

Zinc-200^{MC}

DESCRIPTION

Cette formulation de zinc 95% pur zinc offre une protection ultime contre la corrosion pour les métaux ferreux même si la surface est égratignée. Rencontre les spécifications ASTM A-780 et « MIL » pour une conformité complète dans l'industrie. Le fini gris mat en fait l'enduit au zinc de choix pour les retouches de pièces trempées à chaud ternies et peut être utilisé comme un apprêt efficace pour de l'équipement exposé aux intempéries ou aux environnements difficiles.

- 95% pur zinc, combat activement la rouille et la corrosion
- Protection à double action: couche de résine et action galvanique
- Protection de longue durée même dans des environnements difficiles
- Fini gris mat
- Formulation spéciale faible en composés organiques volatiles (VOC)
- Rencontre les normes ASTM, MIL, DOD et USDA

APPLICATIONS

Fabrication, réparation et installation de:

- Clôtures
- Structures extérieures
- Équipement de parcs et de sports
- Echafaudages
- Réservoirs d'eau et d'entreposage
- Systèmes de conduits et d'air conditionné
- Tuyauteries
- Équipement alimentaire
- Toitures
- Parements
- Boîtes de jonctions électriques
- Cabinets de métal
- Bâtiments et machineries extérieurs
- Équipement flottant et sous-marin
- Structures architecturales et ornementales
- Attaches, ancrages, etc.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Enlever tous résidus de saleté, de rouille, d'écailles et de peinture. Nettoyer, dégraisser et sécher la

surface. Pour un résultat optimum, traiter la surface à protéger au jet de sable.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Température de travail: ramolli à 66°C (150°F)

État physique: aérosol

Gravité spécifique: 1.5 (20°C / 68°F)

Densité de la vapeur: >1

Inflammable: oui

Contenu de zinc (film sec) : >92%

Contenu en VOC: 37.2% (w/w)

Résiste jusqu'à 2000 heures à 5% d'eau salée

Contrôles d'ingénierie: assurer une bonne

ventilation, enlever toute source d'ignition

Substances incompatibles: agents oxydants forts

SIMDUT: produit contrôlé, A, B5, D2A, D2B

Durée de conservation : 2 ans, dans un récipient

fermé, dans des conditions d'entreposage idéales

Entreposage: dans un endroit bien ventilé, en-dessous de 50°C (120°F)

Couverture: 25 à 28 pi.ca. @ 3 mil d'épais.

Séchage: au touché en 3 à 5 minutes, dur en 48 heures (1 mil, 25°C)

APPROBATIONS

- Rencontre ASTM A 780-93 et ASTM A 780-01
- MIL-P -46105 (MR), para. 3.1, 3.3.1, 3.5.8, 4.4.5
- MIL-P -12035 (bateaux), para. 3.3.1, 3.3.2, 3.3.3
- DOD-P-21035A (marine), para. 3.1, 3.2, 3.5.3, 3.5.6, 4.4.3, 6.1, 6.5 353
- Approuvé ACIA pour l'industrie alimentaire
- Approuvé USDA pour les zones à contact alimentaire accidentel (cat. 21).

INFORMATION POUR COMMANDER

Description	Format	No. Comm.	MSDS
Aérosol	326g	53-H 152	L-95