

# Por que a passivação é importante?

Normalmente, o aço inoxidável é capaz de resistir à corrosão, graças a uma camada passiva, rica em óxido de cromo que se forma na sua superfície. A formação desta capa protetora é chamada de camada passiva. No entanto, a abrasão ou o calor excessivo - geralmente causados durante a soldagem - destroem essa camada protetora, deixando a superfície soldada vulnerável à corrosão.



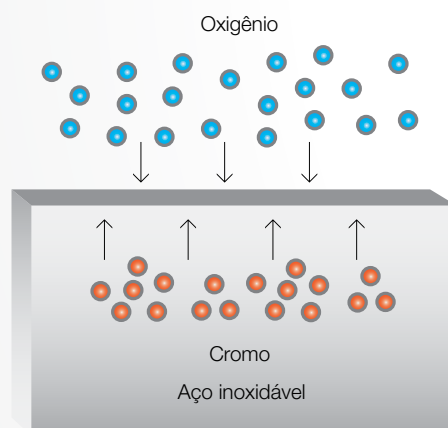
A passivação ocorre sempre que o cromo contido no aço inoxidável entra em contato com o oxigênio presente no ar. Esta reação química forma uma camada passiva de óxido de cromo, que oferece proteção à superfície do aço inoxidável. Para que seja formada uma camada passiva de óxido de cromo espessa e uniforme, é necessário que a superfície do material soldado esteja perfeitamente limpa e livre de quaisquer contaminantes.

Abrasão mecânica, tratamento térmico, soldagem, sal, ácidos fortes e contaminação galvânica danificam a camada de óxido de cromo e causam oxidação indesejada. Para restaurar completamente a proteção anticorrosiva do aço inoxidável, a descoloração e outros contaminantes devem ser removidos da superfície, a fim de evitar qualquer interferência no processo de passivação. Surfox é um sistema de limpeza eletroquímico seguro, eficaz e rápido, capaz de limpar de 1 a 2 metros de solda por minuto.

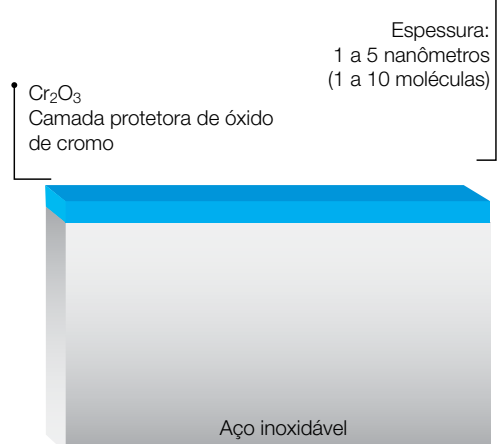
O sistema Surfox combina a energia da corrente elétrica às propriedades de passivação das soluções eletrolíticas de limpeza.

A passivação tem início imediatamente após o final do processo de limpeza eletroquímica SURFOX. O processo de passivação leva entre 24 e 48 horas para estar completo e estabilizado.

## Início do processo de passivação



## Início do processo de passivação



Assista ao vídeo sobre passivação em seu smartphone!