

COOLCUT^{MC} 500 BF

Lubrifiant de coupe puissant
miscible avec l'eau, sans bore

POUR TOUTES LES
APPLICATIONS DE
TRONÇONNAGE,
D'USINAGE ET DE
MEULAGE

MISCIBLE AVEC L'EAU



WALTER

Technologies pour surfaces

Toujours mieux.^{MD}

COOLCUT^{MC} 500 BF



Lubrifiant de coupe puissant miscible avec l'eau et sans bore

Le COOLCUT^{MC} 500 BF est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le tronçonnage de métaux à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Sa formulation spéciale offre une stabilité élevée et une durabilité accrue. Les additifs extrême-pression assurent une lubrification abondante pour les applications exigeantes, alors que les inhibiteurs empêchent les taches, même sur l'aluminium et les alliages de cuivre sensibles. Ce lubrifiant est universellement applicable pour les opérations d'usinage intenses. Il convient particulièrement aux matériaux à haute résistance à la traction comme les aciers inoxydables et le titane. Il est compatible avec les alliages d'aluminium sensibles (ex. : applications du secteur de l'aérospatiale).



Caractéristiques

- ▷ Contient de l'huile minérale, des esters et les additifs extrême-pression
- ▷ Sans bore ni bactéricide

Avantages

- ▷ Émulsion très stable sans bactéricide ni bore
- ▷ Rendement de coupe extraordinaire pour une durabilité accrue de l'outil et des surfaces
- ▷ Compatible avec un large éventail de matériaux et plus particulièrement avec les alliages d'aluminium sensibles
- ▷ Produit peu de mousse

Applications

● Prédéférable ● Convenable

Nom	Tournage	Fraisage	Perçage	Perçage profond	Filetage de tarauds	Brochage	Meulage de surfaces planes et cylindriques	Meulage sans centres	Meulage de profilé
COOLCUT ^{MC} 500 BF	●	●	●	●	●	●	●	●	

Matériaux

Nom	Aciers	Fonte	Acier inoxydable	Aluminium	Métaux jaunes	Titane	Carbure	Vitrocéramique
COOLCUT ^{MC} 500 BF	●	●	●		●			

Caractéristiques techniques

Densité (15 °C) = 0,93 g/cm³
 Viscosité cinématique = 160 mm²/s (20 °C)
 Protection contre la corrosion GG25 = 4 % aucune corrosion
 pH (5 %) = 9,8

Recommandation pour le mélange

Pour le mélange manuel, toujours verser le lubrifiant dans de l'eau potable tout en remuant.

Conseil technique :

Utilisez le doseur de liquides de coupe COOLCUT^{MC} (53-L 165) pour un mélange facile.

Concentrations recommandées

Minimum : 5 %
 Meulage sans centres : 5 à 7 %
 Tronçonnage : 5 à 12 %

Contrôle de la concentration

À l'aide d'un réfractomètre : Brix x F_{refr} = % de vol.
 F_{refr} = 1,1

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
		●	●	●	●

● Prédéférable ● Convenable

POUR COMMANDER

Nom	N° de commande	Format
COOLCUT ^{MC} 500 BF	58-A 597	20 L
COOLCUT ^{MC} 500 BF	58-A 598	200 L
COOLCUT ^{MC} 500 BF	58-A 599	1000 L



Toujours mieux.^{MD}

© Walter Surface Technologies Inc., 2018 Walter Technologies pour surfaces est une marque de commerce ou une marque déposée de Walter Surface Technologies Inc. D'autres noms de sociétés, de produits ou de services peuvent constituer des marques de commerce ou de service de Walter Surface Technologies ou de tiers. 98-H 056 (01-18)