

«Toujours mieux»

# ICECUT

LÉGER  
PUISSANT  
SÉCURITAIRE

*Le système  
de perçage  
ultime*

Nouveau





# CARACTÉRISTIQUES

## Walter est fier de vous présenter une ligne de perceuses magnétiques et de fraises annulaires complètement repensée

Lorsque la meilleure perceuse, les fraises annulaires les plus performantes et le liquide refroidissant le plus innovateur sont réunis, vous savez que vous avez sous la main le meilleur système pour percer des trous de grand diamètre avec précision et rapidité, un système qui maintiendra sa performance même après avoir percé des milliers de trous.



### 1 PANNEAU DE CONTRÔLE CENTRAL

Les composantes électroniques sont situées au centre et facilement accessibles de n'importe quelle position. Si l'opérateur préfère travailler d'un certain côté ou si la position de la pièce à percer l'exige, la position centrale des contrôles électroniques permet une utilisation efficace et aisée.



### 5 ACCÈS DIRECT

Accès direct aux brosses de carbone pour un entretien facile. Le moteur puissant fonctionnera toujours à son maximum d'efficacité, et quand viendra le temps de changer les brosses de carbone, leur position et leur conception astucieuse rendront l'entretien vraiment aisé !



### 2 SUPPORT DE MANDRIN

Absorbe les vibrations pour offrir une meilleure stabilité et un centrage parfait. Ce support équipé d'un roulement à billes assure un mouvement parfaitement aligné entre le moteur et le mandrin. Perçage précis et sans à-coups; réduction de l'ébrèchement et des bris de fraises.



### 6 POIGNÉE ERGONOMIQUE

Poignée ergonomique à prise lisse, robuste et légère, facilite le déplacement. Sa conception réduit encore plus le poids global de la machine, et la prise lisse facilite le transport et le positionnement.



### 3 FILAGE COMPLÈTEMENT INTÉGRÉ

Le filage complètement intégré est pratique et permet une plus grande durabilité. Aucun fil électrique ne vous encombrera pendant l'opération de la machine ou pendant son déplacement. Cette caractéristique permet de prévenir les pannes les plus communes causées par de mauvaises manipulations, comme de transporter la machine en la tenant par le fil, ou lorsque le fil s'accroche dans un objet.



### 7 POIGNÉE RÉVERSIBLE À DÉGAGEMENT RAPIDE

Poignée réversible à dégagement rapide – permet de positionner la machine dans un endroit étroit ou restrictif. Tout simplement pratique.



### 4 GARDE COULISSANT

Garde coulissant en métal de conception exclusive – facilement accessible et extra sécuritaire. Glissez le garde vers le haut, positionnez la machine; glissez le garde vers le bas, et commencez à percer, de façon sécuritaire, sans subir de projections de copeaux et d'éclaboussures de lubrifiant !



### 8 DÉTECTEUR D'ÉPAISSEUR DE MATÉRIAU

La machine ne se mettra pas en marche si la puissance du champ magnétique n'est pas suffisante pour bien maintenir la machine sur la pièce à travailler et pour fonctionner de façon sécuritaire. **Prévention de mise en marche accidentelle** : la machine ne se mettra pas en marche si elle est positionnée sur un matériau non-ferreux tel que le bois ou le plastique ou si elle est tenue dans les airs.



### LÉGERS

Respectivement 10 kg (22 lb) et 12,2 kg (27 lb) – les modèles ICECUT 100 et ICECUT 200 sont les champions de la légèreté dans leur catégorie. La légèreté est une qualité essentielle lorsqu'il s'agit de déplacer ou de positionner ces machines; minces, avec une poignée de transport simplifiée et un aimant puissant, elles ont été conçues en tenant compte de la mobilité.



### ÉQUIPÉE DE LANIÈRES

Pour fixer solidement la machine lorsqu'elle est à l'envers ou posée sur une charpente. Pour plus de sécurité.

# LE PERÇAGE DE TROUS, FACILE ET SÉCURITAIRE



Le système « **ACCUDRILL** » assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



# DONNÉES TECHNIQUES

## ICECUT 100<sup>MC</sup>

### COMPACTE ET PORTATIVE

Compacte : poids extra léger – parfaite lorsque la mobilité est prioritaire



## ICECUT 200<sup>MC</sup>

### TRÈS POLYVALENTE

Haute performance : 2 vitesses – ne pèse que 12,2 kg (27 lb) – convient à un grand nombre de projets en usines ou de chantiers



N° de produit	39-D 100	39-D 200
Watts	850	1200
Vitesse	1	2 (glissière sur la tête du moteur)
Vitesse sans charge	600	300/600
Ampérage	8,5 A	12 A
Capacité (diamètre)	1 3/8" (34,9 mm)	2" (51 mm)
Capacité (profondeur)	1 1/2" (38 mm)	2" (51 mm)
Poids	22 lbs (10 kg)	27 lbs (12.2 kg)
Pression max. au point de forage	1 875 lbs (850 kg)	1 875 lbs (850 kg)
Ampèremètre	Oui	Oui
Poignées réversibles	Oui	Oui
Protection de surcharge	Oui	Oui
Fils internes	Oui	Oui
PROTECTION	Surcharge À 15 A	Surcharge À 15 A
	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
	Indicateur DEL de mise sous tension	Indicateur DEL de mise sous tension
	Détecteur d'épaisseur de matériau	Détecteur d'épaisseur de matériau
Garde	Détecteur de champ magnétique	Détecteur de champ magnétique
	En métal, coulissant	En métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Sur le dessus du moteur	Sur le dessus du moteur
Interrupteurs	Centré et intégré	Centré et intégré
Poignées	Réversibles, à dégagement rapide	Réversibles, à dégagement rapide
Poignée principale	Ouverte, avec prise antidérapante	Ouverte, avec prise antidérapante
Arbre	Amovible avec support, adaptateur pour mandrin inclus	Amovible avec support, adaptateur pour mandrin inclus
ENTRETIEN	Brosses facilement accessibles	Brosses facilement accessibles
	Rail coulissant pour les fils	Rail coulissant pour les fils

# DONNEES TECHNIQUES



Comprend un adaptateur de mandrin de 1/2" pour le perçage de petits trous.



Pour un plus grand trou, 1/2" et plus, utilisez la base magnétique avec une tige Weldon standard

Offerte dans un coffret doublé de mousse qui protège parfaitement la machine.

## Diamètre max. (capacités)

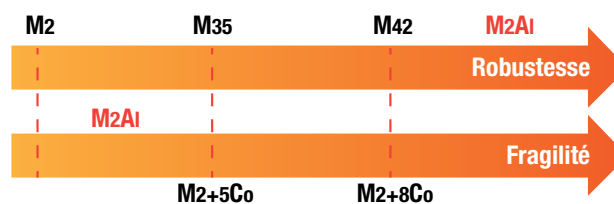
Modèle	N° de comm.	RPM sans charge	Moteur	Amp	Foret hel.	Fraise ann.	Profondeur max. de perçage	Puissance de l'aimant	Poids
ICECUT 100	39-D 100	600	120 V.A.C	8 A	Extra court max 1/2"	1 3/8"	1 1/2"	1 875 lbs	22 lbs
ICECUT 200	39-D 200	300 / 600	120 V.A.C	10 A	Long. de prod. max 1/2"	2"	2"	1 875 lbs	27 lbs

**ÉQUIPEMENT STANDARD :** Coffret 48-H 423 (ICECUT 100), 48-H 422 (ICECUT 200), système de lubrification (48-H 310), Mandrin à clé 1/2" (39-D 006), Adaptateur de mandrin (39-D 005), Clé en T à six pans M6 (48-Z 004), Clé Allen (48-Z 003), Courroie de sécurité (48-H 329), Lunette de sécurité (48-H 424), Bouton presseur réversible (48-H 324), Poignée triple (48-H 323).

# FRAISES ANNULAIRES HAUTE PERFORMANCE

Les nouvelles fraises annulaires Walter sont plus résistantes parce qu'elles sont faites d'un mélange complexe d'acier rapide et d'aluminium (M2Al). Ce mélange d'acier augmente la durée de vie des fraises annulaires, car il est dorénavant plus résistant aux chocs et au stress lorsqu'utilisé sous

pression, est moins cassant et ne se déforme pas. L'ajout d'aluminium au revêtement des fraises annulaires Walter les rend plus résistantes que les fraises annulaires M42 et moins cassantes que les fraises annulaires M2.



L'ajout de cobalt rend la fraise plus fragile!

# PLUS DE TROUS, PLUS RAPIDEMENT!



## SST<sup>MC</sup> CORE CUT

CONÇUES POUR L'ACIER DOUX ET  
LES ACIERS DE CONSTRUCTION

- Les fraises annulaires sans revêtement les plus durables
- Idéales pour les chantiers de construction et les usines de fabrication
- Résistantes aux impacts - faite d'acier rapide M2Al
- Conçue avec le revêtement de surface spécial SST<sup>MC</sup>
- Design de perçage multi-pointes exclusif



## ICECUT<sup>MC</sup>

CONÇUES POUR LES MATÉRIAUX À DURETÉ  
ÉLEVÉE ET LE PERÇAGE À FROID

- Les fraises avec revêtement offrant les meilleures performances
- La solution parfaite pour les endroits difficiles à lubrifier lors du perçage
- Durée de vie inégalée - revêtement protecteur en AlCrN
- Design de perçage multi-pointes exclusif



## CARBIDE CORE CUT

CONÇUES POUR LES MATÉRIAUX EXTRÊMEMENT  
DURS ET LES SURFACES RUGUEUSES

- Performances ultimes sur les métaux durs et les surfaces rugueuses
- Percent l'acier inoxydable, les matériaux non ferreux et abrasifs
- Durée de vie extrême - un design de perçage exclusif - fabriqué à partir du Tungstène le plus pur
- Perçage ultra rapide - Percent les matériaux profondément plus rapidement que toutes autres fraises
- Plus stable pour toute les applications excessives

VIDÉO



Diamètre		Fraise 1"	Fraise 2"	Fraise 1"	Fraise 2"	Fraise 1"	Fraise 2"
Pouces	mm	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage		<b>05-Z 001</b>	<b>05-Z 002</b>	<b>05-Z 001</b>	<b>05-Z 002</b>	<b>05-Z 001</b>	<b>05-Z 002</b>
1/2"	12.7	05-A 008	05-A 308	05-B 008	05-B 308	05-D 008	05-D 308
9/16"	14.3	05-A 009	05-A 309	05-B 009	05-B 309	05-D 009	05-D 309
5/8"	15.9	05-A 010	05-A 310	05-B 010	05-B 310	05-D 010	05-D 310
1 1/16"	17.5	05-A 011	05-A 311	05-B 011	05-B 311	05-D 011	05-D 311
3/4"	19.0	05-A 012	05-A 312	05-B 012	05-B 312	05-D 012	05-D 312
13/16"	20.6	05-A 013	05-A 313	05-B 013	05-B 313	05-D 013	05-D 313
7/8"	22.2	05-A 014	05-A 314	05-B 014	05-B 314	05-D 014	05-D 314
15/16"	23.8	05-A 015	05-A 315	05-B 015	05-B 315	05-D 015	05-D 315
1"	25.4	05-A 100	05-A 400	05-B 100	05-B 400	05-D 100	05-D 400
1 1/16"	27.0	05-A 101	05-A 401	05-B 101	05-B 401	05-D 101	05-D 401
1 1/8"	28.6	05-A 102	05-A 402	05-B 102	05-B 402	05-D 102	05-D 402
1 3/16"	30.2	05-A 103	05-A 403	05-B 103	05-B 403	05-D 103	05-D 403
1 1/4"	31.8	05-A 104	05-A 404	05-B 104	05-B 404	05-D 104	05-D 404
1 5/16"	33.3	05-A 105	05-A 405	05-B 105	05-B 405	05-D 105	05-D 405
1 3/8"	34.9	05-A 106	05-A 406	05-B 106	05-B 406	05-D 106	05-D 406
1 7/16"	36.5	05-A 107	05-A 407	05-B 107	05-B 407	05-D 107	05-D 407
1 1/2"	38.1	05-A 108	05-A 408	05-B 108	05-B 408	05-D 108	05-D 408
1 9/16"	39.7	05-A 109	05-A 409	05-B 109	05-B 409	05-D 109	05-D 409
1 5/8"	41.3	05-A 110	05-A 410	05-B 110	05-B 410	05-D 110	05-D 410
1 3/4"	44.5	05-A 112	05-A 412	05-B 112	05-B 412	05-D 112	05-D 412
1 13/16"	46.0	05-A 113	05-A 413	05-B 113	05-B 413	05-D 113	05-D 413
1 7/8"	47.6	05-A 114	05-A 414	05-B 114	05-B 414	05-D 114	05-D 414
1 15/16"	49.2	05-A 115	05-A 415	05-B 115	05-B 415	05-D 115	05-D 415
2"	50.8	05-A 200	05-A 500	05-B 200	05-B 500	05-D 200	05-D 500
2 1/16"	52.4	05-A 201	05-A 501	05-B 201	05-B 501	05-D 201	05-D 501
2 1/8"	54.0	05-A 202	05-A 502	05-B 202	05-B 502	05-D 202	05-D 502
2 3/16"	55.6	—	05-A 503	—	05-B 503	—	05-D 503
2 1/4"	57.2	—	05-A 504	—	05-B 504	—	05-D 504
2 5/16"	58.7	—	05-A 505	—	05-B 505	—	05-D 505
2 3/8"	60.3	—	05-A 506	—	05-B 506	—	05-D 506
Fraise 3"		N° de comm.		N° de comm.		N° de comm.	
Utiliser avec tige de centrage		<b>05-Z 018</b>	—	—	—	—	—
13/16"	20.6	05-A 613	—	—	—	—	—
15/16"	23.8	05-A 615	—	—	—	—	—
1 1/16"	27.0	05-A 701	—	—	—	—	—

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.

D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant Walter.



## TIGES DE CENTRAGE

Permettent de positionner les fraises annulaires avec précision et d'éjecter le noyau en fin de perçage. Toutes les tiges de centrage Walter sont en acier trempé et affûtées pour une durée de vie prolongée.



### Utiliser avec les fraises suivantes

	N° de comm.	Pqt. min.	Caisse std.
1" SST Core Cut et Icecut, $\frac{9}{16}$ " - $2\frac{1}{8}$ " dia.	05-Z 001	1	10
2" SST Core Cut et Icecut, $\frac{9}{16}$ " - $2\frac{3}{8}$ " dia.	05-Z 002	1	10
3" SST Core Cut	05-Z 018	1	10

### Utiliser avec les fraises 05-C suivantes

1 1/2" Carbide Core Cut, < $\frac{3}{4}$ " dia.	05-Z 019	1	10
1 1/2" Carbide Core Cut, $\geq \frac{3}{4}$ " dia.	05-Z 020	1	10
2" Carbide Core Cut, < $\frac{3}{4}$ " dia.	05-Z 021	1	10
2" Carbide Core Cut, $\geq \frac{3}{4}$ " dia.	05-Z 022	1	10



### Adaptateurs cône Morse avec bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires Walter sur les unités de perçage à cône Morse. La bague de lubrification lubrifie la fraise annulaire par la tige à centrer pour augmenter la durée de vie.

Cône Morse	N° de comm.	Pqt. min.	Caisse std.
No. 2	05-Z 012	1	10
No. 3	05-Z 013	1	10



### Adaptateurs cône Morse sans bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires Walter sur les unités de perçage à cône Morse. Idéals pour l'utilisation avec toutes les perceuses équipées d'une source de lubrification externe.

Cône Morse	N° de comm.	Pqt. min.	Caisse std.
No. 2	05-Z 010	1	10
No. 3	05-Z 011	1	10

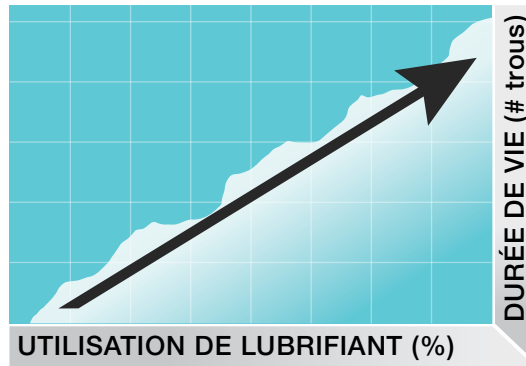


### Adaptateur d'arbre

Utilisez un adaptateur d'arbre avec vos fraises annulaires Walter pour percer des trous plus profonds. Ces adaptateurs d'arbre sont conçus pour être plus durables et pour vous permettre de percer jusqu'à 10 cm (4") pour une fraction du coût d'une fraise annulaire complète de la même taille.

 Nouveau

Long. extension	N° de comm.	Pqt. min.	Caisse std.
1"	05-Z 023	1	10
2"	05-Z 024	1	10



## LUBRIFIANTS DE COUPE

Pour vous assurer d'un perçage rapide et d'une durée de vie prolongée, nous vous recommandons fortement d'utiliser ces lubrifiants de coupes de performance supérieure.

Matériau travaillé	Description produit	N° de comm.	Format	Fiches
Acier doux et acier dur	COOLCUT, bâton	53-B 013	300 g	L-22F
	ICECUT, liquide*	53-C 056	5L	L-122F
	ICECUT, liquide*	53-C 057	20L	L-122F
Aluminium	ALUCUT, bâton	53-B 303	300 g	L-04F
	TAPCUT, bouteille	53-A 103	350 ml	L-115F
Tous métaux	TAPCUT, liquide	53-A 106	5L	L-115F
	TAPCUT, liquide	53-A 107	20L	L-115F

\*Biodégradable

### Walter fournit les meilleurs produits, pour l'ensemble du processus de transformation.

Walter montre la voie en offrant des produits qui répondent à l'ensemble des besoins en matière de travail des métaux — de la préparation à la finition en passant par le nettoyage. Et, à chaque étape, Walter fournit seulement des produits de la plus haute performance, des abrasifs aux outils électriques, jusqu'aux lubrifiants et aux nettoyeurs.



**WALTER**  
Technologies pour surfaces

Pour de l'information sur les produits ou une démonstration à votre usine, appelez sans frais  
**1-888-592-5837**

[WALTER.COM](http://WALTER.COM)

Toutes les spécifications et données peuvent être modifiées sans préavis. © Copyright 2015 Walter Technologies pour surfaces inc. Tous droits réservés. ALUCUT, COOLCUT, ICECUT, ICECUT 100, ICECUT 200, SST CORE CUT et TAPCUT sont des marques de commerce de Walter Technologies pour surfaces inc. 98-D 007 (08-15)

Disponible chez :