

# COOLCUT<sup>MC</sup> NEO 3724 N

SANS CHLORE, FAIBLE  
PERTE PAR ENTRAÎNEMENT  
ET FAIBLE BROUILLARD

Huile de coupe à haut rendement  
incluant des additifs extrême-  
pression pour les opérations  
de coupe intenses



**WALTER**

*Technologies pour surfaces*

Toujours mieux.<sup>MD</sup>

# COOLCUT<sup>MC</sup> NEO 3724 N



## Huile de coupe à haut rendement incluant des additifs extrême-pression pour les opérations de coupe intenses

La COOLCUT<sup>MC</sup> NEO 3724 N est une huile de coupe à haut rendement qui contient des huiles de base à faibles émissions et des additifs extrême-pression. Elle est destinée aux opérations de coupe exigeantes. Elle convient parfaitement pour le tournage, le fraisage, le brochage, le perçage profond et le filetage. Cette huile est particulièrement conçue pour les matériaux à haute résistance comme les aciers fortement alliés, les aciers alliés au nickel et au titane ainsi que les aciers inoxydables.



### Caractéristiques

- ▷ Sans zinc ni chlore
- ▷ Huiles de base à faibles émissions
- ▷ Additifs extrême-pression

### Avantages

- ▷ Meilleur rendement lors d'applications de coupe exigeantes
- ▷ Conçue spécialement pour l'acier inoxydable et les alliages à haute résistance
- ▷ Faible perte par entraînement, faible brouillard et faible perte par évaporation
- ▷ Facile à enlever à l'aide de nettoyants à base d'eau ou d'hydrocarbure

Applications									
Nom	Tournage	Fraisage	Perçage	Perçage profond	Filetage de tarauds	Taillage de vitesse	Brochage, entaillage	Meulage sans centres	Meulage de profilé
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	●	●	●	●	●		●		

● Préférable ● Convenable

Matériaux								
Nom	Aciers	Fonte	Acier inoxydable	Aluminium	Métaux jaunes	Titane	Carbure	Vitrocéramique
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	●	●	●			●		

### Caractéristiques techniques

Densité = 0,90 g/cm<sup>3</sup>

Viscosité cinématique = 16 mm<sup>2</sup>/s (40°C)

Point d'éclair = 160 °C

Point d'écoulement = < -25 °C

### Capacité de coupe

Niveau	FAIBLE		ÉLEVÉ		EXTRÊME
	Tournage automatique	Opérations modérées à intenses	Aciers inoxydables	TI, NI	
Indice de capacité	01	50	99		

### POUR COMMANDER

Nom	N° de commande	Format
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	<b>58-B 377</b>	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	<b>58-B 378</b>	200 L



Toujours mieux.<sup>MD</sup>

© Walter Surface Technologies Inc., 2019 Walter Technologies pour surfaces est une marque de commerce ou une marque déposée de Walter Surface Technologies Inc. D'autres noms de sociétés, de produits ou de services peuvent constituer des marques de commerce ou de service de Walter Surface Technologies ou de tiers. 98-H 073 (04-19)