
| 1/32"         | .0313         | 0.80 | 32            | .1160         | 2.95 | 4             | .2090         | 5.31  | 21/32"        | .6562         | 16.67 |
| 60            | .0400         | 1.02 | 31            | .1200         | 3.05 | 3             | .2130         | 5.41  | 43/64"        | .6719         | 17.07 |
| 59            | .0410         | 1.04 | 1/8"          | .1250         | 3.18 | 7/32"         | .2188         | 5.56  | 11/16"        | .6875         | 17.46 |
| 58            | .0420         | 1.07 | 30            | .1285         | 3.26 | 2             | .2210         | 5.61  | 45/64"        | .7031         | 17.86 |
| 57            | .0430         | 1.09 | –             | .1299         | 3.30 | 1             | .2280         | 5.79  | 23/32"        | .7188         | 18.26 |
| 56            | .0465         | 1.18 | 29            | .1360         | 3.45 | 15/64"        | .2344         | 5.95  | 47/64"        | .7344         | 18.65 |
| 3/64"         | .0469         | 1.19 | 28            | .1405         | 3.57 | 1/4"          | .2500         | 6.35  | 3/4"          | .7500         | 19.05 |
| 55            | .0520         | 1.32 | 9/64"         | .1406         | 3.58 | F             | .2570         | 6.53  | 49/64"        | .7656         | 19.45 |
| 54            | .0550         | 1.40 | 27            | .1440         | 3.66 | –             | .2638         | 6.70  | 25/32"        | .7812         | 19.84 |
| 53            | .0595         | 1.51 | 26            | .1470         | 3.73 | 17/64"        | .2656         | 6.75  | 13/16"        | .8125         | 20.64 |
| 1/16"         | .0625         | 1.59 | 25            | .1495         | 3.80 | 9/32"         | .2812         | 7.15  | 27/32"        | .8438         | 21.43 |
| 52            | .0635         | 1.61 | 24            | .1520         | 3.86 | 19/64"        | .2969         | 7.54  | 7/8"          | .8750         | 22.23 |
| 51            | .0670         | 1.70 | 23            | .1540         | 3.91 | 5/16"         | .3125         | 7.94  | 57/64"        | .8906         | 22.62 |
| 50            | .0700         | 1.78 | 5/32"         | .1562         | 3.97 | 21/64"        | .3281         | 8.33  | 29/32"        | .9062         | 23.02 |
| 49            | .0730         | 1.85 | 22            | .1570         | 3.99 | –             | .3346         | 8.50  | 59/64"        | .9219         | 23.42 |
| 48            | .0760         | 1.93 | 21            | .1590         | 4.04 | 11/32"        | .3438         | 8.73  | 15/16"        | .9375         | 23.81 |
| 5/64"         | .0781         | 1.98 | 20            | .1610         | 4.09 | 23/64"        | .3594         | 9.13  | 61/64"        | .9531         | 24.21 |
| 47            | .0785         | 1.99 | –             | .1654         | 4.20 | U             | .3680         | 9.35  | 31/32"        | .9688         | 24.61 |
| –             | .0787         | 2.00 | 19            | .1660         | 4.22 | 3/8"          | .3750         | 9.53  | 63/64"        | .9844         | 25.00 |
| 46            | .0810         | 2.06 | 18            | .1695         | 4.31 | 25/64"        | .3906         | 9.92  | 1"            | 1.0000        | 25.40 |
| 45            | .0820         | 2.08 | 11/64"        | .1719         | 4.37 | –             | .4016         | 10.20 | 1 1/32"       | 1.0312        | 26.19 |
| 44            | .0860         | 2.18 | 17            | .1730         | 4.39 | 13/32"        | .4062         | 10.32 | 1 1/16"       | 1.0625        | 26.98 |
| 43            | .0890         | 2.26 | 16            | .1770         | 4.50 | 27/64"        | .4219         | 10.72 | 1 3/32"       | 1.0938        | 27.78 |
| 42            | .0935         | 2.37 | 15            | .1800         | 4.57 | 7/16"         | .4375         | 11.11 | 1 1/8"        | 1.1250        | 28.58 |
| 3/32"         | .0938         | 2.38 | 14            | .1820         | 4.62 | 29/64"        | .4531         | 11.51 | 1 5/32"       | 1.1562        | 29.37 |
| 41            | .0960         | 2.44 | 13            | .1850         | 4.70 | 15/32"        | .4688         | 11.91 | 1 3/16"       | 1.1875        | 30.16 |
| 40            | .0980         | 2.49 | 3/16"         | .1875         | 4.76 | 31/64"        | .4844         | 12.30 | 1 7/32"       | 1.2188        | 30.96 |
| –             | .0984         | 2.50 | 12            | .1890         | 4.80 | 1/2"          | .5000         | 12.70 | 1 1/4"        | 1.2500        | 31.75 |
| 39            | .0995         | 2.53 | 11            | .1910         | 4.85 | 33/64"        | .5156         | 13.10 | 1 9/32"       | 1.2812        | 32.54 |
| 38            | .1015         | 2.58 | 10            | .1935         | 4.91 | 17/32"        | .5312         | 13.50 | 1 5/16"       | 1.3125        | 33.34 |
| 37            | .1040         | 2.64 | 9             | .1960         | 4.98 | 35/64"        | .5469         | 13.90 | 1 11/32"      | 1.3438        | 34.13 |
| 36            | .1065         | 2.71 | –             | .1969         | 5.00 | 9/16"         | .5625         | 14.29 | 1 3/8"        | 1.3750        | 34.93 |
| 7/64"         | .1094         | 2.78 | 8             | .1990         | 5.05 | 37/64"        | .5781         | 14.68 | 1 13/32"      | 1.4062        | 35.72 |
| 35            | .1100         | 2.79 | 7             | .2010         | 5.11 | 19/32"        | .5938         | 15.08 | 1 7/16"       | 1.4375        | 36.51 |
| 34            | .1110         | 2.82 | 13/64"        | .2031         | 5.16 | 39/64"        | .6094         | 15.48 | 1 15/32"      | 1.4688        | 37.31 |
| 33            | .1130         | 2.87 | 6             | .2040         | 5.18 | 5/8"          | .6250         | 15.88 | 1 1/2"        | 1.5000        | 38.10 |

## Vitesses de coupes maximales pour tarauds en acier rapide – RPM

| Dia. du taraud | Acier doux | Acier Inoxidable | Aluminium |
|----------------|------------|------------------|-----------|
| #6             | 800        | 500              | 1,600     |
| #8             | 670        | 400              | 1,500     |
| #10            | 600        | 350              | 1,400     |
| #12            | 550        | 300              | 1,200     |
| 1/4"           | 450        | 250              | 1,000     |
| 5/16"          | 370        | 200              | 850       |
| 3/8"           | 300        | 150              | 700       |
| 7/16"          | 260        | 120              | 600       |
| 1/2"           | 230        | 100              | 500       |

Vitesses maximales recommandées pour trous débouchants. Réduire la vitesse d'un tiers pour les trous borgnes. S'assurer que le trou borgne est assez profond pour permettre l'accumulation des copeaux.

## Vitesse de perçage - RPM forets HSS et forets coniques

| Dia.  | Acier doux | Acier Inoxidable | Aluminium et laiton | Dia.   | Acier doux | Acier inoxidable | Aluminium et laiton |
|-------|------------|------------------|---------------------|--------|------------|------------------|---------------------|
| 1/16" | 4900       | 2450             | 6110                | 3/8"   | 820        | 400              | 1020                |
| 3/32" | 3250       | 1600             | 4070                | 7/16"  | 700        | 350              | 870                 |
| 1/8"  | 2450       | 1200             | 3060                | 1/2"   | 610        | 300              | 760                 |
| 5/32" | 1950       | 950              | 2450                | 5/8"   | 490        | 250              | 610                 |
| 3/16" | 1630       | 800              | 2040                | 3/4"   | 410        | 200              | 510                 |
| 7/32" | 1400       | 700              | 1750                | 7/8"   | 350        | 170              | 440                 |
| 1/4"  | 1220       | 600              | 1530                | 1"     | 305        | 150              | 380                 |
| 5/16" | 980        | 500              | 1220                | 1 1/4" | 245        | 120              | 310                 |

### Calibre de forets métrique

| Format | Pas<br>mm | mm   | Foret<br>Équivalent no/<br>fraction |
|--------|-----------|------|-------------------------------------|
| M2.5   | .45       | 2.0  | 46                                  |
| M3     | .5        | 2.5  | 40                                  |
| M3.5   | .6        | 2.9  | 33                                  |
| M4     | .7        | 3.3  | 30                                  |
| M5     | .8        | 4.2  | 19                                  |
| M6     | 1.0       | 5.0  | 9                                   |
| M8     | 1.25      | 6.7  | 17/64"                              |
| M10    | 1.5       | 8.5  | 21/64"                              |
| M12    | 1.75      | 10.2 | 13/32"                              |

### Calibre de foret pour tarauds pour tuyaux NPT et NPTF

| Dia. du taraud | Dia. du foret | Dia. du taraud  | Dia. du foret |
|----------------|---------------|-----------------|---------------|
| 1/8" - 27      | 11/32"        | 1" - 11 1/2     | 1 5/32"       |
| 1/4" - 18      | 7/16"         | 1 1/4" - 11 1/2 | 1 1/2"        |
| 3/8" - 18      | 37/64"        | 1 1/2" - 11 1/2 | 1 47/64"      |
| 1/2" - 14      | 45/64"        | 2" - 11 1/2     | 2 7/32"       |
| 3/4" - 14      | 29/32"        |                 |               |

### Vitesses de rotation et avances recommandées

#### FRAISES ANNULAIRES

| Dia. de la fraise |    | Acier doux |        | Acier dur | Laiton | Aluminium |
|-------------------|----|------------|--------|-----------|--------|-----------|
| Vitesse linéaire* |    | 80'        | Avance | 25'       | 150'   | 185'      |
| Pouce             | mm | rpm        | po./t  | rpm       | rpm    | rpm       |
| 9/16"             | 14 | 543        | .014   | 170       | 710    | 900       |
| 5/8"              | 16 | 489        | .014   | 153       | 680    | 855       |
| 11/16"            | 17 | 444        | .017   | 139       | 635    | 800       |
| 3/4"              | 19 | 407        | .021   | 127       | 600    | 750       |
| 13/16"            | 21 | 376        | .021   | 118       | 580    | 735       |
| 7/8"              | 22 | 349        | .021   | 109       | 560    | 710       |
| 15/16"            | 24 | 326        | .021   | 102       | 550    | 695       |
| 1"                | 25 | 306        | .021   | 95        | 540    | 680       |
| 1 1/8"            | 29 | 272        | .028   | 85        | 515    | 635       |
| 1 1/4"            | 32 | 244        | .035   | 76        | 475    | 600       |
| 1 3/8"            | 35 | 222        | .035   | 69        | 455    | 575       |
| 1 1/2"            | 38 | 204        | .042   | 64        | 440    | 550       |
| 1 5/8"            | 41 | 188        | .042   | 59        | 425    | 420       |
| 1 3/4"            | 44 | 175        | .042   | 55        | 390    | 490       |
| 1 7/8"            | 48 | 163        | .042   | 51        | 370    | 465       |
| 2"                | 51 | 153        | .042   | 48        | 350    | 430       |

Réduire l'avance de 50 % pour les matériaux à paroi mince, le perçage oblique, les surfaces incurvées, les demi-cercles et les montages fragiles.

Augmenter l'avance de 25 % pour les matériaux tendres et le perçage de trous profonds.

Multiplier les vitesses par 2 pour les fraises annulaires au carbure.

\* Vitesse linéaire en pied par minute

### Calibre de foret - fractionnaire

| Calibre nominal | Style de foret | Foret |
|-----------------|----------------|-------|
| 2-56            | NC             | 50    |
| 3-48            | NC             | 47    |
| 4-40            | NC             | 43    |
| 5-40            | NC             | 38    |
| 6-32            | NC             | 36    |
| 8-32            | NC             | 29    |
| 10-24           | NC             | 25    |
| 10-32           | NF             | 21    |
| 12-24           | NC             | 16    |
| 1/4"-20         | NC             | 7     |

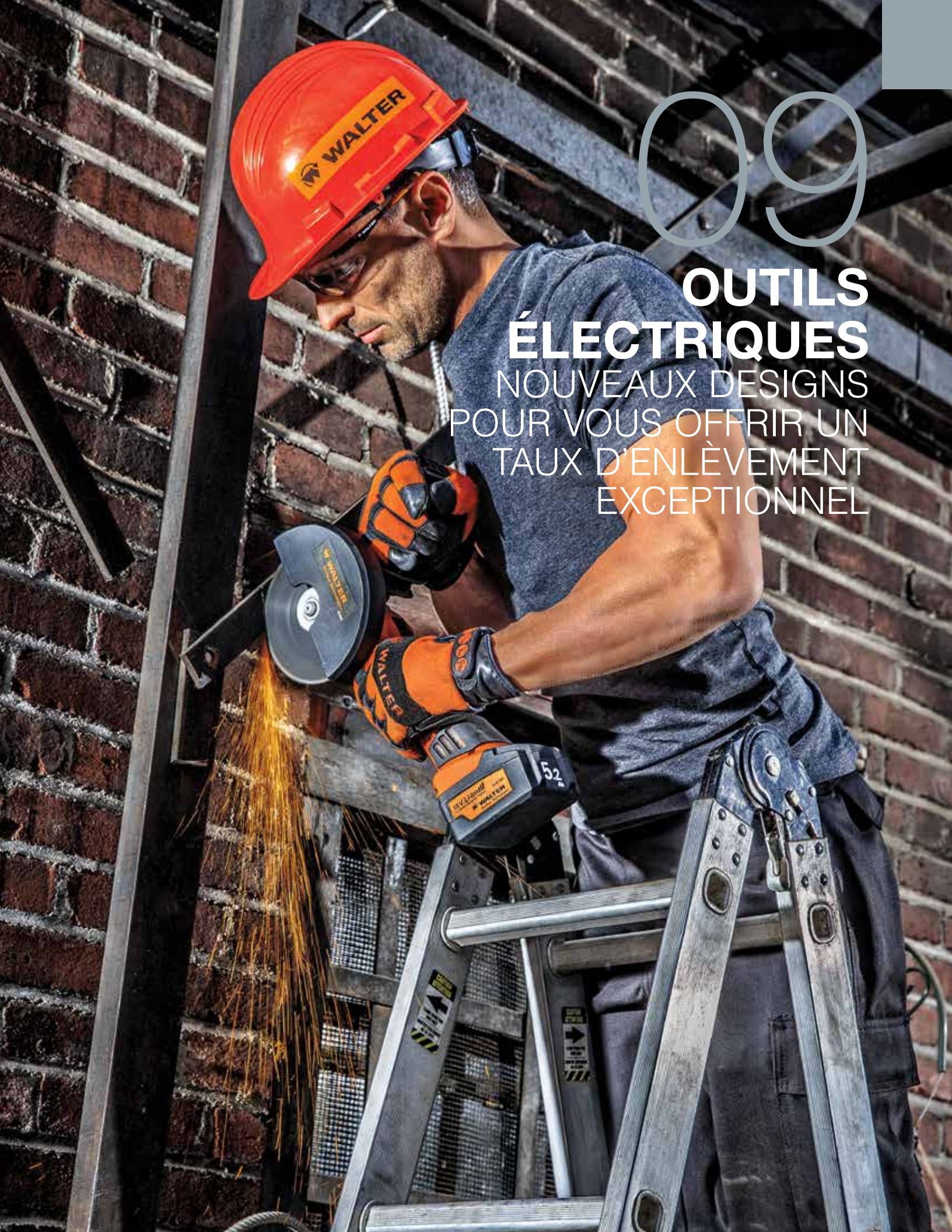
| Calibre nominal | Style de foret | Foret  |
|-----------------|----------------|--------|
| 1/4"-28         | NF             | 3      |
| 5/16"-18        | NC             | F      |
| 5/16"-24        | NF             | 17/64" |
| 3/8"-16         | NC             | 5/16"  |
| 3/8"-24         | NF             | 21/64" |
| 7/16"-14        | NC             | U      |
| 7/16"-20        | NF             | 25/64" |
| 1/2"-13         | NC             | 27/64" |
| 1/2"-20         | NF             | 29/64" |
| 9/16"-12        | NC             | 31/64" |

| Calibre nominal | Style de foret | Foret  |
|-----------------|----------------|--------|
| 9/16"-18        | NF             | 33/64" |
| 5/8"-11         | NC             | 17/32" |
| 5/8"-18         | NF             | 37/64" |
| 3/4"-10         | NC             | 21/32" |
| 3/4"-16         | NF             | 11/16" |
| 7/8"-9          | NC             | 49/64" |
| 7/8"-14         | NF             | 13/16" |
| 1-8             | NC             | 7/8"   |
| 1-12            | NF             | 15/16" |
| 1-14            | NS             | 15/16" |

09

# OUTILS ÉLECTRIQUES

NOUVEAUX DESIGNS  
POUR VOUS OFFRIR UN  
TAUX D'ENLÈVEMENT  
EXCEPTIONNEL



VIDÉO



www.walter.com

## Puissance et sécurité pour une efficacité optimale

La nouvelle génération de meuleuses Walter est conçue pour surpasser vos exigences, que ce soit dans le meulage, la coupe, le sablage ou le nettoyage. Chacune des 8 meuleuses, incluant la nouvelle PRO 5<sup>MC</sup>, est compacte et a du mordant tout en vous offrant le plus haut taux d'enlèvement de l'industrie. Elles sont conçues pour durer.

Nous avons également revu la classification de nos meuleuses en les classant par type d'application; trouvez facilement ce que vous recherchez et sélectionnez le meilleur outil pour vos besoins. Est-ce que vous recherchez la plus grande sécurité possible? Avez-vous besoin d'un outil qui vous permet de tout faire? Ou peut être que vous désirez obtenir la performance maximale de votre outil. Peu importe l'outil choisi, vous pouvez être assurés qu'il vous donnera le meilleur résultat possible en terme de puissance et d'efficacité.

| CARACTÉRISTIQUES                              | ZIPCUTTER    | PETITES MEULEUSES ANGULAIRES |         |       | PRODUCTIVITÉ MAXIMALE | SÉCURITÉ MAXIMALE |            |          | GRANDES MEULEUSES ANGULAIRES | PONCEUSES / POLISSEUSES |             |                 | MEULEUSE         | POLISSEUSE        | Dial Speed        |                     |
|---|--------------|------------------------------|---------|-------|-----------------------|-------------------|------------|----------|------------------------------|-------------------------|-------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|---------------------|
|   | MINI-GRINDER | MINI-PLUS                    | SUPER 5 | PRO 5 | BIG 6                 | MINI-GRINDER PS   | SUPER 5 PS | BIG 6 PS | DURON                        | MAXI                    | QS FINISHER | QS BIG-BUFF III | QS LINE-MATE III | SYSTÈME ULTI-MATE | SYSTÈME RAIL-MATE | DIALSPEED 614T-6145 |
| Poignée latérale anti-vibration               | ✓            | ✓                            | ✓       | ✓     | ✓                     | ✓                 | ✓          | ✓        | ✓                            | ✓                       |             |                 |                  | ✓                 |                   |                     |
| Garde à positionnement rapide                 | ✓            | ✓                            | ✓       | ✓     | ✓                     | ✓                 | ✓          | ✓        | ✓                            | ✓                       |             |                 |                  | ✓                 |                   |                     |
| Système de changement Quick-R <sup>MC</sup>   |              | ✓                            | ✓       | ✓     | ✓                     | ✓                 | ✓          | ✓        |                              |                         | ✓           |                 |                  |                   |                   |                     |
| Débrayage de sécurité                         | ✓            | ✓                            | ✓       | ✓     | ✓                     | ✓                 | ✓          | ✓        |                              |                         | ✓           |                 |                  | ✓                 |                   |                     |
| Interrupteur à palette (non verrouillable)    |              |                              |         |       |                       | ✓                 | ✓          | ✓        | ✓                            | *                       | **          |                 |                  |                   |                   |                     |
| Démarrage progressif Soft Start <sup>MC</sup> | ✓            |                              | ✓       |       | ✓                     |                   | ✓          | ✓        |                              |                         | ✓           | ✓               | ✓                | ✓                 | ✓                 | ✓                   |
| Redémarrage sécuritaire                       | ✓            | ✓                            |         |       |                       |                   |            |          |                              |                         | ✓           | ✓               | ✓                | ✓                 | ✓                 | ✓                   |
| Contrôle électronique DYNAMAX <sup>MC</sup>   | ✓            |                              | ✓       |       | ✓                     |                   | ✓          | ✓        |                              |                         | ✓           | ✓               | ✓                | ✓                 | ✓                 | ✓                   |
| Powerguard <sup>MC</sup>                      | ✓            |                              | ✓       |       | ✓                     |                   | ✓          | ✓        |                              |                         | ✓           | ✓               | ✓                | ✓                 | ✓                 | ✓                   |
| Stabilisateur                                 |              |                              | ✓       |       | ✓                     |                   |            | ✓        |                              |                         |             |                 |                  |                   |                   |                     |
| Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>      |              |                              | ✓       |       |                       |                   |            |          |                              |                         | ✓           | ✓               | ✓                | ✓                 | ✓                 | ✓                   |
| Système de freinage mécanique                 |              |                              |         |       |                       |                   |            | ✓        |                              |                         |             |                 |                  |                   |                   |                     |

\*Interrupteur à palette sur les modèles 6352 et 6362 seulement. \*\*Interrupteur non verrouillable disponible sur demande pour les modèles MAXI.



## Performance optimale

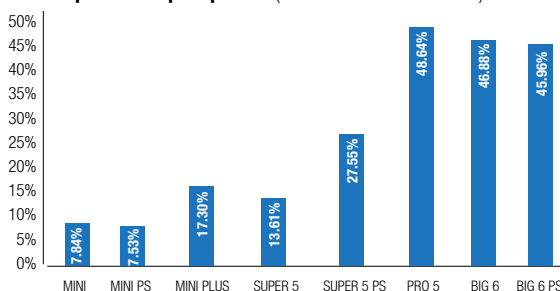
Quand vous combinez les plus puissantes meuleuses sur le marché et l'agressivité des abrasifs Walter, vous obtenez la meilleure performance actuellement possible. Que vous ayez besoin de couper, de meuler ou de finir une pièce, accomplissez le travail plus rapidement et aisément et prolongez la durée de vie de vos abrasifs. La prochaine génération de meuleuses Walter établit les nouveaux standards dans l'industrie.

### Test comparatif de meules HP XX avec les nouvelles meuleuses

| Modèle     | Enlèvement total (g) |      |        | Taux d'enlèvement (g/min.) |      |        |
|------------|----------------------|------|--------|----------------------------|------|--------|
|            | New                  | %    |        | New                        | %    |        |
| MINI       | 1020                 | 1111 | 8.92%  | 20.40                      | 22   | 7.84%  |
| MINI PS    | 1023                 | 1111 | 8.60%  | 20.46                      | 22   | 7.53%  |
| MINI PLUS  | 1023                 | 1230 | 20.23% | 20.46                      | 24   | 17.30% |
| SUPER 5    | 1176                 | 1200 | 2.04%  | 29.40                      | 33.4 | 13.61% |
| SUPER 5 PS | 1176                 | 2100 | 78.57% | 29.40                      | 37.5 | 27.55% |
| PRO 5      | 1176                 | 2300 | 95.58% | 29.40                      | 43.7 | 48.64% |
| BIG 6      | 2200                 | 2765 | 25.68% | 32.00                      | 47   | 46.88% |
| BIG 6 PS   | 2200                 | 2765 | 25.68% | 32.20                      | 47   | 45.96% |

● Doublez la durée de vie de vos meules HP lorsque vous les combinez avec le nouveau PRO 5!

### Gain en productivité avec les nouvelles meuleuses comparées au compétiteur le plus proche (utilisant les meules HP XX)



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DES NOUVELLES MEULEUSES



**Sélecteur de vitesses variables DialSpeed<sup>MC</sup>** Le contrôle de vitesse électronique à l'arrière de la machine sert à ajuster la vitesse pour une performance optimale. Le régulateur électronique DYNAMAX<sup>MC</sup> régule l'alimentation de courant vers le moteur pour assurer une vitesse constante sous contrainte, et permet un contrôle optimal de la vitesse.



**Soft Start<sup>MC</sup>** Les outils munis du dispositif de sécurité Soft Start<sup>MC</sup> assurent une augmentation progressive de la vitesse, pour une utilisation plus sécuritaire, par rapport aux outils qui démarrent en trombe en donnant un « coup ».



**Système de frein** Le système de frein de plus rapide offert sur le marché: il arrêtera l'outil en dedans de deux secondes, pour une utilisation des plus sécuritaires.



**Powerguard<sup>MC</sup>** Un capteur de température est intégré dans le moteur électrique pour empêcher l'outil de surchauffer.



**Dégagement Quick-R<sup>MC</sup>** Vous laissez changer de meule ou de disque à tronçonner en quelques secondes, sans utiliser de clé ou de clé à molette.



**Interrupteur à palette (sans verrouillage)** Pour plus de sécurité, lorsque l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage est relâché, la meuleuse s'arrête rapidement.



**Remise en marche sécuritaire** Après une interruption de courant, soit à cause d'une panne de courant ou parce que le fil s'est débranché, l'outil électrique ne se remettra pas en marche de lui-même lorsque le courant reviendra. Si l'interrupteur est laissé à ON, la lumière DEL se mettra à clignoter quand le courant reviendra. Pour que la meuleuse reparte, elle doit être réinitialisée en l'éteignant, puis en la rallumant (interrupteur mis à OFF; puis à ON). Si le fil se brise, la lumière DEL clignotera.



**Régulateur électronique DYNAMAX<sup>MC</sup>** Assure une vitesse constante de l'arbre, même sous contrainte, pour permettre une productivité maximale.



**Garde sans outil** Le nouveau levier de garde à dégagement rapide vous laisse ajuster ou retirer le garde en quelques secondes, sans avoir à recourir à un outil.



**Poignée latérale anti-vibration**

La poignée latérale de haute technologie absorbe les vibrations et offre une utilisation plus confortable, sans fatigue.



**Débrayage de sécurité**

Intégré à la transmission par engrenage, le système de débrayage de sécurité permet de neutraliser l'accélération et d'éliminer les contre-coups dangereux.



**Stabilisateur**

Le système le plus efficace pour réduire les vibrations générées pendant que l'appareil fonctionne. Prolonge la vie de votre outil de façon significative et vos meules ou vos disques à sabler peuvent durer jusqu'à 200% plus longtemps.

## Plus de protection

Toutes les meuleuses angulaires Walter de 4 1/2", 5" et 6" sont couvertes par notre garantie LONG-RUN de 24 mois et le programme de protection exclusif SERVICEGUARD.





VIDÉO



www.walter.com

## ZIPCUTTER

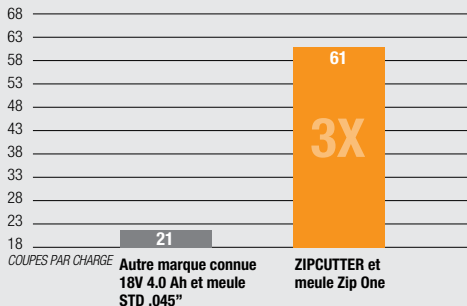
La seule tronçonneuse sans fil sur le marché

La tronçonneuse sans fil ZIPCUTTER est très performante lorsque vous avez un accès limité à une source d'énergie. ZIPCUTTER est le seul outil sur le marché capable de fonctionner avec une meule à tronçonner de 6". Cette tronçonneuse est livrée avec la seule batterie 18V / 5,2 A, la plus puissante sur le marché, et le seul chargeur ventilé qui permet une charge plus rapide sans endommager la batterie.

Tout comme les autres meuleuses dernier cri de Walter, cette tronçonneuse sans fil offre le contrôle de puissance électronique (RPM) DYNAMAX qui protège l'outil des surcharges et des surchauffes, possède une batterie qui peut effectuer une rotation de 270° et offre un accès facile aux balais de carbone internes. Cette tronçonneuse sans fil comporte un élément électronique individuel, l'empêchant de court-circuiter et de vider la batterie prématurément. Sa conception unique prévient les mauvais alignements et la vibration, ce qui permet des coupes précises avec une plus grande stabilité. Cette tronçonneuse est offerte en deux modèles, soit en format 4-1/2" / 5" et 6".



**ZIPCUTTER, coupe d'une plaque d'acier doux laminé à chaud de 2" x 1/4"**



**Lorsque vous combinez la puissance remarquable du ZIPCUTTER avec la meule à tronçonner la plus mince sur le marché ZIP One, vous obtenez 3 FOIS PLUS de coupes qu'avec l'alternative la plus proche sur le marché.**

Consultez la liste complète des produits ZIP One à la page 41

*Plus de puissance = plus de coupes par charge*

*Meule plus mince = moins de friction = l'outil consomme moins d'énergie puisqu'il y a moins de résistance = plus de coupes par charge*

# ZIPCUTTER

Optez pour une sans fil!

## Meules de 6"

(34-B 160) La seule tronçonneuse sans fil disponible sur le marché qui accepte les meules de 6" de diamètre.



## Caractéristiques

- A Corps arrière pivotable à 270°**  
Permet de positionner la batterie pour plus de confort et de commodité.
- B Légère**  
Même équipée du moteur le plus puissant qui soit, c'est encore la plus légère dans cette catégorie.
- C Électronique DYNAMAX™**  
Assure une vitesse constante de l'arbre même sous charge pour une productivité maximale.
- D Voyant DEL sur l'outil**  
Quand il s'allume, la protection de surcharge est engagée. Lorsqu'il clignote pendant la charge de la batterie, ceci indique que l'interrupteur est en position "ON", et qu'il ne se mettra pas en marche automatiquement, pour une sécurité accrue.
- E Système de débrayage électronique**  
Caractéristique de sécurité prévenant la
- meule de tourner dans l'éventualité où elle se coincerait.
- F Filtre à poussière détachable**  
Facile à installer et à nettoyer, prévient aux particules et à la poussière de pénétrer dans votre outil sans fil.
- G Cellule de protection individuelle électronique sur la batterie**  
Prévient la surcharge / surchauffe de la batterie. Prévient un court-circuit ou autres problèmes pouvant survenir avec la batterie.
- H Voyant DEL sur la batterie**  
Indique clairement le niveau d'énergie restant sur la batterie, par paliers de 25%.
- I Engrenages biseautés**  
Accroît la vie de l'outil. Plus durable sous charge que les engrenages droits conventionnels. Bruit réduit grâce à un mariage parfait des engrenages.
- J Plaque de rétention frontale**  
Évite les désalignements sous charges lourdes. Assure un maintien ferme des pièces pour une durée de vie accrue.
- K Bague arrière**  
Absorbe les impacts instantanés et réduit la vibration lors de la coupe. Stabilité et confort accrus lors de l'opération.
- L Blocage d'arbre**  
Le blocage de l'arbre peut se faire d'une seule main, laissant l'autre main libre pour monter les abrasifs et serrer l'écrou avec une simple clé à ergot.
- M Interrupteur**  
Placé de façon sécuritaire pour les opérations de coupe.

| Modèle  | N° de comm. | Dia. du disque | RPM   | Filet d'arbre | Voltage | Poids avec batterie |
|---------|-------------|----------------|-------|---------------|---------|---------------------|
| 050     | 34-A 150    | 4.5" / 5"      | 8,000 | 5/8"-11       | 18 V    | 2.4 kg              |
| 060     | 34-A 160    | 6"             | 8,000 | 5/8"-11       | 18 V    | 2.4 kg              |
| 045 KIT | 34-A 949    | 4.5"           | 8,000 | 5/8"-11       | 18 V    |                     |
| 050 KIT | 34-A 950    | 5"             | 8,000 | 5/8"-11       | 18 V    |                     |
| 060 KIT | 34-A 951    | 6"             | 8,000 | 5/8"-11       | 18 V    |                     |

**ÉQUIPEMENT STANDARD 050/060:** 1 protège-meule (050 = 48-M 519 / 060 = 48-M 520), 1 poignée anti-vibration (32-B 027), 1 bague (30-B 057), écrou (30-B 037).

**ACCESSOIRE OPTIONNEL:** Protège-meule de 4 1/2" (48-M 518)

## Trousse ZIPCUTTER

**Comprend:** 1 ZIPCUTTER (34-A 150 pour kit 045 et kit 050 / 34-A 160 pour kit 060), avec équipement standard et boîtier (34-B 013), 2 batteries 5.2Ah (34-B 001), 1 station de recharge ventilée (34-B 002), 1 adaptateur de protège-meule fermé (34-B 011 pour 045 et 050 / 34-B 012 pour 060) et 5 ZIP One (11-T 642 pour kit 045, 11-T 652 pour kit 050, 11-T 662 pour kit 060).

## Système de charge ventilé exclusif



**Batterie 5.2Ah**  
N° de comm.: 34-B 001

La batterie la plus puissante disponible sur le marché. La seule batterie adaptée pour accueillir l'agressivité des meules à tronçonner Walter sur une période étendue. Plus d'ampérage pour plus d'endurance sous charge. La seule batterie qui s'arrime à notre **station de charge ventilée**.



**Station de charge ventilée 110V-18V**  
N° de comm.: 34-B 002

Augmente la durée de vie de l'outil. Le ventilateur intégré refroidit la batterie, ce qui permet une recharge plus rapide. Les voyants DEL inclus indiquent un bas niveau, une surcharge ou une charge complète.

## Accessoires



**Adaptateur de protège-meule fermé**

N° de comm.: 4-1/2" 34-B 010

N° de comm.: 5-1/2" 34-B 011

N° de comm.: 6" 34-B 012

Léger et portatif. Permet une protection optimale lors de la coupe. Facilement installé sur le protège-meule, il ne vient pas encombrer le changement de meule à tronçonner.



**Boîtier**

N° de comm.: 34-B 013

Pratique, il contient votre tronçonneuse sans fil et tout équipement standard pour une plus grande portabilité.

## PETITES MEULEUSES ANGULAIRES

### MINI<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 161

Légère, compacte et pratique

Vous pouvez vous fier sur cette meuleuse. La meuleuse Mini<sup>MC</sup> de 4-1/2" est une meuleuse à la fine pointe de la technologie, dotée de la poignée anti-vibration de Walter nouvellement redessinée qui rend son utilisation encore plus confortable, et dotée de fonctions intégrées qui permettent de remplacer facilement la meule en quelques secondes. La Mini<sup>MC</sup> est dotée d'une puissance accrue de 100 watts, et l'arrière redessiné est doté de fentes de ventilation qui refroidissent l'induit (« l'armature ») plus efficacement. L'outil idéal pour les applications de coupes et de meulage.



### SUPER 5<sup>MC</sup> – 5"

N° de comm.: 30-A 150

La meuleuse de taille moyenne idéale

Dans cette famille, la meuleuse Super 5<sup>MC</sup> est la meuleuse de taille moyenne idéale. Maintenant dotée d'un moteur de 10,5 A, cette meuleuse est le meilleur choix pour les travaux qui demandent plus de puissance provenant d'un outil léger. Mettez-la à l'essai pour enlever des soudures, ébavurer, nettoyer les profilés et couper les fers à angle – et voyez la différence par vous-même.



| Description                            | MINI <sup>MC</sup> | SUPER 5 <sup>MC</sup> |
|--|--------------------|-----------------------|
| Modèle                                 | 6161K              | 6150i                 |
| N° de comm.                            | 30-A 161           | 30-A 150              |
| Poignée latérale anti-vibration        | ✓                  | ✓                     |
| Débrayage de sécurité                  | ✓                  | ✓                     |
| Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>       | ✓                  | ✓                     |
| Garde rotatif sans outil               | ✓                  | ✓                     |
| Interrupteur verrouillable             | ✓                  | ✓                     |
| Compatibilité AC/DC                    | ✓                  | ✓                     |
| Arbre                                  | 5/8" - 11          | 5/8" - 11             |
| RPM à vide                             | 10,500             | 11,000                |
| Ampérage                               | 9.0 A              | 10.5 A                |
| Puissance                              | 900 W              | 1200 W                |
| Poids                                  | 4.6 lbs            | 5.3 lbs               |
| Diamètre de disque maximum             | 4-1/2"             | 5"                    |
| <b>Équipement standard</b>             |                    |                       |
| Garde de disque type 27                | 48-M 441           | 48-M 444              |
| Poignée latérale                       |                    | 30-B 075              |
| Rondelle de soutien                    |                    | 30-B 057              |
| Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup> |                    | 30-B 020              |
| <b>Équipement optionnel</b>            |                    |                       |
| Adaptateur de protège-meule fermé      | 34-B 010           | 34-B 011              |
| Écrou de serrage                       |                    | 30-B 037              |
| Porte-écrous                           |                    | 30-B 023              |
| Clé pour écrous de serrage             |                    | 48-Z 148              |
| Ensemble SPIN-ON <sup>MC</sup>         |                    | 30-B 024              |

# PETITES MEULEUSES ANGULAIRES

## MINI PLUS<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 255

Très puissante et à vitesse variable, pour tous genres de travaux

Multifonctionnelle et très polyvalente. La meuleuse Mini-Plus<sup>MC</sup> possède toutes les caractéristiques des meuleuses Walter, réunies dans un outil portatif et pratique. Mettez-la au travail: elle saura enlever des soudures, couper du tuyau, effectuer un sablage léger ou enlever de la rouille ou de la peinture. Peu importe le travail, la meuleuse Mini-Plus<sup>MC</sup> est une meuleuse hautement recommandée pour combler vos besoins; elle convient parfaitement à une myriade de nouveaux accessoires d'aujourd'hui, qui requièrent des vitesses plus basses.



| Description   | MINI PLUS <sup>MC</sup> |
|---|-------------------------|
| Modèle  | 6255J                   |
| N° de comm.   | 30-A 255                |
| Poignée latérale anti-vibration                       | ✓                       |
| Débrayage de sécurité                                 | ✓                       |
| Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>                      | ✓                       |
| Garde rotatif sans outil                              | ✓                       |
| Interrupteur verrouillable                            | ✓                       |
| Compatibilité AC seulement                            | ✓                       |
| Stabilizer <sup>MC</sup>                              | ✓                       |
| Soft-Start <sup>MC</sup>                              | ✓                       |
| Remise en marche sécuritaire                          | ✓                       |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>          | ✓                       |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup> | ✓                       |
| Voyant DEL  | ✓                       |
| DIALSPEED <sup>MC</sup>                               | ✓                       |
| Arbre   | 5/8" - 11               |
| RPM à vide  | 2,800 à 10,500          |
| Ampérage  | 9.5 A                   |
| Puissance   | 1000 W                  |
| Poids   | 4.8 lbs                 |
| Diamètre de disque maximum                            | 5"                      |
| <b>Équipement standard</b>                            |                         |
| Garde de disque type 27                               | 48-M 444                |
| Poignée latérale                                      | 30-B 075                |
| Rondelle de soutien                                   | 30-B 057                |
| QUICK-R <sup>MC</sup>                                 | 30-B 020                |
| <b>Équipement optionnel</b>                           |                         |
| Adaptateur de protège-meule fermé                     | 34-B 011                |
| Écrou de serrage                                      | 30-B 037                |
| Porte-écrous  | 30-B 023                |
| Clés pour écrous de serrage                           | 48-Z 148                |
| Ensemble SPIN-ON <sup>MC</sup>                        | 30-B 024                |

# PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

## PRO 5<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 157

Ultra-efficace, confortable et parfaite pour une utilisation prolongée

La meuleuse Pro 5<sup>MC</sup> est la toute dernière addition à notre nouvelle génération de meuleuses électriques. Ce nouveau design n'a pas son pareil sur le marché en ce qui concerne le taux d'enlèvement et la rapidité des coupes pour une meuleuse de 5". Équipée des nouvelles technologies Walter Stabilizer<sup>MC</sup>, DYNAMAX<sup>MC</sup>, Powerguard<sup>MC</sup> et Soft Start<sup>MC</sup>, la meuleuse Pro 5<sup>MC</sup> est dans une classe à part. Elle possède les meilleurs atouts pour travailler dans des conditions exigeantes sur de longues périodes de temps.



GARANTIE

LONG-RUN  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection

24  
MOIS

## BIG 6<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 260

Gros rendement, petit poids

La meuleuse Big 6<sup>MC</sup> porte bien son nom, parce qu'elle est capable de grosses performances. La seule meuleuse de 6" avec une puissance de 1700 watts, la Big 6<sup>MC</sup> est conçue pour les applications industrielles, sans compromis pour la rapidité et la sécurité. Découvrez sa puissance et appréciez sa bonne prise en main grâce au nouveau système de stabilisation Walter Stabilizer<sup>MC</sup>, qui réduit les vibrations et augmente la durée de vie de chaque meule d'au moins 30%. La meuleuse Big 6<sup>MC</sup> est également dotée de plusieurs autres caractéristiques de sécurité et autres caractéristiques intéressantes.



GARANTIE

LONG-RUN  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection

24  
MOIS



| Description   | PRO 5 <sup>MC</sup> | BIG 6 <sup>MC</sup> |
|---|---------------------|---------------------|
| Modèle  | 6157A               | 6260J               |
| N° de comm.   | 30-A 157            | 30-A 260            |
| Poignée latérale anti-vibration                       | ✓                   | ✓                   |
| Débrayage de sécurité                                 | ✓                   | ✓                   |
| Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>                      | ✓                   | ✓                   |
| Garde rotatif sans outil                              | ✓                   | ✓                   |
| Interrupteur verrouillable                            | ✓                   | ✓                   |
| Compatibilité AC seulement                            | ✓                   | ✓                   |
| Stabilizer <sup>MC</sup>                              | ✓                   | ✓                   |
| Soft-Start <sup>MC</sup>                              | ✓                   | ✓                   |
| Remise en marche sécuritaire                          | ✓                   | ✓                   |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>          | ✓                   | ✓                   |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup> | ✓                   | ✓                   |
| Voyant DEL  | ✓                   | ✓                   |
| Arbre   | 5/8" - 11           | 5/8" - 11           |
| RPM à vide  | 11,000              | 9,600               |
| Ampérage  | 13.5 A              | 14.5 A              |
| Puissance   | 1550 W              | 1700 W              |
| Poids   | 5.7 lbs             | 5.9 lbs             |
| Diamètre de disque maximum                            | 5"                  | 6"                  |
| <b>Équipement standard</b>                            |                     |                     |
| Garde de disque type 27                               | 48-M 444            | 48-M 446            |
| Poignée latérale                                      |                     | 30-B 075            |
| Rondelle de soutien                                   |                     | 30-B 057            |
| Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>                |                     | 30-B 020            |
| <b>Équipement optionnel</b>                           |                     |                     |
| Adaptateur de protège-meule fermé                     | 34-B 011            | 34-B 012            |
| Écrou de serrage                                      |                     | 30-B 037            |
| Porte-écrous  |                     | 30-B 023            |
| Clés pour écrous de serrage                           |                     | 48-Z 148            |
| Ensemble SPIN-ON <sup>MC</sup>                        |                     | 30-B 024            |

# SÉCURITÉ MAXIMALE

## MINI PS<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 163

Sécurité, portabilité et commodité

Lorsqu'une meuleuse à interrupteur sans blocage est requise, la Mini-PS<sup>MC</sup> est un excellent choix. La meuleuse Mini-PS<sup>MC</sup> est idéale pour les chantiers de construction, puisqu'elle fonctionne bien avec une génératrice. Comme mesure de sécurité supplémentaire, lorsque vous retirerez votre main de la palette, l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage s'arrêtera.



## SUPER 5 PS<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 153

Sécurité et performance

Appuyez sur l'interrupteur à palette de sécurité à double action et en quelques secondes, vous commencerez à enlever des soudures ou à tronçonner du métal. Maintenant dotée d'un régulateur électronique DYNAMAX<sup>MC</sup>, vous pourrez meuler, tronçonner, sabler, faire la finition et nettoyer de façon plus rapide et régulière. De plus, vous aurez la meuleuse la plus sécuritaire, grâce aux dispositifs Soft Start<sup>MC</sup> et Powerguard<sup>MC</sup>, à un débrayage de sécurité et à une remise en marche sécuritaire !



## BIG 6 PS<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 263

Sécurité de type industriel

Profitez de toutes les caractéristiques de la meuleuse Big 6<sup>MC</sup> en plus de mesures de sécurité supplémentaires, puisque le modèle Big 6 PS<sup>MC</sup> est maintenant offert avec un frein mécanique qui stoppera la meuleuse en moins de 2 secondes après avoir relâché l'interrupteur à gâchette. La meuleuse Big 6 PS<sup>MC</sup> est la meuleuse industrielle la plus sécuritaire qui comporte le système Walter Stabilizer<sup>MC</sup>, qui réduit les vibrations et permet à l'utilisateur de couper, de meuler, de sabler et de faire la finition d'épaisse pièces de métal facilement.



| Description   | MINI PS <sup>MC</sup> | SUPER 5 PS <sup>MC</sup> | BIG 6 PS <sup>MC</sup> |
|---|-----------------------|--------------------------|------------------------|
| Modèle  | 6163A                 | 6153A                    | 6263B                  |
| N° de comm.   | 30-A 163              | 30-A 153                 | 30-A 263               |
| Poignée latérale anti-vibration                       | ✓                     | ✓                        | ✓                      |
| Débrayage de sécurité                                 | ✓                     | ✓                        | ✓                      |
| Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>                      | ✓                     | ✓                        | ✓                      |
| Garde rotatif sans outil                              | ✓                     | ✓                        | ✓                      |
| Interrupteur verrouillable                            | ✓                     | ✓                        | ✓                      |
| Système de freinage mécanique                         |                       |                          | ✓                      |
| Compatibilité AC/DC                                   | ✓                     |                          |                        |
| Compatibilité AC seulement                            |                       | ✓                        | ✓                      |
| Stabilizer <sup>MC</sup>                              |                       |                          | ✓                      |
| Soft-Start <sup>MC</sup>                              |                       | ✓                        | ✓                      |
| Remise en marche sécuritaire                          |                       | ✓                        | ✓                      |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>          |                       | ✓                        | ✓                      |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup> |                       | ✓                        | ✓                      |
| Voyant DEL  |                       | ✓                        | ✓                      |
| Arbre   | 5/8" - 11             | 5/8" - 11                | 5/8" - 11              |
| RPM à vide  | 10,500                | 11,000                   | 9,600                  |
| Ampérage  | 8.5 A                 | 13.5 A                   | 14.5 A                 |
| Puissance   | 900 W                 | 1550 W                   | 1700 W                 |
| Poids   | 4.6 lbs               | 5.5 lbs                  | 6.2 lbs                |
| Diamètre de disque maximum                            | 4-1/2"                | 5"                       | 6"                     |
| <b>Équipement standard</b>                            |                       |                          |                        |
| Garde de disque type 27                               | 48-M 441              | 48-M 444                 | 48-M 446               |
| Poignée latérale                                      |                       | 30-B 075                 |                        |
| Rondelle de soutien                                   |                       | 30-B 057                 |                        |
| Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>                |                       | 30-B 020                 |                        |
| <b>Équipement optionnel</b>                           |                       |                          |                        |
| Adaptateur de protège-meule fermé                     | 34-B 010              | 34-B 011                 | 34-B 012               |
| Écrou de serrage                                      |                       | 30-B 037                 |                        |
| Porte-écrous  |                       | 30-B 023                 |                        |
| Clés pour écrous de serrage                           |                       | 48-Z 148                 |                        |
| Ensemble SPIN-ON <sup>MC</sup>                        |                       | 30-B 024                 |                        |

# MEULEUSE DURON<sup>MC</sup>

## DURON 5"™

N° de comm.: 30-A 350  
N° de comm.: 30-A 352

## DURON 6" MC

N° de comm.: 30-A 360  
N° de comm.: 30-A 362

Une nouvelle classe de meuleuses angulaires industrielles

Cette classe de meuleuses industrielles établit de nouvelles normes de performance, de sécurité et de confort. Le moteur extrêmement puissant transmet un couple impressionnant à l'arbre pour faire plus de travail plus rapidement, c'est garanti ! La construction robuste et compacte est supérieure et dure plus longtemps dans les applications de meulage, de coupe, de brossage et de canalisation les plus exigeantes.



**GARANTIE**

**LONG-RUN**  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection

**24**  
MOIS



| Description                    | DURON <sup>MC</sup> 5" |           | DURON <sup>MC</sup> 6" |           |
|--------------------------------|------------------------|-----------|------------------------|-----------|
|                                | 6350C                  | 6352C     | 6360C                  | 6362C     |
| Modèle                         | 6350C                  | 6352C     | 6360C                  | 6362C     |
| N° de comm.                    | 30-A 350               | 30-A 352  | 30-A 360               | 30-A 362  |
| Interrupteur verrouillable     | ✓                      |           | ✓                      |           |
| Interrupteur sans verrouillage |                        | ✓         |                        | ✓         |
| Compatibilité AC/DC            | ✓                      | ✓         | ✓                      | ✓         |
| Poignée arrière rotative       | ✓                      | ✓         | ✓                      | ✓         |
| Arbre                          | 5/8" - 11              | 5/8" - 11 | 5/8" - 11              | 5/8" - 11 |
| RPM à vide                     | 10,000                 | 10,000    | 10,000                 | 10,000    |
| Ampérage                       | 12 A                   | 12 A      | 12 A                   | 12 A      |
| Puissance                      | 1400 W                 | 1400 W    | 1400 W                 | 1400 W    |
| Poids                          | 6.2 lbs                | 6.2 lbs   | 6.2 lbs                | 6.2 lbs   |
| Longueur                       | 17"                    | 17"       | 17"                    | 17"       |
| Diamètre de disque maximum     | 5"                     | 5"        | 6"                     | 6"        |
| <b>Équipement standard</b>     |                        |           |                        |           |
| Protège-meule                  | 48-L 100               |           | 48-M 215               |           |
| Poignée latérale               |                        |           | 32-B 015               |           |
| Rondelle de soutien            |                        |           | 30-B 057               |           |
| Écrou de serrage               |                        |           | 30-B 037               |           |
| Clé pour écrous de serrage     |                        |           | 48-Z 148               |           |
| <b>Équipement optionnel</b>    |                        |           |                        |           |
| Porte-écrou                    |                        |           | 30-B 023               |           |



# MEULEUSE MAXI<sup>MC</sup>

## MAXI 7"<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 170

## MAXI 9"<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 190

Plus de poids pour plus de puissance et une meilleure performance

Ces meuleuses fournissent maintenant encore plus de puissance et de vitesse pour accomplir des travaux de meulage et de finition industriels plus rapidement et avec moins d'effort. L'efficacité reconnue de ce moteur se traduit par moins de surchauffe et plus de vitesse sous charge. Ces meuleuses feront preuve de plus d'endurance dans les applications les plus exigeantes telles que le taillage, le nettoyage de grosses soudures et la finition de grandes surfaces.



| Description                           | MAXI 7" <sup>MC</sup> | MAXI 9" <sup>MC</sup> |
|---------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Modèle                                | 6170i                 | 6190i                 |
| N° de comm.                           | 30-A 170              | 30-A 190              |
| Poignée latérale anti-vibration       | ✓                     | ✓                     |
| <b>Interrupteur verrouillable</b>     | ✓                     | ✓                     |
| <b>Interrupteur sans verrouillage</b> | Sur demande           | Sur demande           |
| <b>Compatibilité AC/DC</b>            | ✓                     | ✓                     |
| Poignée arrière rotative              | ✓                     | ✓                     |
| Arbre                                 | 5/8" - 11             | 5/8" - 11             |
| RPM à vide                            | 8,500                 | 6,800                 |
| <b>Ampérage</b>                       | 15 A                  | 15 A                  |
| Puissance                             | 2400 W                | 2400 W                |
| Poids                                 | 12.8 lbs              | 12.8 lbs              |
| Diamètre de disque maximum            | 7"                    | 9"                    |
| <b>Équipement standard</b>            |                       |                       |
| Protège-meule                         | 48-M 472              | 48-M 517              |
| Poignée latérale                      |                       | 48-M 401              |
| Rondelle de soutien                   |                       | 30-B 036              |
| Écrou de serrage                      |                       | 30-B 037              |
| Clé pour écrous de serrage            |                       | 48-M 483              |
| <b>Équipement optionnel</b>           |                       |                       |
| Garde de coupe                        | 34-B 065              | 34-B 066              |

# PONCEUSES-POLISSEUSES

## QUICK-STEP FINISHER<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 275

L'outil idéal pour le polissage et la finition de surface

Conçu spécifiquement pour que vous puissiez tirer le meilleur profit de votre système de finition de surface QUICK-STEP. Que ce soit pour sabler ou pour polir, la trousse QUICK-STEP<sup>MC</sup> vous permettra d'obtenir un fini uniforme de qualité tout en réduisant le temps de travail. Maintenant avec un plus grand choix de vitesses et tous les contrôles de sécurité électronique les plus récents. L'outil de finition QUICK-STEP est le meilleur outil pour sabler ou polir sur le marché!



**GARANTIE**  
LONG-RUN<sup>MC</sup>  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection  
**24**  
MOIS

## TROUSSE QUICK-STEP FINISHER

N° de comm.: 30-A 277

**Comprend:** 1 Quick-Step Finisher (30-A 275) avec équipement standard et boîtier, 1 tampon de soutien QUICK-STEP (07-Q 149), 1 QUICK-STEP FX (07-X 845), 1 QUICK-STEP FLEX grain 120 (07-Q 512), 1 QUICK-STEP FLEX grain 60 (07-Q 506), 1 tampon intermédiaire QUICK-STEP (07-Q 045), 2 QUICK-STEP XX grain 120 (15-V 412), 2 QUICK-STEP XX grain 240 (15-V 424), 2 QUICK-STEP BLENDEx med (07-R 453), 1 QUICK-STEP BLENDEx fin (07-R 454)



| Description   | QUICK-STEP FINISHER <sup>MC</sup> |
|---|-----------------------------------|
| Modèle  | 6275B                             |
| N° de comm.   | 30-A 275                          |
| Poignée latérale anti-vibration                       | ✓                                 |
| Débrayage de sécurité                                 | ✓                                 |
| Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>                      | ✓                                 |
| Interrupteur verrouillable                            | ✓                                 |
| Compatibilité AC seulement                            | ✓                                 |
| Soft-Start <sup>MC</sup>                              | ✓                                 |
| Remise en marche sécuritaire                          | ✓                                 |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>          | ✓                                 |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup> | ✓                                 |
| Voyant DEL  | ✓                                 |
| Sélecteur de vitesse DIALSPEED <sup>MC</sup>          | ✓                                 |
| Arbre   | 5/8" - 11                         |
| RPM à vide  | 2,000 to 7,000                    |
| Ampérage  | 12.2 A                            |
| Puissance   | 1550 W                            |
| Poids   | 5.5 lbs                           |
| Diamètre de disque maximum                            | 6"                                |
| <b>Équipement standard</b>                            |                                   |
| Garde de disque type 27                               | 48-M 446                          |
| Poignée latérale                                      | 30-B 075                          |
| Rondelle de soutien                                   | 30-B 057                          |
| Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>                | 30-B 020                          |
| <b>Équipement optionnel</b>                           |                                   |
| Écrou de serrage                                      | 30-B 037                          |
| Porte-écrous  | 30-B 023                          |
| Clé pour écrous de serrage                            | 48-Z 148                          |

# PONCEUSES-POLISSEUSES

## QUICK-STEP BIG-BUFF III<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 265

L'outil parfait pour la finition circulaire

Spécialement conçue pour obtenir les meilleurs résultats avec le système de finition QUICK-STEP. Que ce soit pour rectifier, sabler ou polir, la BIG BUFF III vous donnera un fini uniforme de qualité supérieure tout en réduisant le temps consacré à la finition.



## TROUSSE QUICK-STEP BIG-BUFF III – 4 1/2"

N° de comm.: 30-A 267

**Comprend:** 1 tampon de soutien QUICK-STEP (07-Q 149), 1 QUICK-STEP FX (07-X 845), 1 QUICKSTEP FLEX grain 120 (07-Q 512), 1 QUICK-STEP FLEX grain 60 (07-Q 506), 1 tampon intermédiaire QUICK-STEP (07-Q 045), 2 QUICK-STEP XX grain 120 (15-V 412), 2 QUICK-STEP XX grain 240 (15-V 424), 2 QUICK-STEP BLENDEX med (07-R 453), 2 QUICK-STEP BLENDEX fin (07-R 454), 1 QUICK-STEP feutre (07-T 450), 1 QUICK-STEP de polissage (07-T 454), 1 pâte de polissage blanche (07-T 901), 1 pâte de polissage bleue (07-T 905), 1 QUICK-STEP BIG BUFF et 1 boîtier (30-A 265)



| Description   | QUICK-STEP BIG BUFF III <sup>MC</sup> |
|---|---------------------------------------|
| Modèle  | 6265C                                 |
| N° de comm.   | 30-A 265                              |
| Interrupteur verrouillable                            | ✓                                     |
| Compatibilité AC seulement                            | ✓                                     |
| Soft-Start <sup>MC</sup>                              | ✓                                     |
| Remise en marche sécuritaire                          | ✓                                     |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>          | ✓                                     |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup> | ✓                                     |
| Sélecteur de vitesse DIALSPEED <sup>MC</sup>          | ✓                                     |
| Arbre   | 5/8" - 11                             |
| RPM à vide  | 2,000 à 7,300                         |
| Ampérage  | 12.4 A                                |
| Puissance   | 1500 W                                |
| Poids   | 6 lbs                                 |
| Diamètre de disque maximum                            | 6"                                    |
| <b>Équipement standard</b>                            |                                       |
| Poignée latérale                                      | 48-A 054                              |
| Rondelle  | 30-B 057                              |
| Écrou de serrage                                      | 30-B 037                              |
| Clé pour écrous de serrage                            | 48-Z 148                              |

# POLISSEUSE D'ANGLES INTÉRIEURS

## ULTI-MATE<sup>MC</sup>

Meuleuse à vitesse variable pour soudures en coins intérieurs

ULTI-MATE<sup>MC</sup> est une nouvelle meuleuse à vitesse variable pour les soudures situées dans les coins intérieurs difficiles d'accès, qui sont hors d'atteinte pour les meuleuses traditionnelles.

L'utilisation de nos abrasifs sur cet outil de dernière génération vous permettra de passer d'une soudure grossière à un fini miroir et quelques minutes seulement.

**Nouveau**



### SYSTÈME ULTI-MATE<sup>MC</sup> POLISSEUSE D'ANGLES INTÉRIEURS

N° de comm. 30-A 287

**Comprend:**

- Outil de finition Ulti-Mate<sup>MC</sup>
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 Turbo (15-I 451)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 (15-I 453)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/4" (07-U 625)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/6" (07-U 615)
- 1 Blendex U 2SF, largeur 1/4" (07-U 621)
- 1 disque FX Stainless, largeur 1/4" (07-X 662)



| Description   | POLISSEUSE ULTI-MATE <sup>MC</sup> |
|---|------------------------------------|
| Modèle  | 6285A                              |
| N° de comm.   | 30-A 287                           |
| Poignée latérale anti-vibration                         | ✓                                  |
| <b>Débrayage de sécurité</b>                            | ✓                                  |
| Interrupteur verrouillable                              | ✓                                  |
| Compatibilité AC seulement                              | ✓                                  |
| Démarrage progressif Soft-Start <sup>MC</sup>           | ✓                                  |
| Remise en marche sécuritaire                            | ✓                                  |
| <b>Contrôle de la vitesse DYNAMAX<sup>MC</sup></b>      | ✓                                  |
| <b>Protection de surchauffe POWERGUARD<sup>MC</sup></b> | ✓                                  |
| Voyant DEL  | ✓                                  |
| <b>Variable DIALSPEED<sup>MC</sup></b>                  | ✓                                  |
| Arbre   | 5/8" - 11                          |
| RPM à vide  | 2,500 à 8,750                      |
| Ampérage  | 12.2 A                             |
| Puissance   | 1550 W                             |
| Poids   | 7.7 lbs                            |
| Diamètre de disque maximum                              | 6"                                 |

# POLISSEUSE À COURROIE POUR TUYAUX

## RAIL-MATE<sup>MC</sup>

Pour la finition et la rectification de soudures sur les tubes, les tuyaux et les rampes d'escalier

Walter est fière de vous faire découvrir son nouvel outil pour la finition des tubes, tuyaux et rampes d'escalier. Ce puissant outil comporte plusieurs fonctionnalités comme la technologie Soft-Start<sup>MC</sup> à démarrage progressif, le commutateur de vitesse variable Dialspeed<sup>MC</sup> et le contrôle de RPM sous charge Dynamax<sup>MC</sup>.

**Nouveau**



### SYSTÈME RAIL-MATE<sup>MC</sup> POLISSEUSE À COURROIE POUR TUYAUX

N° de comm. 30-A 289

#### Comprend:

- 1 polisseuse Rail-Mate<sup>MC</sup>
- 6 courroies Coolcut XX (2 de chaque: grain 60, 14-X 156; grain 80, 14-X 158; grain 120: 14-X 162)
- 3 courroies Blendex (1 de chaque grade: Grossier, 07-D 152; Medium 07-D 153; Fin 07-D 154)



| Description                                       | POLISSEUSE RAIL-MATE <sup>MC</sup> |
|---|------------------------------------|
| Modèle  | 6288A                              |
| N° de comm.                                       | 30-A 289                           |
| Interrupteur verrouillable                        | ✓                                  |
| Compatibilité AC seulement                        | ✓                                  |
| Démarrage progressif Soft-Start <sup>MC</sup>     | ✓                                  |
| Remise en marche sécuritaire                      | ✓                                  |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>      | ✓                                  |
| Protection de surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup> | ✓                                  |
| Voyant DEL  | ✓                                  |
| Variable DIALSPEED <sup>MC</sup>                  | ✓                                  |
| Arbre   | 5/8" - 11                          |
| RPM à vide  | 1,600 à 3,200                      |
| Vitesse de roulement                              | 3-12 m/sec.                        |
| Grandeur de courroie max. Long. x Larg.           | 760 mm x 40 mm                     |
| Diamètre MAX                                      | 7 po. (180 mm)                     |
| Degré de polissage MAX                            | 270°                               |
| Ampérage  | 10A                                |
| Puissance   | 1200 W                             |
| Poids   | 6.8 lbs                            |
| Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>            | 30-B 020                           |

# PONCEUSE À TAMBOURS

## QUICK-STEP LINE-MATE III <sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 268

Le choix professionnel pour la finition linéaire

Le système de finition linéaire Line-Mate est un outil polyvalent qui vous permet d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Son moteur puissant vous aidera à exécuter les travaux les plus durs avec aisance. La puissance du moteur demeurera constante, même sous pression, afin de fournir un fini uniforme et constant.

Découvrez la gamme de produits la plus complète pour combler vos besoins en matière de finition linéaire.



## TROUSSE LINE-MATE III <sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 269

**Comprend:** 1 LINE-MATE III avec équipement standard plus 1 coffret avec ses accessoires: 1 tambour pneumatique, 6 courroies de tambour en toile (2 de chaque grain 60, 80, 120), 2 courroies de tambour BLENDEX (grossier, moyen), 1 tambour Two-in-One (4 1/4" x 4") et 1 tambour BLENDEX (4 1/4" x 4" moyen). (4 1/4" x 4" medium, no. 07-M 443).



| Description   | QUICK-STEP LINE-MATE III <sup>MC</sup> |
|---|--|
| Modèle  | 6268C                                  |
| N° de comm.   | 30-A 268                               |
| Interrupteur verrouillable                            | ✓                                      |
| Compatibilité AC seulement                            | ✓                                      |
| Soft-Start <sup>MC</sup>                              | ✓                                      |
| Remise en marche sécuritaire                          | ✓                                      |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>          | ✓                                      |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup> | ✓                                      |
| Sélecteur de vitesse DIALSPEED <sup>MC</sup>          | ✓                                      |
| Arbre   | 5/8" - 11                              |
| RPM à vide  | 1,000 à 3,800                          |
| Ampérage  | 12.4 A                                 |
| Puissance   | 1500 W                                 |
| Poids   | 6 lbs                                  |
| Diamètre de disque maximum                            | 4-1/2" diamètre x 4" longueur          |
| <b>Équipement standard</b>                            |  |
| Poignée latérale                                      | 48-Z 034                               |
| Écrou de serrage                                      | 30-B 037                               |
| Clé pour écrou de serrage                             | 48-Z 148                               |
| Rondelle  | 30-B 057                               |

# MEULEUSE À POINTE

## DIALSPEED<sup>MC</sup> 6141

N° de comm.: 30-A 141

Pour travaux de montage et de finition

La conception de cette meuleuse à pointe augmente la performance ainsi que le confort de l'opérateur pour vous permettre d'atteindre de nouveaux sommets de productivité. Le moteur transmet plus de puissance à l'arbre pendant que le boîtier ergonomique minimise la fatigue de l'opérateur.

|           |            |
|-----------|------------|
| VITESSE 1 | 10,000 rpm |
| VITESSE 2 | 14,000 rpm |
| VITESSE 3 | 18,500 rpm |
| VITESSE 4 | 22,000 rpm |
| VITESSE 5 | 26,000 rpm |
| VITESSE 6 | 30,500 rpm |



| Description   | DIALSPEED <sup>MC</sup> 6141 |
|---|------------------------------|
| Modèle  | 6141E                        |
| N° de comm.   | 30-A 141                     |
| Interrupteur verrouillable                                  | ✓                            |
| Compatibilité AC seulement                                  | ✓                            |
| <b>Soft-Start<sup>MC</sup></b>                              | ✓                            |
| Remise en marche sécuritaire                                | ✓                            |
| <b>Contrôle de la vitesse DYNAMAX<sup>MC</sup></b>          | ✓                            |
| <b>Protection contre surchauffe POWERGUARD<sup>MC</sup></b> | ✓                            |
| <b>Sélecteur de vitesse DIALSPEED<sup>MC</sup></b>          | ✓                            |
| Collet  | 1/4"                         |
| RPM à vide  | 10,000 à 30,500              |
| Ampérage  | 6.4 A                        |
| Puissance   | 710 W                        |
| Poids   | 4.2 lbs                      |
| Longueur  | 13.75"                       |
| Diamètre de disque maximum                                  | 1.5"                         |
| <b>Équipement standard</b>                                  |                              |
| Collet 1/4"   | 30-B 046                     |
| Clé à écrou   | 48-Z 019                     |
| <b>Équipement optionnel</b>                                 |                              |
| Garde de coupe  | 30-B 051                     |

# MEULEUSE DROITE

## DIALSPEED<sup>MC</sup> 6145

N° de comm.: 30-A 145

Pour les travaux de finition, de brossage et de polissage

Un outil spécialisé pour la finition, le brossage et le polissage à l'aide de meules montées et de brosses métalliques. L'arbre excentré permet de travailler les pièces plates en parallèle, procurant un fini droit et uniforme. Excellent pour nettoyer et finir les objets profilés et pour atteindre les endroits restreints.

|           |           |
|-----------|-----------|
| VITESSE 1 | 2,500 rpm |
| VITESSE 2 | 4,000 rpm |
| VITESSE 3 | 5,500 rpm |
| VITESSE 4 | 7,000 rpm |
| VITESSE 5 | 8,000 rpm |
| VITESSE 6 | 8,700 rpm |



| Description  | DIALSPEED <sup>MC</sup> 6145 |
|--|------------------------------|
| Modèle   | 6145E                        |
| N° de comm.  | 30-A 145                     |
| Interrupteur verrouillable                                     | ✓                            |
| Compatibilité AC seulement                                     | ✓                            |
| <b>Soft-Start<sup>MC</sup></b>                                 | ✓                            |
| Remise en marche sécuritaire                                   | ✓                            |
| <b>Contrôle de la vitesse DYNAMAX<sup>MC</sup></b>             | ✓                            |
| <b>Protection contre la surchauffe POWERGUARD<sup>MC</sup></b> | ✓                            |
| Sélecteur de vitesse DIALSPEED <sup>MC</sup>                   | ✓                            |
| Collet   | 1/4"                         |
| RPM à vide   | 2,500 à 8,700                |
| Ampérage   | 8.5 A                        |
| Puissance  | 950 W                        |
| Poids  | 4.3 lbs                      |
| Longueur   | 14"                          |
| Diamètre de disque maximum                                     | 1.5"                         |
| <b>Équipement standard</b>                                     |                              |
| Poignée latérale   | 48-L 555                     |
| Collet 1/4"  | 30-B 046                     |
| Clé à écrou  | 48-Z 019                     |
| <b>Équipement optionnel</b>                                    |                              |
| Garde de coupe   | 30-B 051                     |



# ACCESSOIRES



## Adaptateurs filetés jetables

(Pages 51–58)

|                           | N° de comm. |
|---------------------------|-------------|
| Pour meules 1/8" (5/8"NC) | 08-B 002    |
| Pour meules 1/4" (5/8"NC) | 08-B 001    |
| Pour meules 1/2" (5/8"NC) | 08-B 003    |

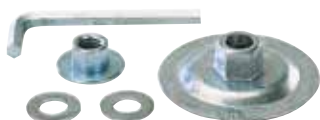


## Trousse d'adaptateurs réutilisables

(Pages 51–58)

Pour meules à centre incurvé

N° de comm. 08-B 031



## Arbres pour meules ZIP

(Page 44-45)

### Arbres pour montage aligné

Avec tige 1/4", pour meules 1/8" d'épaisseur et moins

|  | N° de comm. |
|--|-------------|
| Pour meules 2 et 3", arbres 1/4" et 3/8" | 11-L 007    |
| Pour meules 2", arbre 5/16"              | 11-L 001    |



|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| Pour meules 3" et 4", arbre 1/4" | 11-L 006 |
| Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" | 11-L 003 |



### Arbres universels

Avec tige 1/4" pour meules 1/2" d'épaisseur et moins

|                                  | N° de comm. |
|----------------------------------|-------------|
| Pour meules 2", arbre 3/8"       | 11-L 008    |
| Pour meules 2", arbre 5/16"      | 11-L 002    |
| Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" | 11-L 004    |



### Arbre universel

Avec tige 5/16" N° de comm.  
Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" 11-L 005

## Arbre pour roues de finition

(Page 80)

Plastique, tige 8 mm, à serrage automatique, montage aligné pour roues 1" d'épaisseur

N° de comm.: 07-C 003



## Arbre 1/4" pour tampons de soutien TWIST

(Page 100)

Avec filet 1/4"-20

Pour tampons 2" et 3"  
N° de comm.: 04-X 001



## Accessoires de montage des roues FX

(Page 83)

Arbres s'adaptant aux perceuses et meuleuses à arbre droit.

### Pour roues FX 4"

|           | N° de comm. |
|-----------|-------------|
| Tige 1/4" | 07-X 004    |
| Tige 8 mm | 07-X 003    |



### Pour roues FX 6"

|           |          |
|-----------|----------|
| Tige 1/4" | 07-X 006 |
| Tige 8 mm | 07-X 005 |



### Arbres de rallonge s'adaptant aux meuleuses angulaires

Filet M14 x 2.0 07-C 005

Filet 5/8"-11 07-C 006

Deux roues peuvent être montées sur chaque arbre.



## Décrasse-meules

(Page 62)

### Pour meuleuses d'établi

Standard  
N° de comm.: 12-E 001

Gros travaux  
N° de comm.: 12-E 002



### Roues de rechange

|                        | N° de comm. |
|------------------------|-------------|
| Ensemble pour 12-E 001 | 12-E 004    |
| Ensemble pour 12-E 002 | 12-E 005    |

## Écrous de serrage supplémentaires



|                                      | N° de comm.      |
|--------------------------------------|------------------|
| Pour tampons de soutien 4"           |                  |
| 3/8"-24                              | 15-D 015         |
| Pour tampons de soutien 4 1/2" et 5" |                  |
| M10 x 1.25                           | 15-D 010         |
| 5/8"-11                              | 15-D 014         |
| Pour tampons de soutien 6" et 7"     | 5/8"-11 15-H 014 |
| Pour tampons Turbo 7"                | 5/8"-11 15-M 014 |

### Rondelles d'espacement (fournies séparément)

|                      |               |          |
|----------------------|---------------|----------|
| Pour meuleuses avec: | Arbre 5/8"-11 | 07-Q 001 |
| Arbre M14 x 2.0      |               | 07-Z 005 |

## Adaptateurs pour brosses métalliques

(Pages 105-108)

Adaptateurs filetés pour convertir les filets de brosses 5/8"-11

|                      | N° de comm. |
|----------------------|-------------|
| À M10 × 1.25 femelle | 13-D 001    |
| À M10 × 1.5 femelle  | 13-D 002    |
| À 3/8"-24 femelle    | 13-D 003    |
| À 3/8"-16 femelle    | 13-D 007    |



Utilisez ces arbres pour brosse métallique avec les brosses à fils noués double paroi.

Utilisez avec 13-C 303 (3/8" X 1/4") 13-D 008

Utilisez avec 13-C 404 (1/2" X 1/4") 13-D 009



## Rondelles de serrage

Jeu de rondelles pour monter les meules à tronçonner 9" avec arbre 5/8"-11

N° de comm.: 30-B 022



## Trousse de performance SPIN-ON

Contient 1 soutien universel pour écrous de serrage pour tous les types de brides de serrage. Permet un entreposage facile et rapide de la bride quand elle n'est pas utilisée. Inclus 2 bagues de silicone.

N° de comm.: 30-B 024



## Rondelles

Écrou de serrage 5/8"-11 pour 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6350 et 6360.

N° de comm.: 30-B 037



Rondelle de serrage pour arbre 5/8"-11, pour meules de moins de 1/8" d'épaisseur.

N° de comm.: 30-B 017



## Rondelles de soutien à dégageur rapide

Pour un enlèvement facile et rapide de la meule

N° de comm.: 30-B 057



Bague de silicone résistante à la chaleur pour retenir la rondelle de soutien sur l'arbre. Paquet de 10.

N° de comm.: 30-B 027



Rondelle à dégageur rapide

Arbre M14 × 2.0 N° de comm.: 30-B 016



Écrou à dégageur rapide 5/8"-11

N° de comm.: 30-B 020

## Rondelles pour montage aligné des meules

Épaisseur de moins de 1/8" N° de comm.  
Pour meuleuses Walter avec:  
arbre 5/8"-11 30-B 017



## Ensemble de montage aligné

Pour meuleuses d'autres marques avec:  
Arbre 5/8"-11 30-B 021  
(Inclus une rondelle spéciale et un écrou de serrage)



## Ensemble de montage ErgoFlex

Arbre 5/8"-11 30-B 030

## Rondelles d'écartement

Pour meuleuses avec: N° de comm.  
Arbre 5/8"-11 07-Q 001



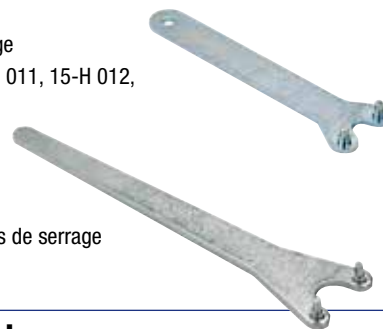
Arbre M14 × 2.0 07-Z 005



## Clés spéciales

Clés pour écrous de serrage  
15-H 009, 15-H 010, 15-H 011, 15-H 012,  
15-D 013 et 15-H 024

N° de comm. 15-H 021



Pour tous les autres écrous de serrage  
N° de comm.: 48-Z 148

## Poignées latérales

| Format               | Order No. |
|----------------------|-----------|
| 4-1/2", 5" et 6"     | 32-B 027  |
| 7" et 9"             | 48-M 401  |
| Quick-Step Big Buff  | 48-A 054  |
| Line-Mate III        | 48-A 034  |
| Meuleuse droite 6145 | 48-L 555  |



## Porte-écrou

N° de comm.: 30-B 023

Filetez votre écrou de serrage directement sur votre meuleuse lorsque vous ne l'utilisez pas. Préviens les pertes.



## Coffret

Coffret solide tout en acier avec mousse de protection et amplement d'espace pour les accessoires. Pour 6141, 6145, 6150, 6161, 6255 et 6260.

N° de comm.: 30-B 010



## Arbre flexible

Pour les travaux de finition délicats avec 6141 et 6145.

Arbre 1/4", 5' long.

N° de comm.: 30-B 050



## Support d'établi

Pour utiliser la meuleuse munie d'un arbre flexible. Pour 6141 et 6145.

N° de comm.: 30-B 002



## Collets de rechange

Pour 6141 et 6145.

Grandeur N° de comm.

1/4" 30-B 046

1/8" 30-B 047

6 mm 30-B 048



## Lubrifiants d'entretien spéciaux

Pour modèles: 6145, 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6265, 6268, 6330, 6350, 6352, 6360 et 6362.

N° de comm.: 48-Z 392



## Pierre de rectification diamantée

N° de comm.: 48-Z 449



## Becs verseurs



53-L 113\*

53-L 207\*

53-L 209

53-L 210\*

\* Permet de remplir directement les vaporisateurs à gachette ou tout autre contenant de plus grand format.

| Description                               | N° de comm.                             |
|---|---|
| Bec verseur pour 5 L de plastique         | 53-L 113                                |
| Bec verseur pour 20 L de plastique        | 53-L 207                                |
| Bec verseur pour baril de plastique 208 L | 53-L 209, 2" NPT and 53-L 210, 3/4" NPT |
| Bec verseur pour baril de métal 200 L     | 53-L 209, 2" NPT                        |

## Accessoires pour meuleuses à air

N° de comm.

Utiliser ces adaptateurs pour convertir les filets d'accessoires 5/8"-11

À 3/8"-16 (mâle)

13-D 004

À 5/16"-24 (mâle)

13-D 005



Utiliser ces rallonges pour monter les accessoires

Sur arbre 3/8"-24

avec filet 3/8"-24

08-B 006

Sur arbre 3/8"-24

avec filet 7/16"-20

08-B 005

Sur arbre 5/8"-11

avec filet 1/2"-13

08-B 008



Écrou de serrage à utiliser avec la rallonge ci-dessus. Filet 3/8"-24, pour

retenir les meules à rectifier munies

d'un arbre 5/8"

08-B 007



Rondelle servant au

montage des meules 4" (type 27)

sur les meuleuses à air munies

d'un arbre 3/8"-24

08-B 004



## Garde

Conçu pour rendre les opérations de coupes encore plus sécuritaires.

Format N° de comm.

3" 30-B 051

4 1/2" 30-B 062

5" 30-B 063

6" 30-B 064

7" 30-B 065

9" 30-B 066



## Gants de travail

Faits de cuir noir de chèvre, avec une incrustation en néoprène qui sert à réduire les vibrations. Avec empèchement de Kevlar<sup>MC</sup>.

Format N° de comm.

Large 30-B 093

Extra-Large 30-B 095



## Vaporisateurs à gachette réutilisables

Clairement identifiées avec une étiquette spécifique de produit, l'information SIMDUT et les directives d'utilisation.



| Description | Format   |         | N° de comm. | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|---------|
|             | Métrique | US Gal  |             |         |
| E-Weld      | 950 ml   | 32.1 oz | 53-L 321    | 1       |
| E-Weld 3    | 950 ml   | 32.1 oz | 53-L 320    | 1       |
| E-Weld 4    | 950 ml   | 32.1 oz | 53-L 338    | 1       |

Nous désirons remercier tous nos clients qui nous ont permis de réaliser nos prises de vue dans leurs lieux de travail.

## ARTITALIA | VALTECH



# LISTE NUMÉRIQUE DES PRODUITS

| N° de commande | Description               | Page |
|----------------|---------------------------|------|
| 01A004         | 1/16 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A005         | 5/64 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A006         | 3/32 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A007         | 7/64 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A008         | 1/8 FORET SST QCK SHANK   | 121  |
| 01A009         | 9/64 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A010         | 5/32 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A011         | 11/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A012         | 3/16 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A013         | 13/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A014         | 7/32 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A015         | 15/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A016         | 1/4 FORET SST QCK SHANK   | 121  |
| 01A017         | 17/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A018         | 9/32 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A019         | 19/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A020         | 5/16 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A021         | 21/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A022         | 11/32 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A023         | 23/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A024         | 3/8 FORET SST QCK SHANK   | 121  |
| 01A025         | 25/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A026         | 13/32 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A027         | 27/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A028         | 7/16 FORET SST QCK SHANK  | 121  |
| 01A029         | 29/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A030         | 15/32 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A031         | 31/64 FORET SST QCK SHANK | 121  |
| 01A032         | 1/2 FORET SST QCK SHANK   | 121  |
| 01A501         | 1/64 FORET SST+           | 122  |
| 01A502         | 1/32 FORET SST+           | 122  |
| 01A503         | 3/64 FORET SST+           | 122  |
| 01A504         | 1/16 FORET SST+           | 122  |
| 01A505         | 5/64 FORET SST+           | 122  |
| 01A506         | 3/32 FORET SST+           | 122  |
| 01A507         | 7/64 FORET SST+           | 122  |
| 01A508         | 1/8 FORET SST+            | 122  |
| 01A509         | 9/64 FORET SST+           | 122  |
| 01A510         | 5/32 FORET SST+           | 122  |
| 01A511         | 11/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A512         | 3/16 FORET SST+           | 122  |
| 01A513         | 13/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A514         | 7/32 FORET SST+           | 122  |
| 01A515         | 15/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A516         | 1/4 FORET SST+            | 122  |
| 01A517         | 17/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A518         | 9/32 FORET SST+           | 122  |
| 01A519         | 19/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A520         | 5/16 FORET SS+            | 122  |
| 01A521         | 21/64 FORET SS+           | 122  |
| 01A522         | 11/32 FORET SST +         | 122  |
| 01A523         | 23/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A524         | 3/8 FORET SST+            | 122  |
| 01A525         | 25/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A526         | 13/32 FORET SS+           | 122  |
| 01A527         | 27/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A528         | 7/16 FORET SST+           | 122  |
| 01A529         | 29/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A530         | 15/32 FORET SST+          | 122  |
| 01A531         | 31/64 FORET SST+          | 122  |
| 01A532         | 1/2 FORET SST+            | 122  |
| 01B501         | #1 FORET SST NUMEROTE     | 124  |
| 01B502         | #2 FORET SST NUMEROTE     | 124  |
| 01B503         | #3 FORET SST NUMEROTE     | 124  |

| N° de commande | Description              | Page |
|----------------|--------------------------|------|
| 01B504         | #4 FORET SST NUMEROTE    | 124  |
| 01B505         | #5 FORET SST NUMEROTE    | 124  |
| 01B506         | #6 FORET SST NUMEROTE    | 124  |
| 01B507         | #7 FORET SST NUMEROTE    | 124  |
| 01B508         | #8 FORET SST NUMEROTE    | 124  |
| 01B509         | #9 FORET SST NUMEROTE    | 124  |
| 01B510         | #10 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B511         | #11 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B512         | #12 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B513         | #13 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B514         | #14 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B515         | #15 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B516         | #16 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B517         | #17 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B518         | #18 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B519         | #19 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B520         | #20 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B521         | #21 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B522         | #22 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B523         | #23 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B524         | #24 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B525         | #25 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B526         | #26 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B527         | #27 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B528         | #28 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B529         | #29 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B530         | #30 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B531         | #31 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B532         | #32 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B533         | #33 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B534         | #34 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B535         | #35 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B536         | #36 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B537         | #37 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B538         | #38 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B539         | #39 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B540         | #40 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B541         | #41 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B542         | #42 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B543         | #43 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B544         | #44 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B545         | #45 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B546         | #46 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B547         | #47 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B548         | #48 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B549         | #49 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B550         | #50 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B551         | #51 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B552         | #52 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B553         | #53 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B554         | #54 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B555         | #55 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B556         | #56 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B557         | #57 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B558         | #58 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B559         | #59 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01B560         | #60 FORET SST NUMEROTE   | 124  |
| 01C506         | FORET SST LETTRE "F"     | 123  |
| 01C509         | LETTER *I* SST DRILL BIT | 123  |
| 01C517         | LETTER *Q* SST DRILL BIT | 123  |
| 01C521         | FORET SST LETTRE "U"     | 123  |
| 01D510         | 1.0MM FORETS SST         | 123  |
| 01D512         | 1.25MM FORETS SST        | 123  |
| 01D515         | 1.50MM FORETS SST        | 123  |

| N° de commande | Description                            | Page | N° de commande | Description                     | Page |
|----------------|--|------|----------------|---------------------------------|------|
| 01D517         | 1.75MM FORETS SST                      | 123  | 01H016         | 1/4 FORET SST X-COURT           | 127  |
| 01D520         | 2.00MM FORETS SST                      | 123  | 01H017         | 17/64 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D522         | 2.25MM FORETS SST                      | 123  | 01H018         | 9/32 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01D525         | 2.50MM FORETS SST                      | 123  | 01H019         | 19/64 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D527         | 2.75MM FORETS SST                      | 123  | 01H020         | 5/16 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01D529         | 2.90MM FORETS SST                      | 123  | 01H021         | 21/64 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D530         | 3.00MM FORETS SST                      | 123  | 01H022         | 11/32 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D532         | 3.25MM FORETS SST                      | 123  | 01H023         | 23/64 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D533         | 3.30MM FORETS SST                      | 123  | 01H024         | 3/8 FORET SST X-COURT           | 127  |
| 01D535         | 3.5MM FORETS SST                       | 123  | 01H025         | 25/64 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D537         | 3.75MM FORETS SST                      | 123  | 01H026         | 13/32 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D540         | 4.00MM FORETS SST                      | 123  | 01H027         | 27/64 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D542         | 4.20MM FORETS SST                      | 123  | 01H028         | 7/16 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01D543         | 4.25MM FORETS SST                      | 123  | 01H029         | 29/64 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D545         | 4.50MM FORETS SST                      | 123  | 01H030         | 15/32 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D547         | 4.75MM FORETS SST                      | 123  | 01H031         | 31/64 FORET SST X-COURT         | 127  |
| 01D550         | 5.00MM FORETS SST                      | 123  | 01H032         | 1/2 FORET SST X-COURT           | 127  |
| 01D552         | 5.25MM FORETS SST                      | 123  | 01H108         | 1/8 HEX SST STUB DRILL          | 126  |
| 01D555         | 5.50MM FORETS SST                      | 123  | 01H109         | 9/64 HEX SST STUB DRILL         | 126  |
| 01D557         | 5.75MM FORETS SST                      | 123  | 01H110         | 5/32 HEX SST STUB DRILL         | 126  |
| 01D560         | 6.00MM FORETS SST                      | 123  | 01H111         | 11/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D562         | 6.25MM FORETS SST                      | 123  | 01H112         | 3/16 HEX SST STUB DRILL         | 126  |
| 01D565         | 6.50MM FORETS SST                      | 123  | 01H113         | 13/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D567         | 6.7MM FORETS SST                       | 123  | 01H114         | 7/32 HEX SST STUB DRILL         | 126  |
| 01D568         | 6.75MM FORETS SST                      | 123  | 01H115         | 15/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D570         | 7.00MM FORETS SST                      | 123  | 01H116         | 1/4 HEX SST STUB DRILL          | 126  |
| 01D572         | 7.25MM FORETS SST                      | 123  | 01H117         | 17/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D575         | 7.50MM FORETS SST                      | 123  | 01H118         | 9/32 HEX SST STUB DRILL         | 126  |
| 01D577         | 7.75MM FORETS SST                      | 123  | 01H119         | 19/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D580         | 8.00MM FORETS SST                      | 123  | 01H120         | 5/16 HEX SST STUB DRILL         | 126  |
| 01D582         | 8.25MM FORETS SST                      | 123  | 01H121         | 21/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D585         | 8.5MM FORETS SST                       | 123  | 01H122         | 11/32 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D587         | 8.75MM FORETS SST                      | 123  | 01H123         | 23/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D590         | 9.00MM FORETS SST                      | 123  | 01H124         | 3/8 FORET SST X-COURT QCK SHANK | 126  |
| 01D592         | 9.25MM FORETS SST                      | 123  | 01H125         | 25/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D595         | 9.50MM FORETS SST                      | 123  | 01H126         | 13/32 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D597         | 9.75MM FORETS SST                      | 123  | 01H127         | 27/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D600         | 10.00MM FORETS SST                     | 123  | 01H128         | 7/16 HEX SST STUB DRILL         | 126  |
| 01D602         | 10.2MM FORETS SST                      | 123  | 01H129         | 29/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D603         | 10.25MM FORETS SST                     | 123  | 01H130         | 15/32 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D605         | 10.50MM FORETS SST                     | 123  | 01H131         | 31/64 HEX SST STUB DRILL        | 126  |
| 01D607         | 10.75MM FORETS SST                     | 123  | 01H132         | 1/2 HEX SST STUB DRILL          | 126  |
| 01D610         | 11.00MM FORETS SST                     | 123  | 01J001         | # 1 FORET SST X-COURT           | 127  |
| 01D612         | 11.25MM FORETS SST                     | 123  | 01J002         | # 2 FORET X-COURT               | 127  |
| 01D615         | 11.50MM FORETS SST                     | 123  | 01J003         | # 3 FORET X-COURT               | 127  |
| 01D617         | 11.75MM FORETS SST                     | 123  | 01J004         | # 4 FORET X-COURT               | 127  |
| 01D620         | 12.00MM FORETS SST                     | 123  | 01J005         | # 5 FORET X-COURT               | 127  |
| 01D622         | 12.25MM FORETS SST                     | 123  | 01J006         | # 6 FORET X-COURT               | 127  |
| 01D625         | 12.50MM FORETS SST                     | 123  | 01J007         | # 7 FORET SST X-COURT           | 127  |
| 01D627         | 12.75MM FORETS SST                     | 123  | 01J008         | # 8 FORET X-COURT               | 127  |
| 01D630         | 13.00MM FORETS SST                     | 123  | 01J009         | # 9 FORET SST X-COURT           | 127  |
| 01E118         | #29 JEU FORETS QUICK SHANK             | 129  | 01J010         | # 10 FORET X-COURT              | 127  |
| 01E121         | #21 JEU DE FORETS QUICK SHANK          | 129  | 01J011         | # 11 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01E178         | #29 JEU FORETS QCK SHANK/BOITIER METAL | 129  | 01J012         | # 12 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01E229         | JEU DE FORETS SST+ #29                 | 129  | 01J013         | # 13 FORET X-COURT              | 127  |
| 01E239         | JEU DE FORETS QCK SHANK SST+ #29       | 129  | 01J014         | # 14 FORET X-COURT              | 127  |
| 01E606         | JEU DE FORETS SST+ #15                 | 129  | 01J015         | # 15 FORET X-COURT              | 127  |
| 01E618         | #29 JEU DE FORETS SST+                 | 129  | 01J016         | # 16 FORET X-COURT              | 127  |
| 01E619         | 1-60 JEU DE FORETS SST                 | 129  | 01J017         | # 17 FORET X-COURT              | 127  |
| 01E621         | JEU DE FORETS SST+ #21                 | 129  | 01J018         | # 18 FORET X-COURT              | 127  |
| 01E625         | #25 JEU DE FORETS METRIC SST DIN       | 129  | 01J019         | # 19 FORET X-COURT              | 127  |
| 01E678         | #29 JEU DE FORETS SST+/BOITIER METAL   | 129  | 01J020         | # 20 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01E708         | JEU/FORETS SST-QUEUE 1/2"              | 129  | 01J021         | # 21 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01E818         | #29 JEU FORETS SST(3/8")               | 129  | 01J022         | # 22 FORET X-COURT              | 127  |
| 01H004         | 1/16 FORET SST X-COURT                 | 127  | 01J023         | # 23 FORET X-COURT              | 127  |
| 01H005         | 5/64 FORET SST X-COURT                 | 127  | 01J024         | # 24 FORET X-COURT              | 127  |
| 01H006         | 3/32 FORET SST X-COURT                 | 127  | 01J025         | # 25 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01H007         | 7/64 FORET SST X-COURT                 | 127  | 01J026         | # 26 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01H008         | 1/8 FORET SST X-COURT                  | 127  | 01J027         | # 27 FORET X-COURT              | 127  |
| 01H009         | 9/64 FORET SST X-COURT                 | 127  | 01J028         | # 28 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01H010         | 5/32 FORET SST X-COURT                 | 127  | 01J029         | # 29 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01H011         | 11/64 FORET SST X-COURT                | 127  | 01J030         | # 30 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01H012         | 3/16 FORET SST X-COURT                 | 127  | 01J031         | # 31 FORET X-COURT              | 127  |
| 01H013         | 13/64 FORET SST X-COURT                | 127  | 01J032         | # 32 FORET X-COURT              | 127  |
| 01H014         | 7/32 FORET SST X-COURT                 | 127  | 01J033         | # 33 FORET SST X-COURT          | 127  |
| 01H015         | 15/64 FORET SST X-COURT                | 127  | 01J034         | # 34 FORET X-COURT              | 127  |

| N° de commande | Description                       | Page |
|----------------|-----------------------------------|------|
| 01J035         | # 35 FORET X-COURT                | 127  |
| 01J036         | # 36 FORET SST X-COURT            | 127  |
| 01J037         | # 37 FORET X-COURT                | 127  |
| 01J038         | # 38 FORET X-COURT                | 127  |
| 01J039         | # 39 FORET X-COURT                | 127  |
| 01J040         | # 40 FORET SST X-COURT            | 127  |
| 01K004         | 1/16 FORET DOUBLE POINTE X-COURT  | 125  |
| 01K005         | 5/64 FORET DOUBLE POINTE X-COURT  | 125  |
| 01K006         | 3/32 FORET DOUBLE POINTE X-COURT  | 125  |
| 01K007         | 7/64 FORET DOUBLE POINTE X-COURT  | 125  |
| 01K008         | 1/8 FORET DOUBLE POINTE X-COURT   | 125  |
| 01K009         | 9/64 FORET DOUBLE POINTE X-COURT  | 125  |
| 01K010         | 5/32 FORET DOUBLE POINTE X-COURT  | 125  |
| 01K011         | 11/64 FORET DOUBLE POINTE X-COURT | 125  |
| 01K012         | 3/16 FORET DOUBLE POINTE X-COURT  | 125  |
| 01K013         | 13/64 FORET DOUBLE POINTE X-COURT | 125  |
| 01K014         | 7/32 FORET DOUBLE POINTE X-COURT  | 125  |
| 01K015         | 15/64 FORET DOUBLE POINTE X-COURT | 125  |
| 01K016         | 1/4 FORET DOUBLE POINTE X-COURT   | 125  |
| 01K101         | #1 FORET DOUBLE POINTE X-COURT    | 125  |
| 01K110         | #10 FORET DOUBLE POINTE X-COURT   | 125  |
| 01K120         | #20 FORET DOUBLE POINTE X-COURT   | 125  |
| 01K130         | #30 FORET DOUBLE POINTE X-COURT   | 125  |
| 01K140         | #40 FORET DOUBLE POINTE X-COURT   | 125  |
| 01K151         | #51 FORET DOUBLE POINTE X-COURT   | 125  |
| 01K206         | "F" FORET DOUBLE POINTE X-COURT   | 125  |
| 01M533         | 33/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M534         | 17/32 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M535         | 35/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M536         | 9/16 FORETS SST-QUEUE 1/2"        | 128  |
| 01M537         | 37/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M538         | 19/32 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M539         | 39/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M540         | 5/8 FORETS SST-QUEUE 1/2"         | 128  |
| 01M541         | 41/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M542         | 21/32 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M543         | 43/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M544         | 11/16 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M545         | 45/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M546         | 23/32 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M547         | 47/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M548         | 3/4 FORETS SST-QUEUE 1/2"         | 128  |
| 01M549         | 49/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M550         | 25/32 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M551         | 51/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M552         | 13/16 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M553         | 53/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M554         | 27/32 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M555         | 55/64 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M556         | 7/8 FORETS SST-QUEUE 1/2"         | 128  |
| 01M557         | 57/64 FORETS SST-QUEUE            | 128  |
| 01M558         | 29/32 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M559         | 59/64 FORETS SST-QUEUE            | 128  |
| 01M560         | 15/16 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M561         | 61/64 FORETS SST-QUEUE            | 128  |
| 01M562         | 31/32 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M563         | 63/64 FORETS SST-QUEUE            | 128  |
| 01M600         | 1" FORETS SST-QUEUE 1/2"          | 128  |
| 01M604         | 1-1/16 FORET-SST QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M608         | 1-1/8 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M612         | 1-3/16 FORET SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M616         | 1-1/4 FORETS SST-QUEUE 1/2        | 128  |
| 01M617         | 1 5/16 FORETS SST-QUEUE           | 128  |
| 01M618         | 1 3/8 FORETS SST-QUEUE            | 128  |
| 01M619         | 1 7/16FORETS SST-QUEUE            | 128  |
| 01M620         | 1 1/2FORETS SST-QUEUE             | 128  |
| 01R225         | 25/64 FORET SST(3/8")             | 128  |
| 01R226         | 13/32 FORET SST(3/8")             | 128  |
| 01R227         | 27/64 FORET SST(3/8")             | 128  |
| 01R228         | 7/16 FORET SST(3/8")              | 128  |
| 01R229         | 29/64 FORET SST(3/8")             | 128  |
| 01R230         | 15/32 FORET SST(3/8")             | 128  |
| 01R231         | 31/64 FORET SST(3/8")             | 128  |
| 01R232         | 1/2 FORET SST(3/8")               | 128  |
| 01R234         | 17/32 SST DRILL BIT (3/8)         | 128  |
| 01R236         | 9/16 SST DRILL BIT (3/8)          | 128  |

| N° de commande | Description                        | Page |
|----------------|------------------------------------|------|
| 01R240         | 5/8 SST DRILL BIT (3/8)            | 128  |
| 01U004         | 1/4"-82DEG CHANFREINEUR VP         | 131  |
| 01U005         | 5/16-82DEG CHANFREINEUR VP         | 131  |
| 01U006         | 3/8"-82DEG CHANFREINEUR VP         | 131  |
| 01U008         | 1/2"-82DEG CHANFREINEUR VP         | 131  |
| 01U010         | 5/8"-82DEG CHANFREINEUR VP         | 131  |
| 01U012         | 3/4"-82DEG CHANFREINEUR VP         | 131  |
| 01U100         | 1"-82 DEG CHANFREINEUR VP          | 131  |
| 01U400         | FORET CONIQUE A TIGE WELDON 1"     | 131  |
| 01U408         | FORET CONIQUE A TIGE WELDON 1" 1/2 | 131  |
| 01U500         | FORET CONIQUE A TIGE WELDON 2"     | 131  |
| 01U950         | JEU DE CHANFREINEUR VP             | 131  |
| 01V001         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V002         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V003         | BURIN CARBURE-ALU                  | 136  |
| 01V004         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V005         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V006         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V007         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V008         | BURIN CARBURE-ALU                  | 136  |
| 01V009         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V010         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V011         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V013         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V014         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V015         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V016         | BURIN CARBURE-ALU                  | 136  |
| 01V017         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V018         | BURIN CARBURE                      | 135  |
| 01V020         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V021         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V022         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V023         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V024         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V025         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V026         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V027         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V028         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V029         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V030         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V031         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V032         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V033         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V034         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V035         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V036         | BURIN CARBURE - ALU                | 136  |
| 01V037         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V038         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V039         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V040         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V041         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V042         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V043         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V044         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V045         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V046         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V047         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V048         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V049         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V050         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V051         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V052         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V054         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V055         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V056         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V057         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V058         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V059         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V060         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V061         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V062         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V063         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V064         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V065         | BURIN CARBURÉ                      | 136  |
| 01V066         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |
| 01V067         | BURIN CARBURÉ                      | 135  |



| N° de commande | Description                 | Page | N° de commande | Description                 | Page |
|----------------|-----------------------------|------|----------------|-----------------------------|------|
| 01V068         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03A604         | 10-32 UNF TARAUDS SST       | 132  |
| 01V069         | BURIN CARBURÉ               | 136  | 03A621         | 12-24 UNC TARAUDS SST       | 132  |
| 01V070         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03A624         | 12-28 UNF TARAUDS SST       | 132  |
| 01V071         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B041         | 1/4-20NC TARAUDS AR/EB      | 133  |
| 01V072         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B042         | 1/4-20NC TARAUDS AR/INT     | 133  |
| 01V601         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B043         | 1/4-20NC TARAUDS AR/FIN     | 133  |
| 01V602         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B044         | 1/4-28NF TARAUDS AR/EB      | 133  |
| 01V604         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B045         | 1/4-28NF TARAUDS AR/INT     | 133  |
| 01V605         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B046         | 1/4-28NF TARAUDS AR/FIN     | 133  |
| 01V606         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B051         | 5/16-18NC TARAUDS AR/EB     | 133  |
| 01V607         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B052         | 5/16-18NC TARAUDS AR/INT    | 133  |
| 01V609         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B053         | 5/16-18NC TARAUDS AR/FIN    | 133  |
| 01V610         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B054         | 5/16-24NF TARAUDS AR/EB     | 133  |
| 01V613         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B055         | 5/16-24NF TARAUDS AR/INT    | 133  |
| 01V614         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B056         | 5/16-24NF TARAUDS AR/FIN    | 133  |
| 01V615         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B061         | 3/8-16NC TARAUDS AR/EB      | 133  |
| 01V626         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B062         | 3/8-16NC TARAUDS AR/INT     | 133  |
| 01V631         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B063         | 3/8-16NC TARAUDS AR/FIN     | 133  |
| 01V641         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B064         | 3/8-24NF TARAUDS AR/EB      | 133  |
| 01V644         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B065         | 3/8-24NF TARAUDS AR/INT     | 133  |
| 01V646         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B066         | 3/8-24NF TARAUDS AR/FIN     | 133  |
| 01V652         | BURIN CARBURÉ               | 135  | 03B071         | 7/16-14NC TARAUDS AR/EB     | 133  |
| 01V990         | ENSEMBLE BURIN CARBURE      | 136  | 03B072         | 7/16-14NC TARAUDS AR/INT    | 133  |
| 01W001         | FORET MULTI-STEP 1/8-1/2    | 130  | 03B073         | 7/16-14NC TARAUDS AR/FIN    | 133  |
| 01W005         | FORET MULTI-STEP 3/16-7/8   | 130  | 03B074         | 7/16-20NF TARAUDS AR/EB     | 133  |
| 01W011         | FORET MULTI-STEP 1/4-3/4    | 130  | 03B075         | 7/16-20NF TARAUDS AR/INT    | 133  |
| 01W012         | FORET MULTI-STEP 1/4-3/4    | 130  | 03B076         | 7/16-20NF TARAUDS AR/FIN    | 133  |
| 01W029         | 1/4"-1" MULTI-STEP DRILL    | 130  | 03B081         | 1/2-13NC TARAUDS AR/EB      | 133  |
| 01W101         | FORET MULTI-STEP 1/8-1/2    | 130  | 03B082         | 1/2-13NC TARAUDS AR/INT     | 133  |
| 01W105         | FORET MULTI-STEP 3/16-7/8   | 130  | 03B083         | 1/2-13NC TARAUDS AR/FIN     | 133  |
| 01W111         | FORET MULTI-STEP 1/4-3/4    | 130  | 03B084         | 1/2-20NF TARAUDS AR/EB      | 133  |
| 01W112         | FORET MULTI-STEP 1/4-1 1/8  | 130  | 03B085         | 1/2-20NF TARAUDS AR/INT     | 133  |
| 01W951         | TROUSSE FORET MULTI-STEP    | 130  | 03B086         | 1/2-20NF TARAUDS AR/FIN     | 133  |
| 02C010         | 1/16NPT TARAUDS CARB TUYAUX | 134  | 03B091         | 9/16-12NC TARAUDS A/R-EB    | 133  |
| 02C020         | 1/8NPT TARAUDS CARB TUYAUX  | 134  | 03B092         | 9/16-12N TARAUDS A/R-INTER  | 133  |
| 02C040         | 1/4NPT TARAUDS CARB TUYAUX  | 134  | 03B093         | 9/16-12NC TARAUDS A/R-FIN   | 133  |
| 02C060         | 3/8NPT TARAUDS CARB TUYAUX  | 134  | 03B094         | 9/16-18NF TARAUDS A/R-EB    | 133  |
| 02C080         | 1/2NPT TARAUDS CARB TUYAUX  | 134  | 03B095         | 9/16-18NF TARAUDS A/R-INTER | 133  |
| 02C120         | 3/4NPT TARAUDS CARB TUYAUX  | 134  | 03B096         | 9/16-18NF TARAUDS A/R-FIN   | 133  |
| 02C160         | 1 NPT TARAUDS CARB TUYAUX   | 134  | 03B101         | 5/8-11NC TARAUDS A/R-EB     | 133  |
| 02C200         | 1-1/4NPT TAR CARB TUYAUX    | 134  | 03B102         | 5/8-11NC TARAUDS A/R-INTER  | 133  |
| 02C240         | 1-1/2NPT TAR CARB TUYAUX    | 134  | 03B103         | 5/8-11NC TARAUDS A/R-FIN    | 133  |
| 02C320         | 2 NPT TAR CARB TUYAUX       | 134  | 03B104         | 5/8-18NF TARAUDS A/R-EB     | 133  |
| 02C500         | JEU DE TARAUDS POUR TUYAUX  | 134  | 03B105         | 5/8-18NF TARAUDS A/R-INTER  | 133  |
| 02W010         | #1 TOURNE-A-GAUCHES         | 134  | 03B106         | 5/8-18NF TARAUDS A/R-FIN    | 133  |
| 02W015         | #1-1/2 TOURNE-A-GAUCHES     | 134  | 03B121         | 3/4-10NC TARAUDS A/R-EB     | 133  |
| 02W030         | #3 TOURNE-A-GAUCHES         | 134  | 03B122         | 3/4-10NC TARAUDS A/R-INTER  | 133  |
| 02W040         | #4 TOURNE-A-GAUCHES         | 134  | 03B123         | 3/4-10NC TARAUDS A/R-FIN    | 133  |
| 02W100         | TOURNE A GAUCHE EN "T" #1   | 134  | 03B124         | 3/4-16NF TARAUDS A/R-EB     | 133  |
| 02W200         | TOURNE A GAUCHE EN "T" #2   | 134  | 03B125         | 3/4-16NF TARAUDS A/R-INTER  | 133  |
| 03A041         | 4-40 NC TARAUDS AR/EB       | 133  | 03B126         | 3/4-16NF TARAUDS A/R-FIN    | 133  |
| 03A042         | 4-40 NC TARAUDS AR/EB       | 133  | 03B141         | 7/8-9NC TARAUDS A/R-EB      | 133  |
| 03A043         | 4-40NC TARAUDS AR/FIN       | 133  | 03B142         | 7/8-9NC TARAUDS A/R-INTER   | 133  |
| 03A051         | 5-40NC TARAUDS AR/EB        | 133  | 03B143         | 7/8-9NC TARAUDS A/R-FIN     | 133  |
| 03A052         | 5-40NC TARAUDS AR/INT       | 133  | 03B144         | 7/8-14NF TARAUDS A/R-EB     | 133  |
| 03A053         | 5-40NC TARAUDS AR/FIN       | 133  | 03B145         | 7/8-14NF TARAUDS A/R-INTER  | 133  |
| 03A061         | 6-32NC TARAUDS AR/EB        | 133  | 03B146         | 7/8-14NF TARAUDS A/R-FIN    | 133  |
| 03A062         | 6-32NC TARAUDS AR/INT       | 133  | 03B161         | 1-8NC TARAUDS A/R-EB        | 133  |
| 03A063         | 6-32NC TARAUDS AR/FIN       | 133  | 03B162         | 1-8NC TARAUDS A/R-INTER     | 133  |
| 03A081         | 8-32NC TARAUDS AR/EB        | 133  | 03B163         | 1-8NC TARAUDS A/R-FIN       | 133  |
| 03A082         | 8-32NC TARAUDS AR/INT       | 133  | 03B164         | 1-12NF TARAUDS A/R-EB       | 133  |
| 03A083         | 8-32NC TARAUDS AR/FIN       | 133  | 03B165         | 1-12NF TARAUDS A/R-INTER    | 133  |
| 03A101         | 10-24NC TARAUDS AR/EB       | 133  | 03B166         | 1-12NF TARAUDS A/R-FIN      | 133  |
| 03A102         | 10-24NC TARAUDS AR/INT      | 133  | 03B541         | 1/4-20 UNC TARAUDS SST      | 132  |
| 03A103         | 10-24NC TARAUDS AR/FIN      | 133  | 03B544         | 1/4-28 UNF TARAUDS SST      | 132  |
| 03A104         | 10-32NF TARAUDS AR/EB       | 133  | 03B551         | 5/16-18 UNC TARAUDS SST     | 132  |
| 03A105         | 10-32NF TARAUDS AR/INT      | 133  | 03B554         | 5/16-24 UNF TARAUDS SST     | 132  |
| 03A106         | 10-32NF TARAUDS AR/FIN      | 133  | 03B561         | 3/8-16 UNC TARAUDS SST      | 132  |
| 03A121         | 12-24NC TARAUDS AR/EB       | 133  | 03B564         | 3/8-24 UNF TARAUDS SST      | 132  |
| 03A122         | 12-24NC TARAUDS AR/INT      | 133  | 03B571         | 7/16-14 UNC TARAUDS SST     | 132  |
| 03A123         | 12-24NC TARAUDS AR/FIN      | 133  | 03B574         | 7/16-20 UNF TARAUDS SST     | 132  |
| 03A561         | 6-32 UNC TARAUDS SST        | 132  | 03B581         | 1/2-13 UNC TARAUDS SST      | 132  |
| 03A564         | 6-40 UNF TARAUDS SST        | 132  | 03B584         | 1/2-20 UNF TARAUDS SST      | 132  |
| 03A581         | 8-32 UNC TARAUDS SST        | 132  | 03B591         | 9/16-12 UNC TARAUDS SST     | 132  |
| 03A584         | 8-36 UNF TARAUDS SST        | 132  | 03B594         | 9/16-18 UNF TARAUDS SST     | 132  |
| 03A601         | 10-24 UNC TARAUDS SST       | 132  | 03B601         | 5/8-11 UNC TARAUDS SST      | 132  |

| N° de commande | Description                           | Page |
|----------------|---------------------------------------|------|
| 03B604         | 5/8-18 UNF TARAUDS SST                | 132  |
| 03B621         | 3/4-10 UNC TARAUDS SST                | 132  |
| 03B624         | 3/4-16 UNF TARAUDS SST                | 132  |
| 03B641         | 7/8-9 UNC TARAUDS SST                 | 132  |
| 03B644         | 7/8-14 UNF TARAUDS SST                | 132  |
| 03B661         | 1-8 UNC TARAUDS SST                   | 132  |
| 03B664         | 1-12 UNF TARAUDS SST                  | 132  |
| 03B952         | JEU DE 10 PCS TARAUDS/FORETS SST      | 132  |
| 03B953         | JEU DE 18 PCS TARAUDS/FORETS NC & SST | 132  |
| 03B954         | JEU DE 18 PCS TARAUDS/FORETS NF & SST | 132  |
| 03D031         | 3.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS              | 133  |
| 03D036         | 3.5MM TARAUDS/EBAUCHEURS              | 133  |
| 03D041         | 4.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS              | 133  |
| 03D051         | 5.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS              | 133  |
| 03D061         | 6.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS              | 133  |
| 03D081         | 8.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS              | 133  |
| 03D101         | 10.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS             | 133  |
| 03D121         | 12.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS             | 133  |
| 04A254         | 2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR40           | 106  |
| 04A256         | 2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR60           | 106  |
| 04A258         | 2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR80           | 106  |
| 04A262         | 2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR120          | 106  |
| 04C203         | 2" COOLCUT XX DISC - GR 36            | 107  |
| 04C205         | 2" COOLCUT XX DISC - GR 50            | 107  |
| 04C206         | 2" COOLCUT XX DISC - GR 60            | 107  |
| 04C208         | 2" COOLCUT XX DISC - GR 80            | 107  |
| 04C212         | 2" COOLCUT XX DISC - GR 120           | 107  |
| 04C303         | 3" COOLCUT XX DISC - GR 36            | 107  |
| 04C305         | 3" COOLCUT XX DISC - GR 50            | 107  |
| 04C306         | 3" COOLCUT XX DISC - GR 60            | 107  |
| 04C308         | 3" COOLCUT XX DISC - GR 80            | 107  |
| 04C312         | 3" COOLCUT XX DISC - GR 120           | 107  |
| 04D203         | 2" TOPCUT DISC - GR 36                | 107  |
| 04D205         | 2" TOPCUT DISC - GR 50                | 107  |
| 04D206         | 2" TOPCUT DISC - GR 60                | 107  |
| 04D208         | 2" TOPCUT DISC - GR 80                | 107  |
| 04D210         | 2" TOPCUT DISC - GR 100               | 107  |
| 04D212         | 2" TOPCUT DISC - GR 120               | 107  |
| 04D303         | 3" TOPCUT DISC - GR 36                | 107  |
| 04D305         | 3" TOPCUT DISC - GR 50                | 107  |
| 04D306         | 3" TOPCUT DISC - GR 60                | 107  |
| 04D308         | 3" TOPCUT DISC - GR 80                | 107  |
| 04D310         | 3" TOPCUT DISC - GR 100               | 107  |
| 04D312         | 3" TOPCUT DISC - GR 120               | 107  |
| 04G202         | 2" BLENDEX TWIST - COARSE             | 107  |
| 04G203         | 2" BLENDEX TWIST - MED                | 107  |
| 04G204         | 2" BLENDEX TWIST - FINE               | 107  |
| 04G205         | 2" BLENDEX TWIST - S. FINE            | 107  |
| 04G302         | 3" BLENDEX TWIST - COARSE             | 107  |
| 04G303         | 3" BLENDEX TWIST - MED                | 107  |
| 04G304         | 3" BLENDEX TWIST - FINE               | 107  |
| 04G305         | 3" BLENDEX TWIST - S. FINE            | 107  |
| 04L200         | 2" FX DISC                            | 108  |
| 04L300         | 3" FX DISC                            | 108  |
| 04T204         | TWIST FELT DISC                       | 108  |
| 04T304         | TWIST FELT DISC                       | 108  |
| 04U321         | 3" BLENDEX U TWIST-2SF                | 108  |
| 04U322         | 3" BLENDEX U TWIST-6SF                | 108  |
| 04U323         | 3" BLENDEX U TWIST-6AM                | 108  |
| 04X001         | 1/4"-20 SHAFT/TWIST                   | 108  |
| 04X202         | 2" BACKING PAD - MED                  | 106  |
| 04X203         | 2" BACKING PAD - HARD                 | 106  |
| 04X302         | 3" BACKING PAD - MED                  | 106  |
| 04X303         | 3" BACKING PAD - HARD                 | 106  |
| 04Z992         | TWIST STARTER KIT 2"                  | 108  |
| 04Z993         | TWIST STARTER KIT 3"                  | 108  |
| 05A008         | 1/2 X 1 SST CORECUT                   | 139  |
| 05A009         | 9/16X1 SST CORECUT                    | 139  |
| 05A010         | 5/8X1 SST CORECUT                     | 139  |
| 05A011         | 11/16 X 1 SST CORECUT                 | 139  |
| 05A012         | 3/4X1 SST CORECUT                     | 139  |
| 05A013         | 13/16X1 SST CORECUT                   | 139  |
| 05A014         | 7/8X1 SST CORECUT                     | 139  |
| 05A015         | 15/16X1 SST CORECUT                   | 139  |
| 05A100         | 1"X1 SST CORECUT                      | 139  |
| 05A101         | 1-1/16X1 SST CORECUT                  | 139  |

| N° de commande | Description              | Page |
|----------------|--------------------------|------|
| 05A102         | 1-1/8X1 SST CORECUT      | 139  |
| 05A103         | 1-3/16X1 SST CORECUT     | 139  |
| 05A104         | 1-1/4X1 SST CORECUT      | 139  |
| 05A105         | 1-5/16X1 SST CORECUT     | 139  |
| 05A106         | 1-3/8X1 SST CORECUT      | 139  |
| 05A107         | 1-7/16X1 SST CORECUT     | 139  |
| 05A108         | 1-1/2X1 SST CORECUT      | 139  |
| 05A109         | 1-9/16X1 SST CORECUT     | 139  |
| 05A110         | 1-5/8X1 SST CORECUT      | 139  |
| 05A112         | 1-3/4X1 SST CORECUT      | 139  |
| 05A113         | 1 13/16 x 1 SST CORECUT  | 139  |
| 05A114         | 1-7/8X1 SST CORECUT      | 139  |
| 05A115         | 1-15/16X1 SST CORECUT    | 139  |
| 05A200         | 2"X1 SST CORECUT         | 139  |
| 05A201         | 2"X 1/16x 1 SST CORECUT  | 139  |
| 05A202         | 2"X 1/8x 1 SST CORECUT   | 139  |
| 05A308         | 1/2 X 2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A309         | 9/16X2 SST CORECUT       | 139  |
| 05A310         | 5/8X2 SST CORECUT        | 139  |
| 05A311         | 11/16X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A312         | 3/4X2 SST CORECUT        | 139  |
| 05A313         | 13/16X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A314         | 7/8X2 SST CORECUT        | 139  |
| 05A315         | 15/16X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A400         | 1"X2 SST CORECUT         | 139  |
| 05A401         | 1-1/16X2 SST CORECUT     | 139  |
| 05A402         | 1-1/8X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A403         | 1-3/16X2 SST CORECUT     | 139  |
| 05A404         | 1-1/4X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A405         | 1-5/16X2 SST CORECUT     | 139  |
| 05A406         | 1-3/8X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A407         | 1-7/16X2 SST CORECUT     | 139  |
| 05A408         | 1-1/2X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A409         | 1-9/16X2 SST CORECUT     | 139  |
| 05A410         | 1-5/8X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A412         | 1-3/4X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A413         | 1-13/16X2 SST CORECUT    | 139  |
| 05A414         | 1-7/8X2 SST CORECUT      | 139  |
| 05A415         | 1-15/16X2 SST CORECUT    | 139  |
| 05A500         | 2"X2 SST CORECUT         | 139  |
| 05A501         | 2 1/16" x 2" SST ICECUT  | 139  |
| 05A502         | 2 1/8" x 2" ICECUT       | 139  |
| 05A503         | 2 3/16 X 2 SST CORECUT   | 139  |
| 05A504         | 2 1/4 X 2 SST CORECUT    | 139  |
| 05A505         | 2 5/16 X 2 SST CORECUT   | 139  |
| 05A506         | 2 3/8 X 2 SST CORECUT    | 139  |
| 05A613         | 13/16" x 3" SST CORECUT  | 139  |
| 05A615         | 15/16" x 3" SST CORECUT  | 139  |
| 05A701         | 1-1/16" x 3" SST CORECUT | 139  |
| 05B008         | 1/2 X 1 ICECUT           | 140  |
| 05B009         | 9/16X1 ICECUT            | 140  |
| 05B010         | 5/8X1 ICECUT             | 140  |
| 05B011         | 11/16X1 ICECUT           | 140  |
| 05B012         | 3/4X1 ICECUT             | 140  |
| 05B013         | 13/16X1 ICECUT           | 140  |
| 05B014         | 7/8X1 ICECUT             | 140  |
| 05B015         | 15/16X1 ICECUT           | 140  |
| 05B100         | 1"X1 ICECUT              | 140  |
| 05B101         | 1-1/16X1 ICECUT          | 140  |
| 05B102         | 1-1/8X1 ICECUT           | 140  |
| 05B103         | 1-3/16X1 ICECUT          | 140  |
| 05B104         | 1-1/4X1 ICECUT           | 140  |
| 05B105         | 1-5/16X1 ICECUT          | 140  |
| 05B106         | 1-3/8X1 ICECUT           | 140  |
| 05B107         | 1-7/16X1 ICECUT          | 140  |
| 05B108         | 1-1/2X1 ICECUT           | 140  |
| 05B109         | 1-9/16X1 ICECUT          | 140  |
| 05B110         | 1-5/8X1 ICECUT           | 140  |
| 05B112         | 1-3/4X1 ICECUT           | 140  |
| 05B113         | 1-13/16X1 ICECUT         | 140  |
| 05B114         | 1-7/8X1 ICECUT           | 140  |
| 05B115         | 1-15/16X1 ICECUT         | 140  |
| 05B200         | 2"X1 ICECUT              | 140  |
| 05B201         | 2 1/16 X 1 ICECUT        | 140  |
| 05B202         | 2 1/8 X 1 ICECUT         | 140  |
| 05B308         | 1/2 X 2 ICECUT           | 140  |

| N° de commande | Description                   | Page |
|----------------|-------------------------------|------|
| 05B309         | 9/16X2 ICECUT                 | 140  |
| 05B310         | 5/8X2 ICECUT                  | 140  |
| 05B311         | 11/16X2 ICECUT                | 140  |
| 05B312         | 3/4X2 ICECUT                  | 140  |
| 05B313         | 13/16X2 ICECUT                | 140  |
| 05B314         | 7/8X2 ICECUT                  | 140  |
| 05B315         | 15/16X2 ICECUT                | 140  |
| 05B400         | 1"X2 ICECUT                   | 140  |
| 05B401         | 1-1/16X2 ICECUT               | 140  |
| 05B402         | 1-1/8X2 ICECUT                | 140  |
| 05B403         | 1-3/16X2 ICECUT               | 140  |
| 05B404         | 1-1/4X2 ICECUT                | 140  |
| 05B405         | 1-5/16X2 ICECUT               | 140  |
| 05B406         | 1-3/8X2 ICECUT                | 140  |
| 05B407         | 1-7/16X2 ICECUT               | 140  |
| 05B408         | 1-1/2X2 ICECUT                | 140  |
| 05B409         | 1-9/16X2 ICECUT               | 140  |
| 05B410         | 1-5/8X2 ICECUT                | 140  |
| 05B412         | 1-3/4X2 ICECUT                | 140  |
| 05B413         | 1-13/16X2 ICECUT              | 140  |
| 05B414         | 1-7/8X2 ICECUT                | 140  |
| 05B415         | 1-15/16X2 ICECUT              | 140  |
| 05B500         | 2"X2 ICECUT                   | 140  |
| 05B501         | 2 1/16" x 2" ICECUT           | 140  |
| 05B502         | 2 1/8" x 2" ICECUT            | 140  |
| 05B503         | 2 3/16 X 2 ICECUT             | 140  |
| 05B504         | 2 1/4X 2 ICECUT               | 140  |
| 05B505         | 2 5/16 X 2 ICECUT             | 140  |
| 05B506         | 2 3/8 X 2 ICECUT              | 140  |
| 05D008         | 1/2 X 1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D009         | 9/16X1.5 CARBIDE CORE CUT     | 141  |
| 05D010         | 5/8X1.5 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D011         | 11/16X1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D012         | 3/4X1 .5CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D013         | 13/16 X 1.5 CARBIDE CORE CUT  | 141  |
| 05D014         | 7/8 X 1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D015         | 15/16 X 1.5 CARBIDE CORE CUT  | 141  |
| 05D100         | "1" X 1.5 CARBIDE CORE CUT"   | 141  |
| 05D101         | 1-1/16X1.5 CARBIDE CORE CUT   | 141  |
| 05D102         | 1-1/8X1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D103         | 1-3/16X1.5 CARBIDE CORE CUT   | 141  |
| 05D104         | 1-1/4X1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D105         | 1-5/16X1.5 CARBIDE CORE CUT   | 141  |
| 05D106         | 1-3/8X1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D107         | 1-7/16X1.5 CARBIDE CORE CUT   | 141  |
| 05D108         | 1-1/2X1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D109         | 1-9/16X1.5 CARBIDE CORE CUT   | 141  |
| 05D110         | 1-5/8X1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D112         | 1-3/4X1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D113         | 1-13/16X1.5 CARBIDE CORE CUT  | 141  |
| 05D114         | 1-7/8X1.5 CARBIDE CORE CUT    | 141  |
| 05D115         | 1-15/16X1.5 CARBIDE CORE CUT  | 141  |
| 05D200         | "2"X1.5 CARBIDE CORE CUT"     | 141  |
| 05D201         | 2 1/16 X 1.5 CARBIDE CORE CUT | 141  |
| 05D202         | 2 1/8 X 1.5 CARBIDE CORE CUT  | 141  |
| 05D308         | 1/2 X 2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D309         | 9/16X2 CARBIDE CORE CUT       | 141  |
| 05D310         | 5/8X2 CARBIDE CORE CUT        | 141  |
| 05D311         | 11/16X2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D312         | 3/4X2 CARBIDE CORE CUT        | 141  |
| 05D313         | 13/16X2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D314         | 7/8X2 CARBIDE CORE CUT        | 141  |
| 05D315         | 15/16X2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D400         | "1"X2 CARBIDE CORECUT"        | 141  |
| 05D401         | 1-1/16X2 CARBIDE CORE CUT     | 141  |
| 05D402         | 1-1/8X2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D403         | 1-3/16X2 CARBIDE CORE CUT     | 141  |
| 05D404         | 1-1/4X2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D405         | 1-5/16X2 CARBIDE CORE CUT     | 141  |
| 05D406         | 1-3/8X2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D407         | 1-7/16X2 CARBIDE CORE CUT     | 141  |
| 05D408         | 1-1/2X2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D409         | 1-9/16X2 CARBIDE CORE CUT     | 141  |
| 05D410         | 1-5/8X2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D412         | 1-3/4X2 CARBIDE CORE CUT      | 141  |
| 05D413         | 1-13/16X2 CARBIDE CORE CUT    | 141  |

| N° de commande | Description                                | Page |
|----------------|--|------|
| 05D414         | 1-7/8X2 CARBIDE CORE CUT                   | 141  |
| 05D415         | 1-15/16X2 CARBIDE CORE CUT                 | 141  |
| 05D500         | 2"X2" CARBIDE CORE CUT                     | 141  |
| 05D501         | 2 1/16 X2 CARBIDE CORE CUT                 | 141  |
| 05D502         | 2 1/8 X 2 CARBIDE CORE CUT                 | 141  |
| 05D503         | 2 3/16 X 2 CARBIDE CORE CUT                | 141  |
| 05D504         | 2 1/4X 2 CARBIDE CORE CUT                  | 141  |
| 05D505         | 2 5/16 X 2 CARBIDE CORE CUT                | 141  |
| 05D506         | 2 3/8 X 2 CARBIDE CORE CUT                 | 141  |
| 05E007         | 7/16" X 1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK   | 139  |
| 05E008         | 1/2" X 1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E009         | 9/16" X 1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK   | 139  |
| 05E010         | 5/8" X 1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E011         | 11/16"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E012         | 3/4" X 1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E013         | 13/16"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E014         | 7/8" X 1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E015         | 15/16"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E100         | 1" X 1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK      | 139  |
| 05E101         | 1-1/16"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK   | 139  |
| 05E102         | 1-1/8"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E103         | 1-3/16"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK   | 139  |
| 05E104         | 1-1/4"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E105         | 1-5/16"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK   | 139  |
| 05E106         | 1-3/8"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E107         | 1-7/16"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK   | 139  |
| 05E108         | 1-1/2"X1" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E307         | 7/16" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK   | 139  |
| 05E308         | 1/2" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E309         | 9/16" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK   | 139  |
| 05E310         | 5/8" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E311         | 11/16"X2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E312         | 3/4"X2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK      | 139  |
| 05E313         | 13/16"X2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E314         | 7/8"X2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK      | 139  |
| 05E315         | 15/16"X2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK    | 139  |
| 05E400         | 1" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK      | 139  |
| 05E401         | 1-1/16" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK | 139  |
| 05E402         | 1-1/8" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK  | 139  |
| 05E403         | 1-3/16" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK | 139  |
| 05E404         | 1-1/4" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK  | 139  |
| 05E405         | 1-5/16" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK | 139  |
| 05E406         | 1-3/8" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK  | 139  |
| 05E407         | 1-7/16" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK | 139  |
| 05E408         | 1-1/2" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK  | 139  |
| 05E409         | 1-9/16" X 2" DEPTH SST CORECUT UNIV. SHANK | 139  |
| 05F007         | 7/16"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK          | 140  |
| 05F008         | 1/2"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  |
| 05F009         | 9/16"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK          | 140  |
| 05F010         | 5/8"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  |
| 05F011         | 11/16"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F012         | 3/4"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  |
| 05F013         | 13/16"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F014         | 7/8"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  |
| 05F015         | 15/16"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F100         | 1"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK             | 140  |
| 05F101         | 1-1/16"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK        | 140  |
| 05F102         | 1-1/8"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F103         | 1-3/16"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK        | 140  |
| 05F104         | 1-1/4"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F105         | 1-5/16"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK        | 140  |
| 05F106         | 1-3/8"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F107         | 1-7/16"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK        | 140  |
| 05F108         | 1-1/2"X1" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F307         | 7/16"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK          | 140  |
| 05F308         | 1/2"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  |
| 05F309         | 9/16"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK          | 140  |
| 05F310         | 5/8"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  |
| 05F311         | 11/16"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F312         | 3/4"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  |
| 05F313         | 13/16"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F314         | 7/8"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  |
| 05F315         | 15/16"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |
| 05F400         | 1"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK             | 140  |
| 05F401         | 1-1/16"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK        | 140  |
| 05F402         | 1-1/8"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK         | 140  |

| N° de commande | Description                                   | Page | N° de commande | Description                  | Page |
|----------------|---|------|----------------|------------------------------|------|
| 05F403         | 1-3/16"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  | 06F456         | 4-1/2 GR60 ENDURO-FLEX-ST    | 69   |
| 05F404         | 1-1/4"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK            | 140  | 06F458         | 4-1/2 GR80 ENDURO-FLEX-ST    | 69   |
| 05F405         | 1-5/16"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  | 06F462         | 4-1/2 GR120 ENDURO-FLEX-ST   | 69   |
| 05F406         | 1-3/8"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK            | 140  | 06F504         | 5" GR40 ENDURO-FLEX-ST       | 69   |
| 05F407         | 1-7/16"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK           | 140  | 06F506         | 5" GR60 ENDURO-FLEX-ST       | 69   |
| 05F408         | 1-1/2"X2" DEPTH ICECUT UNIV. SHANK            | 140  | 06F508         | 5" GR80 ENDURO-FLEX-ST       | 69   |
| 05H008         | 1/2X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK     | 141  | 06F512         | 5" GR120 ENDURO-FLEX-ST      | 69   |
| 05H009         | 9/16X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK    | 141  | 06F604         | 6" GR40 ENDURO-FLEX-ST       | 69   |
| 05H010         | 5/8"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK    | 141  | 06F606         | 6" GR60 ENDURO-FLEX-ST       | 69   |
| 05H011         | 11/16"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 06F608         | 6" GR80 ENDURO-FLEX-ST       | 69   |
| 05H012         | 3/4"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK    | 141  | 06F612         | 6" GR120 ENDURO-FLEX-ST      | 69   |
| 05H013         | 13/16"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07A001         | BLENDX PAD HOLDER            | 84   |
| 05H014         | 7/8"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK    | 141  | 07A100         | 6X9 BLENDX PAD-MAROON        | 84   |
| 05H015         | 15/16"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07A200         | 6X9 BLENDX PAD-GREY          | 84   |
| 05H100         | 1"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK      | 141  | 07A300         | 6X9 BLENDX PAD-TAN           | 84   |
| 05H101         | 1-1/16"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK | 141  | 07A400         | 6X9 BLENDX PAD-GREEN         | 84   |
| 05H102         | 1-1/8"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07A500         | 6X9 BLENDX PAD-WHITE         | 84   |
| 05H103         | 1-3/16"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK | 141  | 07B104         | 4"X30' BLENDX ROLL-MAROON    | 84   |
| 05H104         | 1-1/4"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07B204         | 4"X30' BLENDX ROLL-GREY      | 84   |
| 05H105         | 1-5/16"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK | 141  | 07B304         | 4"X30' BLENDX ROLL-TAN       | 84   |
| 05H106         | 1-3/8"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07B404         | 4"X30' BLENDX ROLL-GREEN     | 84   |
| 05H107         | 1-7/16"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK | 141  | 07B504         | 4"X30' BLENDX ROLL-WHITE     | 84   |
| 05H108         | 1-1/2"X1" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07C003         | 1"X8MM MANDREL-BLENDEX       | 82   |
| 05H308         | 1/2"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK    | 141  | 07C005         | EXTENSION M14 / 6" FX        | 103  |
| 05H309         | 9/16"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK   | 141  | 07C006         | EXTENSION 5/8"-11 /FX        | 103  |
| 05H310         | 5/8"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK    | 141  | 07D032         | 1/2X18 BLENDX PLUS-COARSE    | 96   |
| 05H311         | 11/16"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07D033         | 1/2X18 BLENDX PLUS-MEDIUM    | 96   |
| 05H312         | 3/4"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK    | 141  | 07D034         | 1/2X18 BLENDX PLUS-V-FINE    | 96   |
| 05H313         | 13/16"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07D052         | 1/2X24 BLENDX PLUS-COARSE    | 96   |
| 05H314         | 7/8"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK    | 141  | 07D053         | 1/2X24 BLENDX PLUS-MEDIUM    | 96   |
| 05H315         | 15/16"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07D054         | 1/2X24 BLENDX PLUS-VFINE     | 96   |
| 05H400         | 1"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK      | 141  | 07D102         | 3/4X18 BLENDX PLUS-COARSE    | 96   |
| 05H401         | 1-1/16"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK | 141  | 07D103         | 3/4X18 BLENDX PLUS-MEDIUM    | 96   |
| 05H402         | 1-1/8"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07D104         | 3/4X18 BLENDX PLUS-VFINE     | 96   |
| 05H403         | 1-3/16"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK | 141  | 07D122         | 3/4X24 BLENDX PLUS-COARSE    | 96   |
| 05H404         | 1-1/4"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07D123         | 3/4X24 BLENDX PLUS-MEDIUM    | 96   |
| 05H405         | 1-5/16"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK | 141  | 07D124         | 3/4X24 BLENDX PLUS-VFINE     | 96   |
| 05H406         | 1-3/8"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07D152         | 30X1-1/2" BLENDX BELT-COARSE | 95   |
| 05H407         | 1-7/16"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK | 141  | 07D153         | 30X1-1/2" BLENDX BELT-MEDIUM | 95   |
| 05H408         | 1-1/2"X2" DEPTH CARBIDE CORE CUT UNIV. SHANK  | 141  | 07D154         | 30X1-1/2" BLENDX BELT- FINE  | 95   |
| 05Z001         | 1" PILOT PIN SST CORE CUT/ICECUT              | 142  | 07F002         | BELT DRIVE ROLLER            | 92   |
| 05Z002         | 2" PILOT PIN SST CORE CUT/ ICECUT             | 142  | 07F013         | VALVE ASSEMBLY               | 91   |
| 05Z010         | #2 MORSE TAPER SHANK ADAPTOR                  | 142  | 07F014         | HAND PUMP                    | 91   |
| 05Z011         | #3 MORSE TAPER SHANK ADAPTOR                  | 142  | 07F037         | 3-1/2" DRUM-SOFT / 5/8-11    | 91   |
| 05Z013         | #3 MORSE TAPER SHANK ADAPTOR                  | 142  | 07F051         | 5-1/4" DRUM-SOFT / 5/8-11    | 91   |
| 05Z014         | FEIN ADAPTER                                  | 142  | 07F093         | 3-1/2" REPL. BLADDER         | 91   |
| 05Z015         | NITTO ADAPTER                                 | 142  | 07F095         | 5-1/4" REPL. BLADDER         | 91   |
| 05Z018         | 3" PIN SST CORE CUT                           | 142  | 07F364         | 3.5"X15.5" GR40 DRUM BELT    | 91   |
| 05Z019         | CENTER PIN 1 1/2 in < 3/4 in diameter         | 142  | 07F366         | 3.5"X15.5" GR60 DRUM BELT    | 91   |
| 05Z020         | CENTER PIN 1-1/2",larger than3/4" dia.        | 142  | 07F368         | 3.5"X15.5" GR80 DRUM BELT    | 91   |
| 05Z021         | CENTER PIN 2 in < 3/4 in diameter             | 142  | 07F371         | 3.5"X15.5" GR120 DRUM BELT   | 91   |
| 05Z022         | CENTER PIN 2",larger than3/4" dia.            | 142  | 07F504         | 5-3/8" GR40 DRUM BELT        | 91   |
| 05Z023         | EXTENSION FOR CORE CUTTER 1"                  | 142  | 07F506         | 5-3/8" GR60 DRUM BELT        | 91   |
| 05Z024         | EXTENSION FOR CORE CUTTER 2"                  | 142  | 07F508         | 5-3/8" GR80 DRUM BELT        | 91   |
| 05Z025         | CENTER PIN FOR EXTENSION CORE CUTTER 1"       | 142  | 07F511         | 5-3/8" GR120 DRUM BELT       | 91   |
| 05Z026         | CENTER PIN FOR EXTENSION CORE CUTTER 2"       | 142  | 07H242         | BLENDX STRIP BELT-COARSE     | 92   |
| 06A452         | 4-1/2 X 5/8 ENDUROFLEX TURBO                  | 71   | 07H243         | BLENDX STRIP BELT-MEDIUM     | 92   |
| 06A462         | 4-1/2 X 7/8 ENDUROFLEX TURBO                  | 71   | 07H244         | BLENDX STRIP BELT-FINE       | 92   |
| 06A502         | 5 X 5/8-11 ENDUROFLEX TURBO                   | 71   | 07H245         | BLENDX STRIP BELT-S FINE     | 92   |
| 06A512         | 5 X 7/8 ENDUROFLEX TURBO                      | 71   | 07H362         | 3.5X15.5"BLEND.DRUM BELT/C   | 91   |
| 06A602         | 6 X 5/8-11 ENDUROFLEX TURBO                   | 71   | 07H363         | 3.5X15.5"BLEND.DRUM BELT/M   | 91   |
| 06A712         | 7" X 7/8" ENDUROFLEX TURBO                    | 71   | 07H364         | 3.5X15.5"BLEND.DRUM BELT/F   | 91   |
| 06B454         | 4-1/2 GR40 ENDURO-FLEX                        | 68   | 07H365         | 3.5X15.5"BLEND DRUM BELTSF   | 91   |
| 06B456         | 4-1/2 GR60 ENDURO-FLEX                        | 68   | 07H502         | 5-3/8" BLENDX DRUM BELT/C    | 91   |
| 06B458         | 4-1/2 GR80 ENDURO-FLEX                        | 68   | 07H503         | 5-3/8" BLENDX DRUM BELT/M    | 91   |
| 06B462         | 4-1/2 GR120 ENDURO-FLEX                       | 68   | 07H504         | 5-3/8" BLENDX DRUM BELT/F    | 91   |
| 06B504         | 5" GR40 ENDURO-FLEX                           | 68   | 07H505         | 5-3/8"BLENDX DRUM BELT/SF    | 91   |
| 06B506         | 5" GR60 ENDURO-FLEX                           | 68   | 07H992         | HAND RAIL STARTER KIT        | 92   |
| 06B508         | 5" GR80 ENDURO-FLEX                           | 68   | 07J424         | 4-1/4X2 GR.40 FLAP DRUM      | 89   |
| 06B512         | 5" GR120 ENDURO-FLEX                          | 68   | 07J426         | 4-1/4X2 GR.60 FLAP DRUM      | 89   |
| 06B604         | 6" GR40 ENDURO-FLEX                           | 68   | 07J428         | 4-1/4X2 GR.80 FLAP DRUM      | 89   |
| 06B606         | 6" GR60 ENDURO-FLEX                           | 68   | 07J432         | 4-1/4X2 GR.120 FLAP DRUM     | 89   |
| 06B608         | 6" GR80 ENDURO-FLEX                           | 68   | 07J444         | 4-1/4X4 GR.40 FLAP DRUM      | 89   |
| 06B612         | 6" GR120 ENDURO-FLEX                          | 68   | 07J446         | 4-1/4X4 GR.60 FLAP DRUM      | 89   |
| 06B901         | ENDUROFLEX TRIMMING TOOL                      | 68   | 07J448         | 4-1/4X4 GR.80 FLAP DRUM      | 89   |
| 06F454         | 4-1/2 GR40 ENDURO-FLEX-ST                     | 69   | 07J452         | 4-1/4X4 GR.120 FLAP DRUM     | 89   |

| N° de commande | Description                                  | Page | N° de commande | Description                              | Page |
|----------------|--|------|----------------|--|------|
| 07K422         | 4X2" TWO-IN-ONE DRUM                         | 89   | 07T530         | 5-3/8" COURROIE/TAMB/FEUTRE              | 90   |
| 07K442         | 4-1/4X4" TWO-IN-ONE DRUM                     | 89   | 07T534         | 5-3/8" HIGH POLISH DRUM courroie         | 90   |
| 07L420         | 4X2" FX DRUM                                 | 93   | 07T536         | 5-3/8" INSTANT POLISH DRUM courroie      | 92   |
| 07L422         | 4X2" FX DRUM                                 | 93   | 07T600         | 6" DISQUE EN FEUTRE-QS                   | 101  |
| 07L440         | 4X4" FX DRUM                                 | 93   | 07T602         | 6" X 7/8" MEULE EN FEUTRE                | 105  |
| 07L441         | 4X4" FX DRUM                                 | 93   | 07T604         | 6" QS DISQUE A POLIR                     | 101  |
| 07L442         | 4X4" FX DRUM                                 | 93   | 07T700         | 7" DISQUE EN FEUTRE-QS                   | 101  |
| 07M411         | 4-1/2 HD BLENDEX DRUM                        | 90   | 07T704         | 7" QS DISQUE A POLIR                     | 101  |
| 07M422         | 4-1/2X2BLENDEX DRUM-COARSE                   | 90   | 07T901         | PATE A POLIR BLANCHE                     | 95   |
| 07M423         | 4-1/2X2" BLENDEX DRUM-MED                    | 90   | 07T905         | PATE FINITION-MIRROIR/BLEU               | 95   |
| 07M424         | 4-1/2X2X5/8-11 BLENDEX DRUM-FINE             | 90   | 07T907         | INSTANT MIRROR FINISH PATE               | 95   |
| 07M425         | 4-1/2X2X5/8-11 BLENDEX DRUM-SF               | 90   | 07U101         | BLENDEX-U, 3/8 x 1-1/4 x 1/4, 2SF        | 102  |
| 07M442         | 4-1/2X4BLENDEX DRUM-COARSE                   | 90   | 07U102         | BLENDEX-U, 3/8 x 1-1/4 x 1/4, 6SF        | 102  |
| 07M443         | 4-1/2X4" BLENDEX DRUM-MED                    | 90   | 07U103         | BLENDEX-U, 3/8 x 1-1/4 x 1/4, 6AM        | 102  |
| 07M444         | 4-1/2X4" BLENDEX DRUM-FINE                   | 90   | 07U321         | 3X1/4X3/8 BLENDEX U, 2S-F                | 102  |
| 07M445         | 4-1/2X4" BLENDEX DRUM-SFINE                  | 90   | 07U322         | 3X1/4X3/8 BLENDEX U, 6S-F                | 102  |
| 07M446         | 4-1/2 HG BLENDEX DRUM                        | 90   | 07U323         | 3X1/4X3/8 BLENDEX U, 6A-M                | 102  |
| 07Q001         | QS SPACER WASHER                             | 100  | 07U451         | 4-1/2"X5/8"-11 BLENDEX U CUP             | 102  |
| 07Q044         | 4" QS BACKING PAD 5/8"-11                    | 98   | 07U501         | 5"X5/8"-11 BLENDEX U CUP                 | 102  |
| 07Q045         | 4-1/2" QS INTERFACE PAD                      | 100  | 07U611         | 6X1X1 BLENDEX U, 2SF                     | 102  |
| 07Q049         | 4-1/2" QS PAD 5/8"-11                        | 98   | 07U612         | 6X1X1 - BLENDEX U, 6SF                   | 102  |
| 07Q050         | 5" QS INTERFACE PAD                          | 100  | 07U613         | 6X1X1 - BLENDEX U, 6AM                   | 102  |
| 07Q054         | 5" QS PAD 5/8"-11                            | 98   | 07U615         | 6" x 1/6" x 7/8" BLENDEX U TURBO         | 104  |
| 07Q060         | 6" QS INTERFACE PAD DISC                     | 100  | 07U621         | 6X1/4X1 BLENDEX U, 2SF                   | 102  |
| 07Q064         | 6" QS BACKING PAD 5/8"-11                    | 98   | 07U622         | 6X1/4X1 BLENDEX U, 6SF                   | 102  |
| 07Q070         | 7" QS INTERFACE PAD DISC                     | 100  | 07U623         | 6X1/4X1 BLENDEX U, 6AM                   | 102  |
| 07Q074         | 7" QS BACKING PAD 5/8"-11                    | 98   | 07U625         | 6X1/4X7/8 BLENDEX U TURBO                | 104  |
| 07Q149         | 4-1/2" QS MG PAD 5/8"-11                     | 98   | 07U651         | 6X1/2X1 BLENDEX U, 2SF                   | 102  |
| 07Q154         | 5" QS MG BACKING PAD                         | 98   | 07U652         | 6X1/2X1 - BLENDEX U, 6SF                 | 102  |
| 07Q164         | 6" QS MG BACKING PAD                         | 98   | 07U653         | 6X1/2X1 - BLENDEX U, 6AM                 | 102  |
| 07Q174         | 7" QS MG BACKING PAD                         | 98   | 07X003         | ARBRE 8MM X 1/2 /4" FX                   | 103  |
| 07Q454         | 4-1/2 GR40 QS FLAP DISC                      | 99   | 07X004         | ARBRE 1/4 X 1/2/FX 4"                    | 103  |
| 07Q456         | 4-1/2 GR60 QS BLENDER DISC                   | 99   | 07X005         | ARBRE 8MM X 1/2 / 6" FX                  | 103  |
| 07Q458         | 4-1/2 GR80 QS FLAP DISC                      | 99   | 07X006         | ARBRE 1/4 X 1/2/FX 6"                    | 103  |
| 07Q462         | 4-1/2 GR120 QS FLAP DISC                     | 99   | 07X120         | 2 X 1" FX MONTEE                         | 103  |
| 07Q504         | 5" GR40 QS FLAP DISC                         | 99   | 07X450         | 4-1/2X3/4X5/8-11 MEULE FX                | 103  |
| 07Q506         | 5" GR60 QS FLAP DISC                         | 99   | 07X505         | 5"X3/4X5/8-11 MEULE FX                   | 103  |
| 07Q508         | 5" GR80 QS FLAP DISC                         | 99   | 07X640         | 4X1/2" DISQUE/NETTOYAGE FX               | 103  |
| 07Q512         | 5" GR120 QS FLAP DISC                        | 99   | 07X660         | 6X1/2" DISQUE/NETTOYAGE FX               | 103  |
| 07Q604         | 6" GR40 QS FLAP DISC                         | 99   | 07X661         | FX STAINLESS CLEANING WHEEL 6"x1/2"x7/8" | 104  |
| 07Q606         | 6" GR60 QS FLAP DISC                         | 99   | 07X662         | FX STAINLESS CLEANING WHEEL 6"x1/4"x7/8" | 104  |
| 07Q608         | 6" GR80 QS FLAP DISC                         | 99   | 07X845         | DISQUE QUICK-STEP FX 4-1/2               | 99   |
| 07Q612         | 6" GR120 QS FLAP DISC                        | 99   | 07X860         | DISQUE QUICK-STEP FX 6X5/8               | 99   |
| 07Q953         | TROUSSE D'ESSAI QS-5/8"                      | 104  | 07Z005         | RONDELLE-ARBRE 14MM                      | 100  |
| 07R450         | 4-1/2" BLENDEX QS - XGROSSIER                | 101  | 08B001         | ADAPTATEURS MEULES-1/4"                  | 170  |
| 07R452         | 4-1/2" BLENDEX QS/GROSSIER                   | 101  | 08B002         | ADAPTATEURS MEULES-1/8"                  | 170  |
| 07R453         | 4-1/2" BLENDEX QS/MOYEN                      | 101  | 08B003         | ADAPTATEURS MEULES-1/2"                  | 170  |
| 07R454         | 4-1/2" BLENDEX QS/FIN                        | 101  | 08B004         | ADAPTATEUR 3/8"-24                       | 172  |
| 07R455         | 4-1/2" BLENDEX QS/S FIN                      | 101  | 08B005         | EXTENSION 7/16-20 X 3/8-24               | 172  |
| 07R500         | 5" BLENDEX QS - XGROSSIER                    | 101  | 08B006         | EXTENSION 3/8-24 X 3/8-24                | 172  |
| 07R502         | 5" BLENDEX QS/GROSSIER                       | 101  | 08B007         | ECROU DE SERRAGE 3/8"-24                 | 172  |
| 07R503         | 5" BLENDEX QS/MOYEN                          | 101  | 08B008         | EXTENSION 5/8-11 X 1/2-13                | 172  |
| 07R504         | 5" BLENDEX QS/FIN                            | 101  | 08B009         | EXTENSION/07F037                         | 91   |
| 07R600         | 6" BLENDEX QS - XGROSSIER                    | 101  | 08B031         | ADAPTATEUR REUTILISABLE                  | 170  |
| 07R602         | 6" BLENDEX QS/GROSSIER                       | 101  | 08B310         | 3X1/4X3/8 HP MEULE/RECT                  | 52   |
| 07R603         | 6" BLENDEX QS/MOYEN                          | 101  | 08B312         | 3X1/8X3/8 HP MEULE/RECT                  | 53   |
| 07R604         | 6" BLENDEX QS/FIN                            | 101  | 08B400         | 4X1/4X5/8 HP MEULE/RECT                  | 52   |
| 07R700         | 7" BLENDEX QS - XGROSSIER                    | 101  | 08B402         | 4X1/8X5/8 MEULE HP COMBO                 | 53   |
| 07R702         | 7" BLENDEX QS/GROSSIER                       | 101  | 08B410         | 4X1/4X3/8 HP MEULES/RECT                 | 52   |
| 07R703         | 7" BLENDEX QS/MOYEN                          | 101  | 08B412         | 4X1/8X3/8 HP MEULE/RECT                  | 53   |
| 07R704         | 7" BLENDEX QS/FIN                            | 101  | 08B450         | 4-1/2X1/4 HP MEULE/RECT SPIN-ON          | 52   |
| 07T100         | RUBAN INOX                                   | 90   | 08B451         | 4-1/2X1/4 TYPE 28 SPIN-ON                | 52   |
| 07T220         | 30"X1-1/2" COURROIE A POLIR                  | 95   | 08B452         | 4-1/2X1/8 MEULE HP COMBO SPIN-ON         | 53   |
| 07T225         | COURROIE FEUTRE T-LOCK                       | 92   | 08B460         | 4-1/2X1/4X7/8 HP MEULE/RECT              | 52   |
| 07T334         | 3-1/2" HIGH POLISH DRUM courroie             | 90   | 08B462         | 4-1/2X1/8X7/8 MEULE HP COMBO             | 53   |
| 07T336         | 3-1/2" INSTANT POLISH DRUM courroie          | 92   | 08B500         | 5X1/4 HP MEULES/RECT SPIN-ON             | 52   |
| 07T425         | 4-3/4X2" TAMBOUR/POLISSAGE                   | 90   | 08B501         | 5X1/4 HP TYPE 28 SPIN-ON                 | 52   |
| 07T427         | 4-3/4X2" TAMBOUR/POLISSAGE                   | 90   | 08B502         | 5X1/8 MEULE HP COMBO SPIN-ON             | 53   |
| 07T450         | 4-1/2" DISQUE EN FEUTRE-QS                   | 101  | 08B510         | 5X1/4X7/8 HP MEULES/RECT                 | 52   |
| 07T454         | 4-1/2" QS DISQUE A POLIR                     | 101  | 08B512         | 5X1/8X7/8 MEULE HP COMBO                 | 53   |
| 07T456         | 4-1/2" QS INSTANT POLISH disque paquet de 10 | 101  | 08B600         | 6X1/4 HP MEULES/RECT                     | 52   |
| 07T457         | 4-1/2" QS INSTANT POLISH disque paquet de 2  | 101  | 08B602         | 6X1/8 MEULE HP COMBO                     | 53   |
| 07T504         | 5" QS HIGH POLISH disque                     | 101  | 08B630         | 6" X 1/4" X 5/8-11 HP SPIN-ON            | 52   |
| 07T505         | 5 X 5/8-11 DISQUE                            | 102  | 08B632         | 6" x 1/8" x 5/8-11 HP SPIN-ON            | 53   |
| 07T506         | 5" QS INSTANT POLISH DISC paquet de 10       | 101  | 08B701         | 7X1/4 HP TYPE28 MEULE/RECT               | 52   |
| 07T507         | 5" QS INSTANT POLISH DISC paquet de 2        | 101  | 08B710         | 7X1/4 HP MEULES A RECT                   | 52   |

| N° de commande | Description                            | Page | N° de commande | Description                             | Page |
|----------------|--|------|----------------|---|------|
| 08B712         | 7X1/8 MEULE HP COMBO                   | 53   | 08N604         | 6X5/32 A20-PIPEFITTER                   | 58   |
| 08B901         | 9X1/4 HP TYPE28 MEULE/RECT             | 52   | 08N633         | 6" X 3/32" X 5/8-11" PIPEFITTER SPIN-ON | 58   |
| 08B910         | 9X1/4 HP MEULES A RECT                 | 52   | 08N634         | 6" X 5/32" X 5/8-11 PIPEFITTER SPIN-ON  | 58   |
| 08B912         | 9X1/8 MEULE HP COMBO                   | 53   | 08N702         | 7X1/8 MEULES PIPEFITTER                 | 58   |
| 08C450         | 4-1/2 X 1/4 MEULE ALLSTEEL             | 55   | 08N703         | 7X3/32 A36-PIPEFITTER                   | 58   |
| 08C452         | 4-1/2 X 1/8 MEULE ALLSTEEL             | 55   | 08N704         | 7X5/32 A20-PIPEFITTER                   | 58   |
| 08C500         | 5 X 1/4 MEULE ALLSTEEL                 | 55   | 08N904         | 9X5/32 A20-PIPEFITTER                   | 58   |
| 08C502         | 5 X 1/8 MEULE ALLSTEEL                 | 55   | 08P450         | 4-1/2X1/4 SPIN-ON XCAVATOR              | 51   |
| 08C600         | 6 X 1/4 MEULE ALLSTEEL                 | 55   | 08P460         | 4-1/2X1/4X7/8 XCAVATOR                  | 51   |
| 08C602         | 6 X 1/8 MEULE ALLSTEEL                 | 55   | 08P500         | 5X1/4 SPIN-ON XCAVATOR                  | 51   |
| 08C700         | 7 X 1/4 MEULE ALLSTEEL                 | 55   | 08P510         | 5X1/4X7/8 XCAVATOR                      | 51   |
| 08C702         | 7 X 1/8 MEULE ALLSTEEL                 | 55   | 08P600         | 6X1/4X7/8 XCAVATOR                      | 51   |
| 08C900         | 9 X 1/4 MEULE ALLSTEEL                 | 55   | 08P610         | 6X1/4X5/8-11 XCAVATOR                   | 51   |
| 08C902         | 9 X 1/8 MEULE ALLSTEEL                 | 55   | 08P700         | 7X1/4X7/8 XCAVATOR                      | 51   |
| 08D452         | 4-1/2X1/8 C-24 MEULE/RECT              | 57   | 08P900         | 9X1/4X7/8 XCAVATOR                      | 51   |
| 08D502         | 5X1/8 C-24 MEULES A RECT               | 57   | 10A123         | 12"MEULES RIP CUT L/LIFE                | 47   |
| 08D702         | 7X1/8 C-24 MEULES A RECT               | 57   | 10A143         | 14"MEULES RIP CUT L/LIFE                | 47   |
| 08E450         | 4-1/2X1/4 C-24 MEULE/RECT              | 57   | 10A163         | 16"MEULES RIP CUT L/LIFE                | 47   |
| 08E500         | 5X1/4 C24 MEULES A RECT                | 57   | 10A183         | 18"MEULES RIP CUT L/LIFE                | 47   |
| 08E700         | 7X1/4 C-24 MEULES A RECT               | 57   | 10A203         | 20"MEULES RIP CUT L/LIFE                | 47   |
| 08F450         | 4-1/2X1/4 A30SS MEULE/RECT SPIN-ON     | 56   | 10A206         | 20"MEULES RIP CUT L/LIFE                | 47   |
| 08F451         | 4-1/2X1/4 TYPE 28 SS SPIN-ON           | 56   | 10A246         | 24X40MM MEUL RIP CUT L/LIFE             | 47   |
| 08F452         | 4-1/2X1/8 A30SS MEULE-INOX SPIN-ON     | 56   | 10A984         | 7/8 A 5/8 DOUILLE/REDUCT                | 38   |
| 08F460         | 4-1/2X1/4X7/8 A30SS MEULE/RECT         | 56   | 10A985         | 1 A 1/2 DOUILLE DE REDUCT               | 47   |
| 08F462         | 4-1/2X1/8X7/8 A30SS MEULE-INOX         | 56   | 10A986         | 1 A 5/8 DOUILLE DE REDUCT.              | 47   |
| 08F500         | 5X1/4 A30SS MEULES/RECT SPIN-ON        | 56   | 10A987         | 1 A 3/4 DOUILLE DE REDUCT.              | 47   |
| 08F501         | 5X1/4 TYPE 28 SS SPIN-ON               | 56   | 10A988         | 1 A 7/8 DOUILLE DE REDUCT.              | 47   |
| 08F502         | 5X1/8 A30SS MEULES-INOX SPIN-ON        | 56   | 10A989         | 1 A 20MM DOUILLE DE REDUCT              | 47   |
| 08F510         | 5X1/4X7/8 A30SS MEULES/RECT            | 56   | 10A990         | 40MM A 1 DOUILLE DE REDUCT              | 47   |
| 08F512         | 5X1/8X7/8 A30SS MEULES-INOX            | 56   | 10A991         | 40MM A 1-1/4 DOUILLE/REDUC              | 47   |
| 08F600         | 6X1/4 A30SS MEULES/RECT                | 56   | 10A992         | 40MM A 1-1/2"DOUILLE/REDUC              | 47   |
| 08F602         | 6X1/8 A30SS MEULES-INOX                | 56   | 10B123         | 12"MEULES RIP CUT F/CUT                 | 47   |
| 08F700         | 7X1/4 A30SS MEULES A RECT              | 56   | 10B143         | 14"MEULES RIP CUT F/CUT                 | 47   |
| 08F702         | 7X1/8 A30SS MEULE A RECT               | 56   | 10B163         | 16"MEULES RIP CUT F/CUT                 | 47   |
| 08F900         | 9X1/4 A30SS MEULES A RECT              | 56   | 10B183         | 18" MEULES RIP CUT F/CUT                | 47   |
| 08F902         | 9X1/8 A30SS MEULE A RECT               | 56   | 10B203         | 20" MEULES RIP CUT F/CUT                | 47   |
| 08H450         | 4-1/2X1/4X7/8 ALLSTEEL XX              | 55   | 10B246         | 24X40MM MEUL RIP CUT F/CUT              | 47   |
| 08H452         | 4-1/2X1/8X7/8 ALLSTEEL XX              | 55   | 10C123         | 12"MEULES RIP CUT-INOX                  | 47   |
| 08H500         | 5X1/4X7/8 ALLSTEEL XX                  | 55   | 10C143         | 14"MEULES RIP CUT-INOX                  | 47   |
| 08H502         | 5X1/8X7/8 ALLSTEEL XX                  | 55   | 10C163         | 16"MEULES RIP CUT-INOX                  | 47   |
| 08H600         | 6X1/4X7/8 ALLSTEEL XX                  | 55   | 10C203         | 20"MEULES RIP CUT-INOX                  | 47   |
| 08H602         | 6X1/8X7/8 ALLSTEEL XX                  | 55   | 10C206         | 20" MEULES RIP CUT-INOX                 | 47   |
| 08H700         | 7X1/4X7/8 ALLSTEEL XX                  | 55   | 10H143         | Chopcut Titan 14"                       | 46   |
| 08H702         | 7X1/8X7/8 ALLSTEEL XX                  | 55   | 10H163         | Chopcut Titan 16"                       | 46   |
| 08H900         | 9X1/4X7/8 ALLSTEEL XX                  | 55   | 10L123         | 12X3/32X1 CHOPCUT ALU                   | 46   |
| 08H902         | 9X1/8X7/8 ALLSTEEL XX                  | 55   | 10L143         | 14X3/32X1 CHOPCUT ALU                   | 46   |
| 08K400         | 4X1/4X5/8 -XX- MEULE/REC               | 54   | 10P123         | 12X3/32X1 MEULE CHOPCUT II              | 46   |
| 08K410         | 4X1/4X3/8 -XX- MEULE/REC               | 54   | 10P143         | 14X3/32X1 MEULE CHOPCUT II              | 46   |
| 08K450         | 4-1/2X1/4 -XX- MEULE/REC SPIN-ON       | 54   | 10P163         | 16X7/64X1 MEULE CHOPCUT II              | 46   |
| 08K460         | 4-1/2X1/4X7/8 -XX- MEULE/REC           | 54   | 10Q123         | 12X3/32 A30 CHOPCUT                     | 46   |
| 08K500         | 5X1/4 -XX- MEULE A RECT SPIN-ON        | 54   | 10Q143         | 14X3/32 A30 CHOPCUT                     | 46   |
| 08K510         | 5X1/4X7/8 -XX- MEULE A RECT            | 54   | 10Q163         | 16X7/64 A30 CHOPCUT                     | 46   |
| 08K600         | 6X1/4 -XX- MEULES A RECT               | 54   | 11A121         | 12X20MM A24 MEULE PORTACUT              | 48   |
| 08K700         | 7X1/4 -XX- MEULES A RECT               | 54   | 11A122         | 12X7/8 A24 MEULES PORTACUT              | 48   |
| 08K701         | 7X1/4 -XX- MEULES TYPE-28              | 54   | 11A123         | 12X1 A24 MEULES PORTACUT                | 48   |
| 08K900         | 9X1/4 -XX- MEULES A RECT               | 54   | 11A141         | 14X20MM A24 MEULE PORTACUT              | 48   |
| 08K901         | 9X1/4 -XX- MEULES TYPE-28              | 54   | 11A142         | 14X7/8 A24 MEULES PORTACUT              | 48   |
| 08L450         | 4-1/2X1/4 ALU MEULE A RECTIFIER        | 57   | 11A143         | 14X1 A24 MEULES PORTACUT                | 48   |
| 08L452         | 4-1/2X1/8 A24ALU MEULE/REC             | 57   | 11D121         | 12X20MM C24 MEULE PORTACUT              | 48   |
| 08L500         | 5X1/4 A24ALU MEULES/RECT               | 57   | 11D122         | 12X7/8 C24 MEULES PORTACUT              | 48   |
| 08L502         | 5X1/8 A24ALU MEULE/RECT                | 57   | 11D123         | 12X1 C24 MEULES PORTACUT                | 48   |
| 08L600         | 6X1/4 A24ALU MEULES/RECT               | 57   | 11D141         | 14X20MM C24 MEULE PORTACUT              | 48   |
| 08L602         | 6X1/8 A24ALU MEULE/RECT                | 57   | 11D142         | 14X7/8 C24 MEULES PORTACUT              | 48   |
| 08L700         | 7X1/4 ALU MEULE A RECTIFIER            | 57   | 11D143         | 14X1 C24 MEULES PORTACUT                | 48   |
| 08L702         | 7X1/8 A24ALU MEULE/RECT                | 57   | 11F042         | 4-1/2X3/64 ZIP STAINLESS                | 42   |
| 08L900         | 9X1/4 ALU MEULE A RECTIFIER            | 57   | 11F052         | 5"X3/64 ZIP STAINLESS                   | 42   |
| 08L902         | 9X1/8 A24ALU MEULE/RECT                | 57   | 11F062         | 6"X3/64 ZIP STAINLESS                   | 42   |
| 08N452         | 4-1/2x1/8 A-36 PIPEFITTER              | 58   | 11F072         | 7"X1/16 ZIP STAINLESS                   | 42   |
| 08N453         | 4-1/2X3/32 A36-PIPEFITTER              | 58   | 11F092         | 9X5/64 ZIP STAINLESS                    | 42   |
| 08N454         | 4-1/2X5/32 A-36 PIPEFITTER             | 58   | 11F142         | 4-1/2X3/64 ZIP ST TYPE 27               | 42   |
| 08N502         | 5x1/8 A-36 PIPEFITTER                  | 58   | 11F152         | 5X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27            | 42   |
| 08N503         | 5X3/32 A36-PIPEFITTER                  | 58   | 11F162         | 6X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27            | 42   |
| 08N504         | 5X5/32 A-36 PIPEFITTER                 | 58   | 11F172         | 7X1/16 ZIP STAINLESS TYPE 27            | 42   |
| 08N533         | 5" X 3/32" X 5/8-11 PIPEFITTER SPIN-ON | 58   | 11F192         | 9X5/64 ZIP STAINLESS TYPE 27            | 42   |
| 08N602         | 6X1/8 MEULES PIPEFITTER                | 58   | 11H042         | Zip Titan, 4-1/2" x 3/64" x 7/8"        | 37   |
| 08N603         | 6X3/32 A36 PIPEFITTER                  | 58   | 11H052         | Zip Titan, 5" x 3/64" x 7/8"            | 37   |

| N° de commande | Description                            | Page | N° de commande | Description                   | Page |
|----------------|--|------|----------------|-------------------------------|------|
| 11H062         | Zip Titan, 6" x 3/64" x 7/8"           | 37   | 11T453         | 4-1/2 X 1/16 ZIP+ TYPE 27     | 40   |
| 11H072         | Zip Titan, 7" x 3/64" x 7/8"           | 37   | 11T503         | 5 X 1/16 ZIP+ TYPE 27         | 40   |
| 11L001         | ARBRE COMPLET -1/4 X 5/16              | 45   | 11T542         | 4-1/2x1/32 MEULES ZIP ONE     | 41   |
| 11L002         | ARBRE - 1/4 X 5/16                     | 45   | 11T552         | 5"x 1/32" MEULES ZIP ONE      | 41   |
| 11L003         | ARBRE COMPLET-1/4 X 3/8                | 45   | 11T603         | 6 X 1/16 ZIP+ TYPE 27         | 40   |
| 11L004         | ARBRE - 1/4 X 3/8                      | 45   | 11T642         | 4-1/2x1/32 ZIP ONE TYPE 27    | 41   |
| 11L005         | ARBRE - 5/16 X 3/8                     | 45   | 11T652         | 5"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27     | 41   |
| 11L006         | ARBRE COMPLET - 1/4 X 1/4              | 45   | 11T662         | 6"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27     | 41   |
| 11L007         | ARBRE COMPL.1/4X1/4&3/8"               | 45   | 11T672         | 7"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27     | 41   |
| 11L008         | ARBRE 1/4 X 3/8"                       | 45   | 11T842         | 4-1/2X5/64 COMBO ZIP          | 43   |
| 11L202         | 2X1/32X1/4 ZIP MEULE A TRONCONNER      | 44   | 11T844         | 4-1/2X5/64 COMBO ZIP, SPIN-ON | 43   |
| 11L203         | 2X1/32X3/8 ZIP MEULE A TRONCONNER      | 44   | 11T852         | 5X5/64 COMBO ZIP              | 43   |
| 11L211         | 2X1/16X5/16 MEULES A TRONC-ZIP         | 44   | 11T854         | 5X5/64 COMBO ZIP, SPIN-ON     | 43   |
| 11L212         | 2X1/16X1/4 ZIP MEULE A TRONCONNER      | 44   | 11T862         | 6X5/64 COMBO ZIP              | 43   |
| 11L213         | 2X1/16X3/8 MEULE TRONC ZIP             | 44   | 11T864         | 6X5/64 COMBO ZIP, SPIN-ON     | 43   |
| 11L221         | 2X1/8X5/16 MEULES A TRONC-ZIP          | 44   | 11U042         | 4-1/2X3/64 MEULE ZIP ALU      | 42   |
| 11L223         | 2X1/8X3/8 MEULE TRONC ZIP              | 44   | 11U052         | 5X3/64 MEULE ZIP ALU          | 42   |
| 11L231         | 2X1/4X5/16 MEULES A RECT-ZIP           | 44   | 11U062         | 6 X 3/64 MEULE ZIP ALU        | 42   |
| 11L233         | 2X1/4X3/8 MEULE TRONC ZIP              | 44   | 11U072         | 7 X 1/16 MEULE ZIP ALU        | 42   |
| 11L251         | 2X1/2X5/16 MEULES A RECT-ZIP           | 44   | 11U142         | 4-1/2X3/64 ZIP ALU TYPE 27    | 42   |
| 11L253         | 2X1/2X3/8 MEULE TRONC ZIP              | 44   | 11U152         | 5X3/64 ZIP ALU TYPE 27        | 42   |
| 11L262         | 2.5X1/16X1/4 ZIP MEULE A TRONCONNER    | 44   | 11U162         | 6 X 3/64 ZIP ALU TYPE 27      | 42   |
| 11L263         | 2.5X1/32X3/8 ZIP MEULE A TRONCONNER    | 44   | 11U172         | 7 X 1/16 ZIP ALU TYPE 27      | 42   |
| 11L302         | 3X1/32X1/4 MEULE/TRONC-ZIP             | 44   | 11U303         | 3X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ALU    | 45   |
| 11L303         | 3X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP             | 44   | 11U403         | 4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ALU    | 45   |
| 11L308         | 3X1/31X3/8 ZIP TYPE 27                 | 45   | 11V143         | 14X1" MEULE RAILCUT           | 48   |
| 11L312         | 3X1/16X1/4 MEULE/TRONC-ZIP             | 44   | 11V145         | 14X1" RAILCUT II FASTCUT      | 48   |
| 11L313         | 3X1/16X3/8 MEULES A TRONC-ZIP          | 44   | 11V163         | 16X1" MEULE RAILCUT           | 48   |
| 11L316         | 3X1/16X1/4 ZIP MEULE A TRONCONNER      | 44   | 11V165         | 16X1" RAILCUT II FASTCUT      | 48   |
| 11L317         | 3X1/16X3/8 ZIP MEULE A TRONCONNER      | 44   | 12A004         | 4" MEULES BOISSEAU-ACIER      | 59   |
| 11L322         | 3X1/8X1/4 MEULES/TRONC-ZIP             | 44   | 12A005         | 5" MEULES BOISSEAU ACIER      | 59   |
| 11L323         | 3X1/8X3/8 MEULES A TRONC-ZIP           | 44   | 12A006         | 6" MEULES BOISSEAU ACIER      | 59   |
| 11L333         | 3X1/4X3/8 MEULES A RECT-ZIP            | 44   | 12B004         | 4" MEULES BOISSEAU-BETON      | 59   |
| 11L353         | 3X1/2X3/8 MEULES A RECT-ZIP            | 44   | 12B005         | 5" MEULES BOISSEAU BETON      | 59   |
| 11L402         | 4X1/32X1/4 ZIP MEULE A TRONCONNER      | 45   | 12B006         | 6" MEULES BOISSEAU BETON      | 59   |
| 11L403         | 4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP             | 45   | 12C101         | 1-1/2X2-1/2X3/8 T16 CONES     | 59   |
| 11L405         | 4X1/32X5/8 MEULE/TRONC-ZIP             | 45   | 12C111         | 1-1/2X3X5/8 T16 CONES         | 59   |
| 11L406         | 4X1/32X1/4 ZIP MEULE A TRONCONNER      | 45   | 12C121         | 2X3X5/8 T16 CONES             | 59   |
| 11L408         | 4X1/32X3/8 ZIP TYPE 27                 | 45   | 12C201         | 1-1/2X3X5/8 T18R PLUG         | 59   |
| 11L412         | 4X1/16X1/4 ZIP MEULE A TRONCONNER      | 45   | 12C202         | 1-1/2X2-1/2X3/8 T18R PLUG     | 59   |
| 11L413         | 4X1/16X3/8 MEULES A TRONC-ZIP          | 45   | 12C211         | 2X3X5/8 T18R PLUG             | 59   |
| 11L415         | 4X1/16X5/8 MEULE/TRONC-ZIP             | 45   | 12C221         | 3X4X5/8 T18R PLUG             | 59   |
| 11L417         | 4X1/16X3/8 ZIP MEULE A TRONCONNER      | 45   | 12C301         | 1X2X3/8 T18 PLUG              | 59   |
| 11L423         | 4X1/8X3/8 MEULES A TRONC-ZIP           | 45   | 12C302         | 1-1/2X2-1/2X3/8 T18 PLUG      | 59   |
| 11L433         | 4X1/4X3/8 MEULES A RECT-ZIP            | 45   | 12C311         | 1-1/2X3X5/8 T18 PLUG          | 59   |
| 11L453         | 4X1/2X3/8 MEULES A RECT-ZIP            | 45   | 12C321         | 2X3X5/8 T18 PLUG              | 59   |
| 11R042         | 4-1/2X3/32 A30 TOUGH CUT               | 40   | 12C401         | 1-1/2X3X5/8 T17 CONES         | 59   |
| 11R052         | 5X3/32X7/8 A30 TOUGH CUT               | 40   | 12C421         | 2X4X5/8 T17 PLUG              | 59   |
| 11R062         | 6X3/32X7/8 A30 TOUGH CUT               | 40   | 12D001         | A-1 MEULE MONTEE/ACIER DUR    | 61   |
| 11R072         | 7X3/32X7/8 A30 TOUGH CUT               | 40   | 12D002         | A-1 MEULE MONT/ACIER DOUX     | 60   |
| 11R092         | 9X3/32X7/8 A30 TOUGH CUT               | 40   | 12D003         | A-1 MEULE MONT/INOX           | 61   |
| 11T042         | 4-1/2X3/64 MEULES ZIPCUT               | 38   | 12D011         | A-3 MEULE MONTEE/ACIER DUR    | 61   |
| 11T044         | Zip Xtreme, 4-1/2" x 3/64" x 7/8"      | 37   | 12D012         | A-3 MEULE MONTE/ACIER DOUX    | 60   |
| 11T052         | 5X3/64X7/8 MEULES ZIPCUT               | 38   | 12D013         | A-3 MEULE MONTEE/INOX         | 61   |
| 11T054         | Zip Xtreme, 5" x 3/64" x 7/8"          | 37   | 12D016         | A-4 MEULE MONTEE/ACIER DUR    | 61   |
| 11T062         | 6X3/64X7/8 MEULES ZIPCUT               | 38   | 12D017         | A-4 MEULE MONTE/ACIER DOUX    | 60   |
| 11T064         | Zip Xtreme, 6" x 3/64" x 7/8"          | 37   | 12D018         | A-4 MEULE MONTEE/INOX         | 61   |
| 11T070         | 7X1/16X5/8 MEULES ZIPCUT               | 38   | 12D021         | A-5 MEULE MONTEE/ACIER DUR    | 61   |
| 11T072         | 7X1/16X7/8 MEULES ZIPCUT               | 38   | 12D022         | A-5 MEULE MONTE/ACIER DOUX    | 60   |
| 11T074         | Zip Xtreme, 7" x 1/16" x 7/8"          | 37   | 12D023         | A-5 MEULE MONTEE/INOX         | 61   |
| 11T080         | 8X1/16X5/8 MEULES ZIPCUT               | 38   | 12D031         | A-11 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 11T092         | 9X5/64X7/8 MEULES ZIPCUT               | 38   | 12D032         | A-11 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 11T100         | 10X3/32X5/8 MEULES ZIPCUT              | 38   | 12D033         | A-11 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 11T142         | 4-1/2X3/64 ZIPCUT TYPE 27              | 38   | 12D036         | A-12 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 11T152         | 5X3/64 ZIPCUT TYPE 27                  | 38   | 12D037         | A-12 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 60   |
| 11T162         | 6X3/64 ZIPCUT TYPE 27                  | 38   | 12D038         | A-12 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 11T172         | 7X1/16 ZIPCUT TYPE 27                  | 38   | 12D046         | A-14 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 11T192         | 9X5/64 ZIPCUT TYPE 27                  | 38   | 12D047         | A-14 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 61   |
| 11T242         | 4-1/2 x 1/16 ZIP +                     | 40   | 12D056         | A-21 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 11T252         | 5 X 1/16 ZIP +                         | 40   | 12D057         | A-21 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 11T262         | 6 X 1/16 ZIP +                         | 40   | 12D058         | A-21 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 11T272         | 7 X 5/64 ZIP +                         | 40   | 12D076         | A-25 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 11T292         | 9 X 3/32 ZIP +                         | 40   | 12D077         | A-25 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 11T342         | 4-1/2" X 3/64 (.045") X 5/8-11 SPIN-ON | 39   | 12D078         | A-25 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 11T352         | 5" X 3/64 (.045") X 5/8-11 SPIN-ON     | 39   | 12D091         | A-32 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 11T362         | 6" X 3/64 (.045") X 5/8-11 SPIN-ON     | 39   | 12D092         | A-32 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |

| N° de commande | Description                   | Page |
|----------------|-------------------------------|------|
| 12D101         | A-36 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D102         | A-36 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D116         | A-37 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D117         | A-37 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D118         | A-37 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 12D121         | A-38 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D122         | A-38 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D123         | A-38 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 12D231         | A-52 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D232         | A-52 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D241         | A-52 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D242         | A-52 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 61   |
| 12D243         | A-52 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 12D261         | B-111 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D271         | B-121 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D272         | B-121 MEULE MONT/ACIER DOUX   | 60   |
| 12D273         | B-121 MEULE MONTEE/INOX       | 61   |
| 12D561         | W-160 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D562         | W-160 MEULE MONT/ACIER DOUX   | 60   |
| 12D563         | W-160 MEULE MONTEE/INOX       | 61   |
| 12D571         | W-177 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D572         | W-177 MEULE MONT/ACIER DOUX   | 60   |
| 12D591         | W179 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D592         | W179 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D593         | W179 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 12D651         | W-189 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D652         | W-189 MEULE MONT/ACIER DOUX   | 60   |
| 12D653         | W-189 MEULE MONTEE/INOX       | 61   |
| 12D676         | W196 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D677         | W196 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D678         | W197 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 12D711         | w-204 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D712         | W-204 MEULE MONT/ACIER DOUX   | 60   |
| 12D713         | W-204 MEULE MONTEE/INOX       | 61   |
| 12D721         | W205 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D722         | W205 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D723         | W205 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 12D731         | w-208 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D732         | W-208 MEULE MONT/ACIER DOUX   | 60   |
| 12D733         | W-208 MEULE MONTEE/INOX       | 61   |
| 12D751         | w-215 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D752         | W-215 MEULE MONT/ACIER DOUX   | 60   |
| 12D781         | W217 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D782         | W217 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D783         | W217 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 12D796         | W220 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D797         | W220 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D798         | W220 MEULE MONTEE/INOX        | 61   |
| 12D806         | W222 MEULE MONTE/ACIER DUR    | 61   |
| 12D807         | W222 MEULE MONT/ACIER DOUX    | 60   |
| 12D808         | W-222 MEULE MONTEE/INOX       | 61   |
| 12D821         | w-225 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D822         | W-225 MEULE MONT/ACIER DOUX   | 60   |
| 12D841         | W-236 MEULE MONTE/ACIER DUR   | 61   |
| 12D842         | W-236 MEULE MONT/ACIER DOUX   | 60   |
| 12D843         | W-236 MEULE MONTEE/INOX       | 61   |
| 12D900         | PIERRE D'APPRET               | 61   |
| 12D901         | PIERRE D'APPRET               | 61   |
| 12E001         | DECRASSE-MEULE                | 62   |
| 12E002         | DECRASSE-MEULE                | 62   |
| 12E004         | SET DE ROUES REMPLACEMENT     | 62   |
| 12E005         | SET DE ROUES REMPLACEMENT     | 62   |
| 12E006         | 1-3/4-5/8-1/2X3/4 DOUILLE     | 62   |
| 12E007         | 1-3/4-5/8-1/2X1 PC DOUILLE    | 62   |
| 12E008         | 1" A 7/8 DOUILLE/RED          | 62   |
| 12E010         | 1-1/4 A 1/2X1 DOUILLE         | 82   |
| 12E011         | 1-3/4-5/8-1/2 X 7/16" DOUILLE | 62   |
| 12E012         | 1" - 1/2 X 1/4" DOUILLE       | 62   |
| 12E324         | 6X3/4 36GR MEULES A RECTIF    | 62   |
| 12E325         | 6X3/4 46GR MEULE A RECTIF     | 62   |
| 12E328         | 6X3/4 80GR MEULE A RECTIF     | 62   |
| 12E329         | 6X3/4 80GR MEULE A RECTIF     | 62   |
| 12E344         | 6X1X1 36GR MEULE A RECTIF     | 62   |
| 12E345         | 6X1X1 46GR MEULE A RECTIF     | 62   |
| 12E348         | 6X1X1 80GR MEULE A RECTIF     | 62   |
| 12E444         | 7X1 36GR MEULE A RECTIF       | 62   |

| N° de commande | Description                         | Page |
|----------------|-------------------------------------|------|
| 12E447         | 7X1 60GR MEULE A RECTIF             | 62   |
| 12E449         | 7X1 80GR MEULE A RECTIF             | 62   |
| 12E454         | 7X1-1/4 36GR MEULE A RECT           | 62   |
| 12E457         | 7X1-1/4 60GR MEULE A RECT           | 62   |
| 12E459         | 7X1-1/4 80GR MEULE A RECT           | 62   |
| 12E533         | 8X7/8 24GR MEULE A RECTIF           | 62   |
| 12E537         | 8X7/8 60GR MEULE A RECTIF           | 62   |
| 12E539         | 8X7/8 80GR MEULE A RECTIF           | 62   |
| 12E543         | 8X1 24GR MEULE A RECTIF             | 62   |
| 12E545         | 8X1 46GR MEULE A RECTIF             | 62   |
| 12E547         | 8X1 60GR MEULE A RECTIF             | 62   |
| 12E549         | 8X1 80GR MEULE A RECTIF             | 62   |
| 12E553         | 8X1-1/4 24GR MEULE A RECT           | 62   |
| 12E557         | 8X1-1/4 60GR MEULE A RECT           | 62   |
| 12E559         | 8X1-1/4 80GR MEULE A RECT           | 62   |
| 12E643         | 10X1 24GR MEULE A RECTIF            | 62   |
| 12E647         | 10X1 60GR MEULE A RECTIF            | 62   |
| 12E649         | 10X1 80GR MEULE A RECTIF            | 62   |
| 12E653         | 10X1-1/4 24GR MEULE A RECT          | 62   |
| 12E657         | 10X1-1/4 60GR MEULE A RECT          | 62   |
| 13B015         | DOUILLE 1"-7/8-3/4-5/8-1/2          | 118  |
| 13B040         | 4"BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI          | 118  |
| 13B060         | 6"BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI          | 118  |
| 13B061         | 6"BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI          | 118  |
| 13B065         | 6X3/4 BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI      | 118  |
| 13B070         | 7"BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI          | 118  |
| 13B075         | 7X3/4 BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI      | 118  |
| 13B080         | 8"BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI          | 118  |
| 13B085         | 8X3/4 BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI      | 118  |
| 13B100         | 10"BROSSE/MEULEUSE D'ETABL          | 118  |
| 13B160         | BROSSE D'ETABLI 6"/INOX             | 118  |
| 13B165         | BROSSE D'ETABLI 6X3/4/INOX          | 118  |
| 13B180         | BROSSE D'ETABLI 8"/INOX             | 118  |
| 13B185         | BROSSE D'ETABLI 8X3/4/INOX          | 118  |
| 13B260         | 6"BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI          | 118  |
| 13B280         | 8"BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI          | 118  |
| 13C003         | 1/2"X.010 BROSSE MONTEE             | 116  |
| 13C005         | 1/2"X.020 BROSSE MONTEE             | 116  |
| 13C008         | 3/4"X.014 BROSSE MONTEE             | 116  |
| 13C015         | 1-1/2" BROSSE BOISSEAU              | 116  |
| 13C018         | 2-3/8" BROSSE BOISSEAU              | 116  |
| 13C020         | 1-1/8" BROSSE PINCEAU               | 117  |
| 13C028         | 3/4" BROSSE MONTEE                  | 116  |
| 13C053         | 1/2"X.010 BROSSE MTEE-INOX          | 116  |
| 13C055         | 1/2"X.020 BROSSE MTEE-INOX          | 116  |
| 13C058         | 3/4"X.014 BROSSE MTEE-INOX          | 116  |
| 13C065         | 1-1/2"BROSSE BOISSEAU-INOX          | 116  |
| 13C068         | 2-3/8"BROSSE BOISSEAU-INOX          | 116  |
| 13C070         | 1-1/8" BROSSE PINCEAU-INOX          | 117  |
| 13C078         | 3/4" CREPE. BRUSH S/S               | 116  |
| 13C110         | 1-3/8" BROSSE CIRC MONTEE           | 116  |
| 13C120         | 2" BROSSE CIRC MONTEE               | 116  |
| 13C123         | 3"X1/4 BROSSE MONTEE                | 116  |
| 13C125         | 3" BROSSE MONTEE                    | 116  |
| 13C128         | 4"X1/4 BROSSE MONTEE                | 116  |
| 13C130         | 2-3/4" BROSSE CIRC MONTEE           | 117  |
| 13C160         | 1-3/8" BROSSE CIRC-INOX             | 116  |
| 13C170         | 2" BROSSE CIRC MONTEE-INOX          | 116  |
| 13C173         | 3"X1/4 BROSSE MONTEE, INOX          | 116  |
| 13C175         | 3" BROSSE MONTEE-INOX               | 116  |
| 13C178         | 4"X1/4 BROSSE MONTEE, INOX          | 116  |
| 13C180         | 2-3/4" BROSSE CIRC-INOX             | 117  |
| 13C215         | 1-1/2" X 1/4" SPHER. FIL ACIER      | 116  |
| 13C225         | 2" X 1/4" SPHER. FIL ACIER          | 116  |
| 13C230         | 3" X 1/4" SPHER. FIL ACIER          | 116  |
| 13C265         | 1-1/2" X 1/4" SPHER. FIL ACIER INOX | 116  |
| 13C270         | 3" BROSSE CIRC. SOUCOUPPE MONTÉE    | 117  |
| 13C275         | 2" X 1/4" SPHER. FIL ACIER INOX     | 116  |
| 13C280         | 3" X 1/4" SPHER. FIL ACIER INOX     | 116  |
| 13C303         | 3" X 1/2" BROSSE A NOEUD            | 117  |
| 13C370         | 3" BROSSE-BOISSEAU CIRC. MONTÉE     | 117  |
| 13C404         | 4" X 1/2" BROSSE A NOEUD            | 117  |
| 13D001         | 5/8-M10X1.25 ADAPTATEUR             | 171  |
| 13D002         | 5/8-M10X1.5 ADAPTATEUR              | 171  |
| 13D003         | 5/8 A 3/8-24 ADAPTATEUR             | 171  |
| 13D004         | ADAPTATEUR 5/8-11 X 3/8-16          | 172  |



| N° de commande | Description                            | Page | N° de commande | Description                    | Page |
|----------------|--|------|----------------|--------------------------------|------|
| 13D005         | ADAPTATEUR 5/8-11, 5/16-24             | 172  | 14A918         | 9X11GR180 FEUILLE ABRASIVE     | 85   |
| 13D007         | 5/8 A 3/8-16 ADAPTATEUR                | 171  | 14A924         | 9X11GR240 FEUILLE ABRASIVE     | 85   |
| 13D008         | ARBRE 3/8"X1/4"                        | 171  | 14A932         | 9X11GR320 FEUILLE ABRASIVE     | 85   |
| 13D009         | ARBRE 1/2"X1/4"                        | 171  | 14B033         | 1/2 X 18 GR36 INOX PLUS        | 96   |
| 13D300         | 3"M10X1.25 BROSSE BOISSEAU             | 112  | 14B036         | 1/2 X 18 GR60 INOX PLUS        | 96   |
| 13D302         | 3"M14X2 BROSSE BOISSEAU                | 112  | 14B038         | 1/2 X 18 GR80 INOX PLUS        | 96   |
| 13D304         | 3" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU              | 112  | 14B042         | 1/2 X 18 GR120 INOX PLUS       | 96   |
| 13D312         | 3" M14X2.0 BROSSE BOIS-INX             | 112  | 14B053         | 1/2 X 24 GR36 INOX PLUS        | 96   |
| 13D314         | 3" 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX             | 112  | 14B056         | 1/2 X 24 GR60 INOX PLUS        | 96   |
| 13D324         | 3" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU, FILS CRÊPÉS | 112  | 14B058         | 1/2 X 24 GR80 INOX PLUS        | 96   |
| 13D424         | 4" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU, FILS CRÊPÉS | 112  | 14B062         | 1/2 X 24 GR120 INOX PLUS       | 96   |
| 13D524         | 5" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU, FILS CRÊPÉS | 112  | 14B103         | 3/4 X 18 GR36 INOX PLUS        | 96   |
| 13E504         | 5" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU              | 112  | 14B106         | 3/4 X 18 GR60 INOX PLUS        | 96   |
| 13E514         | 5" 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX             | 112  | 14B108         | 3/4 X 18 GR80 INOX PLUS        | 96   |
| 13F300         | 3"M10X1.25 BROSSE BOISSEAU             | 112  | 14B112         | 3/4 X 18 GR120 INOX PLUS       | 96   |
| 13F301         | 3" M10X1.5 BROSSE BOISSEAU             | 112  | 14B123         | 3/4 X 24 GR36 INOX PLUS        | 96   |
| 13F302         | 3" M14X2.0 BROSSE BOISSEAU             | 112  | 14B126         | 3/4 X 24 GR60 INOX PLUS        | 96   |
| 13F303         | 3" 1/2-13 BROSSE BOISSEAU              | 112  | 14B128         | 3/4 X 24 GR80 INOX PLUS        | 96   |
| 13F304         | 3" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU              | 112  | 14B132         | 3/4 X 24 GR120 INOX PLUS       | 96   |
| 13F310         | 3" M10X1.25BROSSE BOIS-INX             | 112  | 14C106         | 1X50M A60 ROUL/ATELIER         | 85   |
| 13F312         | 3" M14X2.0 BROSSE BOIS-INX             | 112  | 14C108         | 1X50 VERG A80 ROUL/ATELIER     | 85   |
| 13F314         | 3" 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX             | 112  | 14C110         | 1X50 VERG A100 ROUL/ATELIER    | 85   |
| 13F354         | 3" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU              | 112  | 14C112         | 1X50 VERG A120 ROUL/ATELIER    | 85   |
| 13G302         | 3" M14X2.0 BROSSE BOISSEAU             | 113  | 14C118         | 1X50VERG A180 ROUL/ATELIER     | 85   |
| 13G303         | 3" 1/2-13 BROSSE BOISSEAU              | 113  | 14C124         | 1X50VERG A240 ROUL/ATELIER     | 85   |
| 13G304         | 3" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU              | 113  | 14C132         | 1X50VERG A320 ROUL/ATELIER     | 85   |
| 13G312         | 3" M14X2.0 BROSSE BOIS-INX             | 113  | 14C206         | 1-1/2X50VERG A60 ROUL/ATELIER  | 85   |
| 13G314         | 3" 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX             | 113  | 14C208         | 1-1/2X50VERG A80 ROUL/ATELIER  | 85   |
| 13G404         | 4" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU              | 113  | 14C210         | 1-1/2X50 VERG A100 ROUL/ATEL   | 85   |
| 13G504         | 5" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU              | 113  | 14C212         | 1-1/2X50VERG A120 ROUL/ATEL    | 85   |
| 13G514         | 5" 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX             | 113  | 14C218         | 1-1/2X50VERG A180 ROUL/ATEL    | 85   |
| 13G554         | 5" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU              | 113  | 14C224         | 1-1/2X50VERG A240 ROUL/ATEL    | 85   |
| 13G574         | 5" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU AVEC COLLET  | 113  | 14C232         | 1-1/2X50VERG A320 ROUL/ATEL    | 85   |
| 13G584         | 5" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU AVEC COLLET  | 113  | 14C306         | 2X50VERG A60 ROUL/ATELIER      | 85   |
| 13G604         | 6" 5/8-11 BROSSE BOISSEAU              | 113  | 14C308         | 2X50VERG A80 ROUL/ATELIER      | 85   |
| 13H404         | 4X5/8 BROSSE SOUCOUBE                  | 115  | 14C310         | 2X50VERG A100 ROUL/ATELIER     | 85   |
| 13H414         | 4X5/8 BROSSE SOUCOUBE-INOX             | 115  | 14C312         | 2X50VERG A120 ROUL/ATELIER     | 85   |
| 13H454         | 4" X 5/8" BROSSE SOUCOUBE FILS CRÊPÉS  | 115  | 14C318         | 2X50VERG A180 ROUL/ATELIER     | 85   |
| 13H504         | 5" 5/8 BROSSE SOUCOUBE                 | 115  | 14C324         | 2X50VERG A240 ROUL/ATELIER     | 85   |
| 13H514         | 5X5/8 BROSSE SOUCOUBE-INOX             | 115  | 14C332         | 2X50VERG A320 ROUL/ATELIER     | 85   |
| 13H554         | 5" X 5/8" BROSSE SOUCOUBE FILS CRÊPÉS  | 115  | 14D033         | 1/2 X 18 GR36 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13H604         | 6" X 5/8" BROSSE SOUCOUBE FILS NOUÉS   | 115  | 14D036         | 1/2 X 18 GR60 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13H614         | 6" X 5/8" BROSSE SOUCOUBE FILS NOUÉS   | 115  | 14D038         | 1/2 X 18 GR80 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13H654         | 6" X 5/8" BROSSE SOUCOUBE FILS CRÊPÉS  | 115  | 14D053         | 1/2 X 24 GR36 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13H704         | 7X5/8 BROSSE SOUCOUBE                  | 115  | 14D056         | 1/2 X 24 GR60 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13H714         | 7X5/8 SS BROSSE SOUCOUBE               | 115  | 14D058         | 1/2 X 24 GR80 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13J454         | 4-1/2" X 5/8" FIL ACIER                | 114  | 14D103         | 3/4 X 18 GR36 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13J464         | 4-1/2" X 5/8" WITH FIL ACIER INOX      | 114  | 14D106         | 3/4 X 18 GR60 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13J504         | 5" X 5/8" FIL ACIER                    | 114  | 14D108         | 3/4 X 18 GR80 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13J514         | 5" X 5/8" FIL ACIER INOX               | 114  | 14D123         | 3/4 X 24 GR36 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13J604         | 6" X 5/8" FIL ACIER                    | 114  | 14D126         | 3/4 X 24 GR60 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13J614         | 6" X 5/8" FIL ACIER INOX               | 114  | 14D128         | 3/4 X 24 GR80 TOPCUT PLUS      | 96   |
| 13K404         | 4X3/16X5/8-11 BROSSE/NOEUD             | 114  | 14D926         | 1/4X24 GR60 TOPCUT PLUS        | 96   |
| 13K414         | 4X3/16X5/8 BROSSE INOX                 | 114  | 14D928         | 1/4X24 GR80 TOPCUT PLUS        | 96   |
| 13K454         | 4-1/2X3/16X5/8-11 BROSSE               | 114  | 14E001         | BATONNET EN CAOUTCHOUC         | 91   |
| 13K464         | 4-1/2X3/16X5/8-11 BROSSE               | 114  | 14X154         | 1.5 X 30 GR40 COOLCUT XX BELT  | 95   |
| 13K504         | 5X1/4X5/8-11 BROSSE/NOEUD              | 114  | 14X156         | 1.5 X 30 GR60 COOLCUT XX BELT  | 95   |
| 13K514         | 5X1/4X5/8 BROSSE INOX                  | 114  | 14X158         | 1.5 X 30 GR80 COOLCUT XX BELT  | 95   |
| 13K604         | 6X1/4X5/8-11 BROSSE/NOEUD              | 114  | 14X162         | 1.5 X 30 GR120 COOLCUT XX BELT | 95   |
| 13K614         | 6X1/4X5/8 BROSSE INOX                  | 114  | 15C452         | 4-1/2 GR24 DISQUES COOLCUT     | 81   |
| 13K654         | 6-7/8X1/4X5/8 BROSSE/NOEUD             | 114  | 15C453         | 4-1/2 GR36 DISQUES COOLCUT     | 81   |
| 13L404         | 4X1/4X5/8-11 BROSSE/NOEUD              | 114  | 15C454         | 4-1/2 GR40 DISQUES COOLCUT     | 81   |
| 13L414         | 4X1/4X5/8 BROSSE INOX                  | 114  | 15C455         | 4-1/2 GR50 DISQUES COOLCUT     | 81   |
| 13L454         | 4-1/2X1/4X5/8-11 BROSSE                | 114  | 15C456         | 4-1/2 GR60 DISQUES COOLCUT     | 81   |
| 13L464         | 4-1/2X1/4X5/8-11 BROSSE                | 114  | 15C458         | 4-1/2 GR80 DISQUES COOLCUT     | 81   |
| 13L504         | 5X3/8X5/8-11 BROSSE/NOEUD              | 114  | 15C460         | 4-1/2 GR100 DISQUE COOLCUT     | 81   |
| 13L514         | 5X3/8X5/8 BROSSE INOX                  | 114  | 15C462         | 4-1/2 GR120 DISQUE COOLCUT     | 81   |
| 13L604         | 6X3/8X5/8-11 BROSSE/NOEUD              | 114  | 15C502         | 5" GR24 DISQ/SABL COOLCUT      | 81   |
| 13L614         | 6X3/8X5/8 BROSSE INOX                  | 114  | 15C503         | 5" GR36 DISQ/SABL COOLCUT      | 81   |
| 13M454         | 4-1/2" X 2" FIL ACIER 0.01"            | 117  | 15C504         | 5" GR40 DISQ/SABL COOLCUT      | 81   |
| 13M464         | 4-1/2" X 2" FIL ACIER INOX 0.01"       | 117  | 15C505         | 5" GR50 DISQ/SABL COOLCUT      | 81   |
| 14A904         | 9X11 GR40 FEUILLE ABRASIVE             | 85   | 15C506         | 5" GR60 DISQ/SABL COOLCUT      | 81   |
| 14A906         | 9X11 GR60 FEUILLE ABRASIVE             | 85   | 15C508         | 5" GR80 DISQ/SABL COOLCUT      | 81   |
| 14A908         | 9X11 GR80 FEUILLE ABRASIVE             | 85   | 15C510         | 5" GR100 DISQ/SABL COOLCUT     | 81   |
| 14A910         | 9X11GR100 FEUILLE ABRASIVE             | 85   | 15C512         | 5" GR120 DISQ/SABL COOLCUT     | 81   |
| 14A912         | 9X11GR120 FEUILLE ABRASIVE             | 85   | 15C702         | 7"GR24 DISQUE/SABL COOLCUT     | 81   |

| N° de commande | Description                    | Page |
|----------------|--------------------------------|------|
| 15C703         | 7"GR36 DISQUE/SABL COOLCUT     | 81   |
| 15C704         | 7"GR40 DISQUE/SABL COOLCUT     | 81   |
| 15C705         | 7"GR50 DISQUE/SABL COOLCUT     | 81   |
| 15C706         | 7"GR60 DISQUE/SABL COOLCUT     | 81   |
| 15C708         | 7"GR80 DISQUE/SABL COOLCUT     | 81   |
| 15C710         | 7" GR100 DISQ/SABL COOLCUT     | 81   |
| 15C712         | 7" GR120 DISQ/SABL COOLCUT     | 81   |
| 15D010         | M10X1.25 ECROU DE SERRAGE      | 170  |
| 15D014         | 5/8-11 ECROU DE SERRAGE        | 170  |
| 15D015         | ECROU/SERRAGE 3/8"-24          | 170  |
| 15D027         | TAMPON-SOUTIEN 7"              | 79   |
| 15D030         | TAMPON/SOUTIEN 4" M10X1.25     | 79   |
| 15D035         | TAMPON/SOUTIEN 4" 3/8-24       | 79   |
| 15D044         | 4-1/2"X5/8 TAMPON/SOUTIEN      | 79   |
| 15D054         | 5" 5/8-11 TAMPON/SOUTIEN       | 79   |
| 15D064         | TAMPON-SOUTIEN 6", 5/8"-11     | 79   |
| 15E124         | 2X1 FIN 2EN1 ROUE/FEUILLET     | 82   |
| 15E126         | 2X1 FIN-E 2EN1 ROUE/FEUILLET   | 82   |
| 15E162         | 3X1-3/4 MED 2EN1 ROUE/FEUILLET | 82   |
| 15E164         | 3X1-3/4 FIN 2EN1 ROUE/FEUILLET | 82   |
| 15E166         | 3X1-3/4 FIN-E ROUE FEUILLE     | 82   |
| 15E167         | 3X1-3/4 X-FIN ROUE/FEUILLE     | 82   |
| 15E168         | 3X1-3/4 ROUE/FEUILLET 2IN1     | 82   |
| 15E295         | 6X1 FIN ROUE/FEUILLET 2IN1     | 82   |
| 15E296         | 6X1 X-FIN ROUE/FEUILLET        | 82   |
| 15E652         | 2IN1 FILET MED 3X1-1/2         | 82   |
| 15E654         | 2IN1 FILET FIN 3X1-1/2         | 82   |
| 15E656         | 2IN1 FILET EFIN 3X1-1/2        | 82   |
| 15E658         | 2IN1 FILET POLIR 3X1-1/2       | 82   |
| 15F004         | 1-1/2X3/8X40 ROUE/FEUILLET     | 83   |
| 15F006         | 1-1/2X3/8X60 ROUE/FEUILLET     | 83   |
| 15F008         | 1-1/2X3/8X80 ROUE/FEUILLET     | 83   |
| 15F012         | 1-1/2X3/8X120 ROUE/FEUILLET    | 83   |
| 15F054         | 1X3/8X40 ROUE/FEUILLET         | 83   |
| 15F056         | 1X3/8 GR60 ROUE/FEUILLET       | 83   |
| 15F058         | 1X3/8 GR80 ROUE/FEUILLET       | 83   |
| 15F062         | 1X3/8 GR120 ROUE/FEUILLET      | 83   |
| 15F104         | 1-1/2X1X40 ROUE/FEUILLET       | 83   |
| 15F106         | 1-1/2X1X60 ROUE/FEUILLET       | 83   |
| 15F108         | 1-1/2X1X80 ROUE/FEUILLET       | 83   |
| 15F112         | 1-1/2X1X120 ROUE/FEUILLET      | 83   |
| 15F124         | 1-1/2 X 1" X 240 ROUE/FEUILLET | 83   |
| 15F154         | 1X1X40 ROUE/FEUILLET           | 83   |
| 15F156         | 1 X 1 GR60 ROUE/FEUILLET       | 83   |
| 15F158         | 1 X 1 GR80 ROUE/FEUILLET       | 83   |
| 15F162         | 1 X 1 GR120 ROUE/FEUILLET      | 83   |
| 15F204         | 2X3/8X40 ROUE/FEUILLET         | 83   |
| 15F206         | 2X3/8X60 ROUES/FEUILLETS       | 83   |
| 15F208         | 2X3/8X80 ROUES/FEUILLETS       | 83   |
| 15F212         | 2X3/8X120 ROUES/FEUILLETS      | 83   |
| 15F304         | 2X1X40 ROUES/FEUILLETS         | 83   |
| 15F306         | 2X1X60 ROUES/FEUILLETS         | 83   |
| 15F308         | 2X1X80 ROUES/FEUILLETS         | 83   |
| 15F312         | 2X1X120 ROUE/FEUILLET          | 83   |
| 15F324         | 2 X 1" X 240 ROUE/FEUILLET     | 83   |
| 15F504         | 2-1/2X1-1/2X40 ROUE/FEUILLET   | 83   |
| 15F506         | 2-1/2X1-1/2X60 ROUE/FEUILLET   | 83   |
| 15F508         | 2-1/2X1-1/2X80 ROUE/FEUILLET   | 83   |
| 15F512         | 2-1/2X1-1/2X120 ROUE/FEUILLET  | 83   |
| 15F524         | 2-3/8X1-1/2"X240 ROUE/FEUILLET | 83   |
| 15F704         | 3X1X40 ROUE/FEUILLET           | 83   |
| 15F706         | 3X1X60 ROUES/FEUILLETS         | 83   |
| 15F708         | 3X1X80 ROUES/FEUILLETS         | 83   |
| 15F712         | 3X1X120 ROUE/FEUILLET          | 83   |
| 15F804         | 3X1-1/2X40 ROUE/FEUILLET       | 83   |
| 15F806         | 3X1-1/2X60 ROUE/FEUILLET       | 83   |
| 15F808         | 3X1-1/2X80 ROUES/FEUILLETS     | 83   |
| 15F812         | 3X1-1/2X120 ROUE/FEUILLET      | 83   |
| 15F824         | 3X1-1/2X240 ROUE/FEUILLET      | 83   |
| 15F904         | 3X2X40 ROUE/FEUILLET           | 83   |
| 15F906         | 3X2X60 ROUES/FEUILLETS         | 83   |
| 15F908         | 3X2X80 ROUES/FEUILLETS         | 83   |
| 15F912         | 3X2X120 ROUES/FEUILLETS        | 83   |
| 15G206         | 6-1/2X1X60 ROUE/FEUILLET       | 82   |
| 15G208         | 6-1/2X1X80 ROUE/FEUILLET       | 82   |
| 15G212         | 6-1/2X1X120 ROUE/FEUILLET      | 82   |

| N° de commande | Description                               | Page |
|----------------|---|------|
| 15G306         | 6-1/2X2X60 ROUE/FEUILLET                  | 82   |
| 15G308         | 6-1/2X2X80 ROUE/FEUILLET                  | 82   |
| 15G312         | 6-1/2X2X120 ROUE/FEUILLET                 | 82   |
| 15G962         | MANCHON ADAPTATEUR 5/8" - PAQ/2           | 82   |
| 15H014         | 5/8"-11 ECROU DE SERRAGE                  | 170  |
| 15H021         | MINI CLE A ERGOTS 27MM                    | 171  |
| 15I451         | 4-1/2" X 5/8"-11 ENDURO-FLEX 2-IN-1 TURBO | 72   |
| 15I453         | 2 EN 1 DISQUE A FEUILLETS, 4-1/2"         | 72   |
| 15I501         | 5" X 5/8"-11 ENDURO-FLEX 2-IN-1 TURBO     | 72   |
| 15I503         | 2 EN 1 DISQUE A FEUILLETS,5"              | 72   |
| 15L303         | 3" GR 36 FLEXCUT                          | 73   |
| 15L306         | 3" GR60 FLEXCUT                           | 73   |
| 15L453         | 4-1/2" GR36 FLEXCUT SPIN ON               | 73   |
| 15L456         | 4-1/2" GR60 FLEXCUT SPIN-ON               | 73   |
| 15L460         | 4-1/2" GR100 FLEXCUT SPIN-ON              | 73   |
| 15L463         | 4-1/2" X 7/8 GR36 FLEXCUT                 | 73   |
| 15L503         | 5" GR36 FLEXCUT SPIN-ON                   | 73   |
| 15L506         | 5" GR60 FLEXCUT SPIN-ON                   | 73   |
| 15L510         | 5" GR100 FLEXCUT SPIN-ON                  | 73   |
| 15L513         | 5" X 7/8 GR36 FLEXCUT                     | 73   |
| 15L516         | 5" X 7/8 GR60 FLEXCUT                     | 73   |
| 15L602         | 6" X 5/8-11 GR 24 FLEXCUT                 | 73   |
| 15L603         | 6" X 5/8-11 GR 36 FLEXCUT                 | 73   |
| 15L606         | 6" GR 60 FLEXCUT                          | 73   |
| 15L702         | 7" GR24 FLEXCUT                           | 73   |
| 15L703         | 7" GR36 FLEXCUT                           | 73   |
| 15L706         | 7" GR60 FLEXCUT                           | 73   |
| 15L710         | 7" GR100 FLEXCUT                          | 73   |
| 15L843         | 4-1/2" GR 36 FLEXCUT/MILL SCALE           | 74   |
| 15L853         | 5" GR 36 FLEXCUT/MILL SCALE               | 74   |
| 15L863         | 6" GR 36 FLEXCUT/MILL SCALE               | 74   |
| 15L873         | 7" GR 36 FLEXCUT/MILL SCALE               | 74   |
| 15M007         | TAMPON-SOUTIEN TURBOACTION                | 79   |
| 15M008         | TAMPON-SOUTIEN TURBOACTION                | 79   |
| 15M014         | 5/8"-11 ECROU DE SERRAGE                  | 170  |
| 15M044         | 4-1/2" TURBO PAD - NOIR                   | 79   |
| 15M045         | 4-1/2" TURBO PAD - BLANC                  | 79   |
| 15M054         | 5" TAMPON-SOUTIEN TURBO-NOIR              | 79   |
| 15M055         | TAMPON-SOUTIEN TURBO-BLANC                | 79   |
| 15M064         | 6" TAMPON-SOUTIEN TURBO-NOIR              | 79   |
| 15M065         | 6" TAMPON-SOUTIEN TURBO-BLANC             | 79   |
| 15M144         | 4-1/2" QCK CHANGE TURBOTURBO PAD - NOIR   | 79   |
| 15M145         | 4-1/2" QCK CHANGE TURBOTURBO PAD - BLANC  | 79   |
| 15M154         | 5" QCK CHANGE TURBOTURBO PAD - NOIR       | 79   |
| 15M155         | 5" QCK CHANGE TURBOTURBO PAD - BLANC      | 79   |
| 15M157         | 7" QCK CHANGE TURBOTURBO PAD - NOIR       | 79   |
| 15M158         | 7" QCK CHANGE TURBOTURBO PAD - BLANC      | 79   |
| 15P452         | 4-1/2" GR24 DISQUES TOPCUT                | 80   |
| 15P452B        | 4-1/2" GR24 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)   | 80   |
| 15P453         | 4-1/2" GR36 DISQUES TOPCUT                | 80   |
| 15P453B        | 4-1/2" GR36 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)   | 80   |
| 15P456         | 4-1/2" GR60 DISQUES TOPCUT                | 80   |
| 15P456B        | 4-1/2" GR60 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)   | 80   |
| 15P458         | 4-1/2" GR80 DISQUES TOPCUT                | 80   |
| 15P458B        | 4-1/2" GR80 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)   | 80   |
| 15P502         | 5" GR24 DISQUE/SABL TOPCUT                | 80   |
| 15P502B        | 5" GR24 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)       | 80   |
| 15P503         | 5" GR36 DISQUE/SABL TOPCUT                | 80   |
| 15P503B        | 5" GR36 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)       | 80   |
| 15P506         | 5" GR60 DISQUE/SABL TOPCUT                | 80   |
| 15P506B        | 5" GR60 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)       | 80   |
| 15P508         | 5" GR80 DISQUE/SABL TOPCUT                | 80   |
| 15P508B        | 5" GR80 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)       | 80   |
| 15P702         | 7" GR24 DISQUE/SABL TOPCUT                | 80   |
| 15P702B        | 7" GR24 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)       | 80   |
| 15P703         | 7" GR36 DISQUE/SABL TOPCUT                | 80   |
| 15P703B        | 7" GR36 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)       | 80   |
| 15P706         | 7" GR60 DISQUE/SABL TOPCUT                | 80   |
| 15P706B        | 7" GR60 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)       | 80   |
| 15P708         | 7" GR80 DISQUE/SABL TOPCUT                | 80   |
| 15P708B        | 7" GR80 TOPCUT DISCS (PAQUET DE 50)       | 80   |
| 15Q454         | 4-1/2GR40 ENDUROFLEX-INOX                 | 69   |
| 15Q456         | 4-1/2GR60 ENDUROFLEX-INOX                 | 69   |
| 15Q458         | 4-1/2 GR80 ENDUROFLEX-INOX                | 69   |
| 15Q462         | 4.5"GR120 ENDUROFLEX-INOX                 | 69   |
| 15Q504         | 5" GR40 ENDUROFLEX-INOX                   | 69   |

| N° de commande | Description                             | Page | N° de commande | Description                             | Page |
|----------------|---|------|----------------|---|------|
| 15Q506         | 5" GR60 ENDUROFLEX-INOX                 | 69   | 15X606         | 6"GR60 DISQUES-COOLCUT XX               | 77   |
| 15Q508         | 5" GR80 ENDUROFLEX-INOX                 | 69   | 15X608         | 6"GR80 DISQUES-COOLCUT XX               | 77   |
| 15Q512         | 5" GR120 ENDUROFLEX-INOX                | 69   | 15X610         | 6"GR100 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   |
| 15Q704         | 7" GR40 ENDURO-FLEX-INOX                | 69   | 15X612         | 6"GR120 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   |
| 15Q706         | 7" GR60 ENDURO-FLEX-INOX                | 69   | 15X702         | 7" GR24 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   |
| 15Q708         | 7" GR80 ENDURO-FLEX-INOX                | 69   | 15X703         | 7" GR36 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   |
| 15Q712         | 7" GR120 ENDURO-FLEX-INOX               | 69   | 15X705         | 7" GR50 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   |
| 15R454         | 4-1/2GR40 DISQUE ENDUROFLEX             | 68   | 15X706         | 7" GR60 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   |
| 15R456         | 4-1/2GR60 DISQUE ENDUROFLEX             | 68   | 15X708         | 7" GR80 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   |
| 15R458         | 4-1/2GR80 DISQUE ENDUROFLEX             | 68   | 15X710         | 7" GR100 DISQUES-COOLCUT XX             | 77   |
| 15R462         | 4-1/2GR120 DISQ ENDUROFLEX              | 68   | 15X712         | 7" GR120 DISQUES-COOLCUT XX             | 77   |
| 15R504         | 5" GR40 DISQUE ENDUROFLEX               | 68   | 15X723         | 7" GR36 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE  | 78   |
| 15R506         | 5" GR60 DISQUE ENDUROFLEX               | 68   | 15X726         | 7" GR60 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE  | 78   |
| 15R508         | 5" GR80 DISQUE ENDUROFLEX               | 68   | 15X728         | 7" GR80 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE  | 78   |
| 15R512         | 5"GR120 DISQUE ENDUROFLEX               | 68   | 15X732         | 7" GR120 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE | 78   |
| 15R604         | 6" x 7/8 GR40 ENDURO-FLEX disque        | 68   | 30A141         | 6141 MEULEUSE DIALSPEED                 | 167  |
| 15R606         | 6" x 7/8 GR60 ENDURO-FLEX disque        | 68   | 30A145         | 6145 MEULEUSE DROITE                    | 168  |
| 15R608         | 6" x 7/8 GR80 ENDURO-FLEX disque        | 68   | 30A150         | 6150 MEULEUSE SUPER-5                   | 156  |
| 15R612         | 6" x 7/8 GR120 ENDURO-FLEX disque       | 68   | 30A153         | 6153 SUPER-5 PADDLE SWITCH              | 159  |
| 15R704         | 7" GR40 DISQUE ENDURO-FLEX              | 68   | 30A157         | 6157 MEULEUSE PRO5                      | 158  |
| 15R706         | 7" GR60 DISQUE ENDURO-FLEX              | 68   | 30A161         | 6161 MINI-GRINDER                       | 156  |
| 15R708         | 7" GR80 DISQUE ENDURO-FLEX              | 68   | 30A163         | 6163 MINI-GRINDER/PADDLE SWITCH         | 159  |
| 15R709         | 7X5/8-11 GR40 DISQUE ENDURO-FLEX        | 68   | 30A170         | 6170 MEULEUSE MAXI 7"                   | 161  |
| 15R712         | 7"GR120 DISQUE ENDURO-FLEX              | 68   | 30A190         | 6190 MEULEUSE MAXI 9"                   | 161  |
| 15T453         | 4-1/2" X 7/8 GR36 TURBOFLEX             | 65   | 30A255         | 6255 MEULEUSE MINI-PLUS                 | 157  |
| 15T503         | 5" X 7/8 GR36 TURBOFLEX                 | 65   | 30A260         | 6260 MEULEUSE BIG-6                     | 158  |
| 15T603         | 6" X 7/8 GR36 TURBOFLEX                 | 65   | 30A263         | 6263 BIG-6/PADDLE SWITCH                | 159  |
| 15T703         | 7" X 7/8 GR36 TURBOFLEX                 | 65   | 30A265         | 6265 BIG-BUFF PONC/POLISSEUSE           | 163  |
| 15V412         | 4-1/2 GR120 DISQUES-QUICK STEP XX       | 100  | 30A267         | 6265 TROUSSE BIG-BUFF                   | 163  |
| 15V418         | 4-1/2 GR180 DISQUES-QUICK STEP XX       | 100  | 30A268         | 6268 PONCEUSE LINE-MATE                 | 166  |
| 15V424         | 4-1/2 GR240 DISQUES-QUICK STEP XX       | 100  | 30A269         | TROUSSE LINE-MATE                       | 166  |
| 15V512         | 5" GR120 DISQUES-QUICK STEP XX          | 100  | 30A275         | PONCEUSE/POLISSEUSE QUICK-STEP          | 162  |
| 15V518         | 5" GR180 DISQUES-QUICK STEP XX          | 100  | 30A277         | QUICK-STEP SABLEUSE/POLISSEUSE KIT 120V | 162  |
| 15V524         | 5" GR240 DISQUES-QUICK STEP XX          | 100  | 30A287         | ULTI-MATE FINISHING KIT, 120V           | 164  |
| 15V612         | 6" GR120 DISQUES-QUICK STEP XX          | 100  | 30A289         | RAIL-MATE JEU DE FINITION, 120V         | 165  |
| 15V618         | 6" GR180 DISQUES-QUICK STEP XX          | 100  | 30A350         | 6350 DURON - 5 MEULEUSE                 | 160  |
| 15V624         | 6" GR240 DISQUES-QUICK STEP XX          | 100  | 30A352         | 6352 DURON-5 DEADMAN                    | 160  |
| 15W454         | 4-1/2"X7/8 GR40 FLEXSTEEL               | 66   | 30A360         | 6360 DURON - 6 MEULEUSE                 | 160  |
| 15W456         | 4-1/2"X7/8 GR60 FLEXSTEEL               | 66   | 30A362         | 6362 DURON-6 DEADMAN                    | 160  |
| 15W458         | 4-1/2"X7/8 GR80 FLEXSTEEL               | 66   | 30B002         | SUPPORTD'ETABI                          | 172  |
| 15W462         | 4-1/2"X7/8 GR120 FLEXSTEEL              | 66   | 30B010         | COFFRE-MEULEUSE/PERCEUSE                | 172  |
| 15W504         | 5"X7/8 GR40 FLEXSTEEL                   | 66   | 30B017         | ECROU/SERRAGE(ARBRE 5/8")               | 171  |
| 15W506         | 5"X7/8 GR60 FLEXSTEEL                   | 66   | 30B020         | ECROU "QUICK" 5/8"-11                   | 171  |
| 15W508         | 5"X7/8 GR80 FLEXSTEEL                   | 66   | 30B021         | ENSEMBLE/MONTAGE 5/8"-11                | 171  |
| 15W512         | 5"X7/8 GR120 FLEXSTEEL                  | 66   | 30B022         | ENS/MONTAGE 3"X5/8"-11                  | 171  |
| 15X452         | 4-1/2 GR24 DISQUES-COOLCUT XX           | 77   | 30B024         | SPIN-ON PERFORMANCE KIT                 | 171  |
| 15X453         | 4-1/2 GR36 DISQUES-COOLCUT XX           | 77   | 30B027         | BAGUE DE RETENTION-PAQ/10               | 171  |
| 15X455         | 4-1/2 GR50 DISQUES-COOLCUT XX           | 77   | 30B030         | BRIDE ÉPAISSE ARRIERE POUR ERGOFLEX     | 171  |
| 15X456         | 4-1/2 GR60 DISQUES-COOLCUT XX           | 77   | 30B037         | ECROU DE SERRAGE 5/8"                   | 171  |
| 15X456B        | 4-1/2" GR60 COOLCUT XX (PAQUET DE 50)   | 77   | 30B046         | COLLET 1/4 PC 6141/6145D                | 172  |
| 15X458         | 4-1/2 GR80 DISQUES-COOLCUT XX           | 77   | 30B047         | COLLET 1/8 PC 6141/6145D                | 172  |
| 15X460         | 4-1/2 GR100 DISQUES-COOLCUT XX          | 77   | 30B048         | COLLET 6MM 6141/6145D                   | 172  |
| 15X462         | 4-1/2 GR120 DISQUES-COOLCUT XX          | 77   | 30B050         | ARBRE FLEXIBLE 1/4                      | 172  |
| 15X473         | 4.5"GR36 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE   | 78   | 30B057         | SERRAGE 5/8"                            | 171  |
| 15X475         | 4.5"GR50 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE   | 78   | 30B065         | PROTEGE-MEULE 7"                        | 172  |
| 15X476         | 4.5"GR60 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE   | 78   | 30B066         | PROTEGE-MEULE 9"                        | 172  |
| 15X478         | 4.5"GR80 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE   | 78   | 30B093         | GANTS LARGES                            | 34   |
| 15X482         | 4.5"GR120 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE  | 78   | 30B095         | GANTS EXTRA LARGES                      | 34   |
| 15X502         | 5" GR24 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   | 32B015         | POIGNÉE LATÉRALE                        | 160  |
| 15X503         | 5"GR36 DISQUES-COOLCUT XX               | 77   | 34A150         | ZIP CORDLESS, 4-1/2" - 5"               | 155  |
| 15X503B        | 5" GR36 COOLCUT XX (PAQUET DE 50)       | 77   | 34A160         | ZIP CORDLESS, 6"                        | 155  |
| 15X505         | 5" GR50 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   | 34A949         | ZIP CUTTING KIT(4-1/2"), 120V           | 155  |
| 15X506         | 5"GR60 DISQUES-COOLCUT XX               | 77   | 34A950         | ZIP CUTTING KIT(4-1/2 / 5"), 120V       | 155  |
| 15X506B        | 5" GR60 COOLCUT XX (PAQUET DE 50)       | 77   | 34A951         | ZIP CUTTING KIT(6"), 120V               | 155  |
| 15X508         | 5"GR80 DISQUES-COOLCUT XX               | 77   | 34B001         | BATTERIE 18 V, 5.2Ah                    | 155  |
| 15X510         | 5" GR100 DISQUES- COOLCUT XX            | 77   | 34B002         | CHARGEUR, 120V                          | 155  |
| 15X512         | 5"GR120 DISQUES-COOLCUT XX              | 77   | 34B010         | GARDE MEULE FERME, 115MM                | 155  |
| 15X523         | 5" GR36 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE  | 78   | 34B011         | GARDE MEULE FERME, 125MM                | 155  |
| 15X525         | 5" GR50 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE  | 78   | 34B012         | GARDE MEULE FERME, 150MM                | 155  |
| 15X526         | 5" GR60 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE  | 78   | 34B013         | COFFRE-OUTILS SAN FIL                   | 155  |
| 15X528         | 5" GR80 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE  | 78   | 38A716         | 716 PERCEUSE ELECTRIQUE                 | 148  |
| 15X532         | 5" GR120 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE | 78   | 39D100         | ICECUT 100 PERCEUSE MAGNÉTIQUE          | 146  |
| 15X602         | 6"GR24 DISQUES-COOLCUT XX               | 77   | 39D200         | ICECUT 200 PERCEUSE MAGNÉTIQUE          | 146  |
| 15X603         | 6"GR36 DISQUES-COOLCUT XX               | 77   | 39D300         | ICECUT 300 PERCEUSE MAGNÉTIQUE          | 147  |
| 15X605         | 6"GR50 DISQUES-COOLCUT XX               | 77   | 39D400         | ICECUT 400 PERCEUSE MAGNÉTIQUE          | 147  |
|                |   |      | 48A034         | POIGNEE LATÉRALE COMPLETE               | 171  |

| N° de commande | Description                           | Page | N° de commande | Description  | Page |
|----------------|---------------------------------------|------|----------------|--|------|
| 48A054         | POIGNEE LATERALE COMPLET              | 171  | 54A097         | SURFOX SHINE 20L   | 15   |
| 48L100         | PROTEGE-MEULE 5"                      | 160  | 54B002         | SURFOX ANNEAU/MONTAGE/10                                     | 16   |
| 48L555         | POIGNEE SUPPLEMENTAIRE                | 171  | 54B009         | EMBOUT LARGE-GRAPHITE/SURFOX 204                             | 16   |
| 48M215         | PROTEGE-MEULE 6"                      | 160  | 54B017         | INSERT ETROIT - 90 DEG.                                      | 16   |
| 48M401         | POIGNEE ANTI-VIBRATION                | 171  | 54B020         | BAQUE DE SERRAGE ETROITE-PAQ/10                              | 16   |
| 48M441         | PROTEGE-MEULE, 4,5"                   | 156  | 54B026         | SURFOX TAMPON/NETTOYAGE/10                                   | 16   |
| 48M444         | PROTEGE-MEULE, 5"                     | 156  | 54B027         | CHAUSSON/NETTOYAGE / PAQ 10                                  | 16   |
| 48M446         | PROTEGE-MEULE, 6"                     | 158  | 54B028         | CHAUSSON/NETTOYAGE ETROIT                                    | 16   |
| 48M483         | CLE A ERGOT                           | 161  | 54B033         | ENS. BAGUETTE MINI SURFOX                                    | 16   |
| 48M516         | GARDE 7"                              | 161  | 54B038         | INSERT ETROIT-90 DEG/MINI                                    | 13   |
| 48M517         | GARDE 9"                              | 1661 | 54B043         | TAMPON/NETTOYAGE LARGE-PQ/10                                 | 16   |
| 48Z392         | GRAISSE/ENGRENAGES 100G               | 172  | 54B044         | PAPIER BUVARD-PAQ/100  | 22   |
| 48Z449         | PIERRE D'AIGUISAGE(4U)                | 172  | 54B045         | TAMPON BLANC-PAQ/5, ID TEST                                  | 22   |
| 53A103         | TAPCUT/350 ML                         | 133  | 54B046         | TAMPON BLANC-PAQ/5, PASSIVATION                              | 21   |
| 53A107         | TAPCUT/20 L                           | 133  | 54B048         | EMBOUT MARQ. GRAPHITE LARGE                                  | 13   |
| 53B013         | TUBE LUB COOLCUT/300 G                | 138  | 54B050         | SUPPORT CHARIOT POUR SURFOX                                  | 16   |
| 53B303         | TUBE LUB ALUCUT/300 G                 | 138  | 54B051         | TAMPON/NETTOYAGE LARGE-PQ/10                                 | 16   |
| 53C057         | REFROIDISS.-LUB ICECUT/20L            | 138  | 54B052         | TAMPON/NETTOYAGE LARGE-PQ/5                                  | 16   |
| 53C058         | REFROIDISS.-LUB ICECUT/208L           | 138  | 54B055         | TAMPON HAUTE CONDUCTIVITE 90°/10                             | 16   |
| 53F103         | E-WELD GEL 200G                       | 25   | 54B057         | TAMPON HAUTE CODUCTIVITE 90°/10                              | 16   |
| 53F203         | E-WELD VAPO / 500 ML                  | 28   | 54B063         | FIL CONNECTEUR   | 18   |
| 53F205         | E-WELD 3.78 L                         | 28   | 54B071         | 85X27MM POCHOIR  | 18   |
| 53F207         | E-WELD LIQUID/20 L                    | 28   | 54B072         | 170X54MM POCHOIR   | 18   |
| 53F208         | E-WELD LIQUIDE/208L                   | 28   | 54B073         | 170X108MM POCHOIR  | 18   |
| 53F212         | E-WELD NOZZLE AEROSOL/400ML           | 24   | 54B074         | 257X170MM POCHOIR  | 18   |
| 53F253         | E WELD 3 500 ML                       | 28   | 54B075         | 25X15MM POCHOIR  | 18   |
| 53F255         | E-WELD 3 3.78 L                       | 28   | 54B076         | 54X32MM POCHOIR  | 18   |
| 53F257         | E-WELD 3/ 20 L                        | 28   | 54B077         | 85X54MM POCHOIR  | 18   |
| 53F258         | E-WELD 3/ 208L                        | 28   | 54B078         | 128X85MM POCHOIR   | 18   |
| 53F259         | E-WELD 3/ 1000 L                      | 28   | 54B080         | TROUSSE DE MARQUAGE STANDARD                                 | 17   |
| 53F403         | E-WELD 4 / 500 ML                     | 29   | 54B081         | TROUSSE MARQUAGE PRO/IMPRIMANTE                              | 17   |
| 53F405         | E-WELD 4 3.78 L                       | 29   | 54B082         | APPLICATEUR DE MARQUAGE                                      | 18   |
| 53F407         | E-WELD 4/ 20 L                        | 29   | 54B083         | TAMPONS DE MARQUAGE-PAQ/20                                   | 18   |
| 53F408         | E-WELD 4/ 208 L                       | 29   | 54B086         | ROULEAU POCHOIR 100mm X 20mt                                 | 18   |
| 53F605         | E-WELD PLASMA, 10Kg                   | 27   | 54B087         | ROULEAU POCHOIRS 100mm X 50mt                                | 18   |
| 53F912         | E-WELD NOZZLE AEROSOL KIT             | 24   | 54B088         | EMBOUT MARQ. GRAPHITE 35X10 mm                               | 18   |
| 53L101         | PULVERISATEUR/PRESSION-1 L            | 29   | 54B089         | ANNEAU MARQUAGE - PAQ/5                                      | 18   |
| 53L105         | 1 L PUMP SPRAYER/E-WELD 3             | 29   | 54B090         | SUROFX POWER CLOTH/PAQ 10                                    | 16   |
| 53L107         | PULVERISATEUR/E-WELD 4                | 29   | 54B092         | REPLISSEUR DE CARTOUCHES                                     | 13   |
| 53L113         | ROBINET POUR 5 L                      | 172  | 54B099         | ADAPTATEUR/BROSSE, SURFOX 304                                | 11   |
| 53L121         | APPLICATEUR E-WELD NOZZLE             | 24   | 54B100         | ADAPTATEUR/BROSSE, MINI                                      | 16   |
| 53L125         | VAPORISATEUR E-WELD PLASMA            | 27   | 54B106         | POMPE POUR SURFOX T, 208L DRUM                               | 14   |
| 53L207         | BEC VERS. CONT. PLAST 20L             | 172  | 54B115         | SURFOX 304 BROSSE TRIANGULAIRE                               | 11   |
| 53L209         | ROBINET 2"/BARIL PLASTIQUE            | 172  | 54B116         | SURFOX 304 BROSSE TRIANGULAIRE                               | 11   |
| 53L210         | BEC VERS 3/4"/CONT. 20L               | 172  | 54B117         | MICRO-WAND BROSSE SEGMENTÉE                                  | 13   |
| 53L320         | BOUTEILLE VIDE/E-WELD 3               | 29   | 54B118         | SURFOX 205 MANCHON CYLINDRIQUE                               | 12   |
| 53L321         | BOUTEILLE VIDE/E-WELD                 | 29   | 54B125         | SURFOX 205 4M TIGE   | 12   |
| 53L338         | BOUTEILLE VIDE/E-WELD 4               | 29   | 54B126         | SURFOX 205 9M TIGE   | 12   |
| 54A001         | SURFOX-T 100ML-PAQ/6                  | 14   | 54B133         | ENS. BAGUETTE MINI AVEC BROSSE                               | 16   |
| 54A005         | SOUDEUR SURFOX-T 1.5L                 | 14   | 54D055         | MINI SURFOX (V5), 120V                                       | 13   |
| 54A006         | SOUDEUR SURFOX-T/ 5L                  | 14   | 54D215         | SURFOX 205, 120V   | 12   |
| 54A007         | SOUDEUR SURFOX-T/20L                  | 14   | 54D314         | SURFOX 304, MIG & TIG  | 11   |
| 54A008         | SOUDEUR SURFOX-T/208L                 | 14   | 54T001         | TEST INOX.   | 22   |
| 54A023         | SURFOX-N VAPO/500ML                   | 14   | 54T010         | TEST INOX. PASSIVATION                                       | 22   |
| 54A025         | SURFOX-N 3.78 L                       | 14   | 54T011         | TEST PASSIVATION BLUETOOTH                                   | 21   |
| 54A027         | SURFOX-N 20L                          | 14   | 57B001         | ENS.DE VALVES/ AF-WELD                                       | 30   |
| 54A028         | SURFOX-N 208L                         | 14   | 57B003         | filtre de paille pour bouteille remplissable                 | 30   |
| 54A031         | SOLUTION DE MARQUAGE, 100ml           | 18   | 57B110         | AF-WELD BOUTEILLE RÉUTILISABLE                               | 30   |
| 54A036         | SOLUTION DE MARQUAGE, 5L              | 18   | 57B115         | AF-Weld HT bouteille remplissable                            | 32   |
| 54A041         | SOLUTION DE GRAVURE, 100ml            | 18   | 57D210K        | AIR FORCE AF-WELD DRUM KIT                                   | 31   |
| 54A050         | CARTOUCHE DE REMPLACEMENT             | 21   | 57F005         | AF-WELD 10L BOITE EN SAC                                     | 30   |
| 54A051         | MOLYBDENUM REAGENT/100ML              | 22   | 57F008         | AF-WELD BARIL 208L   | 30   |
| 54A052         | CARTOUCHE DE REMPLACEMENT             | 22   | 57F055         | AF-Weld HT 10L   | 32   |
| 54A061         | SURFOX-G / 100ML, PAQ/6               | 14   | 57F058         | AF-Weld HT 208L  | 32   |
| 54A065         | SURFOX-G / 1.5L                       | 14   | 57D120K        | Ensemble de démarrage sac en boîte AF-Weld haute température | 32   |
| 54A066         | SURFOX-G / 5L                         | 14   |                |  |      |
| 54A067         | SURFOX-G / 20L                        | 14   | 57D220K        | Ensemble de démarrage AF-Weld HT baril                       | 32   |
| 54A068         | SURFOX-G SOLUTION D'ELECTROLYTE, 208L | 14   | 57D110K        | AIR FORCE AF-WELD KIT  | 31   |
| 54A073         | SURFOX PRE WELD, 500ML                | 15   |                |  |      |
| 54A076         | SURFOX PRE WELD/5L                    | 15   |                |  |      |
| 54A077         | SURFOX PRE WELD 20L                   | 15   |                |  |      |
| 54A083         | SURFOX RENEW,500ML                    | 15   |                |  |      |
| 54A085         | SURFOX RENEW 3.78 L                   | 15   |                |  |      |
| 54A087         | SURFOX RENEW 20L                      | 15   |                |  |      |
| 54A093         | SURFOX SHINE 500ML                    | 15   |                |  |      |
| 54A095         | SURFOX SHINE 3.78 L                   | 15   |                |  |      |



# Centres de service autorisés

## ALBERTA

---

### Calgary

#### COMPLETE POWER TOOL SERVICES

Bay 9, 7139-40th Street SE, T2C 2H7  
403 720-0445

### Edmonton

#### DAN'S POWER TOOLS

8153 Wagner Road NW, T6E 4N6  
780 490-1955

#### QUALITY TOOL REPAIR LTD

11216-156 Street NW, T5M 1Y3  
780 702-1686

## COLOMBIE BRITANNIQUE

---

### Burnaby

#### PROTOOL SALES & SERVICE LTD

109-3070 Norland Avenue, V5B 3A6  
604 299-6664

### Kelowna

#### CENTRAL ELECTRIC MOTOR REWIND LTD

104-1765 Springfield Road, V1Y 5V5  
250 860-4415

### Port Coquitlam

#### ROB'S TOOL SERVICES C/O R.J. GAS LTD

404-1952 Kingsway, V3C 1S5 604  
374-1830

### Richmond

#### PROTOOL INDUSTRIAL SALES & SERVICE LTD

160-11960 Hammersmith Way, V7A 5C9  
604 271-3220

## MANITOBA

---

### Winnipeg

#### ACCUTOOL INDUSTRIAL SOLUTIONS

(A division of the FRS Group Inc.)  
532 Berry Street, R3H 0R9  
204 772-6523

#### ATHENA SMALL EQUIPMENT REPAIR

1474 Wellington Ave, R3E 0K5  
204 786-1900

## TERRE-NEUVE

---

### St. John's

#### RIDEOUT TOOL & MACHINES INC.

222 Kenmount Road, A1B 3R2  
709 754-2240

## NOUVELLE ÉCOSSE

---

### Dartmouth

#### DEITER'S TOOL & SAW SERVICE LTD

100 Joseph Zatzman Drive, B3B 1N8  
902 468-4888

## ONTARIO

---

### Brantford

#### TOLHURST POWER TOOL REPAIR

53 Hill Avenue, N3R 4G8  
519 755-6277

### Cornwall

#### D-TECH POWER TOOL SERVICE

1112 Marleau Ave, K6K 2W8  
613 938-9157

### Hamilton

#### ACTIVE TOOL REPAIR

955 Barton Street E, L8L 3C4  
905 545-7646

### Innerkip

#### KC'S REPAIR CENTER

156 Blandford Street, N0J 1M0  
519 469-3351

### Kitchener

#### RMW ELECTRIC INC.

350 Shirley Ave., Unit 6, N2B 2E1  
519 744-1821

### London

#### PRYDE INDUSTRIAL INC.

542 Newbold Street, N6E 2S5  
519 690-1111

### Mississauga

#### MISSISSAUGA REPAIR CENTER

3120 Glen Erin Drive, L5L 1R6  
905 828-1565

### North Bay

#### GATEWAY PROFESSIONAL TOOLS

790B Cassells Street, P1B 4A4  
705 495-4906

### Ottawa

#### MYTEK POWER TOOLS SERVICE

1541 Star Top Road, K1B 3W5  
613 749-7294

#### OTTAWA FASTENER SUPPLY LTD

2205 Robertson Road, K2H 5Z2  
613 828-4117

### Sarnia

#### SERV A TOOL & REPAIRS LTD

504 McGregor Side Road, N7T 7H5  
519 344-8837

### Scarborough

#### GEORGE POWER TOOL SERVICE INC

1365 Morningside ave, unit 11  
M1B 4Y5  
416 286-3933

### *St. Catharines*

**A & A POWER TOOL REPAIR LTD**  
10-A Nihan Drive, L2N 1L1  
905 646-4881

### *Stoney Creek*

**APOLLO TOOL REPAIR & SALES LTD**  
367 Barton Street E, L8E 2L2  
905 544-5202

## QUÉBEC

---

### *Alma*

**RÉPARATION INDUSTRIELLES  
LAC ST-JEAN**  
1950 ave Lamountain Nord, G8B 4Y1  
418 668-3350

### *Amqui*

**ÉLECTRICITÉ GARON & FILS INC.**  
436 Route 132 Est, G5J 2B4  
418 629-3411

### *Anjou*

**DORSON LTÉE**  
8551 Parkway Blvd, H1J 1N1  
514 351-0160

### *Beloil*

**OUTILLAGE PLACIDE MATHIEU INC.**  
670 rue Picard, J3G 5X9  
450 467-3565

### *Chicoutimi*

**J. SIROIS ÉLECTRIQUE INC.**  
2203 rue Roussel, G7G 1W4  
418 543-3308

### *Drummondville*

**DOCTEUR DE L'OUTIL INC.**  
2405 rue St-Pierre, J2C 5A7  
819 478-1109

### *Granby*

**FIXACLOUS INC.**  
625 Cowie, J2G 3X4  
450 378-0049

### *Laval*

**SERVICE D'OUTILS F.G.L. INC.**  
949 Michelin, H7L 5B6  
450 972-7979

### *Marieville*

**OXYMAX INC.**  
115 Ch. du Ruisseau St-Louis O, J3M 1P7  
450 460-7255

### *Matane*

**ROLAND DUMAS (1997) INC.**  
147 rue Thibeault, G4W 2V8  
418 562-4947

### *Mont-Laurier*

**CENTRE DE RÉPARATION  
LÉON GRENIER INC.**  
1260 boul. A. Paquette, J9L 1M7  
819 623-3740

### *Mont-Royal*

**OUTIL PAC INC.**  
5895 Andover, H4T 1H8  
514 733-3555

### *Montmagny*

**RÉPARATION ÉLECTRIQUE  
MONTMAGNY INC.**  
170 4<sup>ème</sup> rue, G5V 3L5  
418 248-2072

### *Montréal*

**J. CARRIER FOURNITURES  
INDUSTRIELLES**  
100 rue de Port Royal Est, H3L 1H7  
514 384-9021

### *Plessisville*

**SERVI MAX**  
1124 St-Calixte, G6L 1N8  
800 567-3186

### *Québec*

**CLINIQUE D'OUTILLAGE M.P. INC.**  
3075 boul. Wilfrid-Hamel  
Suite 107, G1P 4C6  
418 877-3371

**LES ENTREPRISES KAR-BAT INC.**  
275 boul. Louis XIV, G2K 1W6  
418 627-7272

**RÉPARATION D'OUTILS  
RAYMOND MARTEL INC.**  
2025 rue Lavoisier  
Local 180, G1N 4L6  
418 681-9444

### *Rimouski-Est*

**ONDINE INC.  
RÉPARATION YVES PROULX**  
570-C St-Germain, G5L 1G4  
418 725-0800

### *Rouyn Noranda*

**ATELIER REPAR ENR.**  
47 Matapedia, J9X 1R4  
819 762-4446

**ÉQUIPEMENTS TNO (2005) INC.**  
325 Boul. Industriel, J9X 6P2  
819 764-3221

### *Sept-Îles*

**DISTRIBUTIONS JRV INC.**  
818 Boulevard Laure Unite 101  
G4R 1Y8  
418 962-9457

### *Sherbrooke*

**DO-MAR ÉLECTRIQUE INC.**  
1136 rue King Est, J1G 1E4  
819 563-2234

### *St-Antoine*

**ALAIN MAILLOUX DYNATECH**  
788 Chemin Rivière-Verte, G0L 2J0  
418 867-3811

### *St-Georges-de-Beauce*

**VEILLEUX & FILS INC.**  
3195 boul. Dionne, G5Y 5E6  
418 228-6207

### *St-Jean-sur-Richelieu*

**MOTEURS ÉLECTRIQUES ST-JEAN INC.**  
505 rue St-Jacques, J3B 2M1  
450 347-3265

### *Trois-Rivières*

**BEL-OUTIL ENR.**  
1200 rue Dubord, G8T 9C7  
819 378-0237

### *Val d'Or*

**HYTEX 85 INC.**  
1721 Ch. Sullivan, J9P 1M7  
819 825-1475

### *Ville-Marie*

**TEMLAC LTÉE**  
43 des Oblats Nord, J9X 1J1  
819 629-3143



# SÉCURITÉ D'ABORD

Conseils pratiques sur l'utilisation sécuritaire et efficace des abrasifs et outils électriques\*

- ▶ Débrancher l'outil électrique avant de changer l'abrasif.
- ▶ S'assurer que l'abrasif n'est pas endommagé. En disposer si c'est le cas.
- ▶ Vérifier le RPM MAX sur l'étiquette de l'abrasif et vérifier la vitesse de l'arbre de l'outil électrique. Ne jamais utiliser un abrasif à une vitesse supérieure à son RPM MAX ou M.R.S. (*Maximum Rated Speed*).
- ▶ Montage : Utiliser que des pièces de montage approuvées pour l'abrasif utilisé. Les pièces de serrage doivent avant tout, centrer l'abrasif de façon sécuritaire et fournir le soutien nécessaire à l'abrasif.
- ▶ Les abrasifs ne doivent être utilisés qu'une fois les dispositifs de protection en place, tel qu'indiqué sur l'étiquette. Ajuster les dispositifs pour protéger l'utilisateur.
- ▶ Toujours porter des lunettes de sécurité, un protecteur facial, un protège-corps, des protège-oreilles et un masque anti-poussière au besoin.
- ▶ Pratiquer des méthodes de travail sécuritaires : Bien fixer la pièce à travailler et tenir l'outil fermement. Éviter les aires de travail en désordre et mal éclairées.
- ▶ Voir à la sécurité des autres travailleurs à proximité.
- ▶ Ne pas utiliser des abrasifs et des outils électriques au-delà de leur puissance nominale; suivre les instructions du fabricant.
- ▶ Faire l'entretien régulier des outils électriques et suivre les instructions du fabricant pour les garder en bon état et ainsi maintenir leur performance. Ne pas utiliser si endommagés.

\* Les abrasifs WALTER sont conçus pour être utilisés comme il est prescrit dans tous les codes de sécurité pertinents, tels les codes de la CSA, du SIMDUT, de l'ANSI, de l'OSHA et autres organismes de réglementation. Tous les travaux doivent être exécutés conformément aux règles et règlements applicables.

## Méthodes de travail sécuritaires et efficaces



### MEULAGE

Les meules à rectifier à centre incurvé de type 27 sont conçues pour être utilisées à un angle de travail de 15° à 20°.



### FLEXCUT

Les meules flexibles FLEXCUT sont conçues pour être utilisées à un angle de travail efficace de 10° à 15°.



### DISQUES À FEUILLETS

Ces disques sont conçus pour être utilisés à un angle de travail de 4° à 10°. Ne jamais les utiliser à plat.



### DISQUES À SABLER

Ces disques renforcés de fibres sont à leur efficacité maximale à un angle de travail de 4° à 10°. Ils doivent être utilisés avec un tampon de soutien pleine grandeur.



### MEULES À TRONÇONNER

Choisir le sens de la coupe de façon à présenter la section transversale la plus étroite du matériau à la meule. Tronçonner les grosses pièces massives avec un léger mouvement de balancement à l'outil électrique. Éviter de déformer la meule dans la coupe. Ne pas utiliser une meule à tronçonner pour des travaux d'ébarbage ou de meulage latéral.



### ROUES À FEUILLETS

Exercer une pression modérée sur l'outil électrique muni d'une roue à feuillets — laisser le bout des feuillets faire le travail.



### BROSSES MÉTALLIQUES

Travailler avec la face de la brosse. Exercer une pression modérée sur l'outil électrique pour que le bout des fils métalliques fasse le travail, tout en évitant la torsion excessive des fils.

## Conseils pratiques d'entreposage des produits abrasifs

- ▶ Conserver les abrasifs dans leur emballage d'origine, les protéger de l'eau et d'une chaleur excessive, les ranger à plat et éviter tout dommage mécanique.
- ▶ Les abrasifs enduits tels que les disques renforcés de fibres, les disques à feuillets et les courroies de tambour en toile assurent une meilleure performance lorsqu'ils sont entreposés dans un endroit où la température est de 22 °C (70°F) et l'humidité à 50 %.

## Séminaire de sécurité

WALTER offre des séminaires gratuits sur l'utilisation sécuritaire de nos produits et outils électriques. Il suffit de composer sans frais le **1 888 592-5837**.

## Walter Technologies pour surfaces inc.

### Montréal

5977 Route Transcanadienne  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 1C1  
Tél.: 514 630-2801  
Sans frais: 1 800 363-7368  
Télééc.: 514 630-2825

### Edmonton

18527 – 104 Avenue NW  
Edmonton, Alberta  
T5S 2V8  
Tél.: 780 451-2053  
Sans frais: 1 866 435-1271  
Télééc.: 780 453-1589

### Toronto

151 Superior Blvd., Unit 12  
Mississauga, Ontario  
L5T 2L1  
Tél.: 905 795-8555  
Sans frais: 1 888-821-9444  
Télééc.: 905 795-8558

### Vancouver

1-1595 Cliveden Ave. West,  
Delta, British Columbia  
V3M 6M2  
Tél.: 604 540-4777  
Sans frais: 1 877 366-9258  
Télééc.: 604 540-4778  
Télééc. sans frais: 1 877 329-9258

## POUR PLUS D'INFORMATIONS, POUR PLANIFIER UNE DÉMONSTRATION OU POUR COMMANDER

Téléphone: 888 592-5837 | Télééc.: 866 581-1121

Courriel: [csr@walter.com](mailto:csr@walter.com)

Ou visitez: [walter.com](http://walter.com)



Walter est fière de la certification de son système qualité tant en recherche, développement qu'en distribution, selon la norme internationale ISO 9001 : 2008

MEMBRE DE



**Marques de commerce:** ALLSTEEL, ALLSTEEL XX, XCAVATOR, BIG-6 GRINDER, COMFORT MAX, QUICK-STEP BIG-BUFF, BLENDEX, CHOPCUT, COOLCUT, COOLCUT XX, DIALSPEED, DOUBLE X, DUSTGUARD, DYNAMAX, ENDURO-FLEX, ENDURO-FLEX TURBO, FLEXCUT, FLEXSTEEL, FX, HP, HP XX, ICECUT, LINE-MATE, MAXI GRINDER, MINI GRINDER, MINI PLUS GRINDER, PIPEFITTER, PORTACUT, POWERGUARD, PRO 5, QUICK STEP, RIPCUT, SPIN ON, SST, SST ICECUT, SUPER 5 GRINDER, TOUGH CUT, TWIST, TWO-IN-ONE, VARISPEED, X-TRACUT, ZIP, ZIPCUT, ZIP ONE sont des marques de commerce de Walter Technologies pour surfaces. SURFOX est une marque de commerce de Surface Technologies IP AG, utilisée sous licence par Walter Technologies pour surfaces.



PRINTER TO UPDATE



**CATALOGUE 2017**

En vigueur le: 2 janvier 2017.

98-E 081

Disponible chez: